

678.07

K18



Е. И. Каменев
Г. Д. Мясников
М. П. Платонов

Применение пластических масс

УДК
678.07
К18

СПРАВОЧНИК



Е. И. Каменев
Г. Д. Мясников
М. П. Платонов

Применение пластических масс

*Согласовано с Государственной службой
стандартных справочных данных*



ЛЕНИНГРАД
„ХИМИЯ”
ЛЕНИНГРАДСКОЕ
ОТДЕЛЕНИЕ
1985

Каменев Е. И., Мясников Г. Д., Платонов М. П.

К181 Применение пластических масс: Справочник. —
Л.: Химия, 1985. — 448 с.

Представленные в справочнике данные изложены в форме информаци-
онно-поисковой системы, обеспечивающей быстрый и рациональ-
ный выбор пластмасс с заданным комплексом свойств. В основу си-
стемы положены ряды, составленные путем оценки материалов по по-
требительским свойствам, и таблицы, упорядоченные по кодам Обще-
союзного классификатора продукции и по значениям свойств. Приво-
дятся характеристики, имеющие практическое значение при выборе
пластмасс для конкретных изделий.

Предназначен для инженеров, технологов, конструкторов, работ-
ников научно-исследовательских, проектных и промышленных орга-
низаций, занятых как разработкой и испытанием изделий из пластмасс,
так и выбором наиболее подходящих материалов-аналогов.

К 2803090000—102 6П7.55
050 (01)—85 102—85

Рецензент — начальник ВО «Союзхимпласт» канд.
техн. наук В. С. Гетманцев

Ефим Израилевич Каменев
Геннадий Дмитриевич Мясников
Михаил Петрович Платонов

ПРИМЕНЕНИЕ
ПЛАСТИЧЕСКИХ
МАСС

Редакторы: С. Л. Томарченко, Н. Р. Либерман
Техн. редактор Л. Ю. Щукина
Корректоры: А. В. Воробей, Т. В. Казакова

ИБ № 1750

Сдано в набор 07.02.85. Подписано в печать 19.06.85. М-33955.
Формат бумаги 60×90^{1/16}. Бумага тип. № 2. Гарнитура литературная.
Высокая печать. Усл. печ. л. 28,0. Усл. кр.-отт. 28,0.
Уч.-изд. л. 35,63. Тираж 20 000 экз. Зак. 55. Цена 2 р. 10 к.
Изд. № 2705

Ордена «Знак Почета» издательство «Химия», Ленинградское отделение.
191186, г. Ленинград, Д-186, Невский пр., 28.

Ленинградская типография № 6 ордена Трудового Красного Знамени
Ленинградского объединения «Техническая книга» им. Евгения Соко-
ловой Союзполиграфпрома при Государственном комитете СССР
по делам издательств, полиграфии и книжной торговли.
193144, г. Ленинград, ул. Моисеенко, 10.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие 9

Часть первая. ТАБЛИЦЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ
ПЛАСТМАСС 9

1. Основы рационального выбора пластмасс 10

Стратегия выбора 10
Параметры выбора (поисковые параметры) 11
Алгоритм выбора 12

II. Марочный ассортимент 18

1. Полиолефины	18
2. Поливинилхлорид	31
3. Полистиролы	36
4. Фторопласты	40
5. Поливиниловый спирт и его производные	48
6. Полиакрилаты	51
7. Полиамиды	58
8. Полиформальдегид	60
9. Пентапласт	60
10. Поликарбонаты	61
11. Полиарилаты	62
12. Полиэфиры	62
13. Фенольные смолы и пластмассы на их основе	65
14. Аминопласты	73
15. Материалы на основе кремнийорганических полимеров	73
16. Полиуретаны	76
17. Эпоксидные смолы	78
18. Пенопласты	86
19. Полиимиды	92
20. Этролы	92
21. Стеклопластики	93
22. Арилокс	103
23. Фенилон	103
24. Полисульфон	103
25. Ниплон	103
26. Норпласт	104
27. Пленки полимерные	105

III. Области применения 120

1. Полиолефины	120
2. Поливинилхлорид	124
3. Полистиролы	126
4. Фторопласты	129
5. Поливиниловый спирт и его производные	137
6. Полиакрилаты	140

7. Полиамиды	142
8. Полиформальдегид	144
9. Пентапласт	144
10. Поликарбонаты	145
11. Полиарилаты	145
12. Полиэфиры	146
13. Фенольные смолы и пластмассы на их основе	147
14. Аминопласты	153
15. Материалы на основе кремнийорганических полимеров	154
16. Полиуретаны	160
17. Эпоксидные смолы	161
18. Пенопласты	168
19. Полиимиды	171
20. Этролы	171
21. Стеклопластики	171
22. Арилокс	174
23. Фенилон	174
24. Полисульфон	174
25. Ниплон	174
26. Норпласт	175
27. Полимерные пленки	175
IV. Перечень пластмасс для некоторых изделий с целью выбора материала по аналогии	182
Технические изделия, получаемые методом литья	182
Технические изделия, получаемые методом экструзии	184
Технические изделия, получаемые методом прессования	185
Товары народного потребления	187
V. Потребительские ряды	187
Конструкционные материалы	187
Компаунды заливочные, пропиточные, обволакивающие	196
Герметики	198
Связующие материалы	199
Электро- и радиотехнические материалы	201
Антифрикционные материалы	215
Фрикционные материалы	218
Материалы для изделий, применяемых в условиях тропического климата	218
Прозрачные материалы	222
Листовые материалы	224
Материалы для труб, трубок и фасонных изделий к трубопроводам	236
Материалы для металлизации	239
Материалы для лаков, красок и грунтов	240
Материалы для клеев	241
Вибростойкие (вибропоглощающие) материалы	242
Радиационностойкие материалы	243
Огнестойкие (самозатухающие, пониженной горючести) материалы	243
Материалы для уплотнений и прокладок	244
Материалы для покрытий	245
Материалы, рекомендуемые для контакта с пищевыми продуктами и изготовления игрушек	247
Материалы, рекомендуемые для использования в виноделии	257
Материалы, рекомендуемые для использования в водоснабжении	258
Материалы, рекомендуемые для использования в строительстве	260
Материалы, рекомендуемые для изделий медицинского назначения, в фармацевтической и парфюмерной промышленности	262

VI. Основные методы и режимы переработки	267
1. Полиолефины	267
2. Поливинилхлорид	270
3. Полистиролы	271
4. Фторопласты	272
Фторопласт-4 и композиции на его основе	274
Фторопласты Ф-4Д и Ф-4ДМ	275
Режимы нанесения покрытий из фторопластовых лаков	276
Режимы нанесения антифрикционных покрытий и фторопластовых лаков и композиций	276
Режимы нанесения покрытий из фторопластовых суспензий и порошков	276
Режимы переработки фторопласта-4 и композиций на его основе методом поршневой экструзии	278
6. Полиакрилаты	278
7. Полиамиды	278
8. Полиформальдегид	278
9. Пентапласт	279
10. Поликарбонаты	279
12. Полиэфиры	279
13. Фенольные смолы и пластмассы на их основе	280
14. Аминопласты	281
15. Материалы на основе кремнийорганических полимеров	281
17. Эпоксидные смолы	282
18. Пенопласты	282
19. Полиимиды	286
20. Этролы	286
21. Стеклопластики	286
22. Арилокс	288
23. Фенилон	288
25. Ниплон	288
26. Норпласт	288
Литература	288

Часть вторая. ПРЯМЫЕ И ИНВЕРСНЫЕ ТАБЛИЦЫ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС

I. Методика выбора пластмассы по комплексу свойств	290
1. Классификация и кодирование объектов, сжатие информации	290
2. Алгоритм выбора объекта по заданному комплексу свойств	297
3. Примеры поиска	302
II. Прямые таблицы свойств для групп пластмасс	304
1. Механические свойства	304
2. Электрические и оптические свойства	308
3. Теплофизические свойства	311
4. Прочие свойства	314
Водопоглощение, плотность, верхний предел рабочих температур, оптовая цена	314
Химическая стойкость (к серной, азотной, соляной кислоте и растворителям)	316
Изменение свойств пластмасс после термического старения	320

III. Инверсные таблицы свойств для групп пластмасс	330
1. Модуль упругости при растяжении	330
2. Модуль упругости при статическом изгибе	330
3. Твердость по Бринеллю	331
4. Прочность при растяжении	333
5. Прочность при сжатии	334
6. Прочность при статическом изгибе	336
7. Относительное удлинение при разрыве	337
8. Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза	338
9. Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом	340
10. Диэлектрическая проницаемость	340
11. Тангенс угла диэлектрических потерь	342
12. Электрическая прочность	344
13. Удельное объемное электрическое сопротивление	345
14. Удельное поверхностное электрическое сопротивление	347
15. Коэффициент пропускания	348
16. Мутность	348
17. Коэффициент линейного расширения	349
18. Коэффициент теплопроводности	350
19. Удельная теплоемкость	351
20. Коэффициент температуропроводности	352
21. Температура плавления	352
22. Температура размягчения по Вика	353
23. Теплоемкость по Мартенсу	354
24. Водопоглощение	354
25. Плотность	356
26. Верхний предел рабочих температур	358
 IV. Инверсные таблицы свойств для пластмасс конкретных марок	 359
1. Прочность при растяжении	359
2. Изгибающее напряжение при заданной величине прогиба	366
3. Релаксация деформации изгиба	368
4. Диэлектрическая проницаемость	370
5. Тангенс угла диэлектрических потерь	378
6. Электрическая прочность	388
7. Плотность	396
8. Абразивный износ	405
9. Пригодность для использования в медицине	406
 V. Классификатор марочного ассортимента	 409

ПРЕДИСЛОВИЕ

Полный справочник по применению пластмасс выпускается впервые. Аналогичные справочные пособия, выпущенные ранее, включали ограниченное число термoplastов: полиолефины, полистиролы, фторопласты и поливинилацетаты.

Основное назначение справочника — оказать помощь в быстром выборе наиболее подходящей пластмассы для новых изделий или при замене дефицитных природных и других материалов. Правильный выбор пластмассы — это повышение надежности и сроков службы изделий, а следовательно, и эффективности использования этих материалов. Между тем выбор пластмассы вызывает большие затруднения у потребителей, так как до сих пор отсутствуют необходимый для этого информационно-поисковый массив и простой алгоритм поиска, а существующие справочные пособия, представляющие собой перечни материалов и их свойств, требуют переработки слишком большого количества информации.

Настоящий справочник состоит из двух частей, отражающих возможность с разных сторон подойти к цели. Такой подход представляется оправданным: использование предлагаемых методик позволит потребителям перейти от случайного выбора пластмассы к упорядоченному, методики же пройдут проверку у потребителя.

В первой части раздел «Основы рационального выбора пластмасс» содержит алгоритм выбора материала и конкретный пример.

Марочный ассортимент (следующий раздел) включает около 3000 марок промышленных и опытно-промышленных материалов, сгруппированных в 27 классов и выверенных на декабрь 1983 г. Последовательность расположения классов в марочном ассортименте примерно определяется по их тоннажности в убывающем порядке: полиолефины, поливинилхлорид, полистиролы и т. д. Сведения о марочном ассортименте снабжены ссылками на нормативно-техническую документацию: ГОСТ, ОСТ или ТУ, коды Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (коды ОКП) *. Код ОКП обеспечивает потребителю возможность запроса информации через информационные центры страны. Указаны также цены на материал по прейскуранту 05-02 1982 г. для сравнительной оценки пластмасс. В ряде случаев, если отсутствуют прейскурантные цены, приводятся расчетные, или ориентировочные.

Каждая марка в таблицах марочного ассортимента имеет свой шифр, состоящий из цифр, разделенных точкой. Цифры до точки означают номер класса, цифры после точки — порядковый номер в данном классе (номер марки). Под этим шифром материал входит во все таблицы первой части справочника.

К разделу «Области применения» примыкает и перечень пластмасс, применяемых для некоторых видов изделий. Он содержит, по существу, интегральную характеристику пластмасс и дает наглядное представление о совокупности потребительских свойств, реализованных в конкретных изделиях. Данные этого раздела позволяют выбирать материал для конкретного изделия по аналогии.

Потребительские ряды являются основой информационно-поисковой системы. Они обеспечивают системный подход к выбору материала для конкретного изделия. В 24 рядах пластмассы объединены по важнейшим потребительским свойствам. Число потребительских рядов можно было бы значительно увеличить. Однако должна быть оптимальная для практики степень членения, так как слишком большое дробление информации делает ее малосодержательной. К тому же, нельзя не заметить, что формирование потребительских рядов представляет определенные трудности: в настоящее время отсутствуют четкие и обоснованные граничные параметры для классификации пластмасс по потребительским рядам. Но даже если бы такие параметры и удалось установить, эти затруднения не исчезли бы, так как очень часто неизвестны данные, необходимые для отнесения классифицируемых

* В коде ОКП, представляющем собой 10-значное число, в справочнике опущены первые два знака — «22», которые обозначают класс пластмассы.

объектов в тот или иной ряд. В настоящем справочнике потребительские ряды составлены на основании сложившейся практики применения пластмасс, как это представляется авторам. Подобная классификация приведена впервые, и авторы с благодарностью примут замечания и предложения потребителей на этот счет.

С целью облегчения выбора пластмассы в некоторых потребительских рядах для каждой марки даются значения основных свойств, характеризующих ряд.

Раздел «Основные методы и режимы переработки» дает представление о технологических свойствах и возможных методах переработки, без учета которых невозможен правильный выбор пластмассы.

Первая часть справочника разработана и составлена Е. И. Каменевым и Г. Д. Мясниковым. В работе принимали участие Л. И. Петрова и З. К. Бойкова. Ими составлены потребительские ряды, включающие пластмассы, рекомендованные Министерством здравоохранения СССР для контакта с пищевыми продуктами и изготовления игрушек, для использования в строительстве, водоснабжении, виноделии, фармацевтической и парфюмерной промышленности, для изделий медицинского назначения. Авторы благодарят М. И. Гишволинера, Т. А. Романову и А. А. Строганову за оказанную ими помощь.

Во второй части представлены данные о свойствах пластмасс, заимствованные из банка Центра данных ГСССД «Полимер» — автоматизированной информационно-поисковой системы по свойствам и применению полимерных материалов. Они собраны в основном из нормативно-технической документации на пластмассы. Кроме того, использованы информация из справочников, а также результаты экспериментальных исследований, проведенных сотрудниками Центра данных (С. С. Хинькис — изменение свойств пластмасс в процессе ускоренного старения, В. Г. Мясничков — релаксация деформации изгиба, Д. М. Ханин — абразивный износ, Т. А. Сперанская — коэффициент пропускания и мутность, И. А. Розов — изгибающее напряжение при заданной величине прогиба).

Изложен алгоритм обоснованного выбора марки пластмассы (или аналога конкретной марки) с учетом недостающей информации (раздел I). При этом, поскольку здесь в качестве поискового реквизита используются общесоюзные коды, то представленные свойства могут быть легко сопоставлены на ЭВМ с подобными данными для металлов, резин, стекол, т. е. выбор марки может быть реализован не только из номенклатуры пластмасс, но и из другого массива, специально составленного с учетом специфики требований потребителя.

Здесь применен способ обобщения данных о свойствах пластмасс путем группировки нескольких марок, обладающих близостью химического состава, структуры и комплекса свойств. В результате, наряду с марочным ассортиментом, включающим порядка 3000 наименований, в справочнике представлены данные по 100 основным группам. Данные изложены в удобной для поиска форме: в виде прямых таблиц — перечень объектов определяется номером группы (раздел II), и в виде инверсных таблиц для основных групп (раздел III) и конкретных марок (раздел IV), где перечень объектов определяется численным значением свойства, или в виде таблицы-перечня, если значение свойства имеет качественную форму записи — «да» или «нет».

Вторая часть справочника разработана и составлена М. П. Платоновым. Большую помощь в этой работе оказали сотрудники Центра данных ГСССД «Полимер» Н. Н. Шевякова, Т. А. Сперанская, Е. М. Кароник, Л. Б. Сергеева, Л. В. Сигарева, а также Ю. А. Мулин, В. О. Тимохина и Н. П. Остапенко, за что автор выражает им глубокую благодарность.

Авторы справочник будут признательны читателям за полезные замечания, необходимые для дальнейшего совершенствования структуры справочника, а также исследователям свойств пластмасс, которые примут участие в пополнении банка данных.

Приведенные в справочнике численные данные о свойствах пластмасс в соответствии с ГОСТ 8.310—78 относятся к категории информационных.

Часть первая

ТАБЛИЦЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС

I. ОСНОВЫ РАЦИОНАЛЬНОГО ВЫБОРА ПЛАСТМАСС

СТРАТЕГИЯ ВЫБОРА

Задача рационального выбора пластической массы (ПМ) сводится к отысканию оптимальной пары полимер—изделие. Иными словами, для данного изделия из множества ПМ необходимо найти ту, быть может единственную, возможности (свойства) которой реализуются в данном изделии наилучшим образом. Сложность решения этой задачи — в большом объеме информации, которую необходимо переработать, чтобы отыскать лучшее решение, и в большой степени неопределенности выбора, которая связана с большим объемом перерабатываемой информации. Из этого следует, что задача рационального выбора ПМ не может быть решена без эффективной стратегии поиска и выбора ПМ, без формализации и алгоритмизации всего процесса.

Существуют различные стратегии достижения цели или различные правила, по которым принимаются решения. Однако для информационного массива и структуры построения данного справочника наиболее удобной является так называемая эвристическая стратегия поиска и выбора ПМ.

Эвристические стратегии или правила математически не строгие, ибо используют накопленный человеком и формализованный опыт, эмпирические правила и стратегии, «здравый смысл». Эвристическая стратегия, отбрасывая заведомо бессмысленные варианты, в соответствии со «здравым смыслом» использует не все множество вариантов, а лишь его наиболее нужную часть. В данном справочнике это становится возможным за счет разбиения полимерного множества на подмножества — потребительские ряды, включающие ПМ по определенному признаку (свойству). Такая классификация ПМ, реализованная в данном справочнике и приведенная в табл. 1, позволяет быстро сузить поисковое поле и, не блуждая по всему полю, сразу выйти в район решения, т. е. к потребительскому ряду, где вероятность нахождения искомого ПМ наибольшая. Так, поиск в конструкционном ряду сокращает поисковое поле почти в 3 раза, в ряду прозрачных материалов — в 17 раз, а фрикционных материалов — почти в 208 раз. Степень сокращения поискового поля при переходе в данный потребительский ряд приведена в табл. 1.

ТАБЛИЦА 1. Характеристики полимерного множества

Подмножества ПМ (потребительские ряды)	Число элемен- тов (K_i)	Энтро- пия ряда ($\log_2 K_i$), бит	Число поиско- вых парамет- ров ряда (n)	Сокращение поискового поля (K_{Σ}/K_i), раз	Цена параметра, или сниже- ние энтропии ($\log_2 K_{\Sigma}/K_i$), бит
Все множество (K_{Σ})	2710	11,4	11—12	—	—
Конструкционные	949	9,89	10	2,86	1,51
Электро- и радиотехни- ческие	864	9,76	10	3,14	1,65
Листовые	501	8,97	9	5,41	2,44
Для игрушек	277	8,11	8	9,78	3,29
Для контакта с пище- выми продуктами	237	7,89	8	11,43	3,52
Антифрикционные	191	7,58	8	14,19	3,83
Для строительства	191	7,58	8	14,19	3,83
Тропикостойкие	188	7,56	8	14,41	3,85
Прозрачные	156	7,27	7—8	17,37	4,12
Связующие	150	7,23	7—8	18,07	4,18

Подмножества ПМ (потребительские ряды)	Число элемен- тов (K_i)	Энтро- пия ряда ($\log_2 K_i$), бит	Число поиско- вых парамет- ров ряда (n)	Сокра- щение поиско- вого поля (K_{Σ}/K_i), раз	Цена параметра, или снижение энтропии ($\log_2 K_{\Sigma}/K_i$), бит
Для труб и фасонных изделий	145	7,18	7	18,69	4,32
Для виноделия	136	7,09	7	19,93	4,32
Для клеев	125	6,97	7	21,68	4,44
Медицинские	123	6,94	7	22,03	4,46
Для лаков, красок и грунтов	88	6,46	6—7	30,80	4,95
Для водоснабжения	78	6,29	6—7	34,74	5,12
Покрытия	76	6,25	6—7	35,66	5,16
Для уплотнений и про- кладок	70	6,13	6	38,71	5,28
Радиационностойкие	56	5,81	6	48,39	5,60
Герметики	53	5,73	6	51,13	5,68
Компаунды	52	5,70	6	52,12	5,70
Вибростойкие	40	5,32	5—6	67,75	6,08
Огнестойкие	38	5,25	5—6	71,32	6,16
Для металлизации	17	4,09	4	159,41	7,32
Фрикционные	13	3,70	4	208,46	7,70
Для фармацевтической, парфюмерной промыш- ленности	4	2,00	2	677,50	9,41

ПАРАМЕТРЫ ВЫБОРА (ПОИСКОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ)

Любая конкретная вещь может характеризоваться бесконечным числом свойств. Естественно, что учесть это бесконечное разнообразие свойств или даже принять их во внимание при оценке объекта человеку не представляется возможным. Вместе с тем, объективность оценки объектов и их относительного превосходства, как полагают, тесно связана с числом учитываемых параметров. В связи с этим при выборе необходимого числа параметров возникает естественное стремление, с одной стороны, учесть максимально возможное число свойств и тем самым повысить точность оценки, с другой стороны, уменьшить их число, чтобы сократить затраты труда и времени на оценку. Таким образом, из противоречия между человеческим желанием и ограниченными его возможностями вытекает практическая «количественная» задача об оптимальном, вернее, минимально достаточном числе параметров для оценки и выбора любого объекта, в том числе и ПМ.

Решение этой задачи * для избранной нами стратегии выбора ПМ, использующей потребительские ряды, при которой каждый параметр определяет два исхода, делит множество на две части: часть, где нахождение искомого материала наиболее вероятно, и всю отбрасываемую часть, где нахождение материала невозможно или маловероятно, приводит к выражению:

$$n \geq [\log_2 K] + 1 \quad (1)$$

где n — число параметров, минимально достаточное для выбора ПМ из множества, содержащего K элементов; $[\log_2 K]$ — целая часть числа.

Таким образом, число параметров n определяется мощностью ряда, числом его элементов. В табл. 1 приведено рассчитанное по формуле (1) число поисковых параметров для каждого ряда. Как видно из табл. 1, число поисковых параметров,

* Е. И. Каменев. Основы рационального выбора полимерных материалов. Л.: Знание, 1984.

достаточное для выбора ПМ с помощью потребительских рядов, не превышает 10. Существенное увеличение числа материалов, из которых делается выбор, не требует резкого увеличения числа поисковых параметров при условии сохранения избранной нами стратегии поиска, использующей потребительские ряды. Так, увеличение числа ПМ с 1000 до 4000 (в 4 раза) требует увеличения числа поисковых параметров всего лишь с 10 до 12. Таково свойство функции (1). Небольшой рост числа параметров обеспечивает значительное увеличение широты выбора. Этот важный результат свидетельствует, во-первых, о том, что не столько количество, сколько ценность параметров играет существенную роль при выборе. Небольшое, но весьма ценное приращение параметрической информации может оказаться решающим. И, во-вторых, выбор объекта из реального конечного множества ПМ может осуществляться с числом параметров, соизмеримым с нашим психофизиологическим пределом: 7 ± 2 .^{*} Только выбирать надо параметры с наибольшей информационной емкостью, которая может быть получена при использовании от 2 до 10 параметров, что также находится в хорошем согласии с числом поисковых параметров в потребительских рядах.

Возможность сжатия параметрической информации за счет выбора и использования наиболее информативных признаков обусловлено рядом причин: дублированием информации, доставляемой сильно взаимосвязанными параметрами, малой информативностью некоторых параметров, возможностью их агрегирования путем суммирования и др. Это же подтверждается и практикой применения. Из всего параметрического множества только 30—40 доступных параметров имеют наибольшее практическое значение, известны для большинства материалов и чаще всего встречаются в справочной литературе.

Таким образом, задача выбора ПМ может решаться с использованием небольшого числа, но высокоинформативных, т. е. наиболее ценных параметров. Однако в настоящее время не существует общей теории ценности, с помощью которой можно было бы определять ценность чего бы то ни было: объекта, системы, явления, решения и т. д. Все зависит от выбранного критерия оценки. Удобно, например, связать ценность информации с конечным эффектом: чем больше конечный выигрыш, тем более ценна использованная ради этого выигрыша информация. В нашей задаче, связанной с выбором ПМ, ценность информации может быть определена по выигрышу, обусловленному сужением поискового поля за счет использования параметрической информации. Степень сокращения поискового поля целесообразно выражать через так называемую энтропию рядов, рассчитываемую по формуле:

$$\log_2 K_{\Sigma} / K_i = \log_2 K_{\Sigma} - \log_2 K_i \quad (2)$$

где K_{Σ} — число элементов всего множества; K_i — число элементов ряда.

Выражение (2) представляет собой разность между первоначальной и конечной энтропией и является мерой выигрыша, или ценой параметра (в битах), по информации которого осуществляется переход из ряда в ряд. Рассчитанные по формуле (2) величины выигрыша, полученного при переходе от поиска во всем множестве к поиску в ряду, приведены в табл. 1.

АЛГОРИТМ ВЫБОРА

Рассмотрим алгоритм выбора ПМ на конкретном примере, используя для этого информационно-поисковую систему справочника и высказанные выше соображения.

Предположим, нам необходимо выбрать ПМ для смотрового стекла химического реактора. Наметим для этого определенную последовательность операций. Прежде всего составим поисковый образ изделия — смотрового стекла химического реактора.

Как было показано, при использовании потребительских рядов любой поисковый образ достаточно задать не более, чем 10 ценными, наиболее информационно-емкими, параметрами. Выберем эти параметры.

^{*} Г. Миллер. Магическое число семь плюс или минус два. В кн.: Инженерная психология. М.: Прогресс, 1964.

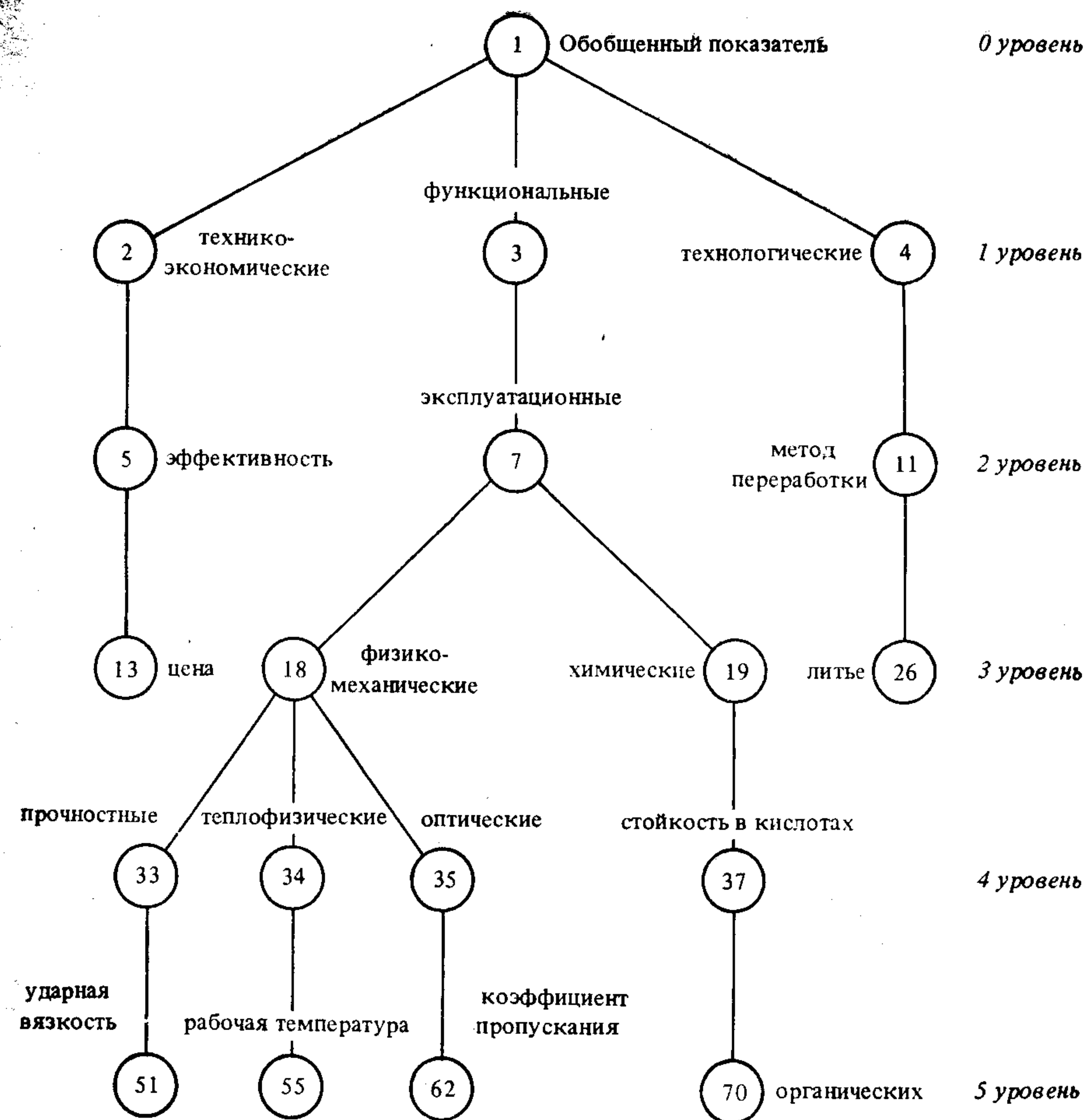


Рис. 1.1. Перечень свойств поискового образа (выборка из дерева свойств)

Выбор параметров не имеет пока формального алгоритмического обоснования, поэтому может быть осуществлен пока только специалистом (экспертом), использующим свои теоретические знания, свой опыт.

Прежде всего следует определить перечень параметров. Для этого удобно представить объект как иерархическую совокупность свойств — «дерево» свойств, ветви которого расположены на разных уровнях. Можно принять, что на самом низком уровне находится интегральное, обобщенное свойство, характеризующее объект в целом. Далее дерево постепенно разветвляется, образуя первый, второй, третий и т. д. уровни. Число таких уровней не ограничено. Но, строя иерархическую структуру свойств, желательно подняться до такого уровня рассмотрения, на котором находятся простые, т. е. не разлагаемые на другие, наименее общие свойства. Такое логическое построение структуры свойств облегчает выбор перечня свойств. Вид перечня свойств для характеристики поискового образа (смотрового стекла) приведен на рисунке 1.1.

Перечень свойств необходимо выразить через параметры, определив их абсолютное значение или границу (более или менее F_i) или интервал возможного изме-

нения $F_i^{\min} - F_i^{\max}$. Это одна из важнейших операций. С помощью параметра, его интервала, производится оценка свойства с точки зрения «мало—много», «достаточно—недостаточно». Интервал является оценочным и по этой причине несет наибольшую информацию о свойстве. Вне выбранного интервала ничего нельзя сказать о свойстве, о его оценке. Интервал — это фильтр, оценочные рамки, через которые производится скрининг — просеивание объектов выбора. Чем уже рамки, тем больше материалов будет отсеяно, чем шире рамки, тем больше «проскочит» материалов, что увеличит неопределенность задачи выбора. Следовательно, неправильно, необоснованно заданные (заниженные или завышенные) требования к объекту повлекут за собой неправильный, неточный выбор.

Перечень наиболее ценных свойств, выраженных через параметры, составляет поисковый образ запроса. Приводим поисковый образ запроса на смотровое стекло:

Свойство	Параметр	Значение параметра
Прозрачность	Коэффициент пропускания	Не менее 80 %
Теплостойкость	Максимальная рабочая температура	Не менее 150 °C
Прочность	Ударная вязкость	Не менее 20 кДж/м ²
Химическая стойкость	Стойкость в органических кислотах	ВС (весьма стоек)
Технология переработки	Литье (Л) Экструзия (Э) Прессование (П)	С (стойко) Л
Стоимость	Цена 1 кг	Не более 10 рублей

Определим веса параметров. При этом надо учитывать, что любому специалисту присущи субъективные ошибки, связанные с тем, что человек, как источник информации, плохо отвечает на вопросы количественного характера и гораздо лучше — на вопросы качественного сравнительного характера. Человеку трудно оценить, например, массу предмета, присвоить балл параметру, но легче сказать какой предмет из двух легче, какой параметр предпочтительнее. Поэтому для определения весов параметров удобно использовать так называемый метод расстановки приоритета.* Сравнивая параметры между собой, эксперт определяет отношение между ними как «более предпочтительное» (обозначено >), «менее предпочтительное» (обозначено <), «эквивалентное» (обозначено =). Общее число сравнений для группы из n объектов составляет $n(n-1)/2$. По полученной системе сравнения строится квадратная матрица:

$$\text{Для } a_{ji} \begin{cases} 1,5 \text{ при } X_i > X_j \\ 1,0 \text{ при } X_i = X_j \\ 0,5 \text{ при } X_i < X_j \end{cases}$$

Система сравнений и квадратная матрица для свойств (параметров) поискового образа приведены в табл. 2 и 3.

ТАБЛИЦА 2. Система сравнений

X_i	Свойства	Экспертные оценки		
X_1	Прозрачность	$X_1 > X_2$	$X_2 > X_4$	$X_4 > X_5$
X_2	Теплостойкость	$X_1 > X_3$	$X_2 > X_5$	$X_4 > X_6$
X_3	Прочность	$X_1 > X_4$	$X_2 > X_6$	$X_5 > X_6$
X_4	Химическая стойкость	$X_1 > X_5$	$X_3 = X_4$	
X_5	Технология переработки	$X_1 > X_6$	$X_3 > X_5$	
X_6	Стоимость	$X_2 > X_3$	$X_3 > X_6$	

* К. Л. Горфан, И. Б. Русман. Некоторые приложения задачи о расстановке приоритета. — Экономика и математические методы, 1969, т. 5, № 3.

Итак, определен перечень параметров, из которых составлен поисковый образ запроса (смотровое стекло), взвешены параметры. Приступим к поиску ПМ (табл. 4), релевантному (совпадающему) с поисковым образом запроса, с учетом весов параметров, приведенных в табл. 3.

ТАБЛИЦА 3. Матрица экспертных оценок

X_i	Свойства	X_j						$\sum a_j$	Вес свойства
		X_1	X_2	X_3	X_4	X_5	X_6		
X_1	Прозрачность	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	8,5	0,236
X_2	Теплостойкость	0,5	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	7,5	0,208
X_3	Прочность	0,5	0,5	1,0	1,0	1,5	1,5	6,0	0,167
X_4	Химическая стойкость	0,5	0,5	1,0	1,0	1,5	1,5	6,0	0,167
X_5	Технология переработки	0,5	0,5	0,5	0,5	1,0	1,5	4,5	0,125
X_6	Стоимость	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1,0	3,5	0,097
								$a_{ij} = 36,0$	1,000

Очевидно, что начинать поиск следует с использования наиболее ценных параметров, которые обеспечивают наибольшие шаги в сужении поискового поля вокруг искомого ПМ. Самый весомый параметр — коэффициент пропускания — сужает поисковое поле с 2710 до 93 элементов, извлекая при этом 4,88 бита информации, направляя поиск в ряд прозрачных материалов. Дальнейший поиск ведется уже только в ряду прозрачных ПМ. Следующий по весу параметр, характеризующий теплостойкость искомого ПМ, сужает поисковое поле до 20 элементов, извлекая 2,22 бита информации. Параметр прочности не приводит к сужению поискового поля. Цена этого параметра, не приводящего к выигрышу в поиске, равна нулю. Параметр химической стойкости сужает на третьем шаге поисковое поле с 20 до 18 элементов, извлекая всего 0,16 бита информации. Параметр переработки (литье) сужает на четвертом шаге поисковое поле с 18 до 3 элементов, извлекая 2,59 бита информации. И, наконец, стоимость материала (цена) приводит на пятом шаге к решению задачи, однозначно выделяя для смотрового стекла химического реактора материал Ф-3-Б и извлекая при этом 1,59 бита информации. Таким образом, пять параметров, которые в сумме извлекли 11,44 бита информации, обеспечили поиск искомого объекта среди 2710 элементов множества. Один параметр уточнил и дополнил характеристику поискового образа, участвовал в определении степени их релевантности. В данном случае эти образы оказались полностью релевантны: совпали все шесть параметров изделия и ПМ.

Однако на практике вероятность такого совпадения бывает мала. Например, если цену 1 кг ПМ для смотрового стекла ограничить 1 руб., то совпавших поисковых параметров было бы 5 вместо 6. Очевидно, может иметь место и меньшее совпадение. Поэтому при задании поискового образа запроса целесообразно устанавливать весовой порог релевантности. В качестве такого порога можно принять сумму весов совпадающих параметров. В этом случае поисковый объект (ПМ), параметры которого по сумме весов оказываются ниже порога релевантности, признается непригодным. Здесь совпали 6 параметров, и порог релевантности составил 1,0. Если считать достаточным совпадение по первым четырем параметрам, то порог релевантности составит 0,778. Это не позволяет признать пригодным объект, совпадающий с образом запроса по маловесным параметрам.

Таким образом, в нашем примере для проведения поиска оказалось достаточно только пяти параметров и в общей сложности шести параметров для описания образа запроса. Следует отметить, что столь рациональному решению задачи способ-

16 ТАБЛИЦА 4. Стратегия поиска

Шифр	Материал	Число марок	Шаги поиска					
			Коэффициент пропускания, %	Максимальная рабочая температура, °С	Ударная вязкость без надреза, кДж/м²	Химическая стойкость в органических кислотах	Технология переработки	Цена, руб./кг
1.480—1.504	Темплен	25	80—94	125				
3.1	ПСМ	1	85—95	65				
3.2	ПСМД	1	85—90	65				
3.3—3.8	ПСМ	6	85—90	65				
3.9	ПСМД-Э	1	85—90	65				
3.13	ПСС бисерный	1	80—84	65				
3.18	ПСС-500	1	84	65				
3.20	ПСС-520	1	84	65				
3.21	ПСС-550	1	86	65				
3.52	САН-А	1	83—86	65				
3.55	САН-Т	1	75—80	75				
3.67	МС	1	90—92	60				
3.68—3.70	МСП	3	87—89	75				
3.71, 3.72	МСН	2	84—88	60				
4.38	Ф-3-А	1	80—85	170	20—157	ВС	Пиролиз	
4.39	Ф-3-Б	1	80—85	170	20—157	ВС	Л, Э, П	10,0
4.40	Ф-3-В	1	80—85	170	20—157	ВС	П	
4.43, 4.44	Ф-3М	2	80—85	150	—	С	Л, Э	13,0
4.104—4.108	Ф-4МБ	5	80—85	200	125	ВС	Э, П	
4.157—4.160	Ф-10	4	90—92	170	—	ВС	Э, П	
4.163, 4.164	Ф-100	2	90—92	170	—	ВС	Э, П	
4.166, 4.167	Ф-400	2	90—95	180	—	ВС	П	
6.16	Дакрил-4Б	1	90—92	<85				
6.17	Дакрил-2М	1	90—92	<92				
6.24	Дакрил-4	1	90	<85				
6.86	СТ-1	1	88	<110				
6.87	СТ-1 констр.	1	92	—				
6.88	СТ-1	1	91	—				
6.89	СТ-4	1	92	<108				

Шифр	Материал	Число марок	Шаги поиска					
			Коэффициент пропускания, %	Максимальная рабочая температура, °С	Ударная вязкость без надреза, кДж/м²	Химическая стойкость в органических кислотах	Технология переработки	Цена, руб./кг
6.90	СОЛ-4	1	92	<95				
6.91	М-Т	1	90	<120				
6.92	М-А	1	90	<115				
6.93	СОЛ	1	92	<92				
6.94	2-55	1	90	<130				
6.95	ТОСП	1	88	<90				
6.96	ТОСН	1	88	<110				
6.97	ТОСС	1	85	—				
6.98	СБ	1	88	<80				
6.99	СБПТ	1	88	<105				
6.100	СБС	1	88	<65				
6.101	СЭ	1	88	<90				
6.102	СЭП	1	88	<90				
6.103	СЭВ	1	88	95 (по Вика)				
6.262	СО-140	1	90	<140				
6.263	СО-200	1	88	<200	20	Н		
6.265	Э-2	1	85	180	20	Н		
10.9	ПК-5	1	80	135				
10.10	ПК-6	1	85	135				
10.22	Дифлон оптич.	1	85—87	120				
12.5	ПН-8	1	80—90	90—110 (по Вика)				
12.28	ПН-81	1	80—90					
Число рассмотренных марок (по данному свойству) 93				20	0,0	18	3	1
Цена параметра, бит 4,88				2,22	0,00	0,16	2,59	1,59

ствовала информационная избыточность параметрического языка, использованного для описания образа и передачи информации. Информационная избыточность, при сущая любому языку, — это дополнительная информация, получаемая из опыта и вытекающая из знания синтаксиса языка и предмета сообщения, позволяющая понять смысл переданного сообщения в условиях шумов и даже при наличии искаженного текста.

Поиск не всегда приводит к однозначному выбору. Может оказаться, что поисковому образу запроса в той или иной мере удовлетворяют несколько объектов. В таком случае возникает необходимость выбора на основании сравнения объектов по совокупности свойств. Для этого можно использовать обобщенный показатель, преобразованный с помощью функции желательности Харингтона,* или сделать выбор по результатам опробования этих ПМ.

В заключение можно кратко сформулировать программу действий для поиска и выбора ПМ следующим образом.

Составление поискового образа запроса:

1) составить иерархическое дерево свойств и выделить перечень свойств, составляющих поисковый образ;

2) составить параметрический ряд, определив значения параметров;

3) определить вес параметров, используя метод расстановки приоритета;

4) установить порог релевантности поисковых образов.

Определение стратегии (шаги поиска):

1) осуществить выбор ПМ, последовательно используя поисковые параметры, начиная с наиболее ценного и весомого, методом последовательного приближения, дихотомически сужая поисковое поле до выхода в район решения к оптимальному варианту ПМ;

2) при наличии нескольких равноценных ПМ сопоставить их и выбрать лучший с помощью обобщенного показателя или по результатам опробования этих ПМ. Преобразования обобщенного показателя можно произвести с помощью функции желательности Харингтона.

II. МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ

1. ПОЛИОЛЕФИНЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
	Полиэтилен высокого давления	ПЭВД	ГОСТ 16337—77	1111 0000	
1.1		10204-003		1111 0100	0,45
1.2		10404-003		1111 0200	0,45
1.3		10604-007		1111 0300	0,45
1.4		12603-010		1111 0400	0,34
1.5		10703-020		1111 0500	0,34
1.6		10803-020		1111 0600	0,34
1.7		10904-020		1111 0700	0,45
1.8		11003-020		1111 0800	0,39
1.9		11203-022		1111 0900	0,39
1.10		11304-040		1111 1000	0,45
1.11		11503-070		1111 1100	0,34
1.12		11603-070		1111 1200	0,39
1.13		11803-070		1111 1300	0,34
1.14		12003-200		1111 1400	0,34
1.15		12103-200		1111 1500	0,39
1.16		12402-700		1111 1600	0,34

* Е. И. Каменев. Основы рационального выбора полимерных материалов. Л.: Знание, 1984.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.17		12502-2000		1111 1700	0,34
1.18		15003-002		1111 1800	0,39
1.19		15105-002		1111 1900	0,53
1.20		15303-003		1111 2000	0,39
1.21		15404-002		1111 2100	0,45
1.22		15705-003		1111 2200	0,53
1.23		15503-004		1111 2300	0,39
1.24		16305-005		1111 2400	0,53
1.25		17603-006		1111 2500	0,39
1.26		17504-006		1111 2600	0,45
1.27		16005-008		1111 2700	0,53
1.28		17703-010		1111 2800	0,39
1.29		16603-011		1111 2900	0,39
1.30		17803-015		1111 3000	0,39
1.31		17903-017		1111 3100	0,39
1.32		15803-020		1111 3200	0,39
1.33		15903-020		1111 3300	0,39
1.34		16204-020		1111 3400	0,45
1.35		16405-020		1111 3500	0,53
1.36		18003-030		1111 3600	0,39
1.37		18103-035		1111 3700	0,34
1.38		16904-040		1111 3800	0,45
1.39		16705-040		1111 3900	0,53
1.40		18203-055		1111 4000	0,34
1.41		16803-070		1111 4100	0,34
1.42		17204-070		1111 4200	0,45
1.43		17305-070		1111 4300	0,53
1.44		18303-120		1111 4400	0,34
1.45		17403-200		1111 4500	0,34
1.46		18404-200		1111 4600	0,45
1.47		118705-200		1111 4700	0,53
	Композиции полиэтилена высокого давления с минеральными наполнителями мела 15% (масс.)	ПЭВД наполн.	ТУ 6-05-1409—79	4313 0300	
1.48		107-24		4313 0301	0,40
1.49		108-24		4313 0401	0,40
1.50		158-24		4313 0601	0,40
1.51		107-34		4313 0310	0,40
1.52		108-34		4313 0410	0,40
1.53		107-35		4313 0311	0,40
1.54		108-35		4313 0411	0,40
1.55		158-35		4313 0611	0,40
1.56		158-34		4313 0610	0,38
1.57		169-56		4313 0802	0,38
1.58		176-56		4313 0901	0,38
1.59	мела 20% (масс.)	107-26		4313 0303	0,38
1.60		108-26		4313 0403	0,38
1.61		169-26		4313 0801	0,38
1.62		115-26		4313 0501	0,38
1.63		158-26		4313 0603	0,38
1.64		168-26		4313 0703	0,38

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.65	мела 30% (масс.)	107-36		4313 0312	0,39
1.66		108-36		4313 0412	0,39
1.67		115-36		4313 0512	0,39
1.68		158-36		4313 0612	0,39
1.69		168-36		4313 0712	0,39
1.70		107-37		4313 0313	0,38
1.71		108-37		4313 0413	0,38
1.72		115-37		4313 0513	0,38
1.73		158-37		4313 0613	0,38
1.74		168-37		4313 0713	0,38
1.75	мела 30% (масс.)	107-30		4313 0307	0,36
1.76		108-30		4313 0407	0,36
1.77		115-30		4313 0511	0,36
1.78		158-30		4313 0607	0,36
1.79		168-30		4313 0711	0,36
1.80		107-40		4313 0320	0,35
1.81		108-40		4313 0420	0,35
1.82		115-40		4313 0514	0,35
1.83		158-40		4313 0620	0,35
1.84		168-40		4313 0714	0,35
1.85	талька 15% (масс.)	107-41		4313 0321	0,35
1.86		108-41		4313 0421	0,35
1.87		115-41		4313 0515	0,35
1.88		158-41		4313 0621	0,35
1.89		168-41		4313 0715	0,35
1.90		107-25		4313 0302	0,40
1.91		108-25		4313 0402	0,40
1.92		158-25		4313 0602	0,40
1.93		107-32		4313 0308	0,41
1.94		108-32		4313 0408	0,41
1.95	талька 20% (масс.)	158-32		4313 0608	0,41
1.96		115-29А		4313 0505	0,44
1.97		115-29Б		4313 0506	0,44
1.98		115-29В		4313 0507	0,44
1.99		115-29Г		4313 0508	0,44
1.100		115-29Д		4313 0509	0,44
1.101		115-29Е		4313 0510	0,44
1.102		168-29А		4313 0705	0,44
1.103		168-29Б		4313 0706	0,44
1.104		168-29В		4313 0707	0,44
1.105	талька 30% (масс.)	168-29Г		4313 0708	0,44
1.106		168-29Д		4313 0709	0,44
1.107		168-29Е		4313 0710	0,44
1.108		107-27		4313 0304	0,36
1.109		107-28		4313 0305	0,36
1.110		107-29		4313 0306	0,37
1.111		108-27		4313 0404	0,36
1.112		108-28		4313 0405	0,36
1.113		108-29		4313 0406	0,37
1.114		115-27		4313 0502	0,36
1.115		115-28		4313 0503	0,36

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.116	слюды 20% (масс.)	115-29		4313 0504	0,37
1.117		158-27		4313 0604	0,36
1.118		158-28		4313 0605	0,36
1.119		158-29		4313 0606	0,37
1.120		168-27		4313 0702	0,36
1.121		168-28		4313 0703	0,36
1.122		168-29		4313 0704	0,37
1.123		107-50		4313 0322	0,48
1.124		108-50		4313 0422	0,48
1.125		115-50		4313 0516	0,48
1.126	слюды 30% (масс.)	158-50		4313 0622	0,48
1.127		168-50		4313 0716	0,48
1.128		107-51		4313 0325	0,48
1.129		108-51		4313 0425	0,48
1.130		115-51		4313 0519	0,48
1.131		158-51		4313 0625	0,48
1.132		168-51		4313 0719	0,48
1.133		107-52		4313 0328	0,49
1.134		108-52		4313 0428	0,49
1.135		115-52		4313 0522	0,49
1.136	аэросила 10% (масс.)	158-52		4313 0628	0,49
1.137		168-52		4313 0722	0,49
1.138		107-33		4313 0309	0,40
1.139		108-33		4313 0409	0,40
1.140		158-33		4313 0609	0,40
1.141		115-53		4313 0525	0,50
1.142		158-53		4313 0631	0,50
1.143		168-53		4313 0725	0,50
1.144		115-54		4313 0528	0,50
1.145		158-54		4313 0634	0,50
1.146	Композиции пленочные на основе полиэтилена высокого давления	168-54		4313 0728	0,50
1.147		115-55		4313 0531	0,51
1.148		158-55		4313 0637	0,51
1.149		168-55		4313 0731	0,51
1.150		158-56		4313 0640	0,38
1.151		107-38		4313 0314	0,58
1.152		108-38		4313 0414	0,58
1.153		158-38		4313 0614	0,58
1.154		107-39		4313 0317	0,57
1.155		108-39		4313 0417	0,57
1.156	фоторазрушаемые	158-39		4313 0617	0,57
1.157		ПЭВД пленочн.	ТУ 6-05-1525—77		
1.158		107-76		4319 1302	0,54
1.159		108-76		4319 1301	0,43
1.160		108-78		4319 1303	0,60
1.161		108-79		4319 9700	0,37
1.161		115-79		4319 1304	0,37
			ТУ 6-05-05-171—81		

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.162	антистатические	108-70	ТУ 6-05-1627—78	4319 8500	0,59
1.163		158-70		4319 9600	0,61
1.164		107-81		4319 3202	0,37
1.165		108-81		4319 3204	0,37
1.166		158-81		4319 3206	0,41
1.167		102-82		4319 3301	0,64
1.168		107-82		4319 3302	0,54
1.169	теплоудерживающие гидрофильные	108-82	ТУ 6-05-05-72—79	4319 3303	0,54
1.170		158-82		4319 3404	0,59
1.171		108-143 «а»		4319 9001	0,57
1.172		108-143 «г»		4319 9003	0,57
1.173		158-143 «а»		4319 9002	0,62
1.174		158-143 «г»		4319 9004	0,62
1.175	светостабилизированные	108-156	ТУ 6-05-05-159—80	4319 4101	0,40
1.176		108-157		4319 4102	0,43
1.177		102-157А		4319 4103	0,51
1.178		153-157А		4319 4104	0,45
1.179	Композиции на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующиеся	ПЭВД вулканиз.	ТУ 6-05-041-630—76	4319 2901	0,43
1.180		107-111		4319 2902	0,85
1.181		107-112		4312 0177	0,61
1.182		ПЭВД самозатух.		4312 0178	0,62
1.183		107-61К		4312 0179	0,65
1.184		107-62К		4319 2702	0,70
1.185		107-63К		4319 2701	0,64
1.186	самозатухающие светостабилизированные	ПЭВД самозатух. светостаб.	ТУ 6-05-05-84—77	4319 2704	0,84
1.187		102-117		4319 2703	0,78
1.188		153-117		4319 0402	0,40
1.189		102-126		4319 0404	1,48
1.190		153-126		4319 0401	0,57
1.191		ПЭВД вулканиз. самозатух.		4319 4300	
1.192		107-85		4319 4301	1,10 *
	вулканизирующиеся триингостойкие	107-86	ТУ 6-05-041-738—80	4319 4302	1,80 *
		107-73			

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.193	полупроводящие вулканизирующиеся	ПЭВД полупровод. вулканиз.	ТУ 6-05-041-731—80	4319 0401	0,57
1.194		107-73		4319 0403	
1.195		107-84		4319 0402	0,40
1.196		107-85		4319 0404	1,48
1.197		107-86		4319 4200	
1.198		ПЭВД электропроводящая вулканизирующаяся		4319 4201	1,18
1.199		107-154		4319 3500	1,27
1.200	полупроводящие	ПЭВД полупровод.	ТУ 6-05-1779—82	4319 3600	1,27
1.201		107-31		4319 3700	1,29
1.202		107-42			
1.203		178-42			
1.204		ПЭВД электропроводящие		4319 0501	1,50
1.205		ПЭЭС-5		4319 0502	1,44
1.206		ПЭЭС-9		4319 5200	
1.207	тканеэквивалентные	ПЭЭС-12	ТУ 6-05-05-122—83		
1.208		ПЭВД тканеэквив.			
1.209		ПЭЭС-МБТ		4319 4404	2,20
1.210		ПЭЭС-КБТ		4319 4403	2,20
1.211		ПЭД-МБТ		4319 4406	3,60
1.212		ПЭД-КБТ		4319 4405	2,40
1.213		ПЭВД радиационного модифицирования		4312 0400	
1.214	для радиационного модифицирования	102-118	ТУ 6-05-05-34—77	4312 0401	1,52
1.215		153-118		4312 0402	1,32
1.216		самозатухающие		4312 0500	1,32
1.217		102-57		4312 0501	0,89
1.218		107-57		4312 0502	0,79
1.219		ПЭНД			0,59
1.220		Полиэтилен низкого давления			
1.221	газофазный	20108-001	ГОСТ 16338—77	1112 0100	0,59
1.222		20208-002		1112 0200	0,59
1.223		20308-005		1112 0300	0,59
1.224		20408-007		1112 0400	0,59
1.225		20508-007		1112 0500	0,59
1.226		20608-012		1112 0600	0,59
		20708-016		1112 0700	0,59
		20808-024	ТУ 6-05-1678—77	1112 0800	0,59
		20908-040		1112 0900	0,59
		21008-075		1112 1000	0,59
		ПЭНД-Г			
		270-70		4391 3500	0,65
		270-83		4391 3600	0,62
		270-85		4391 3700	0,62
		271-70	ТУ 6-05-1870—79	4391 3800	0,65
		271-82		4391 3900	0,64

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.227	катализатор на носителе	271-83	ТУ 6-05-05-29—77	4391 4000	0,62
1.228		272-74		4391 4100	0,65
1.229		272-75		4391 4200	0,70
1.230		272-83		4391 4300	0,62
1.231		272-85		4391 4400	0,62
1.232		273-71		4391 4500	0,70
1.233		273-75		4391 4600	0,65
1.234		273-79		4391 4700	0,68
1.235		273-80		4391 4800	0,68
1.236		273-81		4391 4900	0,65
1.237		274-73		4391 5000	0,64
1.238		274-83		4391 5100	0,62
1.239		274-85		4391 5200	0,62
1.240		275-73		4391 5300	0,64
1.241		275-75		4391 5400	0,69
1.242		275-83		4391 5500	0,62
1.243		275-85		4391 5600	0,62
1.244		276-73		4391 5700	0,64
1.245		276-75		4391 5800	0,67
1.246		276-83		4391 5900	0,62
1.247		276-84		4391 6000	0,78
1.248		276-85		4391 6100	0,62
1.249		277-73		4391 6200	0,64
1.250		277-75		4391 6300	0,67
1.251		277-83		4391 6400	0,62
1.252		277-84		4391 6500	0,78
1.253		277-85		4391 6600	0,62
1.254		278-72		4391 6700	0,64
1.255		278-75		4391 6800	0,67
1.256		278-83		4391 6900	0,62
1.257		278-84		4391 7000	0,78
1.258		278-85		4391 7100	0,62
1.259		279-73		4391 7200	0,64
1.260		279-75		4391 7300	0,67
1.261		279-83		4391 7400	0,62
1.262		279-84		4391 7500	0,78
1.263		279-85		4391 7600	0,62
1.264	высокомолеку- лярный	40107-001	ТУ 6-05-1896—80	1112 4001	0,68
1.265		40208-003		1112 4002	0,63
1.266		40308-005		1112 4003	0,63
1.267		40408-007		1112 4004	0,63
1.268		40508-012		1112 4005	0,63
1.269		40608-023		1112 4006	0,63
1.270		40707-023		1112 4007	0,63
1.271		40808-040		1112 4008	0,63
1.272		40907-040		1112 4009	0,63
1.273		41007-075		1112 4010	0,63
1.274	высокопрочный	21506-000	ТУ 6-05-1721—75	1112 4200	1,10
1.275		21606-000		1112 4300	1,15
		ПЭНД-КН			
		ПЭНД			
		ВМПЭНД			
		ПЭНД высоко- прочн.			

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.276	модифицирован- ный высокопрочный	21708-007	ТУ 6-05-1721—75	4319 1901	0,75
1.277		21808-012		4319 1909	0,75
1.278		21908-024		4319 1907	0,75
1.279		22008-090		4319 1925	0,75
1.280		22108-060		4319 1933	0,75
1.281		22208-090		4319 1941	0,75
1.282		22308-120		4319 1949	0,75
1.283		22408-190		4319 1957	0,75
		МОПЭНД высокопрочн.			
1.284	модифицирован- ный с повышен- ной стойкостью к растрескиванию (сополимер эти- лена с α-бути- леном)	22507-005	ТУ 6-05-1743—82	4319 1965	0,77
1.285		22607-010		4319 1973	0,77
		МОПЭНД стойк. к рас- трескив.			
1.286		23607-005		1129 0100	1,02
1.287		23707-007		1129 0200	1,02
1.288		23807-012		1129 0300	1,02
1.289		25007-002		1129 0400	1,02
1.290		25107-005		1129 0500	1,02
1.291		25207-007		1129 0600	1,02
1.292		25307-012		1129 0700	1,02
	Сополимеры эти- лена с пропиле- ном пропилена 1—2,5% (мол.)	СЭП	ТУ 6-05-041-662—84		1,68 *
1.293		21107-003		1129 0801	
1.294		21207-008		1129 0901	
1.295		21307-025		1129 1001	
		пропилена 2,5—4% (мол.)			
1.296		21406-003		1129 1101	
1.297		22906-008		1129 1201	
1.298		пропилена 3% (мол.)			
		23006-025		1129 1301	
1.299		пропилена 5% (мол.)			
1.300	пропилена 6% (мол.)	23106-003	ТУ 6-05-041-918—84	1129 1401	
1.301		23206-006		1129 1501	
		23306-025		1129 1601	
1.302		23405-003		1129 1701	
1.303		23505-006		1129 1801	
1.304		23905-008		1129 1901	
1.305		24005-025		1129 2001	

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.306	пропилена 7% (мол.)	24104-006	ТУ 6-05-041-918—84	1129 2101	1,65 *
1.307	пропилена 10% (мол.)	24204-025	ТУ 6-05-041-918—84	1129 2201	
1.308	пропилена 12% (мол.)	24302-003	ТУ 6-05-041-918—84	1129 2301	
1.309	пропилена 12% (мол.)	24402-008	ТУ 6-05-041-918—84	1129 2401	
1.310	пропилена 12% (мол.)	24501-007	ТУ 6-05-041-918—84	1129 2501	
1.311	Сополимеры эти- лена с α-бутиле- ном α-бутилена 1,5% (мол.)	СЭБ	ТУ 6-05-041-918—84		
1.312	α-бутилена 3% (мол.)	24605-006		1129 2601	
1.313	Сополимеры эти- лена с винилаце- татом (сэвилен)	24705-014		1129 2701	
1.314	содержание ви- нилацетатных звеньев, % (масс)	24804-006		1129 2801	
1.315	5—7	24904-009		1129 2901	
1.316	10—14	11104-030		1121 0101	0,66
1.317	21—24	11306-075		1121 0102	0,81
1.318	26—30	11507-375		1121 0103	0,92
1.319	26—30	11708-2150		1121 0104	1,00
1.320	Композиции сэ- вилена	11808-1750		1121 0105	1,00
1.321		117-01		1121 0200	
1.322		118-01		1121 0201	1,07
1.323		115-02		1121 0202	1,07
1.324		117-02		1121 0203	1,02
1.325		118-02		1121 0204	1,10
1.326		111-02		1121 0205	1,10
1.327		113-02		1121 0206	0,67
1.328		111-01		1121 0207	0,91
1.329		113-03		1121 0208	0,73
1.330		111-04		1121 0209	0,88
1.331		111-05		1121 0210	0,86
1.332		111-06		1121 0211	0,85
1.333		111-07		1121 0212	0,71
1.334		113-04		1121 0213	0,73
1.335		113-05		1121 0214	1,01
1.336		113-06		1121 0215	1,00
1.337		113-07		1121 0216	0,86
		115-01		1121 0217	0,88
				1121 0218	0,99

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.338	Композиции по- лиэтилена низко- го давления с ми- неральными на- полнителями мела 15% (масс.)	ПЭНД наполн.	ТУ 6-05-1145—75	4313 0200	
1.339		208-25		4313 0201	0,73
1.340		209-25		4313 0213	0,73
1.341		209-26		4313 0214	0,67
1.342		210-25		4313 0229	0,73
1.343		208-26		4313 0202	0,67
1.344	мела 20% (масс.)	210-26		4313 0230	0,67
1.345		208-27		4313 0203	0,69
1.346		209-27		4313 0215	0,69
1.347		210-27		4313 0231	0,69
1.348		208-28		4313 0204	0,63
1.349		209-28		4313 0216	0,63
1.350	мела 30% (масс.)	210-28		4313 0232	0,63
1.351		210-29		4313 0233	0,67
1.352	талька 15% (масс.)	210-30		4313 0234	0,60
1.353		208-31		4313 0205	0,67
1.354		209-31		4313 0217	0,67
1.355		210-31		4313 0235	0,67
1.356		208-32		4313 0206	0,67
1.357		209-32		4313 0218	0,67
1.358		210-32		4313 0236	0,67
1.359		208-33		4313 0207	0,73
1.360		209-33		4313 0219	0,73
1.361	талька 20% (масс.)	210-33		4313 0237	0,73
1.362		208-34		4313 0208	0,63
1.363		209-34		4313 0220	0,63
1.364		210-34		4313 0238	0,63
1.365		208-35		4313 0209	0,63
1.366		209-35		4313 0221	0,63
1.367		210-35		4313 0221	0,63
1.368		208-36		4313 0239	0,63
1.369		209-36		4313 0219	0,69
1.370	слюды 20% (масс.)	210-36		4313 0222	0,69
1.371		209-37		4313 0240	0,69
1.372		210-37		4313 0223	0,69
1.373		208-38		4313 0241	0,69
1.374		209-38		4313 0211	0,75
1.375		210-38		4313 0224	0,75
1.376		208-39		4313 0242	0,75
1.377		209-39		4313 0212	0,69
		210-39		4313 0225	0,69
				4313 0243	0,69

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.378	аэросила 10% (масс.)	210-40		4313 0244	0,80
1.379		210-41		4313 0245	0,80
1.380		210-42		4313 0246	0,80
1.381		210-43		4313 0247	0,80
1.382		209-59		4313 0226	0,59
1.383	каолина 20% (масс.)	210-59		4313 0248	0,59
1.384		209-60		4313 0227	0,54
1.385	каолина 30% (масс.)	210-60		4313 0249	0,54
1.386		ПЭНД само- затух.	ТУ 6-05-05-184—81	431982 0007	3,00
1.387	тралсен	210-63			
1.388	литьевая	210-46	ГОСТ 16338—77	4391 1200	1,40
1.389	экструзионная	207-47	ТУ 6-05-041-740— 80	4319 0406	1,30
1.390	атмосферостойкая	207-64	ТУ 6-05-041-640— 78	4319 1000	1,45
1.391	электропроводя- щие	ПЭНД элек- тропровод.			
1.392		П4ЭС-2	ТУ 6-05-041-608— 76	4319 0901	2,42
1.393		П4ЭС-КБ	ТУ 6-05-041-608— 76	4319 0902	8,55
1.394		П4ЭС-5	ТУ 6-05-041-642— 77	4319 1401	2,52
1.395		П4ЭС-6	ТУ 6-05-041-642— 77	4319 1402	2,52
1.396		П4ЭС-М	ТУ 6-05-041-642— 77	4319 1403	2,52
1.397		П4ЭС-М-1	ТУ 6-05-041-642— 77	4319 1404	2,52
1.398		П4ЭС-7	ТУ 6-05-05-642—77	4319 1405	2,52
1.399	тканеэквивалент- ные	ПЭНД тка- неэквив.	ТУ 6-05-05-95—80		
1.400	Полиэтиленовый воск	П4ЭС-КБТ		4319 4401	2,40
1.401		П4ЭС-МБТ		4319 4402	2,40
1.402		ПЭ воск	ТУ 6-05-1516—77	1191 0200	
1.403		ПВ-5		1191 0201	0,75
1.404		ПВ-10		1191 0202	0,75
1.405		ПВ-25		1191 0203	0,75
1.406		ПВ-40		1191 0204	0,75
1.407		ПВ-60		1191 0205	0,75
		ПВ-100		1191 0206	0,75
		ПВ-200		1191 0207	0,75
		ПВ-300		1191 0208	0,75
		ПВ-500		1191 0209	0,75

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.408	Полипропилен	ПВ-1000		1191 0210	0,75
1.409		ПВ-2000		1191 0211	0,75
1.410		ПВВ-200		1191 0212	
1.411		ПВВ-300		1191 0213	
1.412		ПВО-30		1191 0214	1,60
1.413		ПВО-200		1191 0215	2,00
1.414		ПП	ТУ 6-05-1105—78		
1.415		01003		4316 0300	0,85
1.416		01005		4316 0700	0,85
1.417		01010		4316 1100	0,85
1.418		01020		4316 1500	0,85
1.419		ПП	ТУ 6-05-1756—78		
1.420		21007		1131 0600	0,90
1.421		21012		1131 0700	0,90
1.422		21015		1131 0800	1,03
1.423	Блоксополимер пропилена с эти- леном	21020		1131 0900	0,90
1.424		21030		1131 1000	0,90
1.425		21050		1131 1100	0,90
1.426		21060		1131 1200	0,90
1.427		21090		1131 1300	1,03
1.428		21100		1131 1400	0,90
1.429		21130		1131 1500	0,90
1.430		21180		1131 1600	0,90
1.431		21230		1131 1700	0,90
1.432		БСПЭ	ТУ 6-05-1756—78		
1.433		22007		1131 7100	1,17
1.434		22015		1131 7200	1,17
1.435		22030		1131 7300	1,17
1.436		ПП	ТУ 6-05-1931—82		
1.437		Композиции по- липропилена с повышенной мо- розостойкостью некрашенные	морозост.		
1.438	окрашенные	07-04		4391 2519	1,90
1.439		12-04		4391 2520	1,90
1.440		15-04		4391 2521	1,90
1.441		07-06		4391 2513	1,85
1.442		12-06		4391 2514	1,85
1.443		15-06		4391 2515	1,85
1.444		07-08		4391 2516	1,90
1.445		12-08		4391 2517	1,90
1.446		15-08		4391 2518	1,90
1.447		03-01		4319 1801	1,61
1.448		04-01		4319 1802	1,61
1.449		05-01		4319 1803	1,61
1.450		03-04		4319 1804	1,76
1.451		04-04		4319 1805	1,76
		05-04		4319 1806	1,76
		03-06		4319 1807	1,57
		04-06		4319 1808	1,57
		05-06		4319 1809	1,57
		03-08		4319 1810	1,67

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.452	Полипропилен порошкообразный нестабилизиро- ванный	04-08	ТУ 6-05-1849—78	4319 1811	1,67
1.453		05-08		4319 1812	1,67
		ПП порошок		1131 1800	
1.454		А		1131 1801	0,70
1.455		Б		1131 1802	0,70
1.456		В		1131 1803	0,70
				1131 1900	
1.457		А-06		1131 1901	0,85
1.458		А-18		1131 1903	0,76
1.459		А-07		1131 1904	0,87
1.460		А-36		1131 1905	0,88
1.461		Б-06		1131 1906	0,83
1.462		Б-07		1131 1908	0,87
1.463		Б-18		1131 1909	0,76
1.464		Б-36		1131 1910	
1.465		А-37		1131 1911	
1.466		Б-37		1131 1912	
1.467		В-06		1131 1913	
1.468		В-07		1131 1914	
1.469		В-18		1131 1915	
1.470		В-36		1131 1916	
1.471		В-37		1131 1917	
	Композиции на- полненные на основе полипро- пилена	ПП наполн.	ТУ 6-05-05-169—81	1131 2700	
1.472		21060-10-A33		4391 2701	
1.473		21090-10-A33		4391 2702	
1.474		21060-11-A33		4391 2703	
1.475		21090-11-A33		4391 2704	
1.476		21060-16-A33		4391 2705	
1.477		21090-16-A33		4391 2706	
1.478		21060-29-A33		4391 2707	
1.479		21090-29-A33		4391 2708	
		Темплен		4313 1100	
1.480	Темплен (поли- 4-метил-пентен-1)	201-02	ТУ 6-05-041-589— 79	4313 1101	0,70
1.481		201-07		4313 1104	0,84
1.482		201-08		4313 1107	0,84
1.483		202-02		4313 1110	0,84
1.484		202-05		4313 1113	0,84
1.485		202-07		4313 1116	0,84
1.486		202-08		4313 1119	0,84
1.487		202-09		4313 1122	0,85
1.488		202-10		4313 1125	0,84
1.489		202-11		4313 1167	0,84
1.490		203-02		4313 1128	0,84
1.491		203-04		4313 1131	0,84
1.492		203-05		4313 1134	0,84
1.493		203-07		4313 1137	0,84
1.494		203-08		4313 1140	0,84

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
1.495		203-09		4313 1143	0,85
1.496		203-10		4313 1146	0,84
1.497		203-11		4313 1170	0,84
1.498		204-02		4313 1149	0,84
1.499		204-04		4313 1152	0,84
1.500		204-05		4313 1155	0,84
1.501		204-07		4313 1158	0,84
1.502		204-09		4313 1161	0,85
1.503		204-10		4313 1164	0,84
1.504		205-11		4313 1173	0,84

2. ПОЛИВИНИЛХЛОРИД

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
	Поливинил- хлорид суспензион- ный	ПВХ-С	ГОСТ 14332—78	1211 0000	
2.1		ПВХ-С-8939-М		1211 2700	0,65
2.2		ПВХ-С-7459-М		1211 0100	0,60
2.3		ПВХ-С-7059-М		1211 0200	0,60
2.4		ПВХ-С-7058-М		1211 0300	0,58
2.5		ПВХ-С-7056-М		1211 0400	0,55
2.6		ПВХ-С-6359-М		1211 0700	0,60
2.7		ПВХ-С-6358-М		1211 0800	0,58
2.8		ПВХ-С-6346-М		1211 0900	0,55
2.9		ПВХ-С-7058-У		1211 1700	0,58
2.10		ПВХ-С-6638-У		1211 0500	0,58
2.11		ПВХ-С-6630-У		1211 0600	0,55
2.12		ПВХ-С-6390-Ж		1211 1400	0,54
2.13		ПВХ-С-6388-Ж		1211 1000	0,55
2.14		ПВХ-С-6370-Ж		1211 1800	0,53
2.15		ПВХ-С-6168-Ж		1211 1900	0,55
2.16		ПВХ-С-6160-Ж		1211 2000	0,53
2.17		ПВХ-С-5888-Ж		1211 2100	0,53
2.18		ПВХ-С-5860-Ж		1211 2200	0,50
2.19		ПВХ-С-5868-ПЖ		1211 1600	0,60
2.20		ПВХ-С-5588-Ж		1211 2300	0,53
2.21		ПВХ-С-5580-Ж		1211 2400	0,50
2.22		ПВХ-С-4708-Ж		1211 2500	0,53
2.23		ПВХ-С-4700-Ж		1211 2600	0,50
2.24	эмульсионный	ПВХ-Е	ГОСТ 14039—78	1212 0000	
2.25		ПВХ-Е-7050-М		1212 0100	0,63
2.26		ПВХ-Е-6650-М		1212 0200	0,60
2.27		ПВХ-Е-6662-Ж		1212 0300	0,60
2.28		ПВХ-Е-6250-Ж		1212 0400	0,60
2.29		ПВХ-Е-5850-Ж		1212 0500	0,57
2.30		ПВХ-ЕП-7002-Н		1212 0600	0,57
2.31		ПВХ-ЕП-6602-Н		1212 0700	0,68
				1212 0800	0,67

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
2.32	отходы массовый (блочный)	ПВХ-ЕП-6202-Н	ТУ 6-01-1119—77	1212 0900	0,67
2.33		ПВХ-ЕП-7002-С		1212 1000	0,67
2.34		ПВХ-ЕП-6602-С		1212 1100	0,66
2.35		ПВХ-ЕП-6602-С		1212 1300	0,66
2.36		ПВХ-ЕП-7002-В		1212 1400	0,66
2.37		ПВХ-ЕП-6602-В		1212 1500	0,66
2.38		ПВХ-ЕП-6202-В		1212 1600	0,66
2.39		ПВХ для строй-матер.		1212 1200	
		ПВХ-М		1213 0000	
2.40		ПВХ-М-70		1213 0100	0,52
2.41	Сополимеры винилхлорида с винилиден-хлоридом	ПВХ-М-64	ТУ 6-01-1181—79	1213 0300	0,50
2.42		ПВХ-М-60		1213 0400	0,48
		ВХВД		1221 0000	
2.43		ВХВД-40		1221 0100	1,60
2.44		СВХ-1		1221 0200	0,23
2.45		СВХ-11		1221 0300	0,70
				1222 0000	
2.46	с винилацета-том	А-15	ТУ 6-01-625—76	1222 0100	0,84
2.47		А-15-О	ТУ 6-01-1181—79	1222 0200	4,40
2.48		А-15-ОМ	ТУ 6-01-1181—79	1222 0400	4,60
2.49		ВА-10	ТУ 6-01-774—79	1222 0600	0,78
2.50		ВА-15	ГОСТ 12099—75	1222 0300	0,85
2.51		ВА-20 (винилит)	ТУ 6-01-650—71	1222 0500	
2.52		А-25	ТУ 6-01-1181—79	1222 0800	0,88
2.53			ТУ 6-01-383—75	1223 0100	
2.54		с 2-этилгек-силакрилатом	ТУ 6-01-130—79	1224 0100	2,50
		с метилакрилатом	ТУ 6-01-1209—79	1224 0200	
2.55	с метилмета-крилатом	МА-50А	ТУ 6-01-1181—79	1224 0201	
2.56		МА-50Б		1224 0202	
2.57		МА-50В		1224 0203	
2.58		СХБ-20		1227 0100	3,40
2.59		СХН-60		1225 0100	9,13
		ВЛ		ГОСТ 9639—71	4621 000
2.60		ВД		4621 0400	1,05
2.61		ВП		4621 0200	0,86
2.62		ВНЭ		4621 0300	0,75
2.63		ВЛЛ		4621 1200	1,90
2.64	декоративный		ТУ 6-05-041-479—73	4621 0500	
2.65	светозащит-ный самозату-хающий		ТУ 6-05-041-459—73	4621 0600	

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
2.66	белый	УВ-10	ТУ 11-270—74	4621 0700	0,90
2.67	ударопрочный для литья		ТУ 6-01-737—76	4621 0800	
2.68	ударопрочный для экструзии		ТУ 6-01-737—76	4621 0900	
2.69	ударопрочный		ТУ 6-01-1207—79	4621 1000	
2.70	ударопрочный для чертеж-ных и кан-целярских принадлежно-стей		ТУ 6-05-041-389—77	4621 1100	
2.71	для деталей логарифмиче-ских линеек		ТУ 6-05-1208—77	4621 1200	
2.72	винипласт		ТУ 6-01-997—79	4322 0700	
2.73	светотехниче-ский		ТУ 6-01-282—76		
2.74	Вибропогло-щающие ма-териалы				
2.75	Материал про-кладочный	ВМЛ-25	ТУ 6-05-211-980—80	4621 1300	1,65
2.76		«Агат»	ТУ 6-05-5091—77	4622 0100	
2.77		«Радуга»	ТУ 6-05-211-891—73	4622 0300	
			ТУ 6-05-1752—76	4622 0400	
2.78		Винипроз мати-рованный	ТУ 6-19-165—80	4622 0501	
2.79		Винипроз про-зрачный	ТУ 6-19-165—80	4622 0502	
2.80		Винипроз мати-рованный	ТУ 6-19-165—80	4622 0503	
2.81		Эстепроз мати-рованный	ТУ 6-19-165—80	4622 0601	
2.82		Эстепроз про-зрачный	ТУ 6-19-165—80	4622 0602	
2.83	Композицион-ные материа-лы	пластикаты ПВХ	ТУ 6-01-629—75		
2.84					
2.85					
2.86					
2.87					
	пластикаты для гибких трубок	В-60М В-70М В-80М В-90М В-90М-1	ТУ 6-01-630—76		

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
2.88	пластикат	ПА-1	ТУ 6-01-804—76	4629 1101	1,35
2.89		ПБ-1		4629 1102	2,00
2.90		ПБ-2		4629 1103	2,70
2.91		ПВ-1		4629 1104	1,15
2.92		Ш-62-О		4322 2100	1,50
	пластикаты гранулированные		ТУ 6-01-1089—76	4322 2400	
2.93		ПХ-1		4322 2401	1,00
2.94	пластикаты медицинские	ПХ-2	ТУ 6-05-1533—76	4322 2402	1,00
2.95		Т-35		4629 1303	1,60
2.96		ПМ-1/42		4629 1301	1,50
2.97		ПМ-2/42		4629 1302	
2.98	пластикат кабельный гранулированный	Л-172	ТУ 6-01-1256—81	4322 3201	5,20
2.99		П-30	ТУ 6-05-5084—76	4322 2600	0,96
			ТУ 6-01-631—77		
2.100		Э-40-1		4629 0901	1,13
2.101		Т-50		4629 1001	1,20
2.103	пластикат	ТП	ТУ 6-05-1839—77	4322 1500	1,25
	пластикаты		ТУ 6-01-1144—78		
2.104		ВШЛ-1		4322 1600	
2.105		ВШЛ-2		4322 1700	
		Изопласт	ТУ 6-01-1153—78	4623 1900	1,70
2.106		ИРМ-40		4623 1901	1,73
2.107	пластикат гранулированный для гибких шлангов	ИРМ-Т		4623 1902	1,70
2.108		РММ-Т		4623 1903	
2.109			ТУ 6-01-1186—79		
2.110			ТУ 6-01-1247—80	4322 3000	1,80
	пластикаты литыевого общего назначения		ТУ 6-01-1253—80	4322 0600	
2.111		ПЛ-3		4322 0601	
2.112		ПЛ-4		4322 0602	
2.113		ПЛ-5		4322 0603	
2.114		ПЛ-6		4322 0604	
2.115	пластикат атмосферостойкий	ПВ-1			
2.116	пластикат	ТП	ТУ 6-05-1839—77	4322 1500	1,25
2.118	пластикат	«Нева»	ТУ 6-01-1262—81	4322 2900	9,30— 9,80
2.119	массы мягкие	Формопласт-А	ТУ 6-05-1241—75		1,05

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
2.120	материал прокладочный уплотнительный	Формопласт-Б	ТУ 6-05-5054—75	4311 1000	1,20
2.121		Гидропласт			
2.122		ПОК-60			
2.123		ЛИСВ			
	композиция на основе ПВХ	Комплекс	ТУ 6-05-1114—75		
2.124		материал пластикат листовый			
2.125		пластикат для уплотняющих колец			
2.126		пластикат для изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей			
		изоляционные			
2.127	изоляционные и для оболочек	ПВХ-И *	ТУ 6-01-1037—79 ГОСТ 5960—72	4623 0100	0,97
2.128		И-40-13		4623 1500	1,10
2.129		И-40-13А		4623 0300	1,10
2.130		И-40-14		4623 0200	1,73
2.131		И-50-13		4623 0400	1,65
2.132		И-50-14		4623 0500	2,40
2.133		И-60-12		4623 2000	2,40
		И-60-13			
		ПВХ-ИО			
2.134		ИО-50-11		4623 0700	
2.135	изоляционный термостойкий	ИО-45-12	ГОСТ 5960—72	4623 0800	1,25
		ПВХ-ИТ			
2.136		ИТ-105 **		4623 0600	1,20
		ПВХ-О ***			
2.137		О-40		4623 0900	1,05
2.138	для оболочек	О-50	ГОСТ 5960—72	4623 1000	1,90
2.139		О-55		4623 1100	2,40
2.140		ОМБ-60		4623 1200	3,60
2.141		ОНЗ-40		4623 1300	1,40
2.142		ОНМ-50		4623 1400	1,80
	пластикаты для изоляции оболочек и шнуров		ГОСТ 19478—74		
2.143		ИМТ		4623 1700	1,80
2.144		ОМТ		4623 1800	2,90
2.145		38		4629 0200	0,90
		пластикат		ТУ 6-05-1121—75	

* В марках ПВХ-И первые две цифры — морозостойкость (°С), последние две цифры — порядок (степень) величины объемного электрического сопротивления при 20 °С.
 ** Цифры — верхний предел рабочей температуры, °С.
 *** В марках ПВХ-О цифры — морозостойкость, °С.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
2.146	пластики пленочные и листовые	57-40	ТУ 6-05-1146—75	4629 0300	1,05
2.147		57-40Э		4629 0300	1,05
2.148		57-40В		4629 0400	1,05
2.149		355	ТУ 6-05-1729—75	4629 0600	2,25
	пластик для шприцо- ванных изде- лий				
	Пластизоли (ПВХ-пасты)				
2.150		Д-1А	ТУ 6-01-969—79	41210101	1,65
2.151		Д-2А	ТУ 6-01-900—76	41210102	1,50
2.152		Д-2А-ОС	ТУ 6-01-895—79	41210201	1,30
2.153		Д-4А	ТУ 6-01-680—76	41210103	1,35
2.154		Д-6А	ТУ 6-01-1065—76	41210108	1,22
2.155		Д-7А	ТУ 6-01-749—82	41210107	1,72
2.156		Д-10С	ТУ 6-01-1244—80	4121 0600	1,70
2.157		Д-11А	ТУ 6-01-538—76	4121 0106	1,35
2.158		Д-14К	ТУ 6-01-1012—79	4121 0401	
2.159		Д-15К	ТУ 6-01-1012—79	4121 0402	
2.160		Д-17И	ТУ 6-01-718—78	4121 0300	1,56
	Отходы суспензионные			1211 2900	
2.161	эмульсионные	ПВХ-СО-1		1211 2901	0,35
2.162		ПВХ-СО-2		1211 2902	0,25
2.163		ПВХ-СО-3		1211 2903	0,20
			ТУ 6-01-1179—79	1212 2100	
2.164		А		1212 2101	0,45
2.165		Б		1212 2102	0,40
2.166		В		1212 2103	0,35

3. ПОЛИСТИРОЛЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
3.1	Полистирол об- щего назначения блочный	ПСМ	ГОСТ 20282—74	1411 0000	
3.2		ПСМД		1411 0200	0,60
3.3		ПСМ-О	ТУ 6-05-1728—75	1411 0100	0,64
3.4		ПСМ-С	ТУ 6-05-1728—75	1411 1100	0,60
3.5		ПСМ-111	ТУ 6-05-1871—79	1411 1000	0,70
3.6		ПСМ-115	ТУ 6-05-1871—79	1411 0800	0,65
3.7		ПСМ-118	ТУ 6-05-1871—79	1411 0400	0,64
3.8		ПСМ-151	ТУ 6-05-1871—79	1411 0700	0,64
3.9		ПСМД-Э	ТУ 6-05-1871—79	1411 0900	0,68
			ТУ 6-05-05-181—82	1411 0200	1,00
	эмульсионный		ГОСТ 20282—74		

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
3.10	суспензионный	ПСЭ-1		1412 0100	0,75
3.11		ПСЭ-2		1412 0200	0,69
3.12		ПСС	ГОСТ 20282—74	1413 0100	0,69
3.13		ПСС бисер- ный	ТУ 6-05-05-100—82	1413 0300	1,05
3.14	низковязкий светотехнический	ПС-Н	ТУ 6-05-1917—82	1413 0800	0,83
			ТУ 6-05-05-130—79		
3.15	ударопрочный	С-ПСС-1		1413 0800	0,87
3.16		С-ПСС-2		1413 0900	0,86
3.17		С-ПСС-3		1413 1000	0,86
			ТУ 6-05-1901—81		
3.18	Сополимеры сти- рола с каучуком сверхударопроч- ные	ПСС-500		1413 1000	0,72
3.19		ПСС-501		1413 1100	0,72
3.20		ПСС-520		1413 1200	0,72
3.21		ПСС-550		1413 1300	0,72
3.22		УПС-1104	ОСТ 6-05-406—80	1415 0100	0,95
3.23		УПС-1002	ОСТ 6-05-406—80	1415 0200	0,93
3.24		УПМ-1003	ОСТ 6-05-406—80	1415 0401	0,93
3.25		УПМ-523	ТУ 6-05-1871—79	1415 2100	0,99
3.26		УПМ-424	ТУ 6-05-1871—79	1415 2000	0,92
3.27	высокой удaro- прочности	УПМ-325	ТУ 6-05-1871—79	1415 1900	0,89
3.28		УПС-945	ТУ 6-05-05-215—82	1415 2401	3,55
			ОСТ 6-05-406—80		
3.29		УПС-0803Л		1415 0500	0,85
3.30	средней удaro- прочности	УПС-0803Э		1415 0601	0,91
3.31		УПС-0801		1415 0701	0,93
3.32		УПМ-0703Э		1415 1200	0,90
			ОСТ 6-05-406—80		
3.33		УПС-0704Л		1415 0800	0,85
3.34		УПС-0604С		1415 0900	0,85
3.35		УПС-0505		1415 1000	0,69
3.36		УПМ-0703Л		1415 1100	0,85
3.37		УПС-825Д	ТУ 6-05-1901—81	1415 3000	0,87
3.38		УПС-825Е	ТУ 6-05-1901—81	1415 3100	0,91
3.39		УПС-825TV	ТУ 6-05-1901—81	1415 3200	0,88
3.40		УПС-3532	ТУ 6-05-1901—81	1415 3300	0,86
3.41		УПС-3716	ТУ 6-05-1901—81	1415 3400	0,86
3.42		УПС-3742	ТУ 6-05-1901—81	1415 3500	0,88
3.43		УПС-825ТГ	ТУ 6-05-05-215—82	1425 2403	3,55
3.44		УПМ-0503	ОСТ 6-05-406—80	1415 1600	0,68
3.45		УПМ-0508	ОСТ 6-05-406—80	1415 1400	0,79
3.46		УПМ-0612Л	ОСТ 6-05-406—80	1415 1500	0,82

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
3.47	низкой ударо-прочности	УПМ-03Л	ОСТ 6-05-406—80	1415 1600	0,68
3.48		УПМ-225	ТУ 6-05-1871—79	1415 1800	0,75
3.49		УПК-675	ТУ 6-05-1901—81	1415 3700	0,80
3.50		УПК-800	ТУ 6-05-1901—81	1415 3800	0,80
3.51		УПК-625	ТУ 6-05-1901—81	1415 3600	0,80
	с нитрилом акриловой кислоты			1421 0000	
3.52		САН-А	ТУ 6-05-1580—80	1421 0100	0,90
3.53		САН-К	ТУ 6-05-1580—80	1421 0200	0,85
3.54		САН-04	ТУ 6-05-1580—80	1421 0300	1,00
3.55		САН-Т	ТУ 6-05-1580—80	1421 0401	0,86
3.56		САН-ТН	ТУ 6-05-1580—80	1421 0501	0,90
3.57		САН-ТП	ТУ 6-05-1580—80	1421 0600	0,88
3.58		САН-ТП	ТУ 6-05-041-705—79	1421 0800	0,87
3.59		САН-СЛ	ТУ 6-05-041-705—79	1431 0100	1,40
	с α-метилстиролом				
3.60		САМ-Э	ТУ 6-05-1580—80	1421 0400	3,00
3.61		САМ-ЭД	ТУ 6-05-11-260—81	1421 1000	3,00
	оптического назначения с акрилонитрилом с метилметакрилатом			1421 1100	
3.62		САН-О	ТУ 6-05-05-70—80	1421 1101	4,60 *
3.63		МС-О-80	ТУ 6-05-05-70—80	1421 1102	4,50 *
3.64		МС-О-60	ТУ 6-05-05-70—80	1421 1103	4,40 *
3.65		МС-О-40	ТУ 6-05-05-70—80	1421 1104	4,20 *
3.66		МС-О-20	ТУ 6-05-05-70—80	1421 1105	4,10 *
3.67		МС	ГОСТ 12271—76	1422 0100	1,25
			ТУ 6-05-041-626—76		
3.68		МСП-1		1422 0200	1,70
3.69		МСП-2		1422 0400	1,80
3.70		МСП-М		1422 0300	2,10
	с метилметакрилатом и акрилонитрилом			1423 0000	
3.71		МСН	ГОСТ 12271—76	1423 0100	1,10
3.72		МСН-Л	ГОСТ 12271—76	1423 0300	1,12
3.73		МСН-О	ТУ 6-05-1475—76	1423 0400	1,00
3.74		МСН-О-А	ТУ 6-05-1475—76	1423 0500	1,00
	Пластики акрилонитрилбутадиенстирольные	АБС-пластики		1425 0000	

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
	высокой ударной вязкости		ТУ 6-05-1587—79		
3.75		АБС-2501К		1425 0102	1,70
3.76	повышенной ударной вязкости	АБС-2802Э	ТУ 6-05-1587—79	1425 0304	1,26
3.77		АБС-1106Э		1425 0201	1,40
3.78		АБС-1308		1425 0202	1,15
3.79		АБС-1530		1425 0203	1,18
3.80	повышенной теплостойкости	АБС-2020		1425 0204	1,18
3.81		АБС-0809Т	ТУ 6-05-1587—79	1425 0401	1,13
3.82		АБС-1002Т	ТУ 6-05-1587—79	1425 0403	1,85
3.83		АБС-0503К	ТУ 6-05-1587—79	1425 0101	1,70
3.84		АБС-0603Т	ТУ 6-05-1587—79	1425 0402	1,60
3.86		АБС-1202	ТУ 6-05-05-219—82		
3.87		АБС-1210	ТУ 6-05-05-221—82		
3.88		СНП-С	ТУ 6-05-041-547—79		
3.89		УПС-0803ЭА	ТУ 6-05-05-216—82	1415 2401	2,65 *
3.90	пластики	УПС-1002ЛА	ТУ 6-05-05-216—82	1415 2402	2,70 *
3.91		УПМ-0612ЛА	ТУ 6-05-05-216—82	1415 2403	2,60 *
3.92		УПМ-0508А	ТУ 6-05-05-216—82	1415 2404	2,55 *
3.93		АБС-2020АО	ТУ 6-05-1836—77	1425 0501	1,40
3.94		АБС-1106ЭАО	ТУ 6-05-1836—77	1425 0502	1,86
3.95		АБС-1106ЭАС	ТУ 6-05-1836—77	1425 0503	1,40
3.96		АБС-ПСМД-А	ТУ 6-05-1836—77	1425 0504	1,14
3.97		УПС-825А	ТУ 6-05-05-215—82	1425 2405	
		АБС-М	ТУ 6-05-05-221—84	1425 0700	
3.98		АБС-М07Д		1425 0702	2,80
3.99	пластики с повышенной атмосферостойкостью, светотермостабильностью	АБС-М08К		1425 0704	2,80
3.100		АБС-2020АСТ	ТУ 6-05-05-198—81	1425 0800	1,10
3.101		АБС-0610А	ТУ 6-05-05-58—82	1425 0900	

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
3.102	Латекс стирол-акрилатный (водорастворимые эмульсии)	Латакрис-4	ТУ 6-05-1700—78	1431 0102	0,83
3.103				1431 0104	0,84
3.104	Полистирол вторичный ударопрочный	Латакрис-1	ТУ 6-19-153—80	1415 1700	
3.105					
3.106	Отходы полистирольного производства	А	ТУ 6-05-1918—82	1415 1701	
3.107		Б		1415 1702	
3.108				1415 2300	
3.109		О-УП-1		1415 2301	0,45
3.110		О-УП-2		1415 2302	0,44
3.111		О-УП-3		1415 2303	0,19
3.112		О-ПС-1		1415 2304	0,39
3.113		О-ПС-2		1415 2305	0,38
3.114		О-ПС-3		1415 2306	0,09
3.115		О-ПС-4		1415 2307	0,13
3.116		О-ПСВ-1		1415 2308	0,44
3.117		О-ПСВ-2		1415 2309	0,43
	Отходы производства сополимера стирола с метилметакрилатом	О-ПСВ-3	ТУ 6-05-041-752—80	1415 2310	0,18
		О-СС-2		1415 2311	0,55
		МСП-О			

4. ФТОРОПЛАСТЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
4.1	Фторопласт-1	Ф-1	ТУ 6-05-041-559—78	1319 1200	245,00 *
4.2		Ф-1-А		1319 1201	
4.3		Ф-1-Б		1319 1202	
4.4	Суспензия Ф-1	Ф-1 суспенз.	ТУ 6-05-041-621—76		240,00 *
4.5		Ф-2		1319 0900	19,00 *
4.6	Фторопласт-2	Ф-2-С	ТУ 6-05-041-646—82	1319 0901	
4.7		Ф-2-П		1319 0902	
4.8		Ф-2-НЭ		1319 0903	
		Ф-2-НП		1319 0904	
		Ф-2-ЛД		1319 0905	
	Фторопласт-2Б	Ф-2Б	СТП 041-54—79		

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
4.9	Суспензия Ф-2	Ф-2Б-1	ТУ 6-05-041-645—77	4139 0400	37,70—
4.10		Ф-2Б-2			49,00
4.11		Ф-2СД суспенз.			
4.12	Фторопласт-2М	Ф-2М	ТУ 6-05-1781—76	1319 0200	
4.13		Ф-2М-А		1319 0209	14,30
4.14		Ф-2М-Б		1319 0210	14,30
4.15		Ф-2М-В		1319 0203	14,30
4.16		Ф-2М-Г		1319 0204	14,30
4.17		Ф-2М-Д		1319 0205	14,30
4.18		Ф-2М-Е		1319 0206	14,30
		Ф-2М-Ж		1319 0208	14,30
	Фторопласт-2МБ	Ф-2МБ	ТУ 6-05-041-654—81	1319 0700	
4.19		Ф-2МБ-А		1319 0701	60,00
4.20		Ф-2МБ-Б		1319 0702	48,00
4.21	Фторопласт-2МЭ	Ф-2МБ-В	СТП 041-70—81	1319 0704	
4.22		Ф-2МЭ			
4.23	Суспензия Ф-2М	Ф-2МСД суспенз.	ТУ 6-05-041-645—77	4139 0500	49,00
4.24	Лак на основе Ф-2М	ЛФ-2М	ТУ 6-05-05-126—80		42,50 *
4.25	Эмаль на основе Ф-2М	ЭФ-2М	ТУ 6-05-05-126—80		56,40 *
	Концентраты пигментов на основе Ф-2М		ТУ 6-05-05-20—78		
4.26		нестабилизированные		4352 0100	20,80—
4.27		стабилизированные		4352 0200	23,50—
4.28	Фторопласт-23	Ф-23	ТУ 6-05-1706—80	1319 0400	26,30
4.29	Лак на основе Ф-23	ЛФ-23	ТУ 6-05-1884—80	1371 1100	48,50
	Лаки фторопласто-эпоксидные на основе Ф-23		ТУ 6-05-1884—80		77,30 *
4.30		холодного отверждения		1371 1800	79,90 **
4.31		горячего отверждения			80,30 **
4.32	Фторопласт-26	Ф-26	ТУ 6-05-1706—80	1319 0500	
4.33	Фторопласт-26П	Ф-26П	ТУ 6-05-1706—80	1319 0501	35,40
4.34	Лак на основе Ф-26	ЛФ-26	ТУ 6-05-1884—80	1371 1100	35,40
4.35	Лак фторопласто-эпоксидный на основе Ф-26	ЛФЭ-26х	ТУ 6-05-1884—80	1371 1700	62,60 **
					64,00 **

* Цена ориентировочная.

** На сухое вещество.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
4.36	Фторопласт-246 Композиция фторопласта- 2М для волок- на Фторопласт-3	Ф-246	ТУ 6-05-1706—80	1321 0500	23,90
4.37		КФ-2МВО	ТУ 6-05-041-767—82		
4.38	Фторопласт-3 Суспензии Ф-3	Ф-3	ГОСТ 13774—76	1311 0100	9,00
4.39		Ф-3-А		1311 0101	
4.40		Ф-3-Б		1311 0102	
4.40		Ф-3-В		1311 0103	
4.41	Суспензии Ф-3	Ф-3-СК су-	ТУ 6-05-1246—81	4131 0200	18,00
4.42		спенз. Ф-3-СВ су-		4131 0100	18,00
4.43	Фторопласт-3М Суспензии Ф-3М	Ф-3М	ТУ 6-05-1812—77	1311 0200	13,00
4.44		Ф-3М-А		1311 0201	
4.45	Суспензии Ф-3М	Ф-3М-Б	ТУ 6-05-1246—76	1311 0202	13,00
4.46		Ф-3М-С суспенз. Ф-3М-У су-		4131 0300	25,50 *
4.47	Фторопласт-32Л высокомолеку- лярный	Ф-32Л	ОСТ 6-05-432—78	1313 0100	13,20
4.48		Ф-32Л-В		1313 0101	
4.49	Фторопласт-32Л низкомолеку- лярный	Ф-32Л-Н		1313 0102	13,20
4.49		Ф-32ЛН-Э		4352 0702	42,00 **
4.50	Фторопласт-32ЛОН Лаки на основе Ф-32Л	Ф-32ЛВ-С	ТУ 6-05-05-119—80	4352 0701	42,00 **
4.51		Ф-32ЛОН		1313 0200	33,40 **
4.52	Лаки на осно- ве Ф-32Л фторопласто- эпоксидные	ЛФ-32ЛН-1	ТУ 6-05-1884—80	1371 0500	25,00 *
4.53		ЛФ-32ЛН-2		1371 0600	25,00 *
4.54		ЛФ-32ЛВ		1371 0800	31,00 *
4.55		ЛФЭ-32ЛНх		1371 1300	25,80 *
4.56		ЛФЭ-32ЛНхк		1371 1400	24,20 *
4.57		ЛФЭ-32ЛНг		1371 1900	26,00 *

* На сухое вещество.
** Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
4.58	Лаки на осно- ве Ф-32Л изо- цианатные	ЛФИ-32ЛН	ТУ 6-05-05-96—77		
4.59		ЛФИ-32ЛОН			
4.60	Фторопласт-30	Ф-30	ТУ 6-05-1706—80	1319 0300	30,40
4.61		Ф-30-А		1319 0301	
4.62	Фторопласт-4	Ф-30-П	ГОСТ 10007—80	1319 0302	30,40
4.63		Ф-4		1312 0100	
4.64		Ф-4С		1312 0101	8,00
4.65		Ф-4П		1312 0102	8,00
4.66	Композиции на основе Ф-4 с 20% кокса с 15% кокса и 5% дисульфи- да молибдена с 7% саж графитонапол- ненные	Ф-4ПН		1312 0103	8,00
4.67		Ф-4«О»		1312 0104	7,50
4.68		Ф-4Т		1312 0105	5,50
4.69		Ф-4К20	ТУ 6-05-1412—76	4391 0100	8,00
4.70		Ф-4К15М5		4391 0400	12,50
4.71		Ф-4Сж7	ТУ 6-05-041-571—75 ТУ 6-05-05-115—78		11,90
4.72		Ф-4ТМГ-10			
4.73		Ф-4ТМГ-15		4352 1101	
4.74		Ф-4ТМГ-10А1		4352 1102	
4.75		Ф-4ТМГ-15А1		4352 1103	
4.76		Ф-4ТМГ-10А2		4352 1104	
4.77		графито-фторо- пластовые	ОСТ 48-75—73	4352 1105	
4.78		7В-2А			
4.79		АФГ-80ВС	ТУ 6-05-041-780—82	4352 1000	
4.80		АФГМ			
4.81		Ф-4К15УВ5	ТУ 6-05-05-142—78		
4.82		смесь Ф-4 с 15% кокса, 5% измельченного углеродного волокна «Гран- лен-2» малонаполнен- ные			
4.83		Ф-4НБ5			
4.84		Ф-4КС2			
4.85	Фторопласт-4А	Ф-4А	ТУ 6-05-041-799—83	1312 0800	10,70 *
4.86		Ф-4А-1		1312 0801	
4.87		Ф-4А-2	ТУ 6-05-041-723—79	1312 0802	9,70 *
4.88		Ф-4ТМ			
4.89	Фторопласт-4ТМ Фторопласт-4Д	Ф-4Д	ГОСТ 14906—77	1312 0200	
4.90					

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
4.84	Суспензия Ф-4Д	Ф-4Д-Ш	ТУ 6-05-1246—81	1312 0201	11,00
4.85		Ф-4Д-Л		1312 0202	11,00
4.86		Ф-4Д-Э		1312 0203	10,00
4.87		Ф-4Д-Т		1312 0204	10,00
4.88		Ф-4Д-У		1312 0205	9,00
4.89		Ф-4Д суспенз.		4132 0100	13,00
		Композиции на основе Ф-4Д наполненные	ТУ 6-05-041-763—81		
4.90		с коксом			
4.91		с измельчен-ным Ф-4 мар-ки О или ПН			
4.92		с графитом			
4.93	Фторопласт-4ДП	Ф-4ДНК Ф-4ДНФ	ТУ П-49-68—74	1312 0300	
4.94	Суспензия Ф-4ДП	Ф-4ДП су-спенз.	ТУ 6-05-1246—81	4132 0200	13,00
4.95	Суспензия Ф-4ДПУ	Ф-4ДПУ су-спенз.	ТУ 6-05-1246—81	4132 0300	13,00
4.96	Суспензия Ф-4ДВ	Ф-4ДВ су-спенз.	ТУ 6-05-1246—81	4132 0400	13,00
4.97	Суспензия Ф-4ДУ	Ф-4ДУ су-спенз.	ТУ 6-05-1246—81	4132 0600	34,00 *
4.98	Фторопласт Ф-4ДПТ	Ф-4ДПТ	ТУ 6-05-041-372—77	1312 0400	50,00
4.99	Фторопласт-4НА	Ф-4НА	ТУ 6-05-041-373—82	1312 0500	78,00
4.100	Лак на основе Ф-4НА	ЛФ-4НА	ТУ 6-05-1884—80	1371 1200	107,00
4.101	Фторопласт-4НТД	Ф-4НТД	ТУ 6-05-041-553—78	1312 0600	26,50
4.102	Суспензия Ф-4НТД	Ф-4НТД су-спенз.	ТУ 6-05-041-631—79	4132 0900	4,35 **
4.103	Фторопласт-4ДМ	Ф-4ДМ	ТУ 6-05-041-336—71	1312 0700	14,10
	Фторопласт-4МБ	Ф-4МБ	ОСТ 6-05-400—78	1321 0200	
4.104	Фторопласт-4МБП	Ф-4МБ-А	ТУ 6-05-041-581—80	1321 0201	32,00
4.105		Ф-4МБ-Б		1321 0202	32,00
4.106		Ф-4МБ-В		1321 0203	28,00
4.107		Ф-4МБ-ВН		1321 0204	34,00
4.108		Ф-4МБ-ВО		1321 0206	46,00
4.109		Ф-4МБП		1321 0600	18,00
4.110		Концентраты пигментов на основе Ф-4МБ		4352 0300	42,30—45,60
		Фторопласт-4МБ-2		1321 0300	
4.111		Ф-4МБ-2-1		1321 0302	30,00
4.112		Ф-4МБ-2-2		1321 0303	30,00

* Цена ориентировочная.
** На сухое вещество.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
4.113	Концентраты пигментов на основе Ф-4МБ-2	Ф-4МБ-2-3	ТУ 6-05-05-20—78	1321 0305	30,00
4.114		КП-Ф-4МБ-2		4352 0000	42,30—45,60
4.115		Ф-4МБ поро-образ.	ТУ 6-05-041-393—80		
4.116		Фторопласт-4МБ порообра-зующий	ТУ 6-05-041-393—80	4432 0100	
		Фторопласт-4МБ-2 порооб-разующий	ТУ 6-05-041-508—79	4132 0500	
4.117		Суспензии Ф-4МД		4132 0501	34,00
		Ф-4МД-А су-спенз.		4132 0502	34,00
4.118		Ф-4МД-Б су-спенз.			
4.119		Фторопласт-4НМ	ТУ 6-05-041-733—82	1319 1000	5,80
		Фторопласт-4СФ	ТУ 6-05-041-727—82		
4.120	Фторопласт-40	Ф-4СФ-П	ОСТ 6-05-402—80	1321 0700	1390,00
4.121		Ф-4СФ-Г		1321 0800	1390,00
		Ф-40		1314 0400	
4.122		Ф-40-П		1314 0100	80,00
4.123		Ф-40-Ш		1314 0200	88,00
4.124		Ф-40-Ш-1		1314 0700	98,00
4.125		Ф-40-Ш-2		1314 0800	98,00
4.126		Ф-40-ЛД-1		1314 0400	88,00
4.127		Ф-40-ЛД-2		1314 0900	98,00
		Ф-40Б		1314 0300	
4.128	Фторопласт-40Б	Ф-40Б-П	ТУ 6-05-041-656—78	1314 0301	55,80
4.129		Ф-40Б-ЛД		1314 0303	55,80
4.130		Ф-40Б-Ш		1314 0305	55,80
4.131		Ф-40Б-ПЛ		1314 0306	66,30
		Ф-40БМ		1314 1000	
4.132		Ф-40БМ-1		1314 1002	59,30
4.133		Ф-40БМ-2		1314 1004	59,30
4.134		Ф-40Д		1314 0500	43,00
4.135		Ф-40ДП	ТУ 6-05-1706—80	1314 0600	43,00
		Фторопласт-40ДП	ТУ 6-05-1706—80		
4.136	Суспензии Ф-40Д водные	Ф-40Д су-спенз.	ТУ 6-05-1246—81	4139 0200	28,00 *
4.137		Ф-40Д су-спенз.		4139 0300	
4.138		Ф-40Д-1 су-спенз.		4139 0100	37,00 *
		Ф-40ДС су-спенз.			
	спиртовая				

* На сухое вещество.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
4.140	Композиция на основе Ф-40 с 15% ситалла и 1,5% дисульфида молибдена	Ф-40С15М1,5	СТП 041.66—80		
	Фторопласты наполненные на основе Ф-40		ТУ 5.966-13245—79		
4.141	с 40% графита	Ф-40Г40			
4.142	с 40% графита и 15% никелевого порошка	Ф-40Г40Н15			
4.143	Фторопласт-40 стабилизированный	Ф-40Т	СТП 211-22.79		
	Фторопласт-42	Ф-42	ТУ 6-05-1442—77	1315 0100	
4.144		Ф-42-В		1315 0101	10,10
4.145		Ф-42-Л		1315 0400	9,20
4.146		Ф-42-ЛД-1		1315 0300	9,20
4.147		Ф-42-ЛД-2		1315 0500	9,20
4.148		Ф-42-П		1315 0200	9,20
4.149	Фторопласт-42НМ	Ф-42НМ			
	Фторопласт-42Э	Ф-42Э	ТУ 6-05-041-768—82		
4.150		Ф-42Э-В			
4.151		Ф-42Э-П			
4.152	Лак на основе Ф-42Л	ЛФ-42Л	ТУ 6-05-1884—80	1371 0900	32,80 *
	Лаки фторопласто-эпоксидные на основе Ф-42Л	ЛФЭ-42Л	ТУ 6-05-1884—80		
4.153		ЛФЭ-42Лх		1371 1500	33,00 *
4.154		ЛФЭ-42Лхк		1371 1600	34,00 *
4.155		ЛФЭ-42Лг		1371 2000	32,50 *
4.156	Лак на основе Ф-42 изоцианатный	ЛФИ-42Л	ТУ 6-05-05-96—77		
	Фторопласт-10	Ф-10	ТУ 6-05-041-493—82	1319 0600	
4.157		Ф-10-П ₁		1319 0601	
4.158		Ф-10-П ₂		1319 0604	
4.159		Ф-10-ПН		1319 0602	
4.160		Ф-10-ОН		1319 0603	
	Суспензии Ф-10	Ф-10 суспенз.	ТУ 6-05-041-651—82		
4.161		Ф-10А суспенз.		4139 0601	220,00 **
4.162		Ф-10Б суспенз.		4139 0602	
	Фторопласт-100	Ф-100	ТУ 6-05-041-750—83	1319 1100	185,00 **
4.163		Ф-100-А		1319 1101	

* На сухое вещество.
** Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
4.164	Суспензия Ф-100	Ф-100-Б		1319 1102	
4.165	Фторопласт-400	Ф-100 суспенз.	ТУ 6-05-05-112—83		
4.166		Ф-400			
4.167	Фторопласт-50	Ф-400-П	ТУ 6-05-041-663—82	1319 0800	
		Ф-400-ПЛ			
4.168		Ф-50		1319 0801	54,50
4.169		Ф-50-А		1319 0802	54,50
4.170		Ф-50-Б		1319 0803	54,50
4.171		Ф-50-К1		1319 0804	54,50
4.172		Ф-50-К2		1319 0805	54,50
4.173		Ф-50-К3		1319 0806	44,00
4.174	Суспензия Ф-50	Ф-50-П			
4.175	Фторопласт-408	Ф-50 суспенз.			
4.178	Фторопластовая композиция ФК-33	Ф-408	ТУ 6-05-041-337—76	4352 0900	50,00
	Лак ВАФ-31	ФК-33			
4.179		ВАФ-31	ТУ 6-05-041-334—75	1313 0400	11,20
4.180		ВАФ-31-ДВ		1313 0401	
4.181		ВАФ-31-ДП		1313 0402	
4.182	Паста ПФМ-75	ВАФ-31-МД		1313 0403	
4.183	Лак ФБФ-48Д	ПФМ-75	ТУ 6-05-05-68—77	4132 0800	
4.184	Лак ФБФ-74Д	ЛФБФ-48Д	ТУ 6-05-1617—78	1371 0400	6,00
4.185	Композиция ФКП-50	ЛФБФ-74Д	ТУ 6-05-05-167—79		39,00 *
	Фторкаучуки	ФКП-50			
4.186		СКФ-26	ГОСТ 18376—79	9462 1150	18,00
4.187		СКФ-26НМ	ТУ 6-05-1652—78	9462 0103	37,00
4.188		СКФ-26ОНМ-1	ТУ 6-05-1652—78		37,50
4.189		СКФ-26ОНМ-2	ТУ 6-05-1652—78		
4.190		СКФ-32	ГОСТ 18376—79	9462 2150	9,50
4.191		СКФ-246-1	ТУ 6-05-041-722—79		
4.192		СКФ-246-2	ТУ 6-05-041-722—79		
4.193	латекс	СКФ-26И	ТУ 6-05-041-352—78	9499 0702	19,50 **
4.194	латекс	СКФ-32	ТУ 6-05-05-137—78		8,60
4.195	латекс	СКФ-32Б			46,50 **
4.196	Лакоткань, пропитанная ЛФ-4НА	ФЛТ-4НА	ТУ 6-05-041-634—82	4991 1000	
	Листы из Ф-4 фольгированные				
4.197	неармированные	ФФ-4	ГОСТ 21000—81	4635 1000	38,00
4.198	армированные	ФАФ-4С	ТУ 6-05-041-739—80		
4.199	Листы из Ф-4Д фольгированные				
4.200	армированные	ФАФ-4Д	ГОСТ 21000—81	4634 0100	66,60
	армированные	ФАФ-4ДСКЛ	ТУ 6-05-1817—77	4634 0200	52,00

* Цена ориентировочная.
** На сухое вещество.

5. ПОЛИВИНИЛОВЫЙ СПИРТ И ЕГО ПРОИЗВОДНЫЕ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
5.1	Поливинил-ацетат бисерный	ПВАБ	ТУ 6-05-1593—77	1511 0100	
5.2		ПВАБ-12		1511 0106	2,00
5.3		ПВАБ-15		1511 0101	2,00
5.4		ПВАБ-25		1511 0102	2,00
5.5		ПВАБ-40		1511 0107	2,00
5.6		ПВАБ-50		1511 0103	2,00
5.7		ПВАБ-60		1511 0108	2,00
5.8		ПВАБ-75		1511 0104	2,00
	Поливинил-бутираль клеевой	ПВАБ-100		1511 0105	2,00
		ПВБ	ГОСТ 9439—84	1512 0000	3,20
5.9	для напыления клеевой высоковязкий	КА		1512 0100	
5.10		КБ		1512 0200	
5.11		НК	ГОСТ 9439—84	1512 0300	4,57
5.12		КВ	ГОСТ 9439—84	1512 0400	3,20
5.13	пленочный поливочный пленочный шлицевой	ПП	ГОСТ 9439—84	1512 0500	4,10
5.14	лаковый лаковый	ПШ-1	ГОСТ 9439—84	1512 0600	4,40
5.15		ПШ-2	ГОСТ 9439—84	1512 0700	4,75
5.16		ПШВ-Э	ТУ 6-05-111-270—82	1512 1400	5,50
5.17		ПШВ-Н	СТП-6-05-4182-56—81	1512 0900	6,00 *
5.18	композиция термостойкая для газопламенного напыления	ЛА	ГОСТ 9439—84	1512 1000	3,20
5.19		ЛБ	ГОСТ 9439—84	1512 1100	3,20
5.20		Э	ТУ 6-05-05-79—77	1512 0800	4,40
5.21		Б-40	ТУ 6-05-111-205—75	1512 1200	5,20
5.22	Поливинил-формаль	ТПФ-37	ТУ 6-16-1954—75	1512 1300	4,16
5.23	Поливинил-этилаль (винифлекс) Поливинилбутиральфурфураль	ПВФ	ГОСТ 10758—75	1514 0100	8,00
5.24		ПВФ-КН		1514 0200	8,00
5.25		ПВЭ	ТУ 6-05-041-564—79	1515 0100	12,00
5.26		ПВФЭ	ГОСТ 10400—75	1513 0100	3,40
		ПВБФ	ТУ 6-05-1102—74	1516 0100	

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
5.27	Поливинило-вый спирт полностью омыленный	А		1516 0101	4,95
5.28		В		1516 0102	4,95
5.29		С		1516 0103	4,95
		ПВС	ГОСТ 10779—78	1520 0000	
5.30		7/1		1521 0100	6,40
5.31		11/2		1521 0200	6,80
5.32		15/2		1521 0300	6,80
5.33		40/2		1521 0600	10,00 *
5.34	частично омы-ленный	16/1		1521 0400	2,40
5.35		20/1		1521 0500	2,40
5.36		5/9		1522 0100	3,30
5.37		7/9		1522 0500	3,15
5.38	спирт поли-виниловый в растворе	7/18		1522 0200	3,15
5.39		11/17		1522 0600	3,15
5.40		18/11		1522 0700	3,30
5.41		24/6		1522 0800	3,15
5.42	медицинский	35/25		1522 0900	3,30
5.43		ВД	ТУ 6-05-05-156—82	1521 1400	2,40
5.44			ТУ 6-05-05-89—77	1521 0900	2,10 *
5.45		М	ТУ 6-05-05-26—75	1522 1000	35,00
5.46	для цветного телевидения	А	ТУ 6-05-041-548—74	1522 0300	6,80
5.47		Б	ТУ 6-05-041-548—74	1522 0400	6,80
5.48			ТУ 6-05-05-89—77	1521 0900	2,10 **
5.49		Ф	ТУ 6-05-05-31—77	1522 1200	2,00 **
	Дисперсии по-ливинилаце-татные непластифици-рованные	ПВАД	ГОСТ 18992—80	4151 0000	
5.52				4151 0100	
5.53		Д50Н		4151 0101	1,00 **
5.54		Д50С		4151 0102	1,20 **
5.55	пластифици-рованные	Д50В		4151 0103	1,30 **
		Д60В		4151 0104	1,30 **
5.56				4151 0200	
5.57		ДФ 49/2,5Н		4151 0201	1,10 **
5.58		ДФ 48/5 С		4151 0202	1,22 **
5.59		ДФ 48/5 НЛ		4151 0203	1,10 **
5.60		ДФ 48/5 СЛ		4151 0204	1,22 **
5.61		ДФ 47/7 С		4151 0205	1,22 **
		ДФ 47/7 В		4151 0206	1,35 **

* Цена ориентировочная.
** На сухое вещество.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
5.62	модифициро- ванные грубо- дисперсные	ДФ 47/7 ВП	ТУ 6-05-1923—82	4151 0207	1,35 *
5.63		ДФ 40/20 В		4151 0208	1,25 *
				4153 0000	
				4153 0100	
5.64	тонкодисперс- ные гомопо- лимерные	ДФ 53/2,5 ВМ	ТУ 6-05-1923—82	4153 0101	1,35 *
5.65		ДФ 51/7 ВМ		4153 0102	1,35 *
				4151 1800	
5.66	тонкодисперс- ные сополи- мерные	ДИ 50 М	ТУ 6-05-1923—80	4151 1801	1,20 **
5.67		ДИБ 49/2,5 М		4151 1802	1,20 **
5.68		ДИБ 48/5 М		4151 1803	1,20 **
5.69		ДИБ 47/7,5		4151 1804	1,20 **
5.70		ДИМ 30 М		4151 1805	1,40 **
				4152 0200	
5.71	сополимеров винилацетата с дибутилма- леинатом	ДИМ 5025 М	ОСТ 6-05-637—78	4152 0201	1,20 **
5.72		ДИМ 5020		4152 0202	1,16 **
				4152 0000	
5.73	с этиленом	ДПМ 5035 В	ТУ 6-05-1898—80	4152 0101	1,66
5.74		ДПМ 5035 Н		4152 0102	1,66
5.75		ДПМ 5035 С		4152 0103	1,66
5.76		ДПМ СП		4152 0104	1,66
		5030 Н			
5.77		ДЦМ 5030 С		4152 0105	2,00
		СВЭД		4152 0500	1,20
5.78		ДЭ 5008 Н		4152 0501	1,20
5.79		ДЭ 5008 С		4152 0502	1,20
5.80		ДЭ 5008 В		4152 0503	1,20
5.81	эпоксидные	ДИЭ 5005	ТУ 6-05-05-39—80	4152 0504	1,00
5.82		ДИЭ 5010		4152 0505	1,00
5.83		ДИЭ 5012		4152 0506	1,00
5.84		ДИЭ 5005 М		4152 0507	1,10
5.85		ДИЭ 5010 М		4152 0508	1,10
5.86		ДИЭ 5012 М		4152 0509	1,10
		ПВА ЭД		4153 0200	
5.87		3-1-10		4153 0201	1,75 **
5.88		1-1-50		4153 0202	1,75 **
5.89		2-11-40		4153 0203	1,75 **
5.90	Сополимер на основе 2-ме- тил-5-винил- пиридина	3-11-40	ТУ 6-05-041-317— 83	4153 0204	2,00 **
5.91		1-2-30		4153 0205	2,20 **
5.92		3-2-10		4153 0206	2,00 **
5.93		ПМБ-1		1639 3000	33,70 **

* На сухое вещество.
** Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
5.94	Сополимер на основе акри- ловой кислоты	ВА	ТУ 6-05-05-103—77		8,30 *
5.96		КРАС-25 М	ТУ 6-05-05-109—78		8,30 *
5.97		Репакрил	ТУ 6-05-05-139—78		33,50 *
5.98	Кислота поли- акриловая	ПАК-СТ	ТУ 6-05-05-208— 83	1981 0200	22,50 *
5.99			ТУ 6-05-1764—78	1511 0200	2,00
	Олигомер ви- нилацетата				

* Цена ориентировочная.

6. ПОЛИАКРИЛАТЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
	Полибутилмет- акрилат литьевой	ПБМА	ТУ 6-01-958—75	1610 0000	
6.1				1611 0000	
6.2		ПБМА-А		1611 0101	4,00
		ПБМА-Б		1611 0102	3,80
	бисерный		ТУ 6-05-041-474— 78	1611 0200	
6.3		ПБ-1		1611 0201	8,40
6.4		ПБ-2		1611 0202	8,40
				1611 0300	
	суспензион- ный		ТУ 6-01-1227—80	1611 0302	8,30
6.5		ПБМА-НВ		1611 0301	8,20
6.6		ПБМА-ВВ		1611 0400	9,80
6.7		ПС-40			
	Полиметилмет- акрилат литьевой		ТУ 6-05-041-665— 79	1620 0000	
6.10		ЛПТ-1		1621 0100	3,80— 6,20
				1621 0200	
	суспензион- ный		ТУ 6-01-1074—76 ТУ 6-01-836—73	1621 0201	1,40
6.11		ЛСОМ		1621 0202	1,40
6.12		ЛСОМ-4Б		1621 0300	1,40
6.13		Л-1		1621 0400	
6.14	бисерный	ЛСО-М		1621 0401	1,27

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
6.15	медицинский автомобиль- ный	ЛСО-М-4Б		1621 0402	1,27
6.16		Дакрил-4Б	ТУ 6-01-742—72	1621 0600	1,40
6.17		Дакрил-2М	ТУ 6-01-707—72	1621 0700	1,27
	литьевой и экструзион- ный	Дакрил-2МО	ТУ 6-01-544—75	1621 0800	
6.18		А		1621 0801	1,27
6.19		Б		1621 0802	1,27
	светотехниче- ский	Дакрил-4БО	ТУ 6-01-544—75	1621 0900	
6.20		Б		1621 0901	1,40
6.21		В	ТУ 6-01-1203—79	1621 0902	1,40
	Сополимеры акрилатов с метилметакри- латом	Дакрил-6		1621 1101	1,80
6.22		Дакрил-7		1621 1102	1,75
6.23		Дакрил-4	ТУ 6-01-1236—80	1621 1200	2,18
6.24					
6.25	смола полимерный порошок	МКМ	ТУ 6-01-621—76	1631 0100	2,20 *
6.26		Метакрил-14	ТУ 6-01-1070—76	1631 0300	
6.27		М-14ВВ	ТУ 6-01-1070—76	1631 0301	2,55 *
6.28		М-14-ВВ-170	ТУ 6-01-1070—76	1631 0302	2,70 *
6.29		Метакрил-354К	ТУ 6-01-1228—80	1631 0800	6,40
6.30		Метакрил-11ВВ	ТУ 6-01-1245—80	1631 0900	9,10
6.31		Витан-2М	ТУ 6-01-1174—78	1631 0700	17,00
6.32		СП-10	ТУ 6-01-189—75	1639 0100	3,30
6.33		СГ-1	ТУ 6-01-484—75	1639 0200	1,40 *
6.34		Метас	ТУ 6-01-254—74	1639 0400	2,10 *
6.35		5БВ	ТУ 6-01-452—75	1639 0501	4,80 *
6.36		5БН	ТУ 6-01-452—75	1639 0502	4,80 *
		Инкар-27	ТУ 6-01-1188—79	1639 1200	
6.37		А		1639 1201	1,85
6.38		Б		1639 1202	1,80
6.39		5БАВ	ТУ 6-01-1175—79	1639 1701	
6.40		5БАН	ТУ 6-01-1175—79	1639 1702	
6.41	присадки полиметилак- рилатные	С-38	ОСТ 6-01-18—75	1639 0600	4,65
6.42		Акр-7	ТУ 64-2-16—74	1621 0500	
6.43		М-2	ТУ 6-01-407—75	1639 0700	
6.44		Д	ТУ 6-01-270—74	1639 0800	2,60— 2,70
6.45	шлихтующие препараты	В-2	ТУ 6-01-692—74	1639 0900	2,80
6.46		В-1	ТУ 6-01-979—75	1639 1000	2,70
6.47		ОЛД-02-Б	ТУ 6-01-1223—80	1639 2100	2,29
6.48		ОЛД-01-В	ТУ 6-01-1219—79	1639 2500	0,94

* На сухое вещество.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
	флокулянты	«Комета» «Амифлок» Лакрил-1001	ТУ 6-01-622—76	1639 1500	1,80 *
6.49			ТУ 6-01-1238—80	1639 2200	
6.50			ТУ 6-01-1234—80	1639 2700	1,77
6.51	связующее Полиакрил- амиды техни- ческие	ПАА-ГИ	ТУ 6-01-1049—80	1691 0100	0,12
6.52			ТУ 6-01-1049—80	1691 0200	0,10
6.53			ТУ 6-01-1049—80	1691 0200	0,10
	гель известко- вый	ПАА-ГА	ТУ 6-01-1049—80	1691 0200	0,10
6.54			ТУ 6-01-1049—80	1691 0200	0,10
6.55			ТУ 6-01-1049—80	1691 0200	0,10
6.56	гель аммиач- ный Массы пла- стические са- молотвердеющие	Бутаакрил технический Карбаакрил АСТ-Т АСТ-Т-Т	ТУ 64-2-226—79	1691 0200	0,10
6.57			ТУ 64-2-226—79	1691 0200	0,10
6.58			ТУ 64-2-226—79	1691 0200	0,10
6.59	Герметики анаэробные	Анатерм-1 Анатерм-1У Анатерм-2Д Анатерм-4 Анатерм-5МД Анатерм-6 Анатерм-6В Анатерм-8 Анатерм-10 Анатерм-17 Анатерм-18 Анатерм-125Ц Анатерм-50 Анатерм-50М Анатерм-102Т	ТУ 6-01-1213—79	5761 0201	73,00
6.60			ТУ 6-01-2-610—81	5761 0101	85,00
6.61			ТУ 6-01-1214—79	5761 0102	83,00
6.62			ТУ 6-01-1214—79	5761 0102	83,00
6.63			ТУ 6-01-2-643—82	5761 0505	60,50
6.64			ТУ 6-01-1215—79	5761 0503	41,00
6.65			ТУ 6-01-1215—79	5761 0503	41,00
6.66			ТУ 6-01-1215—79	5761 0504	55,00
6.67			ТУ 6-01-1215—79	5761 0105	106,00
6.68			ТУ 6-01-1214—79	5761 0105	106,00
6.69			ТУ 6-01-1215—79	5761 0501	82,00
6.70			ТУ 6-01-1215—79	5761 0502	83,00
6.71			ТУ 6-01-1215—79	5761 0502	83,00
6.72			ТУ 6-01-1214—79	5761 0106	39,00
6.73			ТУ 6-01-1237—80	5761 0601	50,00
6.74			ТУ 6-01-1237—80	5761 0601	50,00
6.75			ТУ 6-01-1237—80	5761 0602	55,00
6.76			ТУ 6-01-1237—80	5761 0602	55,00
6.77			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.78			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.79			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.80			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.81			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.82			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.83			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.84			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.85			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.86			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.87			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.88			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.89			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.90			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.91			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.92			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.93			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.94			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.95			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.96			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.97			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.98			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
6.99			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00
7.00			ТУ 6-01-2-538—79	5761 0602	55,00

* На сухое вещество.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
6.85	Стекла органические (полиметилметакрилат листовой)	ДН-2	ТУ 6-01-1212—79	5761 0302 1622 0000	79,00
6.86		СТ-1	ТУ 6-01-1220—79	1622 1100	4,75— 5,00
6.87		СТ-1 констр.	ГОСТ 15809—70	1622 6700	2,96— 1,05
6.88		СТ-1	ТУ 6-01-1216—79	1626 1200	133,00
6.89		СТ-Ч	ГОСТ 14183—78	1622 2500	
6.90		СОЛ-Ч	ГОСТ 14183—78	1622 2300	21,76— 3,00
6.91		М-Т	ТУ 6-01-1199—79	1622 3900	19,20— 37,60
6.92		М-Л	ТУ 6-01-1198—79	1624 4000	115,80
6.93		СОЛ	ГОСТ 15809—70	1622 5800	2,96— 1,05
6.94		2-55	ГОСТ 15809—70	1622 7700	14,59— 8,40
6.95	технические	ТОСП		1622 7800	0,87— 2,27
6.96		ТОСН		1622 8400	0,87— 2,27
6.97		ТОСС		1622 9000 1626 0000	
6.98		СБ	ГОСТ 9784—75	1626 0100	2,69— 1,32
6.99		СБПТ	ГОСТ 9784—75	1626 0200	2,77— 1,55
6.100		СБС	ГОСТ 9784—75	1626 0300	10,10— 9,40
6.101		СЭ	ГОСТ 9784—75	1626 0400	1,64— 1,59
6.102		СЭП	ГОСТ 9784—75	1626 0500	1,48— 1,43
6.103		СЭВ	ГОСТ 9784—75	1626 0600	
6.104		Перламутровый эффект	ТУ 6-01-412—75	1626 0700	1,36— 1,82
6.105	дымчатое для светостойких светофильтров	Дымчатое	ТУ 6-01-1044—75	1626 0800	1,33— 3,14
			ТУ 6-01-1132—77	1626 0900	
6.106		2-1,5ПД		1626 0901	3,63
6.107		5-1,5ПД		1626 0902	3,63
6.108		5-4ПД		1626 0903	1,54

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
6.109		15-1,5ПД		1626 0904	3,63
6.110		15-4,5ПД		1626 0905	1,54
6.111		45-1,5ПД		1626 0906	3,63
6.112		45-2ПД		1626 0907	2,71
6.113		55-3ПД		1626 0908	1,84
6.114		Защитное	ТУ 6-01-328—75	1626 1000	0,78— 2,61 *
			ТУ 6-01-1230—80	1626 1300	
6.115		СД-3		1626 1301	11,60
6.116		СД-5		1626 1302	11,60
6.117		СД-8		1626 1303	11,60
6.118		СД-10		1626 1304	11,60
	для светофильтров				
6.119		1-ПО-4	ТУ 6-01-1202—79 ТУ 6-01-1210—79	1626 1100 1626 1400	1,40
6.120		СОС-151		1626 1401	20,00
6.121		СОС-162		1626 1402	12,00
6.122		СОС-163		1626 1403	9,30
6.123		СОС-166		1626 1404	8,10
6.124		СОС-174		1626 1405	8,40
6.125		СОС-203		1626 1406	9,30
6.126		СОС-2010		1626 1407	11,50
6.127		СОЗ-033		1626 1408	9,30
6.128		СОЗ-034		1626 1409	8,40
6.129		СОЗ-061,5		1626 1410	15,00
6.130		СОЗ-062		1626 1411	12,00
6.131		СОЗ-063		1626 1412	9,30
6.132		СОЗ-066		1626 1413	8,10
6.133		СОЗ-082		1626 1414	12,00
6.134		СОЗ-083		1626 1415	9,30
6.135		СОЗ-122		1626 1416	12,00
6.136		СОЗ-123		1626 1417	9,30
6.137		СОЗ-131		1626 1418	20,00
6.138		СОЗ-132		1626 1419	12,00
6.139		СОЗ-1416		1626 1420	8,80
6.140		СОЗ-203		1626 1421	9,30
6.141		СОЗ-2010		1626 1422	11,50
6.142		СОЖ-011		1626 1423	20,00
6.143		СОЖ-182		1626 1424	12,00
6.144		СОЖ-185		1626 1425	8,40
6.145		СОЖ-1810		1626 1426	11,50
6.146		СОО-112		1626 1427	12,00
6.147		СОО-113		1626 1428	9,30
6.148		СОО-114		1626 1442	8,40
6.149		СОО-115		1626 1429	8,40
6.150		СОО-116		1626 1430	8,10
6.151		СОО-124		1626 1431	8,40
6.152		СОО-125		1626 1432	8,40
6.153		СОО-126		1626 1433	8,10
6.154		СОО-1210		1626 1434	11,50
6.155		СОО-1212		1626 1435	8,90
6.156		СОО-1214		1626 1436	8,90

* За 1 штуку.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
6.157	сополимерные	СОО-1216	ТУ 6-01-1210—79	1626 1437	8,80
6.158		СОО-1218		1626 1438	8,80
6.159		СОО-142		1626 1439	12,00
6.160		СОО-143		1626 1440	9,30
6.161		СОО-146		1626 1441	8,10
6.162		СОО-213		1626 1443	9,30
6.163		СОО-216		1626 1444	8,10
6.164		СОК-011		1626 1445	20,00
6.165		СОК-101		1626 1446	20,00
6.166		СОК-101,5		1626 1447	15,00
6.167		СОК-102		1626 1448	12,00
6.168		СОК-111		1626 1449	20,00
6.169		СОК-112		1626 1450	12,00
6.170		СОК-114		1626 1451	8,40
6.171		СОК-1116		1626 1452	8,80
6.172		СОК-131,5		1626 1453	15,00
6.173		СОК-194		1626 1454	8,40
6.174		СОК-195		1626 1455	8,40
6.175		СОК-203		1626 1456	9,30
6.176		СОК-2010		1626 1457	11,50
6.177		СОК-213		1626 1458	9,30
6.178		СОК-216		1626 1459	8,10
6.179		СОЛ-142		1626 1460	12,00
6.180		СОЛ-153		1626 1461	9,30
6.181		СОТ-052		1626 1462	12,00
6.182		СОТ-061,5		1626 1463	15,00
6.183		СОТ-091		1626 1464	20,00
6.184		СОТ-101		1626 1465	20,00
6.185		СОТ-112		1626 1466	12,00
6.186		СОТ-203		1626 1467	9,30
6.187		СОТ-2010		1626 1468	11,50
6.188	светотехниче- ское декоративные	СОСЗ-033,5	ТУ 6-01-1221—79	1626 1500	12,80
6.189		СОСО-122		1626 1501	16,20
6.190		СОСО-123,5		1626 1502	12,80
6.191		СОСК-102		1626 1503	16,20
6.192		СОСК-113,5		1626 1504	12,80
6.193		СБПТЭ		1626 1505	10,35
6.194		СОДФС-014	ТУ 6-01-1235—80	1626 1700	7,30
6.195		СОДФС-024		1626 1701	7,30
6.196		СОДФС-016		1626 1702	7,00
6.197		СОДФС-026		1626 1703	7,00
6.198		СОДФС-018		1626 1704	6,30
6.199		СОДФС-028		1626 1705	6,30
6.200		СОДФС-0110		1626 1706	6,20
6.201		СОДФС-0210		1626 1707	6,20
6.202		СОДС-013		1626 1708	13,00
6.203		СОДС-023		1626 1709	13,00
6.204		СОДС-033		1626 1710	13,00
6.205		СОДС-053		1626 1711	13,00
6.206		СОДФЗ-014		1626 1713	13,00
6.207		СОДФЗ-016		1626 1714	7,30
6.208		СОДФЗ-018		1626 1715	7,00
6.209		СОДФЗ-0110		1626 1716	6,30
6.209		СОДФЗ-0110		1626 1717	6,20

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
6.210	прозрачные окрашенные для жестких контактных линз толщи- ной 1 мм	СОДЗ-013	ТУ 6-01-1233—80	1626 1718	13,00
6.211		СОДЗ-023		1626 1719	13,00
6.212		СОДЗ-033		1626 1720	13,00
6.213		СОДЗ-043		1626 1721	13,00
6.214		СОДЗ-053		1626 1722	13,00
6.215		СОДФЖ-014		1626 1723	7,30
6.216		СОДФЖ-016		1626 1724	7,00
6.217		СОДФЖ-018		1626 1725	6,30
6.218		СОДФЖ-0110		1626 1726	6,20
6.219		СОДЖ-013		1626 1727	13,00
6.220		СОДЖ-023		1626 1728	13,00
6.221		СОДЖ-053		1626 1729	13,00
6.222		СОДО-033		1626 1730	13,00
6.223		СОДО-043		1626 1731	13,00
6.224		СОДК-013		1626 1732	13,00
6.225		СОДК-023		1626 1733	13,00
6.226		СОДК-033		1626 1734	13,00
6.227		СОДК-053		1626 1735	13,00
6.228		СОДФ-033		1626 1736	13,00
6.229		СОДТ-013		1626 1737	13,00
6.230		СОДТ-023		1626 1738	13,00
6.231		СОДТ-033		1626 1739	13,00
6.232		СОДТ-043		1626 1740	13,00
6.233		СОДТ-053		1626 1741	13,00
6.234		СОДТ-063		1626 1742	13,00
6.235		СОДТ-073		1626 1743	13,00
6.236		СОДТ-083		1626 1744	13,00
6.237		СОДТ-103		1626 1745	13,00
6.238	для жестких контактных линз толщи- ной 0,8, 6,0 и 8,0 мм одно- цветные	СОС-01251	ТУ 6-01-1242—80	1626 1800	36,00
6.239		СОС-01501		1626 1801	36,00
6.240		СОС-14001		1626 1802	36,00
6.241		СОС-14251		1626 1803	36,00
6.242		СОС-14501		1626 1804	36,00
6.243		СОЖЗ-13001		1626 1805	36,00
6.244		СОЖЗ-13251		1626 1806	36,00
6.245		СОЖЗ-13501		1626 1807	36,00
6.246		СОТ-02001		1626 1808	36,00
6.247		СОТ-02251		1626 1809	36,00
6.248		СОТ-02501		1626 1810	36,00
6.249		СОТ-04001		1626 1811	36,00
6.250		СОТ-04251		1626 1812	36,00
6.251		СОТ-04501		1626 1813	36,00
6.252		СОТ-06251		1626 1814	36,00
6.253		СОТ-06501		1626 1815	36,00
6.253		СОТ-06501		1626 1816	36,00
6.253		СОТ-06501		1626 1900	36,00

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
6.254	двухцветные	СОН-41	ТУ 6-01-1242—80	1626 1901	48,00
6.255		СОН-51		1626 1902	48,00
6.256		СОН-71		1626 1903	48,00
6.257		СОТ-11		1626 1904	48,00
6.258		СОТ-44		1626 1905	48,00
6.259		СОТ-72		1626 1906	48,00
6.260		БСОТ-44	ГОСТ 10667—74	1626 2101	10,00
6.261		БСОТ-61		1626 2102	10,00
6.262		СО-140		1627 0300	400,00
6.263		СО-200		1627 0600	4,30—
6.264	авиационное ориентированное	АО-120	ТУ 6-05-1554—77	1627 0700	12,00
6.265	авиационное	Э-2	ТУ 6-01-659—77	1627 0500	253,00—
6.266	реагент	Тампакрил	ТУ 6-01-1239—80	1639 1600	310,00

7. ПОЛИАМИДЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
7.1	Полиамид 610 Композиции на основе полиамида 610	ПА 610	ГОСТ 10589—73 ОСТ 6-05-408—75	2412 0100	11,80
7.2		ПА 610-1-101	ТУ 6-05-211-1092—77	5345 0100	14,00
7.3		ПА 610-1-103		2412 0405	12,20
7.4		ПА 610-1-105		2412 0409	11,50
7.5		ПА 610-1-106		2412 0414	10,50
7.6		ПА 610-1-107		2412 0412	8,65
7.7		ПА 610-1-108		5344 0100	10,00
7.8		ПА 610-1-206		2412 0411	10,20
7.9		ПА 610-1-110		2412 0413	11,80
7.10		ПА 610-1-202		2412 0404	12,20
7.11		ПА 610-1-204		2412 0406	12,05
7.12	Полиамид 12 пластифицированный стабилизированный	ПА-12		2414 0400	
7.13		ПА-12 блочный	ТУ 6-05-997—75	2422 0200	
			ТУ 6-05-425—76	2412 0200	
7.14		ПА-12-10		2412 0201	5,80
7.15		ПА-12-11-1		2412 0203	
7.16		ПА-12-11-2		2412 0204	
7.17		ПА-12-11-3		2412 0205	6,70
7.18		ПА-12-11-4		2412 0207	5,85
7.19		ПА-12-11-5		2412 0208	5,85

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
7.20	Полиамид 6 блочный	ПА-12-20	ТУ 6-05-988—78	2412 0203	5,80
7.21		ПА-12-21-3		2412 0206	6,70
7.22		ПА-6 блочный		2422 0100	2,10
7.23		Полиамид прозрачный	ОСТ 6-05-408—75		
		ПА 6.10			
		Композиции на основе полиамида 6			
7.24		ПА 6-1-203			2,52
7.25		ПКФА			
7.26		САМ-4			
7.27		САМ-5			
7.28	наполненный графитом	ПА 6Г-5	ТУ 6-05-964—75		
7.29	Полиамид 6/12 блочный	ПА-6/12	ТУ 6-05-211-1011—75	2413 0500	
7.30		блочный			
7.31	Полиамид 12/6	ПА-12/6	ТУ 6-05-211-1111—77	2413 0600	
7.32	Полиамид 12/6/66	ПА-12/6/66	ТУ 6-05-720—78	2413 0400	
7.33		ПА-12/6/66-1			
7.34		ПА-12/6/66-2			
7.35		ПА-12/6/66 порошок	ТУ 6-05-1096—77		
7.36		ПА-12/6/66-А			
7.37	Полиамид 66 (анид)	ПА-12/6/66-Б	ОСТ 6-06-369—74		
7.38		ПА-12/6/66-В			
7.39		ПА-66			2,30
		Композиции на основе полиамида 66/6	ОСТ 6-05-408—75	2413 0300	
7.40	окрашенный	ПА 66/6-1-202	ОСТ 6-05-438—83	2413 0301	2,75
7.41		ПА 66/6-1-204		2413 0302	2,75
7.42		ПА 66/6-1		2413 0303	2,76
		Полиамиды спирторастворимые		2413 0800	
7.43	Сополимеры полиамида	ПА 6/66/610-1	ГОСТ 19459—74	2413 0801	3,85
7.44		ПА 6/66/610-2		2413 0802	4,80
7.45		ПА 6/66-3		2413 0803	2,13
7.46		ПА 6/66-4		2413 0804	2,20
	Полиамиды модифицированные	Тип АК	ТУ 6-05-1216—80	2413 0100	
7.47		АК 93/7		2413 0105	2,40
7.48		АК 85/15		2413 0103	2,30
7.49		АК 80/20		2413 0104	2,30
7.50		ПА 610М			
7.51		ПА 610РМ			
7.52		ПА 610-1-108М			
7.53		ПА 610-1-108РМ			

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
7.54 7.55 7.56 7.57	Массы пластиче-ские	Графелоны Графелон-10 Графелон-20 Графелон-35 Графелон-4ДНТ			

8. ПОЛИФОРМАЛЬДЕГИД

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
8.1 8.2 8.3 8.4 8.5	Сополимеры формальдегида с диоксаланом	СФД СФД-А СФД-Б СФД-В СФД-Д СФД порошок	ТУ 6-05-1543—79 ТУ 6-05-5094—77 ТУ 6-05-1932—82	2643 0200 2643 0201 2643 0202 2643 0203 2643 0204 2643 0300 2643 1100	 3,50 3,20 3,50 3,50 2,15
8.8 8.9	Композиции на основе СФД	СФД-А-БС СФД-ВМ-БС		2643 1101 2643 1102	
8.10	наполненные тальком, нитридом бора	СФД-ДМ		2643 1103	
8.11	наполненные ди-сульфидом молибдена	САМ-6 СТД	ТУ 6-05-1543—79	2643 0400	
8.12 8.13 8.14 8.15 8.16	Сополимеры триоксана с диоксаланом	СТД-А СТД-Б СТД-В СТД-Г СТД-Д		2643 0401 2643 0402 2643 0403 2643 0404 2643 0405	3,50 3,20 3,50 3,50 3,50

9. ПЕНТАПЛАСТ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
9.1 9.2 9.3 9.4 9.5 9.6 9.7	Пентапласт	ПТ А-1 А-2 А-3 А-4 БП БГ-1 БГ-2	ТУ 6-05-1422—79	2644 0000 2644 0101 2644 0102 2644 0108 2644 0109 2644 0103 2644 0104 2644 0105	 19,00 19,00 19,00 19,00 19,00 21,00 21,00

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
9.8 9.9	Композиции пентапласта для футерования	БГ-3 БГ-4 ПТК		2644 0106 2644 0107	21,00 21,00
9.10 9.11	для изоляции	П-1 П-2		2644 0201 2644 0202	20,70 20,20
9.12 9.13 9.14 9.15 9.16 9.17 9.18 9.19	антистатические на основе пентапласта БП	И-О И-1 И-2 И-3 Ш-О Ш-1 Ш-2 БП анти-стат.	ТУ 6-05-733—80	2644 0301 2644 0302 2644 0303 2644 0304 2644 0305 2644 0306 2644 0307	20,80 20,80 20,80 20,80 20,80 20,80 20,80

10. ПОЛИКАРБОНАТЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
10.1 10.2 10.3	Поликарбонат стабилизированный	ПК ПК-1 стаб.	ТУ 6-05-1668—80	2641 0000 2641 0105	5,90
10.4 10.5 10.6 10.7	нестабилизированный	ПК-1 не-стаб. ПК-1 на-полн.			5,50 * 5,50 *
10.8 10.9 10.10 10.11	стабилизированный, наполненный диоксидом титана	ПК-2 стаб. ПК-2 не-стаб. ПК-3 стаб.		2641 0107 2641 0109	5,90 5,90
10.12 10.13	нестабилизированный	ПК-3 не-стаб. ПК-4 ПК-5 ПК-6 ПК само-затух. Дифлон МФ-42 Дифлон окрашен-ный	ТУ 6-05-211-901—73 ТУ 6-05-211-985—75 ТУ 6-05-1762—76	2641 0700 2641 0110 2641 0111 2641 0112 2641 0300 2641 0500 2641 0800	5,50 6,00 5,90 5,90 8,30 * 8,30

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
10.14		Дифлон окрашенный	ТУ 6-05-211-1123—78		8,30 *
10.15		Дифлон оптический	ТУ 6-05-211-938—74	2641 0400	
10.16		ДАК-УП-1	ТУ 6-05-211-1070—79		
10.17		ДАК-УП-2	ТУ 6-05-211-1070—79	2641 1001	
10.18		ДАК-42	ТУ 6-05-211-1070—79	2641 1003	
10.19		ДАК-62	ТУ 6-05-211-1070—79	2641 1004	
10.20		ДАК-81	ТУ 6-05-211-1070—79	2641 1002	

* Цена ориентировочная.

11. ПОЛИАРИЛАТЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
11.1	Антифрикционные	Эстеран-1	ТУ 6-19-271-1—79		
11.2		Эстеран-2			
11.3		Эстеран-21			
11.4		Эстеран-29		2641 1101	19,00
11.5		Эстеран-33		2641 1102	19,00
11.6		Эстеран-35		2641 1103	18,00
11.7	Эмульсионные	Эстеран-51	ТУ 6-05-524—80 ТУ 6-05-211-369—76	2641 1104	16,00
11.8		Делан			
11.9		Тип ДВ		2642 0200	33,50
11.10		ДВ-101		2642 0201	33,50
11.11		ДВ-102 ДВ-103		2642 0202 2642 0203	33,50 33,50

12. ПОЛИЭФИРЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
12.1	Ненасыщенные	ПН-1	ТУ 6-05-1082—76	2612 0201	0,90
12.2		ПН-3	ТУ 6-05-1082—76	2612 0202	0,95
12.3		ПН-6	ТУ 6-05-26—76		
12.4		ПН-6М	ТУ 6-05-26—76	2612 0210	0,50
12.5		ПН-8	ТУ 6-05-864—73	2612 0224	1,10
12.6		ПН-9	ТУ 6-05-1777—76	2612 0301	2,35
12.7		ПН-10	ТУ 6-05-1773—76	2612 0223	1,52
		флюсующий			

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
12.8	флюсующий	ПН-11	ТУ 6-05-1082—76	2612 0206	1,67
12.9		ПН-12	ТУ 6-05-32—73	2612 0207	0,90
12.10		ПН-13	ТУ 6-05-1132—80		
12.11		ПН-14	ТУ 6-05-1777—76	2612 0303	2,80
12.12		ПН-15	ТУ 6-05-861—73	2612 0208	2,20
12.13		ПН-15М			
12.14		ПН-16	ТУ 6-05-900—73	2612 0209	2,30
12.15		ПН-23	ТУ 6-05-1776—76		
12.16		ПН-30	ОСТ 6-05-431—78	2612 0211	1,10
12.17		ПН-32	ТУ 6-05-47—76	2612 0213	1,75
12.18	флюсующий	ПН-33	ОСТ 6-05-431—78	2612 0214	1,85
12.19		ПН-34	ОСТ 6-05-431—78	2612 0215	1,35
12.20		ПН-35	ТУ 6-05-45—76	2612 0212	1,40
12.21		ПН-36			
12.22		ПН-40	ОСТ 6-05-431—78	2612 0217	1,85
12.23		ПН-56	ТУ 6-05-1777—76	2612 0302	2,50
12.24		ПН-62	ТУ 6-05-26—76	2612 0203	4,00
12.25		ПН-63	ТУ 6-05-26—76	2612 0204	11,00
12.26		ПН-69	ТУ 6-05-25—72	2612 0218	0,90
12.27		ПН-72			
12.28	растворы продукта поликонденсации	ПН-81	ТУ 6-05-944—74	2612 0216	1,20
12.29		ПН-100			
12.30		ПН-301	ТУ 6-05-1589—72	2612 0205	0,84
12.31		НПС-609-21М	ТУ 6-05-1306—74	2612 0626	1,70
12.32		НПС-609-22М	ТУ 6-05-1306—74		
12.33		НПС-609-21РК	ТУ 6-05-191-49—76	2612 3900	1,85
12.34		этиленгликоля с малеиновым и фталевым ангидридами в полиэфире ТГМ-3С	ТУ 6-05-92—71		
12.35		то же, модифицированный фосф-акрилатом	ТУ 6-05-92—71	2612 3701	4,90
12.36		то же, модифицированный фосф-акрилатом	ТУ 6-05-128—76		
12.37		этиленгликоля с малеиновым и фталевым ангидридами и адипиновой кислотой в полиэфире ТГМ-3С	ТУ 6-05-191-104—73	2612 4100	1,70
12.38	этиленгликоля с малеиновым и фталевым ангидридами в полиэфире ТГМ-3С	НПС-609-30	ТУ 6-05-116—75	2612 3702	6,30

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
12.39	дихлоргидрина пентаэритрита с малеиновым и фталевым анги- дридами в поли- эфире ТГМ-3С, мо- дифицированный фосфакрилатом и тетрабромпаракси- лолом	НПС-609-28	ТУ 6-05-92—71		
12.40	этиленгликоля с малеиновым и фталевым анги- дридами в поли- эфире ТГМ-3С	ЗСП-3	ТУ 6-05-191-48— 78	2612 3801	1,70
12.41	этиленгликоля и малеинового анги- дрида в полиэфире ТГМ-3С	ЗСП-4	ТУ 6-05-191-48—78		
12.42	диэтиленгликоля с малеиновым анги- дридидом и адипи- новой кислотой в стироле	ЗСП-9	ТУ 6-05-191-48— 78	2612 3802	1,00
12.43	этиленгликоля с малеиновым анги- дридидом и адипи- новой кислотой в стироле	ЗСП-12	ТУ 6-05-191-48—78		
12.44	диэтиленгликоля с малеиновым и фталевым анги- дридами в смеси стирола и фосф- акрилата	ЗСП-13	ТУ 6-05-191-48—78		
12.45	компаунды	ПНСК-2	ОСТ 6-05-431—78	2612 0219	4,25
12.46		ПНСК-3	ОСТ 6-05-431—78	2612 0220	6,00
12.47		ПНСК-20	ОСТ 6-05-431—78	2612 0221	1,17
12.48		ПНМ-2	ОСТ 6-05-431—78	2612 0222	0,87
12.49		ПНМ-8			
12.50		Слокрил-1			
12.51	композиция теп- лостойкая Полиэтилентере- фталат литевой модифицирован- ный полиэтиленом модифицирован- ный полиамидом 6	КП-10			
12.52		КП-18			
12.53		КП-24			
12.54		МВ-1 ролив- сан			
12.55		030110	ТУ 6-05-830—76		
12.56		030410	ТУ 6-05-1118—77		

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
12.57	Полибутилентере- фталат	ПБТФ	ТУ 6-05-1117—77		
12.58	Полибутилентере- фталат	ПБТФ 5000	ТУ 6-05-1117—77		
12.59	Термоэластопласты полиэфирные	ПЭТЭП-А			
12.60	на основе блок- сополимеров из те- рефталевой ки- слоты, бутандио- ла, полиоксинал- киленгликоля и добавок	ПЭТЭП-Б			

13. ФЕНОЛЬНЫЕ СМОЛЫ И ПЛАСТМАССЫ НА ИХ ОСНОВЕ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
	Смолы феноло- формальдегид- ные твердые новолачные		ГОСТ 18694—80		
13.1	модифициро- ванная	СФ-010		2112 0100	0,53
13.2		СФ-010А		2112 0200	0,53
13.3		СФ-011		2113 0100	0,50
13.4		СФ-014		2111 0800	0,61
13.5		СФ-015		2113 0300	0,50
13.6		СФ-015М		2113 0400	0,58
13.7		СФ-018		2111 0400	0,51
13.8		СФ-051		2193 0200	1,83
13.9		СФ-121		2192 0100	0,57
13.10		СФ-140		2193 0100	1,50
13.11	Смолы феноло- формальдегид- ные твердые резольные	СФ-141		2193 0300	2,10
13.12		СФ-160		2115 0300	3,10
13.13		СФ-161		2115 0400	2,70
13.14		СФ-170		2115 0500	2,70
13.15		СФ-0110		2111 0600	1,90
13.16		СФ-0112		2114 0200	0,56
13.17		СФ-0112А		2114 0100	0,74
13.18		СФ-281	ТУ 6-05-1545—77	2164 0300	2,65
13.19		СФ-0113	ТУ 6-05-031-509— 74	2111 0500	0,72
13.20		СФ-0121	ТУ 6-05-031-523— 77 ГОСТ 18694—80	2111 0700	0,82

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
13.21		СФ-3021К		2121 1500	0,62
13.22		СФ-3021С		2121 1600	0,62
13.23		СФ-312		2121 0600	0,60
13.24		СФ-340		2121 0300	0,60
13.25		СФ-340А		2121 0400	0,60
13.26		СФ-341		2121 0500	0,61
13.27		СФ-341А		2121 0600	0,61
13.28		СФ-342А		2121 0800	0,55
13.29		СФ-342		2121 0700	0,55
13.30		СФ-381		2123 0100	0,96
13.31		СФ-460		2121 1300	1,25
13.32		СФ-461		2121 1400	1,16
13.33		СФ-490	ТУ 6-05-031-514—75	2193 0400	2,45
	Связующие фенольные порошкообразные		ОСТ 6-05-441—78		
13.34		СФП-011А		5713 2000	0,60
13.35		СФП-011А1		5713 1000	0,59
13.36		СФП-011Л		5713 0500	0,57
13.37		СФП-011В		5713 0800	0,59
13.38		СФП-012А		5713 2100	0,60
13.39		СФП-012А1		5713 1100	0,58
13.40		СФП-012В		5713 1500	
13.41		СФП-015А		5713 2200	0,60
13.42		СФП-015А1		5713 1200	0,56
13.43		СФП-015В		5713 1500	0,56
13.44		СФП-0116		5713 1600	1,28
13.45		СФП-0119А		5713 1400	0,73
13.46		СФП-033		5713 1800	1,12
13.47		СФП-470		5713 1900	1,17
13.48	Связующее фенольное жидкое Смолы резорциноформальдегидные жидкие новолачные	ФН	ТУ 6-05-1187—75 ОСТ 6-05-439—78	5713 0000	1,62
13.49		СФ-280		2164 0200	2,35
13.50	Смолы фенольные	СФ-282	ГОСТ 20907—75	2164 0100	3,00
13.51		СФЖ-303		2122 1200	0,80
13.52		СФЖ-305		2122 1600	0,81
13.53		СФЖ-309		2122 2700	0,43
13.54		СФЖ-3011		2122 2800	0,24
13.55		СФЖ-3012		2122 2900	0,28
13.56		СФЖ-3013		2122 3000	0,23
13.57		СФЖ-3014		2122 1800	0,22
13.58		СФХ (СФЖ-3015)	ТУ 6-05-281-12—76		
13.59		СФЖ-3016	ГОСТ 20907—75	2122 1900	0,31
13.60		СФЖ-3018	ТУ 6-05-1384—75	2122 2600	0,59
13.61		СФЖ-3024	ГОСТ 20907—75	2122 3100	0,22
13.62		СФ-3024А	ТУ 6-05-1796—76	2122 3800	0,19
13.63		СФ-3024Б	ТУ 6-05-1796—76	2122 3900	0,22

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
13.64		СФ-3024Б-20	ТУ 6-05-1864—79	2122 4500	0,11
13.65		СФЖ-3029	ТУ 6-05-1391—78	2122 1300	0,38
13.66		СФЖ-3030	ТУ 6-05-1391—78	2122 1400	0,38
13.67		СФЖ-3031	ГОСТ 20907—75	2122 3200	0,45
13.68		СФЖ-3032	ГОСТ 20907—75	2122 3300	0,38
13.69		СФЖ-3038	ГОСТ 20907—75	2122 3400	0,93
13.70		СФЖ-3039	ГОСТ 20907—75	2122 3500	0,93
13.71		СФ-3042	ТУ 6-05-1826—77	2122 4400	
13.72		СФЖ-3044	ГОСТ 20907—75	2122 3600	0,29
13.73		СФЖ-323	ГОСТ 20907—75	2122 3700	
13.74		СФ-339	ТУ 6-05-1590—77	2122 1700	
13.75		СФ-411	ТУ 6-05-031-516—75	2123 0500	
13.76		СФ-480	ТУ 6-05-1813—77	2123 0400	
	Фенолоспирты		ТУ 6-05-1164—75		
13.77		А		2122 4000	0,29
13.78		Б		2122 2400	0,26
13.79		В		2122 2500	0,26
13.80		С		2122 4100	0,50
	Бакелит жидкий				
13.81		БЖ-1	ГОСТ 4559—78	2122 0101	0,44
13.82		БЖ-2	ГОСТ 4559—78	2122 0102	0,44
13.83		БЖ-3	ГОСТ 4559—78	2122 0103	0,40
13.84		БЖ-4	ГОСТ 4559—78	2122 0104	0,45
13.85		БЖ-6	ГОСТ 4559—78	2122 0105	0,45
13.86		БЖ-9	ТУ 6-05-231-96—78	2122 4600	1,10
	Лаки бакелитовые				
13.87		ЛБС-1	ГОСТ 901—78	2125 0106	0,44
13.88		ЛБС-2	ГОСТ 901—78	2125 0200	0,47
13.89		ЛБС-3	ГОСТ 901—78	2125 0300	0,48
13.90		ЛБС-4	ГОСТ 901—78	2125 0400	0,48
13.91		ЛБС-5	ГОСТ 901—78	2125 0500	0,48
13.92		ЛБС-8	ГОСТ 901—78	2125 1300	0,92
13.93		ЛБС-9	ГОСТ 901—78	2125 0600	0,50
13.94		ЛБС-14	ГОСТ 901—78	2125 1000	0,47
13.95		ЛБС-16	ГОСТ 901—78	2125 1100	0,66
13.96		ЛБС-17	ТУ 6-05-031-427—76	2125 1400	0,51
13.97		ЛБС-20	ГОСТ 901—78	2125 0800	0,48
13.98		ЛБС-29	ГОСТ 901—78	2125 1800	0,48
13.99		ЛБС-32	ТУ 6-05-071-191—76	2125 0900	0,45
13.100	Лак	180	ГОСТ 901—78	2125 1600	0,68
13.101	Лак	Зеркальный	ТУ 6-05-1406—75	2125 1700	0,90
13.102	Лак пленкообразующий холодного отверждения	РА-6	ТУ 6-05-281-9—75	2125 1200	2,29

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
13.103	Растворы фено- лоформальде- гидной смолы новолачного типа марки СФ-014 в фур- фуроле	РСФ-014	ТУ 6-05-1717—75	2196 0200	2,00
13.104	новолачного типа марки СФ-50 в фур- фуроле	РСФ-250	ТУ 6-05-031-463— 76	2196 0500	3,00
13.105	резольного ти- па в этилцел- лозольве	РСФ-3040	ОСТ 6-05-337—74	2196 0300	0,70
13.106	резольного ти- па в дикрезоле	РСФ-3043	ОСТ 6-05-337—74	2196 0400	0,77
13.107	Клей алкилре- зорцинофор- мальдегидный	ФР-100	ТУ 6-05-1638—78	5223 0400	1,40
13.108	Клей резорци- ноформальде- гидный	ФР-12	ТУ 6-05-1748—75	5221 0100	3,00
13.109	Клей феноло- резорцинофор- мальдегидный	ФРФ-50	ТУ 6-05-1880—79	5223 0100	1,70
13.110	Клей Фенопласты общего назначе- ния новолач- ные	ВС-350 Тип О	ТУ 6-05-1216—79	5213 0200	1,52
13.111		О2-010-02	ГОСТ 5689—79	5311 0500	0,40
13.112		О3-010-02	ГОСТ 5689—79	5311 0600	0,41
13.113		О4-010-12	ГОСТ 5689—79	5311 0700	0,50
13.114		О8-010-72	ГОСТ 5689—79	5311 1200	0,46
13.115		О10-200-07	ГОСТ 5689—79	5313 0200	0,70
13.116		О13-011-72	ТУ 6-05-1057—78	5311 1300	0,47
13.117		О14-010-13	ТУ 6-05-231-150— 76	5311 1600	0,86
13.118		О20-210-75	ТУ 6-05-1845—78	5381 0200	0,54
13.119		О20-210-75СК	ТУ 6-05-1845—78	5381 0400	0,46
13.120		О21-210-75	ТУ 6-05-1845—78	5381 0300	0,46
13.121		О28-210-02	ГОСТ 5689—79	5313 0800	0,47
13.122		О32-0118-02	ТУ 6-05-071-269— 80	5381 0100	
	специальные безаммиачные резольные	Тип СП			
13.123		СП1-342-02	ГОСТ 5689—79	5315 0100	0,49
13.124		СП2-342-02	ГОСТ 5689—79	5315 0200	0,45
13.125		СП3-342-02	ГОСТ 5689—79	5315 0301	0,47
13.126		К-214-2	ТУ 6-05-1466—76	5315 1100	
13.127		СП-7	ТУ 6-05-071-188— 78	5312 1100	
	электронизоля- ционные ре- зольные	Тип Э			
13.128		Э1-340-02	ГОСТ 5689—79	5315 0400	0,45

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
13.129		Э2-330-02	ГОСТ 5689—79	5315 0500	0,47
13.130		Э3-340-65	ГОСТ 5689—79	5316 0100	0,41
13.131		Э3-340-61	ГОСТ 5689—79	5316 0200	0,57
13.132		Э4-100-30	ГОСТ 5689—79	5314 0100	0,71
13.133		Э5-101-30	ГОСТ 5689—79	5314 0200	0,58
13.134		Э6-014-30	ГОСТ 5689—79	5312 0100	0,49
13.135		Э8-361-63	ГОСТ 5689—79	5316 0400	0,54
13.136		Э9-342-73	ГОСТ 5689—79	5316 0500	0,42
13.137		Э10-342-63	ГОСТ 5689—79	5316 0600	0,46
13.138		Э11-342-63	ГОСТ 5689—79	5316 0700	0,56
13.139		Э14-130-69	ТУ 6-05-031-515— 75	5313 1100	
13.140		Э15-121-02	ГОСТ 5689—79	5313 0700	0,43
13.141		Э21-450-44	ТУ 6-05-031-441— 75	5318 0500	1,54
13.142		Э22-451-44	ТУ 6-05-031-483— 77	5318 0600	1,69
13.143		Э24-122-02	ТУ 6-05-1892—80	5383 0200	
13.144		Э25-014-17	ТУ 6-05-031-490— 77	5313 1000	1,80
13.145		Э28-0118-81	ТУ 6-05-231-130— 81	5382 0200	
	влагохимстой- кие	Тип Вх			
13.146		Вх1-090-34	ГОСТ 5689—79	5314 0300	0,49
13.147		Вх2-090-68	ГОСТ 5689—79	5313 0400	0,50
13.148		Вх2-090-69	ГОСТ 5689—79	5313 0300	0,57
13.149		Вх3-090-14	ГОСТ 5689—79	5313 0500	0,56
13.150		Вх4-080-34	ГОСТ 5689—79	5314 0400	0,65
13.151		Вх5-010-73	ГОСТ 5689—79	5312 0200	0,52
13.152		Вх6-342-70	ГОСТ 5689—79	5315 0600	0,74
13.153		Вх7-350-42	ТУ 6-05-1297—76	5318 0300	1,39
13.154		Вх8-350-42	ТУ 6-05-1297—76	5318 0400	1,29
13.155		Вх9-304-05	ТУ 6-05-031-517— 77	5315 1200	1,20
13.156		Вх10-304-05	ТУ 6-05-031-517— 77	5315 1300	
	ударопрочные резольные	Тип У			
13.157		У1-301-07	ГОСТ 5689—79	5315 0700	0,63
13.158		У2-301-07	ГОСТ 5689—79	5315 0800	0,55
13.159		У4-080-02	ГОСТ 5689—79	5313 0600	0,64
13.160		У5-301-41	ГОСТ 5689—79	5316 0800	1,03
13.161		У7-370-44	ТУ 6-05-031-503— 74	5318 0200	2,14
13.162		У9-370-44	ТУ 6-05-031-503— 74	5318 0700	2,14
13.163		Волокнит Тип Ж	ТУ 6-05-1466—76	5315 1000	0,66
	жаростойкие новолачные				
13.164		Ж1-010-40	ГОСТ 5689—79	5312 0300	0,27
13.165		Ж2-010-60	ГОСТ 5689—79	5312 0400	0,31
13.166		Ж3-010-62	ГОСТ 5689—79	5312 0600	0,44
13.167		Ж5-010-78	ГОСТ 5689—79	5312 0800	0,43
13.168		Ж7-010-83	ТУ 6-05-1859—78	5312 1000	0,50
13.169		Ж7-010-83Л	ТУ 6-05-1859—78	5382 0301	0,50

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код СКП	Цена 1 кг, руб.
13.170	фрикционные резольные	Ж9-010-60	ТУ 6-05-231-194—79	5382 0100	
13.171		Тип Ф			
13.172	текстолиты конструкционные	Ф1-301-41	ОСТ 6-05-429—77	5316 1300	0,87
13.173		Ф2-301-41	ОСТ 6-05-429—77	5316 1000	0,92
13.174		Ф3-301-41	ОСТ 6-05-429—77	5316 1100	
13.175		Ф4-301-71	ОСТ 6-05-429—77	5316 1200	0,92
13.176		Ф5-381-66	ОСТ 6-05-429—77	5318 0100	
13.176		Ф6-337-67	ОСТ 6-05-429—77	5316 1400	0,84
13.177				5612 0000	
13.178		ПТ	ГОСТ 5—78	5612 0100	0,80—0,82
13.179		ПТК на мит-кале	ГОСТ 5—78	5612 0300	0,80—0,84
13.180		ПТК на сар-же	ГОСТ 5—78	5612 0500	0,80—0,85
13.181	текстолит гибкий прокладочный	ПТК на ши-фоне	ГОСТ 5—78	5612 0700	0,85—0,90
13.182		ПТК-С	ГОСТ 5—78	5612 1200	0,88
13.183		ПТГ-1	ГОСТ 5—78	5612 1300	0,81
13.184		ПТМ-1	ГОСТ 5—78	5612 0900	0,25
13.185		ПТМ-2	ГОСТ 5—78	5612 1000	0,31
13.186		ТАТ-Э	ТУ 6-05-1174—74	5612 1100	
13.187		ПТ-Н	ТУ 6-05-1900—81	5612 1500	
13.188		ПТК-ГР	ТУ 6-05-071-270—81	5612 1700	
13.189		Т-2	ТУ 36, Каз. ССР, 4—77	5612 1800	
13.190		ТЛ	ТУ 36, Каз. ССР, 4—77	5612 1900	
13.191	текстолит	МА	ТУ 6-05-1548—77	5622 0100	10,10
13.192	текстолиты комбинированные	ОПТ-1	ТУ 6-05-1767—76 ТУ 6-05-1846—78	5692 0200	
13.193	текстолит асботекстолиты конструкционные	ПТ-Б		5612 1500	2,40—2,60
13.194		ПТ-Б1		5612 1700	2,50—2,70
13.195		ЛТ-1	ГОСТ 5—78		
13.196		А		5613 0100	4,50
13.197		Б		5613 0200	4,20
13.198	асботекстолит	Г		5613 0400	4,00
13.199		АС-А АС-Б	ТУ 6-05-898—71 ТУ 6-05-031-485—72	5613 0600 5613 0700	

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
13.200	асботекстолит на основе гексафенольной смолы	АЛТ-6			
13.201	фаолит листовой отвержденный наполненный	Фаолит А	ТУ 6-05-1169—75	5714 0300	2,34
13.202	асбестом	Фаолит В	ТУ 6-05-1169—75	5714 0400	
13.203	тальком	Фаолит Т	ТУ 6-05-1169—75	5714 0500	
13.204	графитом	Фаолит (сырой)	ТУ 6-05-1169—75	5714 0100	1,93
13.205	фаолит листовой сырой	Фаолит (масса)	ТУ 6-05-1169—75	5714 0200	1,85
13.206	фаолит, масса прессовая				
13.207	гетинаксы рабдопнесентовые	ГРТ	ТУ 16-503-151—76		
13.208	тропикостойкий	ГРВ	ТУ 16-503-151—76		
13.209	влагодостойкий фольгированный	ГФП	ТУ 6-05-127—77		
13.210	гетинакс электротехнический штампуемый	Х	ТУ 16-503-165—77		
13.211	гетинакс фольгированный самозатухающий	ГФС	ТУ 16-503.193—79		
13.212	гетинакс фольгированный самозатухающий	ГФС-1-35Г	ТУ 16-503.199—79		3,70—5,00
13.213	гетинаксы фольгированные общего назначения		ТУ 16-503.195—80		3,70
13.214		ГОФ-1-35Г			
13.215		ГОФ-2-35Г			
13.216		ГОФВ-1-35Г			
13.217		ГОФВ-2-35Г			
13.218	гетинакс влагодостойкий на основе ацетилированной бумаги				
13.219	асбогетинакс на основе гексафенольной смолы А-3				
13.220	углепластик теплостойкий	П-5-13			

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
13.219	углепрессволокнит конструкционный материалы прессовочные магнитоэлектрические		ТУ 6-05-844—81	2253121300	
13.220		МДП-12			
13.221		МДП-14			
13.222		МДП-18			
13.223		МДПу-12			
13.224	массы древесные прессовочные	МДПу-14	ГОСТ 11368—79		
13.225		МДПу-18			
		МДПК			
13.226		МДПК-А		4461 0003	0,66
13.227		МДПК-Б			0,66
13.228		МДПК-Б ₂			0,50
13.229		МДПК-В			0,50
13.230		МДПК-В ₁	ГОСТ 13913—78	4461 0004	0,50
13.231		МДПК-В ₂			0,50
13.232		МДПК-В ₃			0,50
13.233		МДПК-В ₄			0,54
13.234		МДПС			0,54
13.235		МДПО	ГОСТ 20966—75	4121 0000	0,82
13.236		МДПВ-А			0,84
13.237		МДПВ-АТ			1,04
13.238		МДПВ-К			
		ДСП			
13.239	древесные слоистые пластики	ДСП-А		4111 0000	0,86
13.240		ДСП-Б		4131 0000	0,79
13.241		ДСП-Б-Э		4132 0000	0,85
13.242		ДСП-Б-М			0,80
13.243		ДСП-Б-Т		4134 0000	0,41
13.244		ДСП-В		4135 0000	0,31
13.245		ДСП-В-Э		4136 0000	1,42
13.246		ДСП-В-М			
13.247		ДСП-Г		4138 0000	0,82
13.248		ДСП-Г-М			0,84
13.249	Пресс-материалы на основе фурановых смол	ДСП-Б-а		4121 0000	1,04
13.250		ФАФФ-31ГЭ			
13.251		ДФГ-1			
13.252		ДФГ-2			
13.253		ДФ-1			
13.254		ДФ-2			
13.255		Фуранит 1А			

14. АМИНОПЛАСТЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
14.1	Массы прессовочные на основе карбамидоформальдегидного олигомера и органического наполнителя	Тип КФА	ГОСТ 9359—80	5331 0100	0,51
14.2		КФА1		5331 0101	
14.3		КФА2		5331 0102	
14.4	на основе карбамидомеламиноформальдегидного олигомера и органического наполнителя	КФА3		5331 0600	
14.5	на основе меламиноформальдегидного олигомера и органического наполнителя	Тип МФБ	ГОСТ 9359—80	5332 0100	1,28
14.6		МФБ1		5332 0101	
14.7		МФБ2			
14.8	на основе меламиноформальдегидного олигомера и органического, неорганического наполнителя	Тип МФВ	ГОСТ 9359—80	5332 0200	0,88
14.9		МФВ1		5332 0201	
14.10		МФВ2		5332 0202	
14.11	на основе меламиноформальдегидного олигомера и неорганического наполнителя	МФВ3		5332 0203	0,90
		МФВ4		5332 0204	0,93
		МФВ5		5332 0205	2,30
	на основе меламиноформальдегидного олигомера и органического, неорганического наполнителя	Тип МФД		5332 0400	1,36
		МФД1		5332 0401	
	на основе меламиноформальдегидного олигомера и неорганического наполнителя	Тип МФЕ		5332 0500	2,90
		МФЕ1		5332 0501	

15. МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИХ ПОЛИМЕРОВ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
15.1	Массы прессовочные		ОСТ 6-05-445—79		
15.2		ПКО-1-1-1		5363 0100	14,30
15.3		ПКО-1-1-2		5363 0300	14,30
15.4		ПКО-1-1-3		5363 0200	5,80
15.5		ПКО-1-2-4		5362 0206	7,20
15.6		ПКО-1-3-5		5361 0103	12,60
15.7		ПКО-2-2-6		5362 0207	14,00
15.8		ПКО-2-2-7		5362 0208	12,55
15.9		ПКО-2-2-8		5362 0203	13,60
15.10		ПКО-2-2-9		5362 0204	10,70
15.11		ПКО-2-2-10		5362 0504	10,35
		ПКО-1-3-11		5361 0101	3,00

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
15.12	радиопрозрачные теплостойкие	ПКО-1-3-12		5361 0102	3,50
15.13		ПКО-1-2-13		5362 0205	13,00
15.14		ПКО-3-2-14		5362 0202	12,50
15.15		ПКО-1-2-15		5362 0201	11,00
15.16		КПЖ-9	ТУ 6-05-1053—76	5361 0200	
15.17		КМК-218BC	ТУ 6-05-1369—76	5361 0300	3,50
15.18		К-41-5	ТУ 6-05-1529—77	5361 0400	
15.19		РТМ-6	ТУ 6-05-101-51—78	5362 0900	37,25
15.20		ПР-4С	ТУ 6-05-101-54—79	5362 1000	
15.21		АДЖ	ТУ 6-11-15-59—78	5362 1100	
15.22		РТП-СМС	ТУ 84.801-17—77	5363 0400	
			ОСТ 84-481—80	5363 0500	
15.23		РТП-170		5363 0501	8,70
15.24		РТП-200		5363 0502	10,10
15.25		П-5-1	ТУ 84-659—76	5363 0600	
		Композиции ор- ганосиликатные *			
15.26		атмосферостойкие			
15.26		зеленая	ТУ 84-725—78	2700 0002	2,10
15.27		зеленая	ТУ 84-725—78	2700 0003	1,10
15.28		белая, серая, тем- но-зеленая, свет- ло-коричневая, черная, коричне- вая, шаровая	ТУ 84-725—78	2700 0004— 2700 0010	2,10
15.29		зеленая	ТУ 84-725—78	2700 0011	
15.30		белая	ТУ 84-725—78	2700 0012	
15.31		светло-зеленая, серая, темно-зе- леная, светло- коричневая, чер- ная, коричневая, синяя	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.32		темно-коричневая	ТУ 84-725—78	2700 0013	
15.33		темно-зеленая, черная	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.34		зеленая	ТУ 84-725—78	2700 0014	
15.35		зеленая	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.36		белая, светло- зеленая, серая, темно-зеленая, светло-коричне- вая, черная, ко- ричневая, синяя	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.37		темно-серая	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.38		зеленая	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.39		белая	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.40		серая	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.41		темно-зеленая	ТУ 88-633-12205-16-01—78		

* Эти материалы относятся по ОКП к классу «10», т. е., например, композиция ОС-12-01 имеет код 10 2700 0002.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
15.42	светло-зеленая специальные	ОС-12-15	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.43	зеленая	ОС-52-01	ТУ 84-725—78	2700 0016	
15.44	зеленая	ОС-52-02	ТУ 84-725—78	2700 0017	
15.45	зеленая	ОС-51-03	ТУ 84-725—78	2700 0018	
15.46	светло-серая	ОС-52-04	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.47	зеленая	ОС-52-05	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.48	желтая	ОС-52-06	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.49	желтая	ОС-52-07	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.50	желтая	ОС-52-08	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.51	желтая	ОС-52-09	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.52	светло-зеленая	ОС-52-10	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.53	белая, серая, черная, защитная	ОС-56-11	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.54	зеленая	ОС-56-12	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.55	зеленая	ОС-56-13	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.56	маслобензостойкие зеленая химически стой- кие	ОС-67-01	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.57	темно-серая	ОС-74-01	ТУ 84-725—78	2700 0020	
15.58	светло-коричне- вая	ОС-74-02	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.59	термостойкие зеленая	ОС-82-01	ТУ 84-725—78	2700 0022	2,08
15.60	зеленая	ОС-82-02	ТУ 84-725—78	2700 0023	2,08
15.61	зеленая	ОС-82-03	ТУ 84-725—78	2700 0024	1,82
15.62	зеленая	ОС-82-04	ТУ 84-725—78	2700 0025	2,53
15.63	зеленая	ОС-82-05	ТУ 84-725—78	2700 0026	1,35
15.64	зеленая	ОС-81-06	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
	электронизолиру- ющие				
15.65	зеленая	ОС-92-01	ТУ 84-725—78	2700 0028	2,68
15.66	зеленая	ОС-92-02	ТУ 84-725—78	2700 0029	2,91
15.67	зеленая	ОС-92-03	ТУ 84-725—78	2700 0030	1,53
15.68	зеленая	ОС-92-04	ТУ 84-725—78	2700 0031	2,53
15.69	темно-серая	ОС-92-05	ТУ 84-725—78	2700 0032	0,95
15.70	зеленая	ОС-92-06	ТУ 84-725—78	2700 0033	2,29
15.71	зеленая	ОС-92-07	ТУ 84-725—78	2700 0034	2,15
15.72	зеленая	ОС-93-08	ТУ 84-725—78	2700 0035	
15.73	темно-молочная	ОС-91-09	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.74	зеленая	ОС-92-10	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.75	коричневая	ОС-92-11	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.76	зеленая	ОС-92-12	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.77	зеленая	ОС-92-13	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.78	зеленая	ОС-92-14	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.79	зеленая	ОС-92-15	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.80	черная	ОС-91-16	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.81	зеленая	ОС-92-17	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.82	серая	ОС-92-18	ТУ 88-633-12205-16-01—78		2,08 *
15.83	зеленая	ОС-92-19	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.84	зеленая	ОС-92-20	ТУ 88-633-12205-16-01—78		
15.85	зеленая	ОС-96-21	ТУ 88-633-12205-16-01—78		

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
15.86	зеленая	ОС-91-22	ТУ 88-633-12205-16-01-78		
15.87	зеленая	ОС-92-23	ТУ 84-725-78		
15.88	зеленая	ОС-91-24	ТУ 84-725-78		
15.89	Герметики	Виксинт У-2-28	ТУ 003408-75		
15.90		Виксинт К-18	ТУ 38103233-78		
15.91		Виксинт У-1-18	ТУ 38103420-78		
15.92		Виксинт У-4-21			
15.93		УФ-7-21	ТУ 38103128-77		
15.94		Эластосил			
15.95		Эластосил 2	ТУ 6-02-857-74	5281 0300	6,00
15.96		Эластосил 11-01	ТУ 6-02-1070-76	5281 0500	18,40
15.97		Эластосил 11-02	ТУ 6-02-775-73	5281 0700	4,00-5,00
15.98		Эластосил 11-06	ТУ 6-02-828-73	5281 0600	19,00
	Клеи-герметики	Эластосил 11-10	ТУ 6-02-1039-75		
15.99		Эластосил 131-55		5281 1001	9,00
15.100		А		5281 1002	8,10
15.101		Б	ТУ 6-02-1012-75	5281 0900	30,00
		Эластосил 137-42			

16. ПОЛИУРЕТАНЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
16.1	Компаунды двухупаковочные системы А и Б	Вилад-8П			
		Вилад А-8П	ТУ 6-05-1769-81		1,28
	компонент А	марки В			
	компонент Б	Полиизоционат марки Б	ТУ 6-03-375-75		2,00
16.2		Вилад-8ПМ			
		Вилад А-8ПМ	ТУ 6-05-1769-81		1,48
	компонент А	марки В-1			
	компонент Б	Полиизоционат марки Б	ТУ 6-03-375-75		2,00
16.3		Вилад-13-2М			
		Вилад А-13-2М	ТУ 6-05-221-579-81		1,65
	компонент А	Полиизоционат марки Б	ТУ 6-03-375-75		2,00
	компонент Б				

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
16.4	компонент А	Вилад-13-1			
	компонент Б	Вилад А-13-1	ТУ 6-05-221-607-81		
16.5	Клеи двухупаковочные системы А и Б	Полиизоционат марки Б	ТУ 6-03-375-75		2,00
		Вилад-14			
16.6	компонент А	Вилад 1к			
	компонент Б	Вилад А-1к	ТУ 6-05-1664-78	2621 2400	2,50
16.7		Полиизоционат марки Б	ТУ 6-03-375-75		2,00
16.8	компонент А	Вилад-3к	ТУ 6-05-1662-78	5254 0100	3,80
	компонент Б	Вилад-6к			
16.9	компонент А	Вилад А-6к	ТУ 6-05-1829-77	2621 2600	3,20
	компонент Б	Полиизоционат марки Б	ТУ 6-03-375-75		2,00
16.10	компонент А	Вилад-7к			
	компонент Б	Вилад А-7к	ТУ 6-05-221-320-77		3,80
		Триизоционат ТТ-75	ТУ 6-03-22-15-72		3,50
16.11	компонент А	Вилад-11к-1			
	компонент Б	Вилад А-11к-1	ТУ 6-05-221-574-81		2,72
		Полиизоционат марки Б	ТУ 6-03-375-75		2,00
16.12	компонент А	Вилад-11к-3			
	компонент Б	Вилад А-11к-3	ТУ 6-05-1907-81		3,50
		Полиизоционат марки Б	ТУ 6-03-375-75		2,00
16.13	компонент А	Вилад-15			
	компонент Б	Вилад А-15	ТУ 6-05-221-572-81		2,70
		Полиизоционат марки Б	ТУ 6-03-375-75		2,00
	Термопластичные на основе полифурита		ТУ 6-05-397-77		
16.14	на основе капролактона	ТПУ-2Т			
16.15		ТПУ-3С			
16.16		ТПУ-3БМ			
16.17		ТПУ-3БС			
		ТПУ-3БТ			
16.18	на основе сложного эфира П-6	ТПУ-4М			
16.19		ТПУ-4С			
16.20		ТПУ-4Т			
16.21		ТПУ-2М			

17. ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
Эпоксидиановые					
Продукты конденсации дифенилпропана с эпихлоргидрином					
17.1		ЭД-24	ТУ 6-05-241-23—78	2511 0700	
17.2		ЭД-24Н	ТУ 6-05-241-23—78	2511 0900	35,00 *
17.3		ЭД-22	ГОСТ 10587—76	2511 0100	3,70
17.4		ЭД-20	ГОСТ 10587—76	2511 0200	3,40
17.5		ЭД-20СП	ТУ 6-05-1815—77	2511 0800	3,50
17.6		ЭД-16	ГОСТ 10587—76	2511 0300	3,20
17.7		ЭД-16Р	ТУ 6-05-1929—82	2511 1400	2,70
17.8		ЭД-14	ГОСТ 10587—76	2511 0400	2,60
17.9		ЭД-13	ТУ 6-05-241-195—79	2511 1500	3,10
17.10		ЭД-10	ГОСТ 10587—76	2511 0500	3,25
17.11		ЭД-8	ГОСТ 10587—76	2511 0600	3,70
17.12		ЭД-7	ТУ 6-05-241-174—83	2511 1000	5,20 *
17.13		ЭО-04КР	ТУ 6-10-1737—80	2512 2300	
17.14		Э-30	ТУ 6-10-825—76	2512 0300	1,10
17.15		Э-30К	ТУ 6-10-825—76	2512 0400	1,90
17.16		Э-40	ОСТ 6-10-416—77	2512 0600	2,75 *
17.17		Э-41	ТУ 6-10-607—78	2512 1800	3,00
17.18		Э-45	ТУ 6-10-1587—76	2512 1100	3,00
17.19		Э-49П	ТУ 6-10-1592—76	2512 1200	3,35
17.20		Э-85	ТУ 6-10-1734—79	2512 2100	1,50 *
Азотсодержащие					
Продукты конденсации эпихлоргидрина с анилином с циануровой кислотой					
17.21		ЭА	ТУ 6-05-1190—76	2594 0400	3,45
17.22		ЭЦ		2594 0100	5,30
17.23		ЭЦ-Н		2594 0200	5,70
17.24		ЭЦ-К		2594 0300	5,50
17.25		УП-610	ТУ 6-05-1690—79	2594 0600	7,45
Галогенсодержащие					
Продукты конденсации эпихлоргидрина с тетрабромдифенилпропаном					
17.26		УП-631	ТУ 6-05-1689—79	2595 0100	8,50
17.27		УП-645	ТУ 6-05-241-40—82	2595 0500	

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
17.28	Продукт бромирования 1,1-ди-(глицидилоксиметил)циклогексана-3	УП-664	ТУ 6-05-241-219—82		28,00 *
17.29	Эпоксидно-лачные Продукты конденсации эпихлоргидрина с новолачной фенолоформальдегидной смолой	ЭХД	ТУ 6-05-1725—75		8,20
17.30		УП-643	ТУ 6-05-1585—77	2593 0200	7,85
17.31		ЭН-6	ТУ 6-05-1585—77	2593 0100	4,20
17.32		5Н	ТУ 6-05-211-206—79	2593 0500	4,75
17.33		ЭТФ	ТУ 6-05-1885—80	2593 0400	9,00
Эпоксидные смолы на основе резорцина и его производных					
17.34	продукт этерификации фурфурилрезорцина эпихлоргидрином	УП-63	ТУ 6-05-241-16—80		10,00
17.36	смесь глицидиловых эфиров пентаэритрита и резорцина	УП-635	ТУ 6-05-241-165—79	2539 1100	9,00
17.37	продукт этерификации резорцина эпихлоргидрином	УП-637	ТУ 6-05-241-194—79	2592 0100	7,05
17.38	глицидиловый эфир, получаемый при взаимодействии эпихлоргидрина с продуктом конденсации резорцина и дихлорэтана	УП-652	ТУ 6-05-241-120—82		34,00 *

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
17.39	смесь диглицидиловых эфиров алкилрезорцинов	ЭИС-1	ТУ 38.1091—76	2592 0500	2,90—3,10
17.40	продукт конденсации эпихлоргидрина и резорцина	РЭС-3	ТУ 6-05-241-194—79	2592 0700	
17.41	смесь диглицидиловых эфиров алкилрезорцинов	АРЭ-1-12	ТУ 38.30947—77		
17.42	смесь диглицидиловых эфиров алкилрезорцинов	АРЭ-1-4	ТУ 38.40939—81		
17.43	продукт конденсации эпихлоргидрина со смесью алкилрезорцинов и фторреактивов Т-66	АРЭМ-2	ТУ 38.30955—78		
17.45	<i>Сложные диглицидиловые эфиры</i> Диглицидиловый эфир фталевой кислоты Продукты конденсации эпихлоргидрина	ДГФ-25	ТУ 6-05-241-105—82		8,80 *
17.46	с кислым эфиром изометилтетрагидрофталевой кислоты и полипропиленгликоля	УП-661	ТУ 6-05-241-273—80		11,00
17.47	с кислым эфиром фталевой кислоты	УП-665	ТУ 6-05-241—80		
17.48	Диглицидиловый эфир метилентетрагидрофталевой кислоты	УП-640	ТУ 6-05-241-24—82	2597 0100	

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
	<i>Циклоалифатические</i>			2591 0000	
17.49	Диоксид циклического ацетала	УП-612	ТУ 6-05-241-76—79	2591 0100	35,00
17.50	Диэпоксид на основе тетрагидробензильного эфира тетрагидробензойной кислоты	УП-632	ТУ 6-05-241-72—79	2591 0200	38,50 *
17.51	Продукт модификации смолы УП-612 полипропиленгликолем	УП-644	ТУ 6-05-241-71—82		23,00 *
17.52	Продукты модификации смолы УП-612 изометилтетрагидрофталевым и эндиковым ангидридами	УП-647	ТУ 6-05-241-71—82		
17.53		УП-647Э	ТУ 6-05-241-81—74		
17.54		УП-650Т	ТУ 6-05-241-130—81	2591 0500	26,70
17.55		УП-640Т	ТУ 6-05-241-163—82		
17.56		УП-656	ТУ 6-05-241-166—77		
17.57	Глицидилоксиметил-3,4-эпоксициклогексан	УП-663	ТУ 6-05-241-185—82		31,20
17.58	Продукт модификации смолы УП-612 адипиновой кислотой		ТУ 6-05-241-49—79	2591 0300	40,85
	Диоксид диглицидилового диена				
	<i>Алифатические на основе ди- и полиолов</i>				
	Продукты конденсации эпихлоргидрина и многоатомных алифатических спиртов **				

* Цена ориентировочная.

** В марках ДЭГ — диэтиленгликоль, ТЭГ — триэтиленгликоль, МЭГ — этиленгликоль, ЭЭТ — триметилпропан, ЭФГ — фенол, ЭТФ — смесь ЭЭТ и ЭФГ.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
17.59	Продукт конденсации 1,1-дигидроксиметил-3-циклогексана с эпихлоргидрином с последующим дигидрохлорированием	ДЭГ-Ж	ТУ 6-05-1747—76	2521 0100	3,10
17.60		ДЭГ-1	ТУ 6-05-1823—77	2529 0100	3,10
17.61		ТЭГ-1	ТУ 6-05-1823—77	2529 0200	2,70
17.62		ТЭГ-1С	ТУ 6-05-1823—77	2529 0600	2,95
17.63		ТЭГ-17	ТУ 6-05-1823—77	2529 0300	2,80
17.64		МЭГ-2	ТУ 6-05-1823—77	2529 0400	4,80
17.65		ЭЭТ-1	ТУ 6-05-1823—77	2529 0500	6,60
17.66		ЭТФ-10	ТУ 6-05-1747—76	2521 0200	6,15
17.67		ЭФГ	ТУ 6-05-1747—76	2522 0400	3,80
17.68		Э-181	ТУ 6-05-1747—76	2522 0500	4,80
17.69		Оксилин-5	ТУ 6-02-722—82	2529 0900	10,80
17.70		Оксилин-5-1	ТУ 6-02-768—82	2529 1000	13,45
17.71		УП-650Д	ТУ 6-05-241-130—81	2591 0400	10,10
				2533 0000	
17.72	олигоэфирами	Т-111	ТУ 6-02-616—75	2531 0200	
17.73		Декалит-6	ТУ 6-02-526—75	2531 0300	
17.74	Смолы ЭД-20 и ЭД-16, модифицированные олигомером МГФ-9	УП-563	ТУ 6-05-1869—79	2532 0000	5,70
17.75		УП-599	ТУ 6-05-1869—79	2532 0200	6,25
17.76		УП-5А99	ТУ 6-05-1869—79	2532 0300	2,90
			ТУ 6-05-1251—75		
17.77	дибутилфталатом	К-115		2533 0100	3,40
17.78		К-168		2533 0200	3,30
17.79		К-201		2533 0300	3,35
17.80	Смола ЭД-20, модифицированная диоктилфталатом	К-293		2533 0400	3,20
17.81	алифатической смолой ДЭГ-Ж	К-176	ТУ 6-05-1251—75	2533 0500	3,30
17.82	олигоэфиром МГФ-9 и тиоколом	КДПС-5-20	ТУ 6-05-1251—75	2539 0700	3,50
17.83		КДЖ-5-40	ТУ 6-05-1251—75	2539 0800	3,40
17.84		К-153А	ТУ 6-05-1584—77	2534 0100	3,70
17.85		К-153С	ТУ 6-05-1584—77	2534 0200	

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
17.86	Продукты конденсации эпихлоргидрина с циануровой кислотой, модифицированные эпоксидными смолами	КДА	ТУ 6-05-1380—76	2539 0300	3,50
17.87		КДА-2	ТУ 6-05-1380—76	2539 0400	3,55
17.88		ЭЦД	ТУ 6-05-1380—76	2539 0100	4,25
17.89		ЭЦД-Н	ТУ 6-05-1380—76	2539 0200	4,50
17.90		УП-5-132	ТУ 6-05-1718—77	2533 0600	3,30
17.91		УП-238	ТУ 6-05-1718—77	2539 0900	4,70
17.92		УП-25А	ТУ 6-05-1718—77	2539 1000	4,00
17.93		ЭБС	ТУ 6-05-241-183—81	2539 0500	4,30
17.94		ЭДН	ТУ 6-05-241-189—78	2539 0600	4,45
		Смола ЭН-6, модифицированная эпоксидиановой смолой			
		Компаунды Общего и электронизионного назначения			
17.95		УП-5-105-2	ТУ 6-05-241-114—82	5721 3400	10,00 *
17.96		УП-5-122АТ	ТУ 6-05-1816—77	5721 1100	5,00
17.97		УП-5-122АТ-1	ТУ 6-05-1816—77	5721 1200	2,20
17.98		УП-5-156	ТУ 6-05-241-114—82	5721 2000	
17.99		УП-5-157	ТУ 6-05-241-382—83	5721 2100	4,20 *
17.100		УП-5-169С	ТУ 6-05-241-382—83	5721 2300	
17.101		УП-5-186	ТУ 6-05-241-87—83	5721 2400	
17.102		УП-5-187	ТУ 6-05-241-87—83	5721 2500	
17.103		УП-5-190	ТУ 6-05-241-95—79	5721 1400	1,65
17.104		УП-5-197С	ТУ 6-05-241-382—83	5721 2500	16,00
17.105		УП-5-198С	ТУ 6-05-241-382—83	5721 2700	
17.106		УП-5-199-1	ТУ 6-05-241-171—80	5721 2800	
17.107		УП-5-206	ТУ 6-05-241-155—77	5721 2900	
17.108		УП-5-212	ТУ 6-05-241-371—83	5721 3000	3,40
17.109		УП-5-220	ТУ 6-05-241-262—80	5721 3100	
17.110		УП-5-221	ТУ 6-05-241-263—80	5721 3200	
17.111		УП-5-222	ТУ 6-05-241-371—83	5721 3100	4,50
17.112		УП-6-101	ТУ 6-05-241-180—78	5721 3300	
17.113		УП-6-103-1	ТУ 6-05-241-230—80	5721 1500	
17.114		УП-6-103-2	ТУ 6-05-241-230—80	5721 1600	
17.115		УП-6-103-3	ТУ 6-05-241-230—80	5721 1700	
17.116		УП-6-103-4	ТУ 6-05-241-230—80	5721 1800	
17.117		УП-6-104	ТУ 6-05-241-216—79	5721 1900	

* Цена ориентировочная.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
17.118	горячего от- верждения	УП-5-105-1А	ТУ 6-05-241-177—78	5722 2400	2,25
17.119		УП-5-105-1У	ТУ 6-05-241-385—83	5722 3000	
17.120		УП-5-111-1	ТУ 6-05-241-265—80	5722 2500	
17.121		УП-5-111-3	ТУ 6-05-241-265—80	5722 2000	
17.122		УП-5-111-6	ТУ 6-05-241-52—81	5722 2100	
17.123		УП-5-137	ТУ 6-05-241-92—75	5722 0600	8,30
17.124		УП-5-131-1	ТУ 6-05-241-92—75	5722 0700	
17.125		УП-5-162	ТУ 6-05-241-387—83	5722 2300	
17.126		УП-5-162-1	ТУ 6-05-241-387—83	5722 0300	
17.127		УП-5-162-2	ТУ 6-05-241-387—83	5722 0400	
17.128		УП-5-168С	ТУ 6-05-241-382—83	5722 2200	12,30
17.129		УП-5-183	ТУ 6-05-241-382—83	4722 1800	
17.130		УП-5-183-1	ТУ 6-05-241-382—83	5722 1900	
17.131		УП-5-184	ТУ 6-05-241-382—83	5722 2600	
17.132		УП-5-184-1	ТУ 6-05-241-382—83	5722 2700	
17.133		УП-5-208	ТУ 6-05-241-175—83	5722 2800	8,50
17.134		УП-5-214	ТУ 6-05-241-284—81	5722 3900	
17.135		УП-5-219	ТУ 6-05-241-250—80	5722 2900	
17.136		УП-6-103-5	ТУ 6-05-241-300—81	5722 4000	
17.137		УП-6-103-6	ТУ 6-05-241-306—81	5722 4100	
17.138		УП-6-103-7	ТУ 6-05-241-300—81	5722 4200	7,60
17.139		УП-6-103-8	ТУ 6-05-241-300—81	5722 4300	
17.140		УП-6-109-1	ТУ 6-05-241-306—82	5722 4400	
17.141		УП-6-109-2	ТУ 6-05-241-306—82	5722 4500	
17.142		УП-503А	ТУ 6-05-241-178—78	5722 3400	4,05
17.143		УП-503Б	ТУ 6-05-241-178—78	5722 3500	
17.144		УП-504	ТУ 6-05-241-244—80	5722 3100	
17.145		УП-504Н	ТУ 6-05-241-244—80	5722 3200	
17.146		УП-506	ТУ 6-05-241-290—81	5722 3600	
17.147		УП-506Н	ТУ 6-05-241-393—84	5722 3700	4,05
17.148		УП-592	ТУ 6-05-241-393—84	5722 0900	
17.149		УП-592-1	ТУ 6-05-241-393—84	5722 1000	
17.150		УП-592-3	ТУ 6-05-241-393—84	5722 0200	
17.151		УП-592-10	ТУ 6-05-241-393—84	5722 1100	
17.152		УП-592-10/1	ТУ 6-05-241-393—84	5722 1200	4,70
17.153		УП-592-10/2	ТУ 6-05-241-393—84	5722 1300	
17.154		УП-592-11	ТУ 6-05-241-393—84	5722 0100	
17.155		КП-103	ТУ 6-504.011—76	5722 1500	
17.156		110	ТУ 6-03-1882—80	5722 1700	
17.157	Для техноло- гической ос- настки	ЭКД-14	ТУ 16-504.041—80	5722 1400	4,40
17.158		ФХВ-63	ТУ 6-0-1056—76	5722 1600	
17.159		УП-5-132-1	ТУ 6-05-241-169—77	5721 0200	4,30
17.160		УП-5-133-1	ТУ 6-05-241-1799—76	5721 0100	
17.161		УП-5-134-1	ТУ 6-05-241-1799—76	5721 0300	
17.162		УП-5-135-1	ТУ 6-05-241-1799—76	5721 0400	2,90
17.163		УП-5-136-1	ТУ 6-05-241-1799—76	5721 0500	
17.164		УП-5-137-1	ТУ 6-05-241-1799—76	5721 0600	
17.165		УП-5-142-1	ТУ 6-05-241-1799—76	5721 0700	
17.166		УП-5-143-1	ТУ 6-05-241-1799—76	5721 0800	4,40
17.167		УП-5-144-1	ТУ 6-05-241-1799—76	5721 0900	

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
17.168	<i>Оптические прозрачные Лак эпок- сидно-ного- ланный</i>	УП-5-145-1	ТУ 6-05-241-1799—76	5721 1000	3,20
17.169		ОП-432	ТУ 6-05-241-223—81		
17.170		ОП-433	ТУ 6-05-241-223—81		
17.171		ФЛ-5121	ТУ 40.2.033—80		
17.172		УП-2212К	ТУ 6-05-241-141—78		
17.173	<i>Композиции эпоксидно- каучуковые Клеи на основе эпок- сидных смол холодного от- верждения</i>	УП-2212КХ	ТУ 6-05-241-141—78	5721 3500	5,57
				5721 3600	4,14
				5261 0000	
17.174		УП-5-140-1	ТУ 6-05-1797—76	5261 0300	5,60
17.175		УП-5-140-2	ТУ 6-05-241-84—83	5261 0700	4,55
17.176	горячего от- верждения	УП-5-177	ТУ 6-05-241-31—77	5261 0100	5,80
17.177		УП-5-177-1	ТУ 6-05-241-31—77	5261 0200	7,25
17.178		УП-5-181	ТУ 6-05-241-54—75	5262 0100	23,00
17.179		УП-5-181-1	ТУ 6-05-241-54—75	5262 0500	
17.180		УП-6-181-Н	ТУ 6-05-241-54—75	5262 0200	
17.181	токопроводя- щий	УП-5-182	ТУ 6-05-241-65—79	5262 1500	
17.182		УП-5-185	ТУ 6-05-241—74	5262 0300	
17.183		УП-5-201	ТУ 6-05-241-246—80	5262 0800	33,23
17.184	токопроводя- щий	УП-5-201-1	ТУ 6-05-241—80	5262 0900	
17.185		УП-5-201Э	ТУ 6-05-241-246—80	5262 1400	
17.186		УП-5-207	ТУ 6-05-241-221—83	5262 1000	4,50
17.187		УП-5-207-1	ТУ 6-05-241-199—80	5262 1100	5,50
17.188	одноупаковоч- ные быстроот- верждающиеся	УП-5-207-2	ТУ 6-05-241-199—80	5262 1700	5,20
17.189		УП-5-207М	ТУ 6-05-241-208—79	5262 1200	
17.190		УП-5-209	ТУ 6-05-241-209—79	5261 0800	
17.191		УП-5-213	ТУ 6-05-241-200—78	5262 1300	
17.192		УП-5-224	ТУ 6-05-241-225—80	5261 0900	7,80
17.193	<i>Связующие</i>	ЭПО	ТУ 8-00972—77	5724 0000	
17.194		УП-36С	ТУ 6-05-241-289—81	5724 2800	
17.195		УП-2125	ТУ 6-05-241-187—78	5724 1600	
17.196		УП-2130	ТУ 6-05-241-107—82	5724 2100	
17.197		УП-2130С	ТУ 6-05-241-107—82	5724 2200	4,30
17.198		УП-2164П	ТУ 6-05-241-143—76	5724 1100	
17.199		УП-2190С	ТУ 6-06-241-89—80	5724 0500	
17.200		УП-2195С	ТУ 6-05-241-86—74	5724 0300	
17.201		УП-2198С	ТУ 6-05-241-89—80	5724 0400	2,90
17.202		УП-2216Ф	ТУ 6-05-241-164—77	5724 1800	
17.203		УП-2217	ТУ 6-05-241-154—77	5724 2600	
17.204		УП-2218	ТУ 6-05-241-156—78	5724 2700	
17.205		УП-2218М	ТУ 6-05-241-248—80	5724 1700	4,40
17.206		УП-2231	ТУ 6-05-241-288—79	5724 1400	

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг. руб.
17.207	Порошковые композиции таблетуемые для покрытий	УП-2239	ТУ 6-05-241-266—80	5724 0900	
17.208		УП-2240	ТУ 6-05-241-267—80	5724 1000	
17.209		УП-2241	ТУ 6-05-241-260—80	5724 1200	
17.210		УП-2252А	ТУ 6-05-241-253—80		
17.211		УП-2252Б	ТУ 6-05-241-253—80		
17.212		УП-2253	ТУ 6-05-241-243—80	5724 1300	
17.213		УП-2260	ТУ 6-05-241-279—81	5724 2500	
17.214		УП-2164	ТУ 6-05-241-82—78	5373 0200	8,00
17.215		УП-2193	ТУ 6-05-241-83—80	5373 0100	7,00
17.216		ЭП-49А/1	ТУ 6-05-1420—75	5372 0100	3,55
17.217		ЭП-49А/2	ТУ 6-05-1420—75	5372 0200	3,05
17.218		ЭП-49Д/1	ТУ 6-05-1420—75	5372 0300	3,60
17.219		ЭП-49Д/2	ТУ 6-05-1420—75	5372 0400	3,60
17.220		ЭП-49С	ТУ 6-05-1420—75	5372 0500	6,00
17.221		УП-2111	ТУ 6-05-241-79—77	5372 0600	15,20
17.222		УП-2155	ТУ 6-05-241-26—77	5372 0700	6,10
17.223		УП-2191	ТУ 6-05-241-85—79	5372 0900	13,50
17.224		УП-2191К	ТУ 6-05-241-85—79	5372 0800	8,75
17.225		УП-2191Т	ТУ 6-05-241-85—79		
17.226		УП-2230	ТУ 6-05-241-212—79	5272 1000	
17.227	Прессовочные материалы	К-81-39	ТУ 6-05-1651—78	5371 0100	2,30
17.228		К-81-39А	ТУ 6-05-1651—78	5371 0200	2,30
17.229		ПЭТ-1Р	ТУ 6-503-220—81	5371 1000	
17.230		УП-217А	ТУ 6-05-241-277—81	5371 1300	
17.231		УП-217С	ТУ 6-05-241-271—81	5371 1200	9,50
17.232		УП-264С	ТУ 6-05-241-22—78	5371 0400	6,00
17.233		УП-284А	ТУ 6-05-241-137—78	5371 1100	
17.234		УП-284С	ТУ 6-05-241-62—79	5371 0500	5,88
17.235		УП-285	ТУ 6-05-241-210—79	5371 0800	9,80
17.236		УП-2196	ТУ 6-05-241-97—78		3,30
17.237		УП-2198	ТУ 6-05-241-94—82	5371 0900	5,70
17.238		УП-2245	ТУ 6-05-241-226—83	5371 1600	7,00

* Цена ориентировочная.

18. ПЕНОПЛАСТЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг. руб.
18.1	Пенополиэтилен	ППЭ-3	ТУ 6-05-1806—77	4411 0000	1,75
18.2		ППЭ-3М		4411 0100	
18.3		Вилатерм-С		4411 0200	
18.4		ППЭ-С			
			ТУ 6-05-221-548—80		

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг. руб.
18.5	Поливинилхлоридные пенопласты	ПВХ-1-85	ТУ 6-05-1179—83	4421 0101	1,70
18.6		ПВХ-1-115		4421 0201	1,60
18.7		ПВХ-2-150		4422 0101	1,50
18.8		ПВХ-2-195		4422 0201	1,50
18.9		ПХА-А		4423 0100	1,20
18.10		ПХА-5		4423 0200	1,10
		ПВ-1 с кажуш. плотн., кг/м³			
18.11		50—80		4424 0100	1,40
18.12		80—110		4424 0200	1,40
18.13		320-400		4424 0300	1,40
		ПВХ-Э с кажуш. плотн., кг/м³			
18.14		100—150		4425 0101	1,65
18.15		180—270		4425 0102	1,50
		Винипор эластичный		4426 0100	
18.16		Д		4426 0101	1,90
18.17		М		4426 0102	1,55
18.18		Винипор полужесткий звукопоглощающий		4426 0300	2,20
	Полистирол вспенивающийся		ТУ 6-05-301-09—78	1416 0000	
18.19		ПСВ нерассеян.			
18.20		ПСВ рассеян.		1416 0101	0,71
				1416 0103	0,53—
18.21		ПСВ-С нерассеян.		1416 0200	0,79
18.22		ПСВ-С рассеян.		1416 0202	0,81—
					0,90
18.24		ПСВ-С-ПМ нерассеян.		1416 0300	0,84
18.25		ПСВ-С-ПМ рассеян.		1416 0302	0,64—
					0,91
18.26		ПСВ-Л-1 нерассеян.		1416 0500	0,87
18.27		ПСВ-Л-1 рассеян.		1416 0502	0,66—
18.28		ПСВ-Л-1С нерассеян.		1416 0600	0,96
	Полистирол вспенивающийся с поверхностной обработкой		ТУ 6-05-148—82		
18.29		ПСВ-ЛД		1416 0700	0,60—
18.30		ПСВ-С(Ф) самозатух.	ТУ 6-19-121-28—80 ТУ 6-05-1905—81	1416 0400	0,85

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
18.31	Полисти- рольные пенопласты	ПСВ-77Р	ТУ 6-05-1178—78	1416 3300	0,79
18.32		ПСВ-77		1416 3400	0,79
18.33		ПСВ-76С		1416 3500	0,79
18.34		ПСВ-75С		1416 3600	0,79
18.35		ПСВ-74Р		1416 3700	0,79
18.36		ПСВ-74		1416 3800	0,79
18.37		ПСВ-С-77Х		1416 4100	0,90
18.38		ПСВ-С-76Х		1416 4200	0,90
18.39		ПСВ-65С		1416 3900	0,79
18.40		ПСВ-55С		1416 4000	0,79
18.41		ПС-1-70		4441 0100	1,70
18.42		ПС-1-100		4441 0200	1,70
18.43		ПС-1-150		4441 0300	1,60
18.44		ПС-1-200		4441 0400	1,60
18.45		ПС-1-350		4441 0500	1,60
18.46		ПС-1-600		4441 0600	1,60
18.47	плиты	ПС-4-40	ГОСТ 15588—70	4442 010	1,35
18.48		ПС-4-60		4442 0200	1,45
18.49		ПС-4-65		4442 0300	1,45
18.50		ПСВ-20		4443 0100	
18.51		ПСВ-25		4443 0200	
18.52		ПСВ-30		4443 0300	
18.53		ПСВ-40		4443 0400	
18.54		ПСВ-С-20		4444 0100	
18.55		ПСВ-С-25		4444 0200	
18.56		ПСВ-С-30		4444 0300	
18.57		ПСВ-С-40		4444 0400	
18.58	Пенополи- винилфор- мали	ПСВ-Л-1	ТУ 6-05-05-87—77	4443 0500	
18.59		ПСВ-Л-1С		4443 0700	
18.60		ПСВ-Л-2		4443 0600	
18.61		ТПВФ-1		4451 0100	18,00
18.62		ТПВФ-2		4451 0200	15,40
18.63		МПВФ		4451 0300	
18.64		ТПВФ-3М			
18.65	Пенофено- пласты	ФФ	ТУ 6-05-1303—76	5411 0100	1,40
18.66		ФК-20		5412 0100	1,75
18.67		ФК-20-А-20		5412 0200	2,30
18.68		ФК-40		5412 0300	1,80— 3,45 160*
18.69	плиты	ФС-7-2	ТУ 6-05-958—75	5411 0300	
18.70		ФС-7-2-100	ТУ 6-05-958—75	5411 0301	

* За 1 м³.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
18.71	смолы фе- нолофор- мальдегид- ные вспе- нивающие- ся	ФС-7-2-70	ТУ 6-05-958—75	5411 0302	
18.72		ФРК-40-1	ТУ 6-05-5023—74	5411 0201	1,70
18.73		ФРК-40-П	ТУ 6-05-5023—74	5411 0202	1,70
18.74		ФРП-1	ТУ 6-05-221-304—77		
18.75		Резопен	ГОСТ 22546—77		
18.76		Виларес-400	ТУ 6-05-221-536—80		
18.77	Карбами- доформаль- дегидные пенопласты	ФРВ-1А	ТУ 6-05-1104—68	2122 2100	0,49
18.78		ФРВ-4	ТУ 6-05-1104—68	2122 2200	0,48
18.79		Мипора	ТУ 6-19-1112—74	5421 0100	17,50 *
18.80		МФП-1	ТУ 6-05-221-276— 81	5421 0401	
18.81		МФП-2	ТУ 6-05-221-276— 81	5421 0402	
18.82		МФП-3	ТУ 6-05-221-276— 81	5421 0403	
18.84	Сферопла- стики	ЭДС-5А	ТУ 6-05-221-652— 82	9689 0400	12,80
18.85		ЭДС-6А	ТУ 6-05-221-652— 82	9689 0500	13,00
18.86		ЭДС-7А	ТУ 6-05-221-652— 82	9689 0600	14,00
18.87		ЭДС-6АП	ТУ 6-05-221-652— 82	9689 0700	15,40
18.88		ЭДС-7АП	ТУ 6-05-221-652— 82	9689 0800	15,90
18.89	Пеноэпо- ксыды	ЭДС-6А-3К	ТУ 6-05-221-209—80		
18.90		ЭДС-7А-3К	ТУ 6-05-221-209—80		
18.91		ПЭ-2	ТУ 6-05-221-172—76		
18.92		ПЭ-6	ТУ 6-05-221-107—77		
18.93		ПЭ-7	ТУ 6-05-221-107—77		
18.94		ПЭ-8	ТУ 6-05-221-171—76		
18.95		ПЭ-9	ТУ 6-05-221-173—76		
18.96		ПЭ-12	ТУ 6-05-221-416—77		
18.97		ПЭ-13	ТУ 6-05-221-540—80		
18.98		ПЭ-15	ТУ 6-05-221-527—80		
18.99		ПЭН-И	ТУ 6-05-5088—77		

* За 1 м³.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
18.100	Пенополиуретаны на основе эфиров оксида пропилена	ППУ-Э			
18.101		40	ТУ 6-05-1688—74	5431 0100	2,55
18.102		75	ТУ 6-05-1688—74	5431 0400	2,55
		165	ТУ 6-05-1688—74	5431 0500	3,30
		ППУ-Э	ТУ 6-05-1897—80		
18.103	неогнеопасные	неоп.		5431 0600	2,60
18.104		40НО		5431 0700	2,60
18.105		75НО		5431 0800	3,40
	жесткие (заливочные) на основе сложных эфиров	165НО			
18.106		ППУ-3	ТУ 6-05-221-151—80		
18.107		ППУ-3С	ТУ 6-05-5109—80	5434 0200	4,30
18.108		ППУ-10	ТУ 6-05-221-155—76		
18.109		ППУ-19-2	ТУ 6-05-221-575—81		
18.110		ППУ-305-А-1	ТУ 6-05-221-121—79		
18.111		ППУ-305-А-2	ТУ 6-05-221-121—79		
18.112		ППУ-305-А-3	ТУ 6-05-221-121—79		
18.113		ППУ-305-А-4	ТУ 6-05-221-121—79		
18.114		ППУ-306-Т-1	ТУ 6-05-221-203—81		
18.115		ППУ-307-М-2	ТУ 6-05-221-296—79		
18.116		ППУ-309	ТУ 6-05-221-184—77		
18.117		ППУ-309М	ТУ 6-05-221-272—75		
18.118		ППУ-314	ТУ 6-05-221-279—79		
18.119		ППУ-315-1	ТУ 6-05-221-576—81		
18.120		ППУ-316-2	ТУ 6-05-221-355—82		
18.121		ППУ-316М	ТУ 6-05-221-468—79		
18.122		ППУ-317	ТУ 6-05-221-368—80		
18.123		ППУ-318	ТУ 6-05-221-469—79		
18.124		ППУ-321	ТУ 6-05-221-605—81		
18.125		ППУ-323	ТУ 6-05-221-585—81		
18.128		ППУ-ЭМ-1	ТУ 6-05-1473—76	5431 0202	7,80
18.129	эластичный (блочный) на тканевой основе неогнеопасный на полиэфире Т-2200	ППУ дублирован.	ТУ 6-04-1-47—81		
			ОСТ 6-05-407—75		
18.130		ППУ-Э-25-1,8		5432 0100	
18.131		ППУ-Э-25-3,2		5432 0300	
18.132		ППУ-Э-28-0,8		5432 0400	
18.133		ППУ-Э-32-0,5		5432 0500	
18.134		ППУ-Э-35-0,8		5432 0600	
18.135		ППУ-Э-35-0,8А		5432 0800	
18.136		ППУ-Э-40-0,8		5432 0900	

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
18.137		ППУ-Э-40-0,8С		5432 1000	
18.138		ППУ-Э-40-0,8ПС		5432 1100	
18.139		ППУ-Э-40-1,2		5432 1200	
18.140		ППУ-Э-45-0,8		5432 1300	
18.141		ППУ-Э-60-0,4		5432 1400	
18.142		ППУ-ЭФ-35-0,8	ТУ 6-05-141-02—79	5432 1600	8,10
18.143		ППУ-ЭФ-40-0,8	ТУ 6-05-141-02—79		
18.144		ППУ-ЭФ-40-1,2	ТУ 6-05-141-02—79		
18.145		ППУ-ЭО-100	ТУ 6-05-5127—82	5432 1600	
		ППУ вторичн. (с кз.ж.ш. пласт., кг/м³)	ТУ 6-05-1872—79	5431 0300	
18.146		I (60—80)		5431 0301	
18.147		II (70—120)		5431 0302	
18.148		III (80—100)		5431 0303	
18.149		IV (100—140)		5431 0304	
18.150		V (140—250)		5431 0305	
18.151	напыляемые	ППУ-ЭГ	ТУ 6-05-1734—75	5432 0200	2,75
18.152		ППУ отходы А	ТУ 6-05-1673—78	5439 0100	
18.153		Б		5439 0101	
		ППУ-Н		5432 1500	
18.154		ППУ-17Н	ТУ 6-05-221-367—		
18.155		ППУ-308Н	ТУ 6-05-221-204—81		
18.156		ППУ-316Н	ТУ 6-05-221-379—76		
18.157		ППУ-304Н	ТУ 6-05-221-68—876		
18.158		ППУ-306Н	ТУ 6-05-221-203—1		
18.159		ППУ-3Н	ТУ 6-05-221-354—81		
18.160	плиточный формуемые эластичные	ППУ-ПН-1	ТУ 6-05-221-421—81		
18.161		ППУ-ПН-3	ТУ 6-05-221-546—78		
18.162		ППУ-225Н (эластичн.)	ТУ 6-05-1893—80 80		
18.163		ППУ-310Н			
18.164		ПУ-101	ТУ 6-05-1768—76	2254340100	
18.165	полужесткие	ППУ-201-2			
18.166		ППУ-205-2			
18.167		ППУ-208-2			
18.168		ППУ-212			
18.169	интегральные	ППУ-201-1			
18.170		ППУ-202-2			
18.171		ППУ-202-3			
18.172		ППУ-209-1			
18.173		ППУ-203-3			
18.174		ППУ-203-4			
18.175		ППУ-203-5			
18.176		ППУ-213			

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
18.177	Полиизоциануратные пенопласты	Изолан-2	ТУ 6-05-221-301—79		
18.178		Изолан-3	ТУ 6-05-221-473—79		
18.179		Изолан-5М	ТУ 6-05-221-564—81		
18.180		ПКД-1П	ТУ 6-05-221-558—80		
18.181	Поликарбонидные пенопласты Пенополиимид	ППИ-1	ТУ 6-05-947—74		

19. ПОЛИИМИДЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
19.1	Пресс-материалы	ПМ-67	ТУ 6-05-211-1049—76	2431 0000	
19.2		ПМ-69	ТУ 6-05-211-1049—76	2431 0100 2431 0200	
19.3	Полиалканимиды	АИ-1Г	ТУ 6-05-1066—76		
19.4		АИ-1П	ТУ 6-05-1066—76		
19.5	Полиимид фольгированный Антифрикционные самосмазывающиеся	ПФ-1	ТУ 16-503.208—81		
19.6	на основе ПМ-67	ПАМ-50	ТУ 6-05-881—73		
19.7	на основе ПМ-67 и ПМ-69	ПАМ-15	ТУ 6-05-969—75		

20. ЭТРОЛЫ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
20.1	Ацетилцеллюлозные	АЦЭ-40А	ТУ 6-05-1528—78	6311 0400	
20.2		АЦЭ-40Э		6311 0500	
20.3		АЦЭ-43А		6311 0100	
20.4		АЦЭ-50ЭО		6311 1000	
20.5		АЦЭ-52А		6311 0600	
20.6		АЦЭ-52Э		6311 0700	
20.7		АЦЭ-55А		6311 0200	
20.8		АЦЭ-55АМ		6311 0300	
20.9		АЦЭ-61Э		6311 0900	

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
20.10	Ацетобутират-целлюлозные	АЦЭ-64А	ТУ 6-05-1855—78	6311 0800	4,00
20.11		АЦЭЛ-2		6624 0100	
20.12		Тип 1		6624 0101	
20.13		Тип 2		6624 0102	
		Тип 3	ТУ 6-05-1418—78	6624 0103	14,20
20.14		АБЦЭ-2М		6312 0600	
20.15		АБЦЭ-М		6312 0700	
20.16		АБЦЭ-15ДСМ		6312 0800	
20.17		АБЦЭ-С		6312 0900	
20.18		АБЦЭ-Т		6312 1000	

21. СТЕКЛОПЛАСТИКИ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
21.1	На основе полистиролов компаунд на основе АБС-пластика и поликарбоната	САН-С	ТУ 6-05-041-369—81	1431 0200	1,40
21.4	На основе фторопластов	АБС-30С1	ГОСТ 13077—77		1,80
21.5		АБС-30С2	ГОСТ 13077—77		1,75
21.6	Смесь Ф-4 с 15% (масс.) размолотого стекловолокна или со стеклонаполнителем порошковым	Ф-4С15	ТУ 6-05-1412—76	4391 0100	11,90
21.7	однородная смесь порошка Ф-4 марок ПН и О с 15% размолотого стекловолокна и 5% дисульфида молибдена	Ф-4С15М5	Опытная партия		

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
21.8	смесь Ф-40ЛД с 8% рубле- ного стек- ловолоок- на и 4% смазочного графита	Ф-40С8Г4	ТУ 6-05-041-1922— 82	4352 0600	11,60
21.9	смесь Ф-40ЛД с 8% рубле- ного стек- ловолоок- на, 4% смазочного графита и 2% твер- дой смазки Ф-4НТД	Ф-40С8Г4М2	ТУ 6-05-041-1922— 82	4352 0601	12,70
21.10	смесь Ф-40ЛД с 15% стек- ловолоок- на	Ф-40С15	ТУ 6-05-041-606— 78	4291 0500	
21.11	смесь Ф-4Д с молотым стеклово- локом и стеклона- полнителем порошко- вой марки На основе полиамидов	Ф-4ДНС	ТУ 6-05-041-763—81		
21.12		ПА 610-1-108/22	ОСТ 6-05-408—75	5344 0101	9,50
21.13		ПА 610 сферо	ТУ 6-05-211-824— 77	5344 0200	
21.14		ПА-6 стеклона- полн.	ТУ 6-05-211-953— 74	5344 0300	
21.15		ПА 6-211-ДС	ОСТ 6-11-498—79	5344 1100	2,56
21.16		ПА 6-210-КС	ОСТ 6-11-498—79	5344 1200	2,02
21.17		ПА 6-211-КС	ОСТ 6-11-498—79	5344 1300	2,11
21.18		ПА 6-130-КС	ОСТ 6-11-498—79	5344 1500	1,45 1,87
21.19		ПА 66-КС	ОСТ 6-11-498—79	5344 1400	2,54
21.20		КС-30	ТУ 6-11-443—77	5344 0400	2,35
21.21		АС-30	ТУ 6-11-443—77	5344 0500	2,95
21.22		П68С-30	ГОСТ 17648—72	5344 0600	10,27
21.23		КПС-30	ГОСТ 17648—72	5344 0700	2,42
21.24		ПСО-30	ТУ 6-11-299—73	5344 0900	1,73
21.25		КВС-30	ГОСТ 17648—72	5344 0800	
21.26		КОС-30	ТУ 6-11-443—77	5344 1600	
21.27		АОС-30	ТУ 6-11-443—77	5344 1700	
21.28		ПА 6-10-ДС	ОСТ 6-11-498—79		
21.29		ПА 6-210ДС	ОСТ 6-11-498—79		

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
21.30	На основе полифер- мальдегида	ПА-12	ОСТ 6-05-408—75	2412 0600	
21.31	сополиме- ры	СФД-30С	ТУ 6-05-899—80	2643 0501	
21.32	формальде- гида с ди- оксолоном	СФД-30СП		2643 0502	
21.33	сополиме- ры триок- сана с ди- оксолоном	СТД-30С		2643 0503	3,50
21.34		СТД-30СП		2643 0504	3,50
21.35	поликарбо- нат стекло- наполнен- ный	Дифлон-НКС	ТУ 6-05-211-1080— 80	2641 0700	
21.36	полиарилат	ДВ-С20			
21.37	стеклона- полненный полиэтил- еитере- фталат (лавсан)	ЛС	ТУ 6-05-1067—76		1,32
21.38	стеклона- полненный полибутил- еитере- фталат	ПБТФ-СТН	ТУ 6-05-1212—80		
21.39	стеклона- полненный материал на основе эпоксид- ных свя- зующих На основе полиэфир- ов	ВГС-Э	ТУ 6-11-15-13—76		
21.40	препрег	АП-70-151	ТУ 6-11-298—73	5353 0100	
21.41		А		5353 0101	1,95
21.42		Б		5353 0102	1,86
21.43	препрег	ППМ-5М	ТУ 6-11-300—73	5353 0200	
21.44	препрег	АП-66-151	ТУ 6-11-298—73	5353 0300	
21.45		А		5353 0301	1,65
21.46		Б		5353 0302	1,57
21.47	премиксы	ПСК-5М	ТУ 6-11-482—78	5353 0400	1,68
21.48		ПСК-5	ТУ 6-11-96—79	5353 0500	1,57
21.49		ПСК-5Н	ТУ 6-11-96—79	5353 0600	1,59
21.50		ПСК-5П	ТУ 6-11-96—79	5353 0700	1,66
		ПСК-5Т	ТУ 6-11-96—79	5353 0800	1,72
		ПСК-5НТ	ТУ 6-11-96—79	5353 0900	1,74

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
21.51	препреги	ПСК-20	ТУ 6-11-96—79	5353 1000	1,57
21.52		ПСК-20Н	ТУ 6-11-96—79	5353 1100	1,59
21.53		ПСК-20П	ТУ 6-11-96—79	5353 1200	1,66
21.54		ПСК-20Т	ТУ 6-11-96—79	5353 1300	1,72
21.55		ПСК-20НТ	ТУ 6-11-96—79	5353 1400	1,74
21.56		ПСК-5К	ТУ 6-11-3-109—76	5353 2600	1,46
21.57		ПСК-5КН	ТУ 6-11-3-109—76	5353 2700	1,45
21.58		ПСК-5КТ	ТУ 6-11-3-109—76	5353 2800	1,65
21.59		ПСК-5КНТ	ТУ 6-11-3-109—76	5353 2900	1,58
21.60		ПСК-5КП	ТУ 6-11-3-109—76	5353 3000	1,62
21.61	материал ФМЦ	ППМ-3	ТУ 6-11-468А—79	5353 1600	
21.62		ППМ-40	ТУ 6-11-468А—79	5353 1700	
21.63		ППМ-1С-М	ТУ 6-11-468А—79	5353 1800	
21.64		ППМ-40-О	ТУ 6-11-468А—79	5353 1900	
21.65		ППМ-10С-Х	ТУ 6-11-468А—79	5353 2000	
21.66		ППМ-15С-Х	ТУ 6-11-507—80	5353 2100	
21.67	На основе фенолоформальдегидных смол	ФМЦ-20	ТУ 6-11-364—75	5353 2200	
21.68		ФМЦ-30	ТУ 6-11-364—75	5353 2300	
21.69		ФМЦ-40	ТУ 6-11-364—75	5353 2400	
21.70		ФМЦ-50	ТУ 6-11-364—75	5353 2500	
21.71	модифицированной нитрильным каучуком	АГ-4В	ГОСТ 20437—75	5319 0101	2,00
21.72		АГ-4С	ГОСТ 20437—75	5319 0102	3,49
21.73		АГ-4НС	ГОСТ 20437—75	5319 0103	2,14
21.74		АГ-4В-10	ТУ 84-438—74	5319 0104	1,93
21.75		АГ-4С-6	ТУ 84-359—73	5319 0200	
21.76		АГ-4ЛС	ТУ 84-79-76	5319 1300	
21.77		ГСП-400	ТУ 6-11-263—77	5319 0800	
21.78		П	ТУ 6-11-263—77	5319 0801	2,34
21.79		ГСП-32	ТУ 6-11-263—77	5319 0900	
21.80		О	ТУ 6-11-263—77	5319 0901	2,47
21.81	модифицированной полиамидами	П	ТУ 6-11-263—77	5319 0902	2,47
21.82		ГСП-8	ТУ 6-11-263—77	5319 1200	
21.83		О	ТУ 6-11-263—77	5319 1201	2,52
21.84		П	ТУ 6-11-263—77	5319 1202	2,52
21.85	на основе бакелитового лака	СНК-2-27	ТУ 84-161—77	5319 2300	
21.86		ТУ 84-81—75	ТУ 84-81—75	5319 2400	
21.87		ТСПФ	ТУ 84-900—81	5319 2700	6,75 *
21.88		СГ-160-Р-2Ц-2	ТУ 6-11-287—78	5319 1600	

* За 1000 м².

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
21.85	Массы фенольные	О		5319 1601	2,69
21.86		П		5319 1602	2,69
21.87		СГ-320-Р-2Ц-2	ТУ 6-11-287—78	5319 1700	
21.88		О		5319 1701	2,42
21.89		П		5319 1702	2,42
21.90		СГ-1280-Р-2Ц-2	ТУ 6-11-287—78	5319 1800	
21.91		О		5319 1801	2,27
21.92		П		5319 1802	2,27
21.93		П-1-13	ТУ 84-801-19—76	5319 3200	
21.94		П-1-15	ТУ 84-801-33—80	5319 2800	
21.95	Дозирующий стекловолокнит	П-5-1	ТУ 84-659—76		
21.96		П-5-2	ТУ 6-05-5086—76	5319 2500	10,00
21.97		П-5-2А	ТУ 6-05-5086—76	5319 2501	9,60
21.98		П-5-17	ТУ 84-801-8—80	5319 1900	27,10 *
21.99		П-5-18	ТУ 84-801-8—80	5319 2000	33,40 *
21.100		П-5-19	ТУ 84-801-8—80	5319 2100	
21.101		П-5-20	ТУ 84-801-8—80	5319 2200	
21.102		Вх-7-350-42	ТУ 6-05-1297—76	5318 0300	1,39
21.103		Вх-8-350-42	ТУ 6-05-1297—76	5318 0400	1,29
21.104		ДСВ			
21.105	на основе модифицированной фенолоформальдегидной смолы	ДСВ-2-Р-2М	ГОСТ 17478—72	5319 0300	
21.106		Л		5319 0301	3,34
21.107		О		5319 0302	3,03
21.108		П		5319 0303	3,03
21.109		ДСВ-4-Р-2М	ГОСТ 17478—72	5319 0400	
21.110		Л		5319 0401	2,85
21.111		О		5319 0402	2,65
21.112		П		5319 0403	2,65
21.113		ДСВ-К-1	ТУ 6-11-308—74	5319 0700	
21.114	на основе эпоксирезольного связующего	О		5319 0701	3,43
21.115		П		5319 0702	3,43
21.116		ДСВ-5-К-1	ТУ 6-11-308—74	5319 1500	
21.117		О		5319 1501	2,86
21.118		ДСВ-Щ-4	ТУ 6-11-307—74	5319 1400	
21.119		О		5319 1401	
21.120		П		5319 1402	

* За 1000 м².

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
21.113	Стеклопластики на основе кремнийорганического связующего	ПР-4С	ТУ 6-05-1062—76		
21.114		176	ТУ 84-827—79		
21.115		РТП-200НС			
21.116		СВК-2К			
21.117		СВК-1КФ			
21.118		СВК-2КФ			
21.119		СВК-1МФ			
21.120		СВК-2МФ			
21.121	Стеклопластики на основе эпоксидных связующих	СТЭР			
21.122		СТЭТ			
21.123	премиксы	СП			
21.124		СКП			
21.125		СМП			
21.130	Стеклотекстолиты конструкционные	КАСТ	ГОСТ 10292—74	9612 0000	
21.131		КАСТ-В		9612 0100	4,51—
21.132	фольгированный	КАСТ-В-ТЭ	ТУ 6-05-031-489—77	9612 0400	3,65—
21.133		КАСТ-Р	ГОСТ 10292—74	9612 0300	3,88—
21.134		КАСТ-ВС	ТУ 6-11-453—77	9612 2300	3,73
21.135		КАСТ-ВС-Ш		9612 2400	4,86
21.136		КАСТ-ВФ	ТУ 6-05-031-505—74	9612 0800	8,38
21.137		ВФТС	ГОСТ 10292—74	9612 0600	8,75
21.138		ЖСП	ТУ 6-05-031-488—77	9612 0700	4,15
21.139		СТТ-1	ТУ 6-11-270—73	9612 0900	4,19
21.140		СТТ-2	ТУ 6-11-270—73	9612 1000	4,55
21.141		ПСК	ТУ 6-11-452—77	9612 0500	6,11
21.142	фольгированный	ПСКА	ТУ 6-11-452—77	9612 1100	6,50
21.143		СМФ-50МЭ	ТУ 6-05-211-806—79	9612 1200	39,10
21.144		СМФ-50МТ	ТУ 6-05-211-806—79	9612 1300	30,4
21.145		СТФ	ТУ 84-481—78	9612 1400	
21.146		СК-9Ф	ТУ 6-05-031-462—75	9612 1500	7,55
21.147		СК-9А «А»	ТУ 6-05-031-462—75	9612 1700	

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
21.148	поделочный листовой Стеклопластики листовые волнистые с продольной волной с поперечной волной Стеклопластики	СК-9А «Б»	ТУ 6-05-031-462—75	9612 1800	
21.149		СКТФ-5КТ	ТУ 6-05-1083—79	9612 2000	31
21.150		СТДЛ	ТУ 3-83—80	9612 2100	
21.151		СТДЛ-А	ТУ 3-83—80	9612 2200	
21.152			ТУ 6-05-151-229—76	9612 1600	
21.153		А	ОСТ 6-11-390—75	9621 0000	
21.154		Б		9621 0100	
21.155		А		9621 0300	
21.156		Б		9621 0200	
21.157		С-6		9621 0400	
21.158	листовые плоские полиэфирные	С-7		9621 0500	
21.159		Н-1		9621 0600	
21.160		Н-2		9621 0700	4,33 *
21.161		Н-3		9621 0800	4,28 *
21.162		Н-4		9621 0900	4,28 *
21.163		Н-5		9621 1000	4,28 *
21.164		Н-7		9621 1100	
21.165		ОС-1		9621 1200	
21.166		ОС-2		9621 1300	
21.167		ОС-3		9621 1400	
21.168	листовой плоский лист стеклопластиковый	ОС-4		9621 1500	
21.169		ОС-6		9621 1600	
21.170		ОС-7		9621 1700	
21.171		ОН-1		9621 1800	
21.172		ОН-2		9621 1900	4,03 *
21.173		ОН-3		9621 2000	3,98 *
21.174		ОН-4		9621 2100	3,98 *
21.175		ОН-6		9621 2200	3,98 *
21.176		ОН-7		9621 2300	
21.177		А	ОСТ 6-11-390—75	9621 2400	
21.178		В		9622 0000	
21.179		ОС-5		9622 0100	
21.180		ОН-5		9622 0200	
21.181				9622 0300	
21.182		СЛХП	ТУ 6-11-126—76	9622 0400	1,31—
			ТУ 6-11-495—79	9622 0500	1,25
				9622 0600	1,43

* За 1000 м².

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кв. м, руб.
21.183	листовой плоский фольгированные СВАН		ТУ 6-11-208—71	9622 0700	
21.184		Ф-1-35	ТУ 6-11-128—76	9622 0900	
21.185		Ф-2-35	ТУ 6-11-128—76	9622 1100	
	Стеклошпоны				
21.186		СП-ЭР	ТУ 6-11-127—77	9622 1300	
21.187		СП-ЭН	ТУ 6-11-127—77	9622 1400	
21.188		СП-БФ	ТУ 6-11-127—77	9622 1500	
21.189		СП-Р-2М	ТУ 6-11-127—77	9622 1600	17,50
21.190		ФСП-0,15	ТУ 6-11-150—76	9622 1700	
21.191		ФСП-0,30	ТУ 6-11-150—76	9622 1800	
21.192		ЛСТД	ТУ 6-11-478—78	9622 1900	12,55 *
21.193		СПП-Б	ТУ 6-11-379—76	9622 2400	11,10 *
21.194		СПП-С	ТУ 6-11-379—76	9622 2300	2,52 *
21.195	рулонный	РСО	ТУ 6-11-416—76	9624 0100	2,52 *
21.196	рулонный	РСО-У	ТУ 6-11-416—76	9624 0200	1,16 *
21.197	рулонный светопропускающий	РСС-75	ТУ 6-11-187—76	9624 0500	
21.198	рулонный рулонные	СРД	ТУ 6-11-297—73	9624 1000	1,06 *
21.199		РСТ-А-Л-Н		2296241100	0,89 *
21.200		РСТ-В-Л-Н		2296241200	
21.201		РСТ-Х-Л-Н		2296241300	1,03 *
21.202		РСТ-А-Л-В		2296241400	0,84 *
21.203		РСТ-В-Л-В		2296241500	
21.204		РСТ-Х-Л-В		2296241600	0,98 *
21.205		РСТ-А-Т-В		2296241700	1,72 *
21.206		РСТ-Б-Т-В		2296241800	1,82 *
21.207		РСТ-Х-Т-В		2296241900	1,80 *
21.208	декоративный	Декор.	ТУ 6-11-309—74	2296243000	2,24 *
21.209	рулонный гидроизоляционный на основе полиэфирных смол	СР-ВНР-10	ТУ 16-503.187—79		
21.210	рулонный Ткани	РЭМ	ТУ 16-503.167—78		
21.211	пропитанная связующим ВФТ		ТУ 6-11-357—75	9624 3100	
21.212	покрытие защитное пропитанные фенолоформальдегидными смолами	СПЛ	ТУ 6-11-400—79 ТУ 6-11-470—78	9624 3200	

* За 1000 м².

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кв. м, руб.
21.213		Т-10-ВФБ-1		9624 3500	
21.214		Т-10Н-ВФБ-1		9624 3600	
21.215		Т-13-ВФ-8		9624 3700	
21.216		Т-13-ВФБ-1		9624 3800	
21.217		Т-13-ВФ-2		9624 3900	
21.218		Т-13-ЛБС-1		9624 4000	
21.219		Т-13-ЛБС-1/продукт 119-95		9624 4100	
21.220		Т-13-ЛБС-1/компаунд п-1		9624 4200	
21.221		Т-13-ЛБС-1/олеиновая кислота		9624 4300	
21.222		Т-14-БФ-2		9624 4400	
21.223		Т-10-БФ-2		9624 4500	
21.224		Т-10-80-БФ-2		9624 4600	
21.225		Т-13-ВФБ-1(Т)		9624 4700	
21.226		Т-13-БФ-2(Т)		9624 4800	
	Стеклопластики фольгированные		ТУ 16-503.155—76		
21.227		СФ-1-35Г			
21.228		СФ-2-35Г			
21.229		СФ-1-50Г			
21.230		СФ-2-50Г			
21.231		СФ-1Н-50Г			
21.232		СФ-2Н-50Г			
21.233		Слофадит	ТУ 6-05-131—77		
21.234		СФЭЛ	ТУ 16-503.159—77		
21.235	турбофорторный электро-технический	СТЭФ-Р	ТУ 16-503.177—78		
21.236		СТЭФ-Т	ТУ 16-503.118—78		
21.237		СТЭФ-Ф	ТУ 16-503.116—78		
21.238	фольгированный	СФГ-230-1-35	ТУ 16-503.120—78		
21.239	фольгированный	СФГ-230-2-35	ТУ 16-503.120—78		
21.240	фольгированный	СФГ-230-1-50	ТУ 16-503.120—78		
21.241	фольгированный	СФГ-230-2-50	ТУ 16-503.120—78		
21.242	электро-технический огнестойкий	СТЭБ	ТУ 16-503.166—78		
21.243	фольгированный	Ш-1	ТУ 16-503.169—78		
21.244	фольгированный	Ш-2	ТУ 16-503.169—78		
21.245	фольгированный	ШУ-1	ТУ 16-503.169—78		
21.246	фольгированный	ШУ-2	ТУ 16-503.169—78		
21.247		СТЭФ-Р/Э	ТУ 16-503.177—78		

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
21.248	асботекстолит	СМФ-50М	ТУ 6-05-806—79		
21.249		Имилон-С	ТУ 6-11-15-96—79		
21.250		АСТ	ТУ 16-503.182—79		
21.251		АСТЭФ	ТУ 16-503.182—79		
21.252	электротехнический	СТЭН	ТУ 16-503.185—79		
21.253	электротехнический	СТЭД	ТУ 16-503.185—79		
21.254	с металлической сеткой фольгированные теплостойкие	СТК-ЭП-МС	ТУ 16-503.187—79		
21.255	Стеклотекстолиты	СТПА-5-1	ТУ 16-503.200—80		
21.256		СТПА-5-2	ТУ 16-503.200—80 ТУ 16-503.042—75		
21.257		СТКМ	ТУ 16-503.055—75		
21.258		СТКМ-С			
21.259	электротехнический фольгированные повышенной нагревостойкости	СТК/ЭП	ТУ 6-05-1776—76		
21.260	электротехнический	СФПН-1-50	ТУ 16-503.115—76		
21.261		СФПН-2-50			
21.262		СТЭФ-111			
21.264	с адгезивным слоем	СТЭК	ТУ 16-503.201—80		
21.265	общего назначения фольгированные	СОНФ-1	ТУ 16-503.204—80		
21.266	Диэлектрики фольгированные	СОНФ-2	ТУ 16-503.204—80 ТУ 16-503.202—80		
21.267		ДФС-1			
21.268		ДФС-2			

22. АРИЛОКС

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
22.1	На основе полифениленоксидов	Арилокс-100	ТУ 6-05-418—76		
22.2		Арилокс-100К	ТУ 6-05-418—76		
22.3		Арилокс-200	ТУ 6-05-419—76		
22.4		Арилокс-300	ТУ 6-05-420—76		
22.5		Арилокс-2101	ТУ 6-05-416—76		
22.6		Арилокс-2102	ТУ 6-05-416—76		
22.7		Арилокс-2103	ТУ 6-05-417—76		
22.8		Арилокс-2104	ТУ 6-05-421—76		
22.9		Арилокс-2105	ТУ 6-05-423—77		
22.10		Арилокс-1Н	ТУ 6-05-402—75		
22.11		АФ	ТУ 6-05-404—74		
22.12	Листовой фольгированный Диэлектрики фольгированные	Флан-2,8-1	ТУ 16-503.148—75		
22.13		Флан-2,8-2			
22.14		Флан-3,8-1			
22.15		Флан-3,8-2			
22.16		Флан-5-1			
22.17		Флан-5-2			
22.18		Флан-7,2-1			
22.19		Флан-7,2-2			
22.20		Флан-10-1			
22.21		Флан-10-2			
22.22		Флан-16-1			
22.23		Флан-16-2			

23. ФЕНИЛОН. 24. ПОЛИСУЛЬФОН. 25. НИПЛОН

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
23.1	Пресс-материалы продукт поликонденсации м-фенилендиамина и ди-хлорангидрида изофталевой кислоты	Фенилон П	ТУ 6-05-101—71		
23.2		Фенилон С	ТУ 6-05-221-365—76		
23.3	Композиции на основе фенилона наполненные графитом			2415 0100	57,20
23.4					
23.5					
23.6					
23.7					

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
23.8	дисульфидом молибдена				
23.9	10%				
23.10	20%				
23.11	30%				
23.12	40%				
23.12	50%				
23.13	нитридом бора				
23.13	10%				
23.14	20%				
23.15	30%				
23.16	40%				
23.17	50%				
24.1	Полисульфон Пресс-материалы на основе				
25.1	поли-1,3,4-оксадиазола	Ниплон-1	ТУ 6-05-998—75		
25.2	полибензоксазола	Ниплон-2	ТУ 6-05-1001—75		

26. НОРПЛАСТ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
26.1	Композиции на основе ПЭНД порошкообразного высокодисперсного				
26.1	туфа кальцита	Норпласт-1-1-1-50	ТУ 6-05-257—80 ТУ 6-05-264—81		
26.2		Норпласт-1-1-7-50			
26.3		Норпласт-1-1-7-35			
26.4		Норпласт-1-1-7-42			
26.5	туфа, модифицированного ПЭВД	Норпласт-1-1-1-43-М1	ТУ 6-05-268—81		

27. ПЛЕНКИ ПОЛИМЕРНЫЕ

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.1	Полиолефиновые Пленка полиэтиленовая	М	ГОСТ 10354—82		0,02—0,36 *
27.2	окрашенная	Мп		4511 4200	
27.3	стабилизированная	Мс		4511 4300	
27.4	скользящая	Мт		4511 4400	
27.5	антистатическая	Ма		4511 4500	
27.6	модифицированная	Мф		4511 9300	
27.7	Пленка полиэтиленовая	Т	ГОСТ 10354—82		0,02—0,36 *
27.8	окрашенная	Тп		4518 1000	
27.9	стабилизированная	Тс		4518 1100	
27.10	скользящая	Тт		4518 1100	
27.11	антистатическая	Та		4518 1200	
27.12	модифицированная	Тф		4511 9500	
27.13	Пленка полиэтиленовая	Н	ГОСТ 10354—82		0,02—0,35 *
27.14	окрашенная	Нп		4518 2200	
27.15	стабилизированная	Нс		4518 2300	
27.16	скользящая	Нт		4518 2400	
27.17	антистатическая	На		4518 2500	
27.18	модифицированная	Нф		4511 9800	
27.19	Пленка полиэтиленовая	СТ	ГОСТ 10354—82		0,02—0,33 *
27.20	окрашенная	СТп		4518 3800	
27.21	стабилизированная	СТс		4518 3900	
27.22	скользящая	СТт		4518 4000	
27.23	антистатическая	СТа		4518 4100	
27.24	модифицированная	СТф		4518 4200	
27.25	Пленка полиэтиленовая	СИК	ГОСТ 10354—82		0,02—0,35
27.26	окрашенная	СИКп		4518 6200	
27.27	стабилизированная	СИКс		4518 5100	
27.28	скользящая	СИКт		4518 5200	
27.29	антистатическая	СИКа		4518 5300	
27.30	модифицированная	СИКф		4518 5000	

* За 1 м².

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.31	Пленка полиэтиленовая	СК	ГОСТ 10354—82		0,02—
27.32	модифицированная	СКф		4518 5900	0,33
27.33	скользящая	СКт		4518 6000	
27.34	антистатическая	СКа		4518 6100	
27.35	Пленка полиэтиленовая	СМ	ГОСТ 10354—82		0,02—
27.36	модифицированная	СМф		4518 6300	0,34
27.37	скользящая	СМт		4518 7200	
27.38	антистатическая	СМа		4518 7300	
27.39	стабилизированная	СМс		4518 7100	
27.40	Пленка полиэтиленовая	В	ГОСТ 10354—82		0,02—
27.41	модифицированная	Вф		4518 8600	0,34
27.42	стабилизированная	Вс		4518 8700	
27.43	скользящая	Вт		4518 8800	
27.44	антистатическая	Ва		4518 7700	
27.45	Пленка полиэтиленовая специального назначения		ТУ 6-05-5011—73	4511 0400	0,80—
27.46	из электропроводящих композиций П2ЭС-3 и П2ЭС-4		ТУ 6-05-041-360—72	4511 0900	1,30
27.47	хозяйственно-декоративного назначения		ТУ 6-05-37-73—72	4511 1100	
27.48	термоусадочная	У	ТУ 6-05-051-79—74	4511 1500	0,55—
27.49	термоусадочная	Т	ТУ 6-05-051-79—74		1,09
27.50	армированная	А, типы 1, 2; Б, тип 1	ТУ 6-05-1760—76	4512 0000	0,55—
	стабилизированная армированная		ТУ 6-19-97—78		1,09
27.51		А, тип 1		4511 2003	1,30
27.52		А, тип 2		4511 2004	1,20
27.53		Б, тип 1		4511 2102	1,28
27.54		Б, тип 2		4511 2104	1,18
27.55	вторичная		ТУ 6-05-1631—78	4511 2200	0,48
27.56	для металлопласта		ТУ 6-19-061-40—79	4511 2300	0,60
27.57	наполненная для упаковки молока		ТУ 6-05-1524—76	4511 2400	0,625

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.58	радиационно-модифицированная термоусадочная для упаковки мясопродуктов	Термоплен	ТУ 6-05-1792—76	4511 2800	
27.59	вспененная		ОСТ 49-137—79	4511 4600	
27.60		С	ТУ 6-19-145—79	4511 4700	
27.61		Н, тип 1		4511 4800	
27.62		Н, тип 2		4511 4900	
27.63		Н, тип 3		4511 5000	
27.64	рукавная	Н, тип 1	ТУ 6-19-145—79	4511 5100	
27.65		Н, тип 2		4511 5200	
27.66		Н, тип 3		4511 5300	
27.67	полурукавная	Н, тип 1	ТУ 6-19-145—79	4511 5400	
27.68		Н, тип 2		4511 5500	
27.69		Н, тип 3		4511 5600	
27.70	для упаковки автомобильных деталей	С, Ст	ТУ 6-05-1324—76	4511 5800	0,52—
27.71	основа для печати переводных изображений ингибированная		ТУ 6-05-1805—77	4511 5900	0,845
			ТУ 6-05-1856—78		0,21—
27.72		Л		4511 6601	0,54—
27.73		С		4511 6602	1,08
27.74		Ж		4511 6603	0,575—
27.75		ОЖ		4511 6604	1,105
27.76	для упаковки сахара этикетированная		ТУ 6-05-311-3—78	4511 6700	0,80—
27.77	для упаковки мясопродуктов гладкая		ТУ 6-19-311-4—78	4511 6802	1,34
27.78	этикетированная		ТУ 6-19-311-4—78	4511 6801	0,65—
27.79	липкая рулонная		ОСТ 6-05-416—74	4511 7200	1,19
27.80	фоторазрушаемая		ТУ 6-05-05-180—81		0,80—
27.81	теплостойкая		ТУ 6-05-05-98—77		1,34
27.82	для электролитических конденсаторов		ТУ 6-05-05-228—82		0,260 *
27.83	сэвильеновая		ТУ 6-05-05-166—82		0,92
27.84	электроизоляционная	ПЭТ	ТУ 6-05-584—75		1,25

* За 1 рулон.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.85	Пленка полипропиленовая для подпрессовки заготовок ремешков конденсаторная двухосноориентированная армированная рукавная	А	ТУ 38-3076—79	4511 7400	2,65
27.86			ТУ 6-19-051-190—79	4511 7500	
27.87			ТУ 38-10264—78	4511 6900	
27.88			ТУ 38-102105—76	4511 3000	
27.89				4511 3200	
27.90			ТУ 6-05-360—72	4511 0800	
27.91			ТУ 6-05-469—77	4511 1000	
27.92			ТУ 38-1022—75	4511 6500	
27.93			ТУ 6-19-051-184—74	4511 7300	
27.94			ГОСТ 16272—79	4512 0100	
27.95	Полвинилхлоридные Пленка поливинилхлоридная пластифицированная техническая	В		4512 4400	0,22— 0,3 *
27.96				4512 0200	
27.97				4512 0300	
27.98				4512 0400	
27.99				4512 0500	
27.100				4512 0600	
27.101				4512 0800	
27.102				4512 1700	
27.103				4512 0700	
27.104				4512 1100	
27.105	светотехническая мягкая винипластовая перфорированная	Группы 1—3	ГОСТ 12779—67	4512 1200	1,05— 1,15
27.106			ГОСТ 15976—70	4512 1300	

* За 1 м². ** За 1 пог. м.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.	
27.107	винипластовая	КПО	ГОСТ 16398—70	4512 1400	0,73—	
27.108	каландриро- ванная	КПС	ГОСТ 16398—70	4512 1500	0,78 1,35	
27.109	винипласто- вая полигра- фическая		ТУ 6-05-1068—75	4512 1600	0,9	
27.110	пластифици- рованная для металлопласта для изготовле- ния тары под пищевые про- дукты и ме- дикаменты	X	ТУ 6-01-733—73 ТУ 6-01-1009—75	4512 1900		
27.111	материал пле- ночный для внутренней отделки сало- нов автомо- билей	П-74ЭМ	ТУ 6-05-1630—77	4512 2000	1,4	
27.112		ЭП-73		4512 2200	1,8	
27.113		П-73ЭМ		4512 2600	1,4	
27.114		П-73-ЭМ-1		4512 9400	1,4	
27.115		Тип 0,4		4512 2301	0,94 *	
27.116		Тип 0,4Т		4512 2302	0,9 *	
27.117		Тип R		4512 2303		
27.118		прозрачная		ТУ 6-01-773—78	4512 2400	
27.119		для рельеф- ных карт	«Пласткорт-К»	ТУ 6-05-1850—78	4512 2701	1,6
27.120			«Пласткорт-П»	ТУ 6-05-1850—78	4512 2702	3,2
27.121	винипластовая для аккумуля- торных мо- ноблоков		ТУ 6-05-041-591— 75	4512 2800	0,92	
27.122	покрытия		ТУ 6-05-37-91—73	4512 2900		
27.123	хозяйственно- декоративного назначения		ТУ 6-05-37-104— 74	4512 3000		
	пластифици- рованная для покрытия ме- талла		ТУ 6-19-142—79		1,25	
27.124	жесткая для гибких грам- пластинок	ПО ПД ПП ПН ПХ		4512 4600		
27.125						
27.126						
27.127						
27.128				4512 4800	1,45	
27.129			ТУ 6-05-1519—78	4512 3200	2,05	

* За 1 м².

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.130	полужесткая для упаковочных футляров морозостойкая, рецептура 50	А Б	ТУ 6-05-1788—76	4512 3301	1,1
27.131				4512 3302	1,1
27.132			ТУ 6-05-021-203—73	4512 3400	
27.133	жесткая для механической звукозаписи	Мягкая	ТУ 6-05-081-144—72	4512 3500	2,0
27.134	клеящая прозрачная защитная		ТУ 6-05-1594—77	4512 3600	2,2
27.135	клеящая прозрачная защитная		ТУ 6-05-1594—77	4512 3700	2,2
27.136	клеящая прозрачная защитная	Жесткая пленка-подложка Тип «Мипо-фоль»	ТУ 6-05-1594—77	4512 3800	2,2
27.137			ТУ 6-05-081-132—	4512 3900	
27.138	для упаковки инструмента на ВАЗе		ТУ 6-05-1316—77	4512 4000	1,1
27.139	пластифицированная медицинская	«Пластик»	ТУ 6-05-1841—78	4512 4100	2,3
27.140	дублированная для вкладывшей ручек управления автомобиля «Москвич»		ТУ 6-01-860—79	4512 4200	5,2
27.141	пластифицированная		ТУ 6-19-130—79	4512 5100	
27.142	индикаторная серия IV	ПЭДА-78	ТУ 6-19-127—79	4512 5300	1,35
27.143			ТУ 6-01-1195—79	4512 5400	18
27.144			ТУ 17-21-160—77	4512 7701	
27.145	прозрачная полужесткая ударопрочная	ПЖ Ж М		4512 7702	
27.146				4512 7703	
27.147			ТУ 17-21-140—76	4512 7800	
27.148	технического назначения из вторичного поливинилхлорида	Виды 1 и 2	ТУ 17-21-136—76	4512 7900	2,05
27.149			ТУ 6-05-121-25—75	4512 8000	
27.150	светотехническая жесткая Пленка упаковочная поливинилиденхлоридная		ТУ 6-01-2-574—80	4512 8100	
			ТУ 6-01-1086—76		

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.151	Материал полимерный пленочный для нанесения рисунка методом глубокой печати	Повиден ВУ		4512 8200	3,05—
27.152		Повиден У-1		4512 8300	3,30
27.153		Повиден У-2	ТУ 6-05-041-511—76	4512 8400	2,85—
27.154				4512 8600	2,95
27.155			ТУ 6-05-021-238—77	4512 8900	2,60
27.156			ТУ 63-178-39—78	4512 9100	1 *
27.157		ПФ-0.8		4514 1100	2,35—
27.158		ПФ-0.9		4514 0900	2,45 *
27.159		ПФМ-0.9		4514 1200	2,55—
27.160		Вид IV	ТУ 6-05-37-194—76	4514 1700	2,65 *
27.161	Пленка АБС+ПВХ полужесткая хозяйственно-декоративного назначения		ТУ 6-05-051-185—77	4514 2300	2,50 *
27.162			ТУ 400-1-461—73		1,5 *
27.163		ПДО-12			0,85 *
27.164		ПДО-20	ТУ 400-1-461—73		0,3 *
		ПДО-30	ТУ 400-1-461—73		0,4 *
					0,625 *

* За 1 м².

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.165	с липким слоем, защитной бумагой и печатным рисунком	ПДСО-12	ГОСТ 5.1984—73		0,67 *
27.166	Пленка каландрированная из отходов винипласта		ТУ 6-05-041-543—74		0,5 *
27.167	для укрытия теплиц		ТУ 6-05-37-226—78		0,5 *
27.168	подложка для декоративных профилей		ТУ 6-19-140—79	4512 4300	1,45
27.169	эластичная из отходов поливинилхлорида		ТУ 17-40-262—77		0,44
27.170	для изготовления индикаторов		ТУ 6-01-2-606—81		
	негорючая и пониженной горючести для покрытия металла		ТУ 6-19-181—81		
27.171		НГ			
27.172		НГ-Н			
27.173		НГ-С			1,395
27.174	для изготовления стереопроизведений		ТУ 6-19-061-58—81		1,60
27.175	непластифицированная радиационно-стойкая	Стерилен	ТУ 6-01-2-603—80		2,2
	Полистирольные				
	Лента из ударопрочного полистирола		ТУ 6-15-922—80		
27.176		Тип I		4524 0300	1,11— 1,45
27.177		Тип IA		4524 0500	1,11— 1,45
27.178		Тип II		4524 0400	1,15— 1,50
27.179	Лента полистирольная для изготовления потребительской тары		ОСТ 49-136—79	4524 0100	1,25— 1,30
27.180	Пленка полистирольная	ППС-А	ГОСТ 12998—73	4514 0100	3,60— 4,45

* За 1 м².

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.181	Пленка полистирольная	ППС-Б	ГОСТ 12998—73	4514 0200	3,60
27.182	Бумага пенополистирольная	ППСП	ТУ 6-05-041-500—73		1,80
	Фторопластовые				
27.183	Пленка из фторопласта-4 электроизоляционная (неориентированная)	Ф-4ЭН	ГОСТ 24222—80	4513 0100	12,60— 14,10
27.184	электроизоляционная (ориентированная)	Ф-4ЗО	ГОСТ 24222—80	4513 0200	12,50— 14,30
27.185	изоляционная (неориентированная)	Ф-4ИН	ГОСТ 24222—80	4513 0300	13,50
27.186	изоляционная (ориентированная)	Ф-4ИО	ГОСТ 24222—80	4513 0400	14,70
27.187	конденсаторная ориентированная	Ф-4КО	ГОСТ 24222—80	4513 0500	16,0— 23,10
27.188	прокладочная вальцованная неориентированная	Ф-4ПН	ГОСТ 24222—80 ТУ 6-05-986—79	4523 0400	12,50
27.189		Ф-4ВН		4513 0700	14,30
27.190				4513 2500	14,30
27.191				4513 3200	13,80
27.192				4513 3300	12,40
27.193	проводящая (неориентированная)	Ф-4П	ТУ 6-05-041-588—75		
27.194	проводящая (ориентированная)	Ф-4ПО	ТУ 6-05-041-588—75		
27.195	пористая	ФМВП-0,001	ТУ 6-05-1712—74	4513 3600	17,20— 21,20
27.196	пористая	ФМВП-0,01		4513 3700	
	Пленка из фторопласта-4Д				
27.197	сырая каландрированная	СКЛ неокраш. ненаполн.	ОСТ 6-05-405—80	4523 0200	29,50— 39,50
27.198	сырая каландрированная	СКЛ окраш. ненаполн.	ОСТ 6-05-405—80	4526 0100	32,0— 40,8
				4526 0200	30,40— 38,80
27.199	сырая каландрированная	СКЛ окраш. наполн.	ОСТ 6-05-405—80	4526 0300	32,0— 40,80
				4526 0400	30,40— 38,80

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.200	Лента ФУМ	Тип 1	ТУ 6-05-1388—76	4523 0700	13,50—
27.201		Тип 2		4523 0800	15,0
27.202		Тип 3		4523 0900	24,0
27.203		«Термокопир»		4523 0500	7,0
	Лента транспортная для копировочного аппарата из фторопласта-3 марки Б		ТУ 6-05-041-561—73		7,00 *
	Пленка из фторопласта-4МБ		ТУ 6-05-1873—79		
27.204		Ф-4МБ-А			71,50—
27.205		Ф-4МБ-Б			89,80
21.206		Ф-4МБ-М			70,0—
27.207	Пленка из фторопласта-4МБ-2				89,80
27.208		Ф-4МБ-Н			78,0—
		Ф-4МБ-П			89,80
					71,50—
27.209	Пленка из фторопласта-4МБ-2	Ф-4МБ-2	ТУ 6-05-041-359—77		89,80
27.210		Ф-40Б	ТУ 6-05-071-599—78		239,0
27.211		Ф-42	ТУ 6-05-041-567—79		150,0
27.212		Ф-3М-Э	ТУ 6-05-041-657—78		114,0
27.213	Пленка из фторопласта-3М	Ф-3М-Б	ТУ 6-05-041-657—78		39,0—
27.214		Ф-32Л	ТУ 6-05-041-558—75		41,50
27.215		Ф-2БО	ТУ 6-05-041-721—79		37,0—
27.216		Ф-2БК	ТУ 6-05-041-761—81		44,0
27.217	Пленка поливинилиденфторидная конденсаторная	Ф-2БАК	ТУ 6-05-041-761—81		
27.218		Ф-2М	ТУ 6-05-041-615—82		42,0
27.219	Пленка из фторопласта-2М	Ф-26-А	ОСТ 6-05-5020—80		31,0
	Пленка из фторопласта-26				

* За 1 штуку.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.220	Пленка из фторопласта-4НА	Ф-26-Б		4513 2200	106,0
27.221		Ф-26-О			
27.222		Ф-4НА			
27.223		Ф-10	ТУ 6-05-041-538—77		390,0
27.224	Пленка фторопласто-эпоксидная неотвержденная	ПФЭ-26	ТУ 6-05-041-544—79		140,0
27.225		ПФЭ-42	ТУ 6-05-041-544—79		140,0
27.226		ПФ-4Л	ТУ 6-05-041-730—80		182,0
27.227		ПФ-4К-ЭА	ТУ 6-05-041-385—77		33,0
27.228	Пленочный материал из фторопласта-4	Ф-4ЭО-ЭА	ТУ 6-05-041-385—77		32,0
27.229		Ф-4ЭН-ЭА	ТУ 6-05-041-385—77		31,8
27.230		Ф-10/Ф-4МБ	ТУ-06-05-041-714—79		440,0
27.231		Ф-3М-Ас	ТУ 6-05-041-657—78		38,0
27.232	Пленка фторопластовая дублированная	«Бутвэл»	ТУ 6-05-1732—82	4515 1200	8,80
27.233		А-17	ГОСТ 9438—73	4515 0100	11,75
27.234		Б-17	ГОСТ 9438—73	4515 0200	6,20—
27.235		Б-17-О	ГОСТ 9438—73	4515 0300	7,20
27.236	Пленка поливинил-ацетатные	Б-Н	ГОСТ 9438—73	4515 0400	6,20
27.237		Б-10	ГОСТ 9438—73	4515 0500	8,60
27.238		Б-20	ТУ 6-05-041-660—80		9,45
27.239		ППЭ-1	ТУ 6-05-041-515—79		10,50
27.240	Пленка поливинилбути-рально-эпоксидная	ППВС-С	ТУ 6-05-041-638—77		11,20
27.241		ППВС-БХ	ТУ 6-05-041-638—77		14,30
27.242					14,30
			ТУ 6-05-05-78—77	4515 1000	3,25

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
	Полиэфирные Пленки полиэтиленотерфталатные				
27.243		ПЭТ-Э	ГОСТ 24324—80	5513 2800— 5513 3600	2,50— 6,40
27.244	конденсаторная	ПЭТ-КЭ	ГОСТ 24324—80	3513 4500— 5513 5200	5,1— 25,0
27.245	для металлизации	ПЭТ-М	ГОСТ 24324—80	5513 5300	3,0— 12,0
27.246	общего назначения	ПЭТ-О	ГОСТ 24324—80	5513 5400— 5513 7100	2,5— 5,1
27.247	Пленка маркшейдерская	«Делькопир»	ТУ 6-17-615—75	7949 2400**	0,006 *
27.248	Пленка клеящая	ВК-25	ТУ 6-17-880—77	7949 8600**	21,50
27.249	Пленка антистатическая графитизированная		ТУ 6-17-1020—78		17,50
27.250	Пленка полиэтиленотерфталатная алюминированная специальная	ПЭТФ-А	ТУ 6-19-051-219—78	4513 8700	33,0
27.251	аморфная	А	ТУ 6-19-138—79		2,50
27.252	аморфная	Б	ТУ 6-19-138—79		1,95
27.253	для металлизации специальной		ТУ 6-05-051-194—78	5513 7600	4,8— 10,0
27.254	лакированная	ПНЧ-КТ-1	ТУ 6-05-1828—77	5513 1800	6,43— 9,00
27.255	лакированная	ПНЧ-КТ-2	ТУ 6-05-1828—77	5513 1900	7,24— 10,24
27.256	ламинированная	ПНЛ-1	ТУ 6-06-1831—77	5513 0700	3,52— 3,62
27.257	ламинированная	ПНЛ-2	ТУ 6-06-1831—77	5513 0800	3,65— 3,75
27.258	ламинированная металлизированная	ПНЛ-3	ТУ 6-06-1831—77 ТУ 6-05-1579—78	5513 0900	3,60— 3,83
27.259		А, тип ОА		5513 1201	21,0— 32,0
27.260		А, тип ДА		5513 1202	30,5— 50,5
27.261		Б, тип ОА		5513 1301	8,5— 12,8
27.262		Б, тип ДА		5513 1302	16,1— 20,2
27.263		Э, тип ОА		5513 7401	11,6— 13,0

* За 1 пог. м. ** Эти материалы, а также № 27.273, 27.274, 27.276—27.291, 27.312 относятся по ОКП к классу «23».

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.264		Э, тип ДА		5513 7402	13,5— 15,0
27.265	металлизированная для устройств приборной автоматики для рентгено-, кино- и фотопленок		ТУ 6-19-051-47—78	5513 8600	29,0
27.266	ГР		ТУ 6-05-1835—77		3,4
27.267	ПР			5513 1605	
27.268	ПФ			5513 1604	
27.269	светотехническая		ТУ 029—73	5513 1603	9,2
27.270	светотехническая дублированная		ТУ 029—73		12,6
27.271	хозяйственно-го назначения		ТУ 6-19-248—79	5513 2700	0,105— 0,23 *
27.272	черная для вычислительной техники	ПЭТФ4-ВТ	ТУ 11-78ЫУО-037—004		11,2
27.273	Лента металлизированная лавсановая липкая	ЛМЛ-4	ТУ 6-17-900—77	7949 8700	0,03 **
27.274	склеивающая	ЛСМ-38	ТУ 6-17-946—78	7949 4700	0,15 **
27.275	склеивающая	ЛТМ	ТУ 6-05-111-200—75	5513 7700	3,0 ***
27.276	склеивающая	ЛСПД-19	ТУ 6-17-924—747	7949 4600	0,054 **
27.277	двусторонняя	ЛСЛД-38	ТУ 6-17-626—79	7949 4600	0,108 **
27.278	Лента склеивающая	ЛТ-12		7949 7501	0,007 **
27.279		ЛТ-19		7949 7502	0,013 **
27.280		ЛТ-38		7949 7503	0,026 **
27.281		ЛТ-50		7949 7504	0,029 **
27.282	Бумага синтетическая пленочная	Контур	ТУ 6-17-910—77	7949 4200	0,35 **
27.283	Калька водостойкая на лавсановой основе		ТУ 6-17-830—76	7949 8800	0,02 **
27.284	Калька лавсановая		ТУ 6-17-668—75	7949 2700	0,044 **
27.285	Пленка клеящая		ТУ 6-17-660—75		
27.286		ВК-3А		7949 7900	10,8
27.287		ВК-3		7949 7800	10,8
		ВК-13М		7949 8000	17,6

* За 1 м².
** За 1 пог. м.
*** За 1 рулон.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
27.288	Пленка № 100 Пленка № 101 Полиамидные	ВК-32-200	ТУ 6-17-743—75	7949 8100	16,2
27.289		ВК-32-200У		7949 8200	16,2
27.290		Типы 1, 2, 3		7949 7600	20,2
27.291		Типы 1, 2		7949 7700	22,7
27.292	Пленка полиамидная	ПК-4А	ТУ 6-05-1775—76	5511 0100	2,2—
27.293		ПК-4Б			2,4
	Пленка метилполлиамидная клеевая	МПФ-1	ТУ 6-17-757—75	7949 8400	11,3
	Полиимидные				
	Пленка полиимидная				
27.294	40,60 мкм	ПМ-А	ТУ 6-19-121—79	5512 0500	310—
27.295	40,60 мкм	ПМ-Б	ТУ 6-19-121—79	5512 0600	345—
27.296		ПМ-С-А	ТУ 6-19-117—79	5512 0800	265—
27.297		ПМ-С-Б	ТУ 6-19-117—79	5512 0900	285—
27.298	100 мкм с фторопластовым покрытием	ПМ	ТУ 6-19-102—78 ТУ 6-05-1754—76	5512 1000	300—
27.299		ПМФ-А-351		5512 0201	385—
27.300		ПМФ-А-352		5512 0204	460—
27.301		ПМФ-Б-351		5512 0301	205—
27.302		ПМФ-Б-352		5512 0304	380—
27.303		ПМФ-С-351		5512 0401	325—
27.304		ПМФ-С-352		5512 0406	445—
	Поликарбонатные				
27.305	Пленка поликарбонатная микрофонная		ТУ 11-77ЫУО.037.030	5592 0600	205—
27.306	Пленка поликарбонатная	ПКК	ТУ 11-77ЫУО.037.037	5592 0700	375—
27.307	Пленка светоотражающая	А	ТУ 6-10-891—75	3299 2700	345—
27.308	для дорожных знаков без клеевого покрытия обратной стороны	Б		3292 9000	490—
27.309	Пленка для самописцев		ТУ 6-17-899—79	7949 1200	285—

* За 1 пог. м.

Шифр	Материал	Обозначение и марка	ТУ, ГОСТ	Код ОКП	Цена 1 кг, руб.
	Эфирцеллюлозные				
27.310	Пленка ацетобутиратцеллюлозная		ТУ 6-17-01-2—73	7949 8900	16,0
	Пленка триацетатная				
27.311	полиграфическая	ПТП-17	ТУ 6-17-973—78	7947 1600	0,095 *
27.312	полиграфическая	ПТП-25		7947 1700	0,13 *
27.313	электронизоляционная пластифицированная		ТУ 6-17-734—75	6515 0100	6,0—9,0
27.314	электронизоляционная слабопластифицированная		ТУ 6-17-499—73	6515 0100	4,9—5,1
	Другие				
27.315	Пленка пентапластовая		ТУ 6-05-453—73		
27.316	Пленка поликарбонатная конденсаторная	ПКО	ТУ 6-05-865—73		
27.317	Пленка полиоксидиазольная	Ниплон-1/75			
	Пленка полиарилатная				
27.318		Д-4П	ТУ 6-05-823—72		
27.319		Ф-2П	ТУ 6-05-823—72		
27.320		Д-55П			
27.321		Д-3Э	ТУ 6-05-834—72		

* За 1 пог. м.

III. ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

1. ПОЛИОЛЕФИНЫ

Шифр	Материал	Назначение
1.1—1.47	ПЭВД	Ведра, вешалки для одежды, втулки-распорки, горшки для цветов, заглушки, изделия выдувные, вместимостью до 10 л (бутыли, бачки), от 10 до 30 л (канистры), более 30 л (баки, бочки), изоляция оболочек и защитные покрытия проводов и кабелей, кольца гимнастические, корзины для бумаг, листы и плиты для футеровки аппаратов и резервуаров, мешки для удобрений, платы гибкого печатного монтажа, пленка упаковочная, гидроизоляционная, армированная, для покрытия бумажных обоев, слоса, теплиц и др., прокладки уплотнительные, полки для ванной комнаты, пробки для флаконов и маслобаков, сидения с крышкой к унитазу, сосуды и бутылки для химических реактивов, дезинфицирующих и моющих средств, сумки, тара для яиц, трубы и фасонные части для соединения труб, флаги, цветы искусственные, шланги, щетки для волос
1.48—1.156	ПЭВД наполн.	Бачки смывные и крышки к ним, вентиляционные короба; водосточные желоба, погонажные изделия, тара для упаковки хозяйственных товаров, бытовой химии и технических масел, трубы безнапорные и дренажные, футеровка химического и другого оборудования, щиты для облицовки балконов
1.157, 1.178	ПЭВД пленочн.	Упаковка молока и молочных продуктов, грампластинок, одежды, пленочные покрытия, изделия бытового назначения, емкости для хранения и перевозки жидкостей, покрывной материал для культивационных сооружений, мульчирования почвы, противодиффузионные экраны
1.179, 1.180	ПЭВД вулканиз.	Изоляция токопроводящих жил силовых кабелей, рассчитанная на напряжение 6, 10 и 110 кВ
1.181—1.183	ПЭВД самозатух.	Наружная оболочка кабелей
1.191, 1.192	ПЭВД вулканиз. тропикостойк.	Изоляция токопроводящих жил силовых высоковольтных кабелей, рассчитанная на напряжение 110 кВ и выше
1.193—1.196	ПЭВД полупровод. вулканиз.	Экранирование токопроводящих жил силовых кабелей на напряжение 10 и 35 кВ
1.197	ПЭВД электропровод. вулканиз.	Экранирование токопроводящих жил силовых кабелей на напряжение 110 кВ и выше
1.198—1.200	ПЭВД полупровод.	Экранирование проводов и кабелей
1.201—1.203	ПЭВД электропровод.	Трубы для пневмотранспортирования сыпучих веществ, листы для покрытия конвейеров, столов и других рабочих мест
1.204—1.207	ПЭВД тканев. эквив.	Детали ионизационных камер

Шифр	Материал	Назначение
1.208, 1.209	ПЭВД радиационномодиф.	Листы и плиты для футеровки аппаратов и резервуаров, трубы безнапорные канализационные и дренажные для сельскохозяйственного водоснабжения и обводнения пастбищ, водоразборные краны, сифоны для моек, умывальников, ванн, смывные бачки, фильтры, детали дождевальных установок, изоляция кабелей, оболочки и защитные покрытия проводов и кабелей, ручки электропаяльников, сердечники трансформаторов, ванны аккумуляторов, скобы, хомутики, крышки подшипников, втулки, розетки, чехлы, колпачки, вставки, корпуса клапанов, коробки для инструмента, рамки, рулевые колеса, уплотнительные прокладки, рейки, пластины, топливные баки, детали вентиляторов, насосов и гидромашин, кожухи, корпуса, крышки, болты, гайки, шайбы, штуцера, ролики, опоры и ножки мебельные, флаконы для жидких моющих средств, ящики для упаковки столовых приборов, термобигуди, обручи гимнастические, перодержатели авторучек, совки для мусора, пробки для тюбиков, пробки-вкладыши для обувных колодок, колодки обувные полые, вкладыши для каблучков, катушки для ниток, ламинирование (покрытие) бумаги, тканей
1.210, 1.211	ПЭВД самозатух.	
1.212—1.221	ПЭВД	
1.222—1.263	ПЭВД-Г	Полые изделия вместимостью до 200 л, изоляция проводов и кабелей
1.264—1.273	ПЭВД-КН	Высокопрочные изделия технического назначения
1.274—1.275	ВМПЭВД	
1.276—1.283	ПЭВД высокопрочн.	Гонки для ткацких станков, зубчатые передачи, не требующие смазки
1.284, 1.285	МОПЭВД высокопрочн.	Погонажные изделия, трубы, листы для гидроизоляции, водоразборная и выпускная арматура для технических изделий
1.286—1.292	МОПЭВД стойк. к рас- трескив.	Листы и плиты для футеровки аппаратов и резервуаров, тара для хранения и транспортировки кислот и щелочей, топливные баки, ящики, мотошлемы, табуреты, кухонные черпаки, совки для мусора
1.293—1.310	СЭП	Изоляция кабелей, трубы
1.311—1.314	СЭБ	Покрывные детали сельскохозяйственных машин, изоляция проводов и кабелей, пленка
1.315—1.337	СЭВ	Изоляция проводов и кабелей, трубы, фитинги, гибкие шланги, листы для футеровки аппаратов и резервуаров, гидроизоляция подземных сооружений, пленка для упаковки и консервации пищевых продуктов

Шифр	Материал	Назначение
1.338—1.385	ПЭНД напoлн.	Комплекующие детали аккумуляторов, корпуса автомобильных аккумуляторов, опоры и ножки мебельные
1.386, 1.387	ПЭНД само-затух.	Детали трансформаторов строчной развертки теле-визионных приемников
1.388, 1.389	ПЭНД само-затух.	Конструкционные детали различных приборов
1.390—1.393	ПЭНД электрoпровод.	Детали наркозных аппаратов, неэлектризующиеся технические детали, емкости для периодического хранения бензина, масел, детали электроизмери-тельных приборов
1.394, 1.395	ПЭНД электрoпровод.	Детали ионизационных камер
1.396	ПЭНД электрoпровод. ПЭ воск (1.399—1.413)	То же, что 1.390—1.393
1.399	ПВ-5	Для изготовления оснастки в машиностроительной промышленности, для композиций на основе поли-этилена с повышенной стойкостью к растрескива-нию
1.400	ПВ-10	Для окисленного воска ПВО-30, резиновые изде-лия с улучшенными свойствами
1.401	ПВ-25	Для лыжных мазей
1.402	ПВ-40	Для окисленного воска ПВО-200
1.403	ПВ-60	Для лыжных мазей
1.404	ПВ-100	Для парафиновых компаундов с улучшенными свойствами
1.405	ПВ-200	Прослой на бумажную подложку в электроннoй промышленности, для заливочных составов в ка-бельной промышленности
1.406	ПВ-300	Для полирующих составов в бытовой химии, для улучшения технологических свойств полиграфиче-ских красок
1.407	ПВ-500	Для композиции воска в литейной промышленности
1.408	ПВ-1000	Для восковых компаундов с высокой механической прочностью для покрытий бумаги и картона
1.409	ПВ-2000	Для литевых составов с наполнителями, диспер-лятных нефтепродуктов с пониженной температу-рой застывания
1.410; 1.411	ПВВ-200; ПВВ-300	Для литевых формовочных масс, заливочных масс в кабельной промышленности, в составе асфальто-дорожных покрытий
1.412	ПВО-30	Для полиэтиленовой эмульсии «Оксален-30», для пластификации композиций кожзаменителей
1.413	ПВО-200	Для полиэтиленовой эмульсии «Оксален-200», эмульсионных полирующих средств бытовой хими

Шифр	Материал	Назначение
1.414—1.417	ПП	Корпуса автомобилей, аккумуляторов, прокладки, трубы, фланцы, водонапорная и выпускная арма-тура, детали дождевальных аппаратов, листы, плен-ка, пленочные покрытия бумаги и картона, корпуса воздушных фильтров, конденсаторов, вентиляторы и кожухи отопителей, колпачки ламп, педали акселераторов, облицовка окон и дверей, корпуса вешевых ящиков, тубусы, вставки демпфирующих глушителей, ручки, крючки, зубчатые и червячные колеса, ролики, катки, подшипники скольжения, детали арматуры, фильтры масляных и воздушных систем, рабочие детали вентиляторов, насосов и гидромашин, уплотнения, детали приборов и автома-тов точной механики, болты, гайки, шайбы, пружины, рессоры, кулачковые механизмы, клапаны, диэлектрик в силовых конденсаторах, детали теле-визоров, магнитофонов, холодильников, панели приборов, переключатели, переходники, тройники, конструкционные детали светильников, гребни, подставки торшеров, тара, кожухи термосов, фут-ляры для очков, мыльницы, ручки ножей, волокна, фильтровальные ткани, ремни, канаты, буксирные тросы
1.418	ПП, БСПЭ (1.418—1.432)	21007 Трубы, профили, листы
1.419	21012	Технические изделия, пленка и нефибриллирован-ная пленочная пряжа
1.420	21015	Пленка
1.421	21020	Технические изделия, пленка и нефибриллирован-ная пленочная пряжа
1.422	21030	Технические и бытовые изделия
1.423	21050	Волокна из пленки, шнуры, канаты, мочевосско-общего назначения
1.424	21060	Изделия сложного профиля
1.425	21090	Пленочные покрытия бумаги
1.426	21100	Непрерывное филаментное волокно
1.427	21130	Объемно-жгутовое волокно
1.428	21180	Штапельное волокно
1.429	21230	Нетканые материалы
1.430; 1.431; 1.432	22007; 22015; 22030	Технические изделия с повышенной ударной проч-ностью, трубы, фитинги, тара
1.433—1.453	ПП морозо-стойк.	Комплекующие детали автомобиля
1.457—1.471	ПП стаб.	Изоляция, оболочки и покрытия для проводов и кабелей
1.472—1.479	ПП напoлн.	Профильно-погонажные изделия, ручки, заглушки, прокладки, решетки радиаторов, корпуса фар, канаты, приборные щитки, воздухораспределитель-ные сопла, корпуса насосов, вентиляторные диаф-рагмы, воздуховоды, распределители воздуха, крышки коробок передач, детали строительного инструмента, изделия технической оснастки, детали стиральных машин (корпус машины, насосов, баки моющих аппаратов), клапаны, уплотнительные коль-ца насосов

Шифр	Материал	Назначение
1.480—1.504	Темплен	Изоляция жил, проводов и кабелей, печатные схемы, изделия светотехники, приборные щитки, стекла для световых табло, глазки электроприборов, шкалы для электронно-вычислительных машин, шприцы одноразового пользования, упаковка лекарственных препаратов

2. ПОЛИВИНИЛХЛОРИД

Шифр	Материал	Назначение
2.1—2.23	ПВХ-С	Специальные виды кабельного пластиката, пленки, искусственная кожа, линолеум, жесткие и пластифицированные изделия, жесткие трубы, грампластины
2.24—2.38	ПВХ-Е	Мягкие изделия, высокопрочная искусственная кожа, пленки, линолеум, мипластовые сепараторы, плитки, жесткие изделия, пенопласты
2.39 2.40—2.42	ПВХ ПВХ-М	Для строительных материалов Шланги, трубы, мягкие листы, пленки, жесткие изделия, листы для полов
2.60—2.63	Винипласт (2.60—2.73) листовой	Детали, узлы и аппаратура, работающая в интервале 0—60 °С
2.64	декоративн.	Декоративно-отделочный материал для облицовочных деталей вакуумного формования
2.65	светозащитн. самозатух.	Светофильтры для видимой области спектра
2.67	УВ-10	Комплекующие изделия к автомобилю ВАЗ и др., изделия с повышенной ударной прочностью (в машиностроении, приборостроении, строительстве, для деталей инструментов и т. д.)
2.68	ударопрочный для экструзии	Технические детали и изделия, чертежные и канцелярские принадлежности, детали логарифмических линеек
2.72	Вистан-2У	Объемная тара, изготавливаемая методом экструзии с раздувом для упаковки пеномоющих средств, товаров бытовой химии, изделий, не контактирующих с пищевыми продуктами
2.73	светотехнический	Осветительная арматура
2.74—2.76	Вибропоглощающие материалы	Для поглощения вибрации по пути их распространения, снижения шума, обусловленного вибрациями в машиностроении, на всех видах транспорта. Покрытие позволяет снизить интенсивность вибрации в диапазоне частот 50—10 000 Гц в 5—20 раз, повышает вибропрочность конструкции
2.77	Материал прокладочный	Прокладочный материал

Шифр	Материал	Назначение
2.78—2.80; 2.81, 2.82	Винипроз; Эстепроз	Матированные материалы — для снятия копий с плазов, вычерчивания на них чертежей несмываемой тушью, прозрачные материалы — для защиты фотосхем, для картографии; Винипроз белый — для рельефных карт
2.83—2.87 2.88—2.91	Пластикат (2.83—2.118) типа В для гибких трубок Ш-62-0 ПХ	Технические изделия Водо-, бензо- и антифризостойкие трубки
2.92 2.93, 2.94		Шланги вакуумпроводов Листы, профили и другие изделия для футеровки гальванических ванн, в которых производится хромирование, никелирование, меднение и т. д., а также как антикоррозионный, герметизирующий прокладочный материал
2.95—2.98	медицинский	Медицинские изделия (системы взятия и переливания крови с полужесткой капельницей и др.) Кабельная изоляция и изоляционные трубки
2.99; 2.100; 2.101 2.103 2.104, 2.105 2.106—1.108	П-30 Э-40-1; Т-50 ТП ВШЛ Изопласт	Прокладки Шланги Провода и кабели для радиационного модифицирования
2.109 2.110	пластикат для гибких шлангов	Уплотнительные элементы холодильников Гибкие шланги
2.111—2.114	типа ПЛ	Каблуки, набойки, горнолыжные ботинки и саногги, футляры фотоаппаратов
2.115	ПВ-1	Изделия с повышенными требованиями к атмосферостойкости
2.116	ПТ	Медицинские изделия, не имеющие прямого контакта с человеческим организмом
2.118	«Нева»	Неразъемные вилки, соединительные шнуры машин и приборов
2.119	Формопласт-А	Формы для отливки лепных деталей, скульптур, восковых моделей и т. д.
2.120 2.121	Формопласт-Б Гидропласт	Для заполнения полостей металлорежущих станков Для заполнения полостей различных зажимов, способных перемещаться под давлением по узким каналам
2.122	ПОК 60	Прокладочно-уплотнительный материал, химически стойкий к перекиси водорода, керосину и т. д.
2.124	Комплекс	Изделия с требованиями к самозатуханию, ударопрочности, атмосферостойкости. Может быть получен прозрачный, замутненный, непрозрачный, окрашенный
2.125 2.126 2.127—2.133	Пластикат (2.125—2.142) листовой 251 ПВХ-И	Прокладочный материал Уплотняющие кольца Изоляция проводов и кабеля с морозостойкостью, указанной в обозначении марки, и верхним пределом температур 70 °С
2.134, 2.135 2.136; 2.137—2.142	ПВХ-ИО; ПВХ-ИТ ПВХ-О	Защитные оболочки проводов и кабеля, спиральных и розеточных морозостойких шнуров к телефонным аппаратам

Шифр	Материал	Назначение
2.150—1.160	Пластизол	Герметизация сварных швов, защита днищ кузовов автомобилей, автомобильные и тракторные фильтры (воздушные и масляные), пожарные шланги, защитные перчатки, стойкие к различным агрессивным средам, медицинские инструменты, прокладки для герметизации стеклотары, используемой для консервирования, детали детских игрушек

3. ПОЛИСТИРОЛЫ

Шифр	Материал	Назначение
3.1	ПСМ	Открытые емкости (лотки, вазочки, тарелки, подносы), шкатулки, кожухи реле, колпачки, прокладки, втулки
3.2	ПСМД	Высокочастотные диэлектрики, электроизоляционные нити и пленки
3.3	ПСМ-О	Волоконная оптика, электроизоляционные детали, корпуса
3.4; 3.5; 3.6	ПСМ-С; ПСМ-111 ПСМ-115	Рассеиватели, детали свистильников, светофильтры
3.7	ПСМ-118	Изделия технического и бытового назначения (подносы, хозяйственные товары)
3.8; 3.9	ПСМ-151; ПСМД-Э	Изделия сложной конфигурации
3.10, 3.11	ПСЭ	Высокочастотные диэлектрики, электроизоляционные нити и пленки
3.12	ПСС	Хозяйственные товары, канцелярские изделия, для получения пенопласта
3.13	ПСС бисерный	Пуговицы, подносы, шкатулка, кассеты магнитофонные, камеры приборов, декоративные отделки, ручки, переключатели, держатели, кнопки, стекла, вкладыши, планки
3.14	ПС-Н	Наполнитель в производстве абразивных материалов
3.18—3.21	ПСС	Электрографические проявляющие составы
3.22; 3.23	УПС-1104; УПС-1002	Технические и бытовые изделия
3.24	УПМ-1003	Футляры, настенные шкафчики, полочки, крючки, вешалки, панели, решетки, направляющие планки, крышки
3.25	УПМ-523	Детали с повышенными механическими свойствами для радио-, электро- и приборостроительной промышленности
3.26	УПМ-424	Выключатели, платы, детали радиоприемников
3.27	УПМ-325	Внутренняя облицовка холодильников, емкости
3.29	УПС-0803Л	Тара одноразового пользования, детали холодильников и соковыжималок, выключатели, розетки, корпуса, платы, панели радиоприемников, крышки
3.30	УПС-0803Э	Крупногабаритные изделия и технические детали
3.31	УПС-0801	Внутренняя облицовка холодильников, ящики для мебели
		Тара для упаковки продуктов

Шифр	Материал	Назначение
3.32	УПМ-0703Э	Внутренняя облицовка холодильников, емкости
3.33	УПС-0704Л	Крупногабаритные изделия радиотехники (корпуса транзисторных приемников, задние стенки телевизоров), коробочки для упаковки магнитофонных лент, обрамляющие рамки
3.34	УПС-0604С	Детали светотехнической арматуры
3.35	УПС-0505	Мебельная фурнитура, мыльницы, расчески, рамки для зеркал, футляры, детали садовых наборов, выключатели, розетки, панели, втулки, крышки, детали электропылесосов (колодки, щелевые сопла, прокладки, ручки)
3.36	УПМ-0703Л	Кормушки для пчел, детали садовых наборов, футляры, выключатели, платы, панели, детали радиоприемников (каркасы, основания, планки, втулки, накладки, кронштейны, ручки), клавиши, вкладыши, направляющие планки, корпуса, фиксаторы, решетки, детали электропылесосов (колодки, щелевые сопла, крышки)
3.37	УПС-825Д	Изделия технического назначения, товары народного потребления, упаковка
3.38	УПС-825Е	Детали холодильников
3.39	УПС-825TV	Корпуса телевизоров, медицинских приборов и других изделий повышенной теплостойкости
3.40	УПС-3532	Технические изделия, товары народного потребления, для вакуумной металлзации
3.41	УПС-3716	Профили и технические изделия
3.42	УПС-3742	Технические изделия и тара
3.43	УПС-825ТГ	Задняя стенка цветного телевизора
3.44	УПМ-0503	Тара одноразового использования
3.45	УПМ-0508	Двери холодильных камер, бачки для моющих растворов и отходов пищи, фильтры в посудомоечных машинах, детали соковыжималок, овощерезки
3.46	УПМ-0612Л	Крупногабаритные детали, детали радиоприемников, корпуса, панели, крышки, детская мебель, канцелярские товары
3.47	УПМ-03Л	Фурнитура, канцелярские товары, мыльницы, расчески, выключатели, розетки, корпуса громкоговорителей, платы, панели, детали радиоприемников
3.48	УПМ-225	Мебельная фурнитура, галантерейные товары, выключатели, корпуса и панели радиоприемников, детали электропылесосов
3.49	УПК-675	Товары народного потребления
3.50	УПК-800	То же и технические изделия
3.51	УПК-625	Неответственные тонкостенные изделия
3.52	САН-А	Осветительная арматура, рукоятки, клавиши, канцелярские товары, химическая аппаратура
3.53	САН-К	Галантерейные и канцелярские товары, горшки для цветов
3.54	САН-ОЧ	Оптические изделия черного цвета, линзы, детали радиоприемников, телевизоров, выключатели, розетки, детали телефонных аппаратов и авторучек, рукоятки, втулки, канцелярские изделия, мебельная фурнитура
3.55	САН-Т	Для получения пластика СНП-СЛ
3.56	САН-ТН	Рукоятки, втулки, мебельная фурнитура
3.57	САН-ТП	

Шифр	Материал	Назначение
3.58 3.60 3.62 3.63—3.66 3.67	САН-ТП бисерный САМ-Э САН-О МС-О МС	Для изготовления шрифтов и пробельного материала в полиграфической промышленности Высокочастотные диэлектрики Линзовая оптика и другие оптические изделия Линзы, оболочки световодов, оптические изделия Канцелярские товары, пуговицы, портсигары, щетки зубные, ручки кистей для бритья, расчески, футляры, украшения, телефонные диски, приборные шкалы, металлизированные наклейки, детали реле, цифровые кольца Крышки магнитофонов, детали капиллярных систем авторучек, пробирки для биохимических сред, баллоны
3.68—3.70	МСП	
3.71—3.74	МСН	Детали светотехнической арматуры, корпуса приборов, клавиши пишущих машинок, телефонные аппараты, электро- и радиодетали, крупногабаритные, тонкостенные изделия
3.75	АВС-2501К	Полужесткая пленка для отделки салонов автомобилей
3.76	АВС-2802Э	Каблук женской обуви, подлокотники, мотошлемы, сиденья, стулья
3.77	АВС-1106Э	Автосифоны для газированной воды, детали холодильников, емкости для продуктов
3.78	АВС-1308	Панели, кассеты, коробки для сверл, корпуса рейсингов, кнопки, ручки, кожухи облицовочные валов рулевых колес, основания подлокотников, облицовка дверей вещевых ящиков
3.79	АВС-1530	Крупногабаритные, тонкостенные изделия, корпусные детали часов
3.80	АВС-2020	Облицовка дверей вещевых ящиков, корпуса фар, козырьки, кожухи, панели, патрубки обогрева боковых стекол, декоративные детали радиоприемников, детали под металлизацию, держатели, наклейки, ручки переключателей, фурнитура с гальваническим покрытием для одежды и обуви, подставки торшеров, санитарно-техническое оборудование (мойки, смывные бачки, поддоны душевые), детали смесителей (маховички, рукоятки)
3.81	АВС-0809Т	Корпуса пылесосов, детали стиральных машин, полотеров, фенов, рукоятки для кухонного набора, крышки, кожухи
3.82 3.83	АВС-1002Т АВС-0503К	Приборные щитки, детали приемников Жесткий лист (АВС+ПВХ) для отделки салонов автомобилей
3.84	АВС-0603Т	Детали приборов, изделия, работающие при повышенных температурах
3.86	АВС-1202	Корпусные изделия для радио- и электротехнической промышленности
3.88	СНП-С	Облицовка кабин и салонов пассажирских самолетов, судов, помещений
3.89—3.97	Полистирольные антистатические пластики	Конструкционные изделия с антистатическими свойствами

Шифр	Материал	Назначение
3.98, 3.99	АВС-М	Детали внутренней отделки автомашин, детали корпуса пишущих и электронно-счетных машин, игрушек и игрового оборудования, детали телефонных аппаратов, корпуса магнитофонов, телевизоров, проигрывателей, стиральных машин, кофемолок, миксеров, кофеварок, швейных и вязальных машин, часов, бритв
3.100	АВС-2020 АСТ	Атмосферостойкие изделия автомобилестроения
3.101 3.102, 3.103	АВС-0610 А Латакрис	Атмосферостойкие крупногабаритные изделия Связующие самооблестящих составов

4. ФТОРОПЛАСТЫ

Шифр	Материал	Назначение
4.1; 4.2	Ф-1-А; Ф-1-Б	Пленочные защитно-декоративные покрытия строительных конструкций из стали, алюминия, фанеры, асбоцемента, декоративные покрытия стен административных и общественных зданий, пленочные декоративные покрытия для отделки интерьеров самолетов, антикоррозионные пленочные покрытия трубопроводов и цистерн, упаковка химикатов и фармацевтических препаратов, антиадгезионные покрытия, наружная изоляция конденсаторов, проводов, кабелей
4.3	Ф-1 суспенз.	Химически-, износо- и атмосферостойкие, стойкие к радиационному и ультрафиолетовому облучению, антиадгезионные и электроизоляционные покрытия, прозрачные и окрашенные покрытия рулонного металла, покрытия для декоративной отделки стен
4.4; 4.5	Ф-2-С; Ф-2-П	Уплотнения, прокладки, футеровка насосов, вентилях, кранов, трубы и детали трубопроводов, антикоррозионная футеровка емкостей, высокопрочное химическое волокно, изоляционный и обмоточный материал, термоусаживающиеся монтажные трубки и детали, упаковка медицинского инструмента, облицовка упаковочной тары, гибкие шланги, защитные покрытия космической техники
4.6; 4.7	Ф-2-НЭ; Ф-2-НП	Антикоррозионные покрытия емкостей и арматуры, защитные покрытия строительных конструкций
4.8	Ф-2-ЛД	Подшипники, детали насосов, вентилях, трубопроводов
4.9—4.10	Ф-2Б	Конденсаторная пленка, пьезоэлектрическая пленка для микрофонов, громкоговорителей и других акустических устройств
4.11	Ф-2СД суспенз.	Защитные антикоррозионные, радиационно-, атмосферостойкие, электроизоляционные покрытия

Шифр	Материал	Назначение
4.12 4.13	Ф-2М-А Ф-2М-Б	Первичная изоляция проводов, изоляция кабелей Уплотнения, прокладки, футеровка насосов, кранов, антикоррозионная футеровка емкостей, химически стойкое волокно, обмотка кабелей электродвигателей, печатные платы, упаковка для медицинских инструментов, облицовка упаковочной тары, уплотнения, защитные пленочные покрытия космической техники
4.14; 4.15 4.16	Ф-2М-В; Ф-2М-Г Ф-2М-Д	Получение суспензии и гранулята Ф-2М-А и Ф-2М-Б Антикоррозионные покрытия емкостей и арматуры, защитные покрытия строительно-конструкций
4.17; 4.18 4.19—4.21	Ф-2М-Е; Ф-2М-Ж Ф-2МБ	Уплотнения, прокладки, подшипники, детали насосов, вентиля, футеровка насосов, кранов Изоляция проводов, кабелей, защитные покрытия, трубопроводы, подшипники, стержни
4.22	Ф-2МЭ	Конденсаторная пленка, изоляция проводов и кабелей
4.23	Ф-2МСД суспенз.	Защитные атмосферо- и радиационностойкие, антикоррозионные покрытия, покрытия рулонного металла
4.24; 4.25	ЛФ-2М; ЭФ-2М	Бесцветные и окрашенные покрытия рулонного металла и других поверхностей, пленки атмосферостойкие и стойкие к ультрафиолетовому и радиационному облучению, электроизоляционные покрытия
4.26; 4.27 4.28	КПФ-2М; КПСФ-2М Ф-23	Окрашивание Ф-2М в процессе переработки Сульфокатионитовые мембраны, основа лаков для покрытия и пропиток
4.29	ЛФ-23	Высокоэластичные, химически- и атмосферостойкие, электроизоляционные, тропико- и радиационностойкие покрытия на металлах, тканях, асбесте и других материалах, пропитка тканей
4.30; 4.31	ЛФЭ-23х; ЛФЭ-23г	Защитные химически- и атмосферостойкие антикоррозионные покрытия на металлах, стеклопластиках, дереве, пластмассах
4.32	Ф-26	Мембраны и эластичные емкости для агрессивных жидкостей, прокладки, упаковка химических реактивов и приборов, основа лаков для покрытия и пропиток, изоляция проводов и кабелей
4.33 4.34	Ф-26П ЛФ-26	Изготовление пленок методом полива Высокоэластичные, электроизоляционные, химически-, атмосферо-, тропико- и радиационностойкие покрытия на металлах, тканях, асбесте и других материалах, пропитка тканей
4.35	ЛФЭ-26х	Защитные и атмосферостойкие антикоррозионные, антиадгезионные покрытия на металлах, стеклопластиках, дереве, пластмассах
4.36 4.37	Ф-246 КФ-2МВО	Компонент резиновой смеси Получение окрашенного волокна методом экстракции

Шифр	Материал	Назначение
4.38	Ф-3-А	Смазки для кранов, клапанов, компрессоров, насосов, работающих в агрессивных средах в контакте с кислородом, пропитка сальниковых уплотнений, прокладок, термостойкие и антикоррозионные жидкости, жидкие диэлектрики
4.39	Ф-3-Б	Втулки, седла и тарелки клапанов, мембраны с низкой газопроницаемостью, пленка для конденсаторов, транспортная лента, фильтры, волокна, смотровые стекла, измерители уровня, химическая посуда, порошковые антикоррозионные абразиво- и износостойкие покрытия с высокой адгезией к металлу, соединительные вставки, панели радиоламп, каркасы катушек
4.40 4.41	Ф-3-В Ф-3-СК суспенз.	Смотровые стекла, прессованные изделия Антиадгезионные, химически- и атмосферостойкие покрытия на металлах, керамике, фарфоре, угле и т. п.
4.42 4.43	Ф-3-СВ суспенз. Ф-3М-А	Пленочные защитные покрытия с пониженной диффузионной проницаемостью Изделия и пленочные покрытия для эксплуатации в агрессивных средах, детали арматуры, насосов, смотровые стекла, измерители уровня, цоколи микрореле, фольгированные диэлектрики, многослойные печатные платы ЭВМ, детали широкополосных трансформаторов
4.44 4.45; 4.46 4.47	Ф-3М-Б Ф-3М-С суспенз. Ф-3М-У суспенз. Ф-32-В	Прессованные изделия Химически- и атмосферостойкие, антиадгезионные покрытия на металлах, керамике, фарфоре, угле Пленочные покрытия с малой влагонепроницаемостью, повышенной тепло- и химической стойкостью, основа лаков для покрытий
4.48 4.49; 4.50	Ф-32Л-Н Ф-32ЛН-Э; Ф-32ЛВ-С	Основа лаков для утолщенных покрытий Атмосферо-, дуго- и тропикостойкие покрытия с повышенной адгезией к стеклопластикам и металлам
4.51 4.52; 4.53; 4.54 4.55; 4.56; 4.57 4.58; 4.59	Ф-32ЛОН ЛФ-32ЛН-1; ЛФ-32ЛН-2; ЛФ-32ЛВ ЛФЭ-32ЛНх; ЛФЭ-32ЛНхк; ЛФЭ-32ЛНг ЛФИ-32ЛН; ЛФИ-32ЛОН	Основа лаков для покрытий Антикоррозионные, антифрикционные, дуго- и трекингостойкие покрытия на металлах, стеклопластиках, стекле Покрытия с повышенными кислотостойкостью и адгезией к металлам, пластмассам, резине, стеклу, дереву Антикоррозионные, электроизоляционные, антифрикционные покрытия с высокой адгезией к металлам и стеклопластикам
4.60 4.61	Ф-30-П Ф-30-А	Антикоррозионные покрытия, нанесенные методом порошкового напыления Листы для футеровки химического оборудования, трубы для транспортирования агрессивных жидкостей, тара для упаковки химических продуктов, лабораторная посуда, изоляция проводов и кабелей, гибких электрических схем

Шифр	Материал	Назначение
4.62—4.66	Ф-4	Трубы, детали ректификационных колонн, насосов, уплотнения, сальниковые набивки, прокладки, листы для футеровки, изоляция высокочастотных кабелей, проводов, конденсаторов, катушек, подшипники, работающие без смазки
4.67	Ф-4К20	Поршневые кольца, подшипники, работающие без смазки, манжеты, уплотнения, эксплуатируемые в условиях вакуума и в атмосфере сухих газообразных углеводородов
4.68	Ф-4К15М5	Изделия антифрикционного назначения, эксплуатируемые в среде газов с наличием конденсата, направляющие опоры скольжения металлорежущих станков
4.69	Ф-Сж7	Токопроводящий слой в электрической изоляции, эксплуатируемой в интервале температур от —60 до 260 °С
4.70—4.74	Ф-4ТМГ	Антифрикционные уплотнительные детали поршневых колец, подшипников скольжения, упорных колец для бытовых кондиционеров, работающие от —60 до 250 °С
4.75	7В-2А	Вкладыши радиальных и упорных подшипников, сальники насосов для жидкого кислорода
4.76	АФГ-80ВС	Поршневые и сальниковые уплотнения, работающие без смазки в вакууме и при низких температурах
4.77	АФГМ	Узлы сухого трения, работающие в осушенных газах и в вакууме, уплотнительные и направляющие поршневые кольца компрессоров
4.78	Ф-4К15УВ5	Антифрикционные самосмазывающиеся изделия повышенной износостойкости
4.79; 4.80	Ф-4НБ5; Ф-4КС2	Подвижные и неподвижные детали антифрикционного назначения с повышенной скоростью приработки, резинофторопластовые подвижные уплотнения гидросистем
4.81, 4.82 4.83	Ф-4А Ф-4ТМ	Прессованные изделия Получение наполненных (кокс, стекловолокно, графит, дисульфид молибдена и др.) композиций
4.84	Ф-4Д-Ш	Тонкостенная изоляция проводов и кабелей, гибкие авиационные шланги, шланги для транспортирования агрессивных сред под давлением, шланги красконапорные
4.85	Ф-4Д-Л	Сырая каландрированная лента для изоляции проводов и кабелей, фольгированный материал для изготовления печатных схем, шланги для подвода и отвода воды к высоковольтным обмоткам генераторов, микропористые фильтры и мембраны, применяемые в производстве хлора
4.86	Ф-4Д-Э	Тонкостенные трубки для электроизоляции проводников, работающих в агрессивных средах при температурах от —196 до 250 °С, фасонный профиль для витковой изоляции якорных катушек тепловозных электродвигателей

Шифр	Материал	Назначение
4.87	Ф-4Д-Т	Тонкостенные трубки, работающие в агрессивных средах, трубки напорные для транспортирования под давлением агрессивных жидкостей, микропористые фильтры для фильтрования агрессивных сред, стержни, фасонные профили
4.88	Ф-4Д-У	Фторопластовый уплотнительный материал (ФУМ), работающий при температурах от —60 до 150 °С
4.89	Ф-4Д суспенз.	Антиадгезионные, противопригарные, антифрикционные покрытия, стойкие к агрессивным средам, покрытия на валиках копировально-множительных, электрографических аппаратов, на сковородках, утюгах, локоткани для обкладки барабанов и других емкостей сушильных и шлифовальных машин, транспортеров, бункеров, желобов, изоляция для трансформаторов, дросселей, проводов, обмотка кабеля
4.90; 4.91; 4.92 4.93	Ф-4ДНК; Ф-4ДНФ; Ф-4ДНГ Ф-4ДП	Наполненный уплотнительный материал
4.94	Ф-4ДП суспенз.	Концентрированные суспензии, используемые для изготовления антифрикционных покрытий и пропиток
4.95	Ф-4ДВ суспенз.	Пропитка термостойких материалов для придания антифрикционных свойств, набивочные шнуры, кольца для сальниковых уплотнений, подшипники скольжения
4.96	Ф-4ДВ суспенз.	Пропитка углеграфита, сальниковые и торцевые уплотнения, подшипники скольжения
4.97	Ф-4ДУ суспенз.	Химически- и термостойкое волокно «Полифен», фильтрующие и защитные ткани на его основе, ткани для армирования ионообменных мембран
4.98	Ф-4ДПТ	Антиадгезионные, противопригарные, антифрикционные покрытия с увеличенной толщиной за одно нанесение
4.99	Ф-4НА	Антифрикционные изделия, насадка хроматографических колонн
4.100	ЛФ-4НА	Тепло- и морозостойкие пленки и покрытия из растворов, волокна с высокой химической и термической стойкостью (до 200 °С), покрытия и локоткани, сохраняющие эластичность при криогенных температурах (теплоизоляционные материалы)
4.101	Ф-4НТД	Покровы повышенной эластичности при низких температурах (вплоть до температуры кипения жидкого водорода)
4.102	Ф-4НТД суспенз.	Загустители консистентных смазок, добавки к краскам, смазкам, лакам, воскам для повышения износостойкости и снижения коэффициента трения
4.103	Ф-4ДМ	Основа для аэрозольного препарата, смазка сухая «Фторлон» Тонкостенная кабельная изоляция, тонкостенные трубки для электроизоляции, теплообменной аппаратуры (трубки «спагетти»).

Шифр	Материал	Назначение
4.104	Ф-4МБ-А	Пленка для электроизоляции радиотехнических изделий, основа печатных плат, обмотка проводов генераторов, диафрагмы, мембраны, уплотнения, теплообменные трубки погружного и теплообменного типа
4.105	Ф-4МБ-Б	Изоляция электронных монтажных схем, тонкостенная изоляция миниатюрных электронных конструкций, мембраны, уплотнения, облицовка химической аппаратуры, труб, адгезивы для соединения неметаллических материалов
4.106	Ф-4МБ-В	Миниатюрные электронные детали, электроизоляционные детали (пластины, стержни, каркасы изоляторов), детали машин, работающие без смазки, химические аппараты, ректификационные колонны, насосы, трубы, уплотнения, лабораторная посуда, расходомеры, эластичные емкости
4.107; 4.108	Ф-4МБ-ВН; Ф-4МБ-ВО	Волокно фторин-4МБ, сетки и ткани из него для фильтрования агрессивных сред, защитная спецодежда, декоративно-отделочные ткани из окрашенного волокна фторина-4МБ
4.109	Ф-4МБП	Химически стойкие антикоррозионные покрытия с высокими диэлектрическими свойствами, получаемые методом порошкового напыления
4.110	КП-Ф-4МБ	Концентраты пигмента для окраски изделий из Ф-4МБ в процессе экструзии
4.111	Ф-4МБ-2-1	Конденсаторная и электронная пленка для конденсаторных микрофонов
4.112	Ф-4МБ-2-2	Высоковольтная, термостойкая и разночастотная окрашенная и неокрашенная изоляция проводов и кабеля
4.113	Ф-4МБ-2-3	Конденсаторные и электретные пленки, изоляция кабеля, термо- и химически стойкие конструкционные изделия с повышенными электроизоляционными свойствами
4.114	КП-Ф-4МБ-2	Концентраты пигментов для крашения изоляции проводов и кабелей
4.115; 4.116	Ф-4МБ порообраз.; Ф-4МБ-2 порообраз.	Изоляция для разночастотных коаксиальных кабелей
4.117	Ф-4МД-А суспенз.	Противоналипающие, электроизоляционные, антифрикционные, химически-, тепло- и погодостойкие покрытия с повышенной адгезией к металлу, лакоткань для изоляции электродвигателей, электробуров, антиадгезионных покрытий
4.118	Ф-4МД-Б суспенз.	Покрытия на полиамидной пленке, предназначенной для высокотемпературной, высокочастотной и радиационной изоляции проводов, ленточных кабелей, гибких печатных схем
4.119	Ф-4НМ	Промежуточный продукт для получения тонкомолотых порошков Ф-4ДМ и Ф-4А
4.120; 4.121	Ф-4СФ-П; Ф-4СФ-Г	Катионообменные мембраны для химических источников тока и электрофореза

Шифр	Материал	Назначение
4.122	Ф-40-П	Прессованные прокладочные и уплотнительные изделия
4.123; 4.124; 4.125 4.126; 4.127	Ф-40-III; Ф-40-III-1; Ф-40-III-2 Ф-40-ЛД-1; Ф-40-ЛД-2	Изоляция проводов и кабелей, полые изделия, листы, трубы, используемые в контакте с высокоагрессивными жидкостями
4.128	Ф-40Б-П	Уплотнительные защитные кольца, насадочные тела, изоляционные изделия, конструкционные узлы, арматура, элементы трубопроводов, стойких к агрессивным средам и повышенным температурам
4.129	Ф-40Б-ЛД	Конструкционные детали (пластины, стержни), полученные методом прессования
4.130	Ф-40Б-Ш	Уплотнительные защитные кольца, насадочные тела, изоляционные изделия, конструкционные узлы, арматура, элементы трубопроводов, стойких к агрессивным средам и повышенным температурам
4.131	Ф-40Б-ПЛ	Термо-, радиационно- и химически стойкая высоковольтная изоляция проводов и кабелей
4.132	Ф-40БМ-1	Радиационностойкая электроизоляционная пленка, обладающая повышенной цветостойкостью до 200 °С
4.133	Ф-40БМ-2	Изоляция элементов электрических схем, тонкостенная изоляция проводов и кабелей, обладающая повышенной цветостойкостью до 200 °С и стойкостью к растрескиванию
4.134	Ф-40Д	Прессованные прокладочные и уплотнительные изделия: стойкие к радиации, изоляция проводов и кабелей, полые изделия, листы, трубы
4.135	Ф-40ДП	Наполнитель в производстве герметиков, основа для концентрированных суспензий
4.136 4.137 4.138	Ф-40ДД суспенз. Ф-40Д-1 суспенз. Ф-40ДС суспенз.	Антикоррозионные и антиадгезионные покрытия, полученные методом порошкового напыления
4.140	Ф-40С15М1,5	Покрытия, стойкие к радиационному и УФ-облучению, антикоррозионные покрытия инструментов, деталей приборов и механизмов, эмаль для проводов, лакоткань для изоляции моторов, трансформаторов и антиадгезионной обкладки
4.141; 4.142	Ф-40Г40; Ф-40Г40Н15	Антифрикционные материалы, сепараторы самосмазывающихся подшипников качения, втулки и цапфы гидростатических подшипников и подшипников скольжения, рабочие кольца торцевых уплотнений, работающих в условиях агрессивных жидкостей и без смазки, сальниковые кольца уплотнений, поршневые кольца, не требующие смазки, работающие при низких температурах

Шифр	Материал	Назначение
4.143	Ф-40Т	Прокладочно-уплотнительные электроизоляционные и конструкционные детали, работающие в агрессивных средах
4.144	Ф-42-В	Волокно для изготовления спецодежды, сальниковых набивок, прокладок, фильтров, основа лакоткани
4.145	Ф-42-Л	Лакоткань для эластичных емкостей, диафрагм, радиационной защиты приборов
4.146; 4.147	Ф-42-ЛД-1; Ф-42-ЛД-2	Детали прядильных агрегатов, фильеродержатели, фильерные и накидные гайки, стаканы, пластификационные каналы для получения вискозного корда
4.148 4.149; 4.150; 4.151 4.152	Ф-42-П Ф-42НМ; Ф-42Э-В; Ф-42Э-П ЛФ-42Л	Пластины, втулки, прокладки, манжеты, трубы Мембраны, транспортирующие и теплообменные капилляры с селективной проницаемостью газов (для микрофилтрования) Прочные антикоррозионные и антифрикционные, электро- и теплоизоляционные покрытия, пленка, пропитка ткани «Фторлон»
4.153; 4.154; 4.155 4.156	ЛФЭ-42Лх; ЛФЭ-42ЛхК; ЛФЭ-42Лг ЛФИ-42Л	Защитные антикоррозионные покрытия металлов, резины, стеклопластика, пластмассы
4.157; 4.158	Ф-10-П ₁ ; Ф-10-П ₂	Антифрикционные износостойкие и антикоррозионные покрытия металлов и резины Эластичные стойкие пленки, триплексы, мембраны, прокладки, изоляция проводов и кабелей, полое волокно для световодов
4.159 4.160	Ф-10-ПН Ф-10-ОН	Антикоррозионные покрытия Суспензии, уплотнительные элементы повышенной эластичности, прокладки
4.161; 4.162	Ф-10А суспенз.; Ф-10Б суспенз.	Химически стойкие электроизоляционные и антифрикционные покрытия на металлические, стеклянные поверхности, свободные армированные пленки
4.163; 4.164	Ф-100-А; Ф-100-Б	Уплотнительные элементы повышенной эластичности, изоляции проводов и кабелей, триплексы, мембраны
4.165	Ф-100 суспенз.	Антифрикционные покрытия металлических поверхностей, для получения пленок (лакотканей), стеклопластиков
4.166; 4.167	Ф-400-П; Ф-400-ПЛ	Химически- и термостойкие стекла, защитная оболочка, химическая посуда, триплексы с повышенной термостойкостью, прозрачные радиационностойкие покрытия
4.168—4.173	Ф-50	Гибкие трубы, детали насосов, мембраны, компенсационные соединения, термоусадочные трубки, пленка для антиадгезионной и антикоррозионной защиты, адгезив для соединения различных материалов, первичная изоляция проводов, оболочка кабелей, химически стойкие волокна, футеровка труб, арматуры, емкостей
4.174	Ф-50 суспенз.	Электроизоляционные и антифрикционные покрытия металлических и стеклянных поверхностей и пропитки, для получения свободных и армированных пленок, лакотканей, стеклопластиков

Шифр	Материал	Назначение
4.175 4.178	Ф-408 ФК-33	Мембраны, полые газоразделительные волокна Антифрикционные покрытия металлических изделий и проводов
4.179; 4.180; 4.181 4.182	ВАФ-31-ДВ; ВАФ-31-ДП; ВАФ-31-МД Паста ПФМ-75	Антифрикционные покрытия металлов, дерева, тканей
4.183	ЛФБФ-48Д	Антифрикционная паста для подшипников скольжения, работающих без смазки
4.184	ЛФБФ-74Д	Антифрикционные и антиадгезионные покрытия дерева, резины, легкоокисляющихся металлов, пропитка хлопчатобумажной и капроновой ткани
4.185	ФКП-50	Антифрикционные и антиадгезионные покрытия металлов и проводов
4.186	СКФ-26	Износостойкие антифрикционные покрытия на рамных и круглых пилах
4.187	СКФ-26 НМ	Резинотехнические изделия, прокладки, уплотнительные кольца, диафрагмы насосов, шланги, листовой обкладочный материал, оболочки кабеля, работающие в интервале температур от —20 до 250 °С на воздухе, в маслах, растворителях, топливе, гидравлических жидкостях и в агрессивных средах
4.188 4.189 4.190	СКФ-26 ОНМ-1 СКФ-26 ОНМ-2 СКФ-32	Резины, тепло- и маслостойкие герметики, клеи, пластифицирующие добавки к высокомолекулярным фторкаучукам
4.191; 4.192 4.193	СКФ-246-1; СКФ-246-2 СКФ-26И	Резины Тепло- и маслостойкие герметики Резинотехнические изделия, работающие в интервале температур от —20 до 200 °С Тепло- и маслостойкие герметики
4.194; 4.195 4.196	СКФ-32; МКФ-32Б ФЛТ-4НА	Защитные перчатки, обладающие прочностью, хорошей химической, тепло- и радиационной стойкостью
4.197—4.200	Листы из Ф-4 Ф-4Д	Пропитка тканей, стойких к агрессивным средам Изделия, работающие при низких температурах (до —190 °С) См. «Листовые материалы» в разделе «Потребительские ряды»

5. ПОЛИВИНИЛОВЫЙ СПИРТ И ЕГО ПРОИЗВОДНЫЕ

Шифр	Материал	Назначение
5.1 5.2; 5.3 5.4	ПВАБ-12 ПВАБ-15; ПВАБ-25 ПВАБ-40	Лак для целлофана Растворы для нанесения лаковых покрытий и склейки различных материалов Экструзионная пленка, используемая в качестве термокля при изготовлении ускорительных трубок электростатических генераторов

Шифр	Материал	Назначение
5.5; 5.6; 5.7; 5.8	ПВАБ-50; ПВАБ-60; ПВАБ-75; ПВАБ-100	Растворы для нанесения лаковых покрытий и склейки различных материалов
5.9; 5.10; 5.11	КА; КБ; НК	Покрытия металлов, клеи, пленки, упрочняющие добавки для получения стеклопластиков, компонент композиции ТПФ-37
5.12	КВ	Для вихревого напыления и приготовления клеев
5.13	ПП	Поливочная поливинилбутиральная пленка для склеивания стекла
5.14	ПШ-1	Экструзионная клеящая пленка, используемая при изготовлении бесосколочных стекол
5.15	ПШ-2	Экструзионная клеящая пленка
5.16	ПШВ-Э	Эластичная пленка, антикоррозионные покрытия для металлов, наносимые методом напыления
5.17	ПШВ-Н	Клеящая пленка, используемая в качестве промежуточного слоя триплексного стекла, расплав порошка для отделки древесно-стружечных и древесно-волоконных плит, бумаги, картона
5.18; 5.19	ЛА; ЛБ	Пленки, лаковые покрытия, аппретура для кожи, пропитка тканей
5.20	Э	Связующее для монолитных конденсаторов
5.22	ТПФ-37	Для заделки сварных швов методом газопламенного напыления
5.23; 5.24	ПВФ; ПВФ-КН	Стержни, порошки, композиции для прессования изделий, электроизоляционные лаки
5.25	ПВЭ	Стержни, трубы, конструкционные детали, лаки, эмали, грампластинки, пропитка древесно-стружечных и древесно-волоконных плит, стеклотекстолиты, основа фото- и кинопленки
5.26	ПВФЭ	Электроизоляционный лак, лак для защиты латунных изделий от коррозии
5.27; 5.28	А; В	Фольгированные диэлектрики, клеи с повышенной теплостойкостью, связующее для пластмасс
5.29	С	Компонент клея БФТ-52

Шифр	Материал	Назначение
5.30—5.42	ПВС	Связующее тонких формовочных порошков для керамики и стержневых смесей в литейном производстве, водный раствор в чистом виде и в смеси с наполнителем (каолин, карбонат кальция) применяется в качестве клеев для кожи, тканей, клей для цинковых клише, печатных плат, офсетной печати, сырье для получения поливинилацеталей, эмульгатор и стабилизатор при эмульсионной и суспензионной полимеризации винилацетата, винилхлорида, стирола и др. мономеров, сырье для высокопрочного синтетического волокна, материала для шлихтования волокон и пряжи из натуральных, искусственных, синтетических волокон, эмульгатор для приготовления эмульсий взамен метасиликата натрия при перекисном отбеливании хлопчатобумажных цветных ниток, пропиточный материал для маслостойкой, прочной, полупрозрачной бумаги, пленка для дублирования бумаги, временная защитная пленка для нанесения на декоративные поверхности, разделительный слой при контактном формовании изделий из стеклопластика, светочувствительная эмульсия для кинескопов цветных телевизоров
5.43	ПВС ВД	Компонент стержневых смесей, шлихтующий препарат, сырье для поливинилацетатных дисперсий
5.44	ПВС в растворе	Эмульгатор в процессе эмульсионной и суспензионной полимеризации, связующее в металлургии и для шлихтования пряжи
5.45	ПВС М	Плазмозаменяющие и дезинтоксикационные растворы, мази и другие фармацевтические препараты, клеи, пластыри, хирургические салфетки, тампоны, перевязочный, шовный материал, способный рассасываться в организме, лаки, кремы
5.46—5.49 5.52—5.65	ПВС ПВАД	Для цветного телевидения Связующее для водоэмульсионных красок, клей для кожгалантерейных изделий, тары и упаковки из бумаги, картона, гофрокартона, для одежды, обуви, тары под сухие пищевые продукты, и др.; клей для переплетно-брошюровочных работ, связующее для полимерцементов и полимербетонов
5.66; 5.67; 5.68; 5.69 5.70; 5.71; 5.72 5.73 5.74 5.75	ДИ 50 М; ДИБ 49/2,5 М; ДИБ 48/5 М; ДИБ 47/7,5 ДИМ 30; ДИМ 5025 М; ДИМ 5020 ДПМ 5035 В ДПМ 5035 Н ДПМ 5035 С	Клеи, связующее для водоэмульсионных красок, термопластичные материалы для внутренних деталей обуви Связующее для водоэмульсионных красок, термопластичные материалы для внутренних деталей обуви Клеи, связующее для водоэмульсионных красок Связующее для водоэмульсионных красок Основа полимерного покрытия для твердых сыров, связующее для водоэмульсионных красок

Шифр	Материал	Назначение
5.76	ДПМСП 5030 Н	Для скрепления нетканых армирующих материалов
5.77	ДЦМ 5030 С	Связующее для вододисперсионных красок, клеев
5.78—5.86	СВЭД	Связующее для вододисперсионных красок, в мастиках для полов, клеи для склеивания деревянных, тканых, бумажных поверхностей
5.87—5.92	ПВАЭД	Мастичные покрытия, полы, водостойкая бумага, клей
5.93	ПМБ-1	Покрытия лекарственных таблеток (увеличивающие срок их хранения), атмосферостойкие, нерастворимые в воде, но растворимые в желудочном соке, микрокапсулы препаратов для защиты от атмосферного воздействия
5.94	ВА	Покрытия (оболочки) лекарственных таблеток, нерастворимые в воде и желудочном соке, но растворимые в кишечном соке
5.95	КРАС-25 М	Покрытия (оболочки) лекарственных таблеток, нерастворимые в воде и желудочном соке, набухающие в кишечном соке, что обеспечивает пролонгацию действия лекарств
5.97	Репакрил	Пролонгатор в репеллентных лосьонах против гнуса, комаров и др.

6. ПОЛИАКРИЛАТЫ

Шифр	Материал	Назначение
6.1, 6.2	ПБМА	В производстве электроннолучевых трубок
6.5	ПБМА-НВ	Для реставрационных работ
6.6	ПБМА-ВВ	Для лаков и клеев
6.7	ПС-40	Загуститель для полимеризующихся компаундов, мастик
6.10	ЛПТ	Изделия технического и бытового назначения (линзы, футляры, шкалы и др.)
6.11, 6.14;	ЛСОМ;	Светотехнические изделия, товары народного потребления
6.12, 6.15	ЛСОМ-4Б	Изделия медицинского назначения
6.16	Дакрил-4Б	Детали для автомобилей, линз, шкал и других технических изделий
6.17	Дакрил-2М	Товары народного потребления
6.18, 6.19	Дакрил-2МО	Изделия электротехнической, легкой промышленности
6.20, 6.21	Дакрил-4БО	Светотехнические изделия
6.22	Дакрил-6	Часовые стекла
6.24	Дакрил-Ч	Диспергаторы, загустители и структурирующие добавки к буровым растворам при бурении нефтяных и газовых скважин в условиях минеральной агрессии при температуре до 220 °С
6.26;	Метакрил-14НВ;	
6.27;	Метакрил-М-14ВВ;	
6.28	Метакрил М-14-ВВ-170	

Шифр	Материал	Назначение
6.29	Метакрил-354К	В полиграфии
6.30	Метакрил-11ВВ	Для приготовления фотоматериалов
6.37—6.38	Инкар-27	Композиции с ПВХ
6.47	ОЛД-02Б	Для шлихтования полиэфирных, ацетатных, триацетатных и вискозных нитей и пряж
6.48	ОЛД-01В	Для шлихтования пряжи из полиамидного волокна
6.51	Лакрил-1001	Связующее при изготовлении электрофотографического слоя на основе оксида цинка в производстве электрофотографических бумаг, эффективный закрепитель для отделки кож
6.54;	Бутакрыл;	Используются в литьевом производстве, машиностроении, архитектуре, строительстве, в качестве реставрационного материала
6.55;	АСТ-Т;	
6.56	АСТ-Т-Т	
6.57—6.71;	Анатерм;	Для герметизации микродефектов в сварных соединениях, а также в литых, штампованных деталях, уплотнения и герметизация трубопроводов, резьбовых и фланцевых соединений, узлов, работающих в условиях вибрационных и ударных нагрузок, агрессивных сред, высоких давлений, температурах до 300 °С, контровка болтов, винтов резьбовых соединений, предохраняющая от саморазвинчивания
6.72—6.83	Унигерм	Фиксация, контровка и уплотнение гладких и резьбовых соединений, имеющих малые посадочные поверхности
6.84;	ДН-1;	Приборы и другие технические изделия
6.85	ДН-2	
6.86;	СТ-1;	Интраокулярные линзы (медицинская промышленность)
6.87	СТ-1	Часовые стекла
6.88	СТ-1	
6.89;	СТ-Ч;	Для остекления
6.90	СОЛ-Ч	
6.91;	М-Т;	Технические изделия
6.92	М-А	
6.93;	СОЛ;	
6.94;	2-55;	
6.95;	ТОСП;	
6.96;	ТОСН;	
6.97	ТОСС	
6.98;	СБ;	Рассеиватели светильников с люминесцентными лампами накаливания, светотехнические изделия, санитарно-техническое оборудование, остекление теплиц, в строительстве
6.99;	СБПТ;	
6.100;	СБС;	
6.101;	СЭ;	
6.102;	СЭП;	
6.103;	СЭВ;	
6.104;	Перламутровый эффект;	
6.105	Дымчатое стекло	
6.106—6.114	ПД	Светостойкие нейтральные светофильтры для авиационной, радиотехнической и других отраслей промышленности
6.115—6.118	СД	Поляризационно-оптический материал

Шифр	Материал	Назначение
6.119—6.192	Стекло органическое листовое для свето-фильтров	Светофильтры различного цвета с нормируемой спектральной кривой показателя пропускания для приборостроения и других отраслей
6.193 6.194—6.237	СБПТЭ Декоративное	Экраны дневного кино Стекло декоративное листовое, окрашенное в массу молекулярнорастворимыми синтетическими красителями
6.238—6.253	Для жестких контактных линз толщиной 1 мм	Стекло листовое прозрачное, окрашенное в массу молекулярнорастворимыми синтетическими красителями, предназначенное для корректирующих жестких контактных линз
6.254—6.261	Для жестких контактных линз толщиной 0,8; 8 мм	Стекло листовое, окрашенное в массу молекулярнорастворимыми синтетическими красителями, одноцветное или двухцветное двухслойные, различных цветов и плотности окраски, предназначенное для корректирующих жестких контактных линз
6.262—6.265	Авиационное	Остекление самолетов и других объектов

7. ПОЛИАМИДЫ

Шифр	Материал	Назначение
7.1	ПА 610	Конструкционные и электронизоляционные изделия эксплуатируемые при температурах от —60 до 100 °С
7.2; 7.3	ПА 610-1-101; ПА 610-1-103	Конструкционные и антифрикционные изделия, применяемые в узлах трения с затрудненной смазкой и без нее (зубчатые передачи, уплотнительные устройства, втулки, муфты, подшипники скольжения, лопасти винтов, стойкие к действию щелочей, масел, жиров и углеводов); добавка — дисульфид молибдена, графит
7.4; 7.5; 7.6	ПА 610-1-105; ПА 610-1-106; ПА 610-1-107	Конструкционные, электроизоляционные и антифрикционные изделия с повышенными стабильностью свойств, теплостойкостью и механической прочностью, износостойкостью, диэлектрическими свойствами, наполнитель — тальк
7.7	ПА 610-1-108	Конструкционные и электронизоляционные с повышенными физико-механическими свойствами, теплостойкостью, стабильностью размеров при действии температуры и влаги, наполнитель — стекловолокно
7.8	ПА 610-1-109	Конструкционные и антифрикционные изделия с пониженным коэффициентом трения, наполнители — дисульфид молибдена, стекловолокно
7.9	ПА 610-1-110	Термостойкие конструкционные изделия для работы при повышенных температурах, защитные оболочки проводов и кабелей

Шифр	Материал	Назначение
7.10 7.11	ПА 610-1-202 ПА 610-1-204	То же, что 7.2 Технические непрозрачные изделия и товары культурно-бытового назначения, наполнитель — диоксид титана
7.12 7.13	ПА-12 ПА-12 блочный	Пленки для обмотки монтажных жгутов Крупногабаритные толстостенные конструкционные, электроизоляционные и антифрикционные изделия
7.14	ПА-12-10	Конструкционный, антифрикционный, электроизоляционный материал для медицинских инструментов и протезов
7.15	ПА-12-11-1	Эластичный, гибкий конструкционный материал для фильтров, уплотнений, прокладок
7.16	ПА-12-11-2	Конструкционный и антифрикционный материал с добавкой пластификатора
7.17	ПА-12-11-3	Износостойкий конструкционный материал с повышенными антифрикционными и износостойкими свойствами
7.18; 7.19	ПА-12-11-4; ПА-12 11-5	Конструкционные и антифрикционные материалы, устойчивы при длительном воздействии повышенных температур (с термостабилизатором)
7.20 7.21	ПА-12-20 ПА-12-21-3	Конструкционный и антифрикционный материал Эластичный антифрикционный конструкционный материал
7.22	ПА-6 блочный	Конструкционные, антифрикционные и электроизоляционные изделия
7.23 7.24 7.25; 7.26; 7.27 7.28	ПА 6.10 ПА 6-1-203 ПКФА; САМ-4; САМ-5 ПА 6Г-5	Технические изделия То же, что 7.2 Антифрикционные самосмазывающиеся материалы
7.29	ПА-6/12 блочный	Антифрикционные и конструкционные детали и изделия, работающие в узлах трения с ограниченной смазкой или без смазки
7.31 7.33 7.34 7.36 7.37 7.38 7.39 7.40 7.41 7.43—7.46	ПА-12/6 ПА-12/6/66-1 ПА-12/6/66-2 ПА-12/6/66-А ПА-12/6/66-Б ПА-12/6/66-В ПА-66 ПА 66/6-1-202 ПА 66/6-1-204 ПА спирторастворимые	Технические изделия Клеевые покрытия для прокладочных материалов Клей для обуви Пасты и дисперсии для раклевого нанесения Для точечного покрытия методом печати Для напыления порошком Технические изделия То же, что 7.2 То же, что 7.11 Клеи, лаки, детали
7.47	АК 93/7; АК 85/15; АК 80/20	Электротехнические и машиностроительные изделия, заменители цветных металлов
7.50; 7.51; 7.52; 7.53 7.54—7.57	ПА 610 М; ПА 610 РМ; ПА 610-1-108М; ПА 610-1-108РМ Графелоны	Конструкционные, электроизоляционные и антифрикционные изделия
		Для работы в условиях сухого трения при смазке минеральными и синтетическими маслами

8. ПОЛИФОРМАЛЬДЕГИД

Шифр	Материал	Назначение
8.1—8.5 8.8 8.9	СФД СФД-А-БС СФД-ВМ-БС	Изделия для автомобильной промышленности и др. Износостойкие детали скольжения Материал с минимальной усадкой для изделий точной и сложной формы
8.10	СФД-ДМ	Материал с повышенной механической прочностью, пониженным коэффициентом трения для конструкционных и антифрикционных узлов и деталей, работающих при повышенных температурах (кулачки, зубчатые зацепления и др.)
8.11	САМ-6	Подшипники скольжения и другие антифрикционные детали
8.12—8.16	СТД	То же, что 8.1—8.5

9. ПЕНТАПЛАСТ

Шифр	Материал	Назначение
9.1; 9.2	А-1; А-2	Антикоррозионные, электроизоляционные, грибоустойкие, устойчивые к морской воде покрытия, трубы, фланцы, тройники, отводы, крышки аппаратов, рабочие колеса насосов, мешалки, арматура, вентили, емкости, центрифуги, гребные винты
9.3; 9.4	А-3; А-4	Трубы, листы для футерования, детали насосов, насадочные тела ректификационных колонн, корпуса и другие детали цельнопластмассовой арматуры, мембранные клапаны, переходные втулки, штуцера, узлы машин по производству искусственных волокон, фильерные комплекты
9.5	БП	Композиционные материалы с наполнителями и пластификаторами
9.6; 9.7	БГ-1; БГ-2	Трубы, листы для футерования, детали насосов, насадочные тела ректификационных колонн, корпуса и другие детали цельнопластмассовой арматуры, мембранные клапаны, переходные втулки, штуцера, узлы машин, фильерные комплекты
9.8; 9.9 9.10; 9.11	БГ-3; БГ-4 П-1; П-2	Пруток для сварки листов пентапласта при футеровании оборудования Листы для футерования реакторов, емкостей колонной аппаратуры, гальванических и травильных ванн, газоходов, бипластмассовой аппаратуры
9.12; 9.13; 9.14; 9.15; 9.16; 9.17; 9.18 9.19	И-О; И-1; И-2; И-3; Ш-О; Ш-1; Ш-2 БП антистат.	Изоляция силового кабеля и обмоточных проводов для погружных электронасосов, работающих в агрессивных средах, в том числе в морской среде Антистатические композиции и изделия

10. ПОЛИКАРБОНАТЫ

Шифр	Материал	Назначение
10.1—10.3	ПК-1	Листы, трубы, профили, пленка, литые толстостенных изделий
10.4, 10.5	ПК-2	Литье конструкционных деталей средней толщины
10.6, 10.7	ПК-3	Литье тонкостенных изделий сложной конфигурации
10.8	ПК-4	Изделия общего назначения (корпусные светонепроницаемые детали кино- и фотоаппаратуры, защитные каски для лесозаготовителей, посуда, используемая в самолетах, и др.)
10.9	ПК-5	Изделия медицинского и пищевого назначения (фильтры, сосуды для крови, шприцы, посуда)
10.10	ПК-6	Светотехнические изделия (светильники, фары автомобилей, колпаки и др.)
10.11	ПК самозатух.	Конструкционные детали и изделия (сигнальная аппаратура, элементы интерьеров и др.)
10.12	Дифлон МФ-42	Конструкционные и электроизоляционные изделия
10.13	Дифлон окрашенный	То же, что 10.8
10.14	Дифлон окрашенный	Цифровые индикаторы
10.15	Дифлон оптический	Листы, оптические линзы, детали приборов, тонкостенные изделия и изделия сложной конфигурации
10.16; 10.17 10.18 10.19	ДАК-УП-1; ДАК-УП-2 ДАК-42 ДАК-62	Конструкционные изделия
10.20	ДАК-81	Изделия сложной конфигурации Уплотнительные детали и изделия, работающие длительно при низких температурах То же, что 10.16

11. ПОЛИАРИЛАТЫ

Шифр	Материал	Назначение
11.1—11.7	Эстеран	Антифрикционные самосмазывающиеся системы для узлов сухого трения в высоком вакууме тепло-, радиационно-, бензомаслостойкие и вибропрочные
11.8	Делан	Листовые изделия
11.9—11.11	Тип ДВ	Конструкционный материал с высокой ударной вязкостью, повышенной термостойкостью

12. ПОЛИЭФИРЫ

Шифр	Материал	Назначение
12.1; 12.2; 12.3; 12.4; 12.5 12.6	ПН-1; ПН-3; ПН-6; ПН-6М; ПН-8 ПН-9	Связующие для армированных пластиков с повышенной горючестью, повышенной химической стойкостью, повышенной прозрачностью (для прозрачных стеклопластиков) Для консервации и пайки легкими припоями радиотехнических, приборостроительных деталей и изделий Стеклопластики для изготовления аппаратуры
12.7; 12.8 12.9; 12.10 12.11	ПН-10; ПН-11 ПН-12; ПН-13 ПН-14	Листовые материалы для галантерейных изделий Для пайки и горячего лужения радиотехнических деталей То же, что 12.7
12.12; 12.13 12.14 12.15 12.16 12.17 12.18 12.19 12.20	ПН-15; ПН-15М ПН-16 ПН-23 ПН-30 ПН-32 ПН-33 ПН-34 ПН-35	Футеровка стеклопластиковых труб То же, что 12.6 Для печатных форм Низковязкий, не содержит летучих мономеров Для герметизации металлического литья Для печатных форм Пропитка текстурных бумаг; образует с водой стабильные водные эмульсии
12.22	ПН-40	Для прессовочных материалов на основе стекловолокна
12.23 12.24; 12.25 12.26; 12.27 12.28 12.29 12.30	ПН-56 ПН-62; ПН-63 ПН-69; ПН-72 ПН-81 ПН-100 ПН-301	То же, что 12.6 Связующее для армированных пластиков Заливка, пропитка радио- и электротехнических изделий То же, что 12.5 То же, что 12.26 Пропитка металлических деталей для устранения микропористости
12.31—12.33	НПС-609	Связующее для стеклопластиков и изделий на основе стекловолокна
12.34 12.35 12.36	НПС-609-26 НПС-609-27 НПС-609-27Б	Для стеклопластиков повышенной теплостойкости Для стеклопластиков повышенной огнестойкости Для бесстирольного трудновоспламеняемого стеклопластика
12.37	НПС-609-29	Для получения стеклопластиков контактным формованием
12.38	НПС-609-30	Связующее для получения стеклопластиков повышенной огнестойкости методом намотки
12.39 12.40—12.44 12.45—12.47	НПС-609-28 ЗСП ПНСК	Для стеклопластиков повышенной огнестойкости Для стеклопластиков и прессматериалов Для пропиточных и заливочных композиций, для эластофикации смол жесткого типа
12.48; 12.49 12.50	ПНМ-2; ПНМ-8 Слокрил-1	Для светопропускающих стеклопластиков Для изделий из стеклопластиков с повышенной водо- и химической стойкостью

Шифр	Материал	Назначение
12.51; 12.52; 12.53 12.54	КП-10; КП-18; КП-24 МВ-1	Пропиточные и герметизирующие материалы для обмоток электрических машин, трансформаторов, дросселей и узлов машин и аппаратов Для заливочных, пропиточных, герметизирующих композиций, прочных и теплостойких армированных пластиков, пресс-материалов
12.55	030110	Конструкционные и антифрикционные изделия в радио-, электротехнике, машиностроении
12.56	030410	Конструкционные детали и изделия культурно-бытового назначения
12.57	ПБТФ	Материал с высокими диэлектрическими, механическими свойствами, низким коэффициентом трения для конструкционных и электроизоляционных изделий, а также предметов бытового назначения
12.58	ПБТФ 5000	Конструкционные, антифрикционные и электроизоляционные изделия
12.59; 12.60	ПЭТЭП-А; ПЭТЭП-Б	Эластичные материалы для трубок, муфт, уплотнительных деталей, лент и т. п.

13. ФЕНОЛЬНЫЕ СМОЛЫ И ПЛАСТМАССЫ НА ИХ ОСНОВЕ

Шифр	Материал	Назначение
13.1	СФ-010	В производстве прессовочных масс, графитопластов, пенопластов, стеклопластиков
13.2	СФ-010А	В производстве резиновых смесей
13.3	СФ-011	Связующее для абразивных изделий и оболочковых форм
13.4	СФ-014	В производстве прессовочных масс
13.5	СФ-015	То же, что 13.3
13.6	СФ-015М	То же и компонент цоколевочной мастики
13.7	СФ-018	Для прессовочных масс
13.8	СФ-051	В производстве фоторезисторов
13.9	СФ-121	В производстве поропласта
13.10	СФ-140	В производстве электроизоляционных масляных лаков
13.11	СФ-141	В производстве фоторезисторов
13.12; 13.13 13.14 13.15 13.16; 13.17 13.18 13.19; 13.20 13.21	СФ-160; СФ-161 СФ-170 СФ-0110 СФ-0112; СФ-0112А СФ-281 СФ-0113; СФ-0121 СФ-3021К	В производстве масляных лаков для лакокрасочной промышленности В производстве фоторезисторов Для электроламповой и полиграфической промышленности В производстве резиновых смесей В производстве эпоксисмоляной смолы
13.22	СФ-3021С	В производстве клеев и антикоррозионных лакокрасочных материалов В производстве слоистых пластиков и антикоррозионных лакокрасочных материалов

Шифр	Материал	Назначение
13.23	СФ-312	В производстве асботехнических изделий, фрикционных прессовочных масс
13.24	СФ-340	В производстве формовочных масс
13.25	СФ-340А	В производстве слоистых пластиков, лаковых токопроводящих суспензий, стеклопластиков, прессовочных масс и специальных составов
13.26	СФ-341	В производстве формовочных масс
13.27;	СФ-341А;	То же, что 13.25
13.28	СФ-342А	
13.29	СФ-342	В производстве формовочных масс
13.30	СФ-381	То же, что 13.23
13.31;	СФ-460;	В электроламповой и полиграфической промышленности, в производстве специальных составов
13.32	СФ-461	
13.33	СФ-490	Связующее для стеклопластиков и антифрикционных материалов
13.34;	СФП-011А;	В производстве абразивных инструментов и изделий
13.35	СФП-011А1	
13.36	СФП-011А	В производстве оболочковых форм и стержней
13.37	СФП-011В	В производстве текстильно-битуменных шумовибропоглощающих панелей
13.38;	СФП-012А;	В производстве абразивных инструментов и изделий
13.39	СФП-012А1	
13.40;	СФП-012В;	Для облицовочных смесей при изготовлении отливок методом центробежного литья
13.41;	СФП-015А;	
13.42	СФП-015А1	
13.43	СФП-015В	В производстве асботехнических изделий
13.44	СФП-0116	В производстве клея для резинометаллических изделий
13.45	СФП-0119А	В производстве абразивных инструментов и изделий
13.46;	СФП-033;	В производстве асботехнических изделий
13.47	СФП-470	
13.48	ФН	В производстве стеклотекстолитовых изделий
13.49;	СФ-280;	В производстве латексных составов для пропитки шинного корда
13.50	СФ-282	
13.51	СФЖ-303	Связующее в производстве асбестофрикционных и асботехнических изделий
13.52	СФЖ-305	В производстве теплозвукоизоляционных изделий
13.53	СФЖ-309	В производстве клеев и лаков
13.54	СФЖ-3011	В производстве фанеры и фанерной продукции
13.55	СФЖ-3012	В производстве теплозвукоизоляционных материалов
13.56	СФЖ-3013	В производстве фанеры и фанерной продукции
13.57	СФЖ-3014	В производстве древесно-стружечных и древесноволокнистых плит
13.58	СФХ (СФЖ-3015)	В производстве холодным способом слоистой клеевой древесины и клеевых деревянных конструкций, связующее для литейных форм и стержней, изготовленных методом холодного отверждения
13.59	СФЖ-3016	В производстве клеев
13.60	СФЖ-3018	Клеи для органического стекла
13.61	СФЖ-3024	В производстве клеев

Шифр	Материал	Назначение
13.62;	СФ-3024А;	В производстве древесно-стружечных плит, водостойкой фанеры и древесно-волоконистых плит
13.63	СФ-3024Б	В производстве древесно-волоконистых плит
13.64	СФ-3024Б	В производстве шлифовальной шкурки и дисков
13.65;	СФЖ-3029;	на ткиновой и фарфоровой основе
13.66	СФЖ-3030	В производстве асбестотехнических и асбестофрикционных изделий, углепласта для шахтных крепей
13.67;	СФЖ-3031;	
13.68	СФЖ-3032	
13.69;	СФЖ-3038;	В производстве абразивных инструментов на гибкой основе
13.70	СФЖ-3039	В производстве стержней в холодных ящиках с применением кислого катализатора
13.71	СФЖ-3042	В производстве плит из отходов сельскохозяйственной продукции
13.72	СФЖ-3044	В производстве стеклопластиков
13.73	СФЖ-323	В производстве изделий на основе минеральной ваты, древесно-стружечных изделий, древесноволокнистых плит
13.74	СФ-339	В производстве стержней в нагреваемой оснастке для чугуниного литья
13.75	СФ-411	То же для стального литья
13.76	СФ-480	В производстве теплоизоляционных плит и теплоизоляционных материалов на стекловолоконистой основе, пенопластов, антикоррозионных лаков, литейных формовочных масс
13.77—13.80	Фенолоспирты	В производстве абразивных изделий холодного и горячего прессования и вальцевания
13.81;	БЖ-1;	
13.82;	БЖ-2;	
13.83;	БЖ-3;	
13.84;	БЖ-4;	
13.85	БЖ-6	
13.86	БЖ-9	В производстве слоистых пластиков и пластических масс
13.87;	ЛБС-1;	Для склеивания, пропитки, покрытия различных материалов
13.88;	ЛБС-2;	
13.89	ЛБС-3	
13.90	ЛБС-4	Связующее для пластмасс с минеральными и органическими наполнителями
13.91	ЛБС-5	Связующее для электроугольных изделий
13.92	ЛБС-8	В производстве клеев
13.93	ЛБС-9	В производстве бумажно-слоистого пластика, фильтрующих материалов
13.94	ЛБС-14	Для склеивания, пропитки, покрытия различных материалов
13.95	ЛБС-16	В производстве стеклотекстолитовых изделий
13.96	ЛБС-17	В производстве текстолитовых трубок специального назначения
13.97	ЛБС-20	В производстве прессовочных материалов, наполненных и армированных пластмасс
13.98	ЛБС-29	Для пропитки хлопчатобумажных тканей в производстве текстолита
13.99	ЛБС-32	Для пропитки и склеивания бумаги
13.100	Лак 180	Связующее для оболочковых форм и стержней цветного и черного литья
13.101	Лак зеркальный	В производстве зеркал и защитных покрытий

Шифр	Материал	Назначение
13.102	РА-6	Для герметизации
13.103;	РСФ-014;	В производстве специальных изделий
13.104	РСФ-250	
13.105;	РСФ-3040;	В производстве электронизоляционного лака
13.106	РСФ-3043	
13.107	ФР-100	Для склеивания древесины и других материалов при обычной температуре
13.108	ФР-12	То же и при нагреве до 120 °С
13.109	ФРФ-50	Для склеивания древесины и других материалов
13.110	ВС-350	Для склеивания неметаллических материалов и металлов
13.111	О2-010-02	Малонагруженные армированные и неармированные детали и изделия общетехнического назначения, используемые при температуре от — 60 до 60 °С
13.112	О3-110-02	Ненагруженные армированные и неармированные детали общетехнического и бытового назначения, используемые при температуре от — 50 до 110 °С
13.113	О4-010-12	Детали и изделия, работающие в условиях повышенной влажности
13.114	О8-010-72	Технические детали, работающие в узлах трения без смазки (теплоизоляционная прокладка бензонасоса автомобиля и др.)
13.115	О10-200-07	Крупногабаритные детали сложной конфигурации, детали автотракторного оборудования, работающие при повышенных нагрузках и вибрации
13.116	О13-011-72	Полупроводниковые изделия
13.117	О14-010-13	Тропикостойкие изделия
13.118;	О20-210-75;	Детали общего назначения
13.119;	О20-210-75СК;	
13.120	О21-210-75	
13.121	О28-210-02	Армированные и неармированные изделия
13.122	О32-0118-02	Детали общего назначения
13.123;	Сп1-342-02;	Армированные и неармированные изделия, которые не должны выделять аммиак при длительной эксплуатации, и изделия, эксплуатируемые в контакте с цветными металлами
13.124	Сп2-342-02	Армированные и неармированные электротехнические и автотракторные детали, электрооборудование, эксплуатация которых допустима в среде бензина и масла; может применяться при напряжении свыше 1000 В в условиях тропической влажности и высоких температур
13.125	Сп3-342-02	Безаммиачная прессовочная композиция для изделий с повышенными электроизоляционными свойствами
13.126	К-214-2	Для изделий, обладающих пламягасящими свойствами
13.127	Сп-7	Армированные и неармированные электронизоляционные детали (колодки потенциометров, резисторов, ламповые патроны и панели, платы печатных схем и др.), используемые при напряжении свыше 1000 В в условиях умеренного климата
13.128	Э1-340-02	

Шифр	Материал	Назначение
13.129	Э2-330-02	Армированные и неармированные электротехнические, автотракторные детали и электрооборудование, эксплуатация которых допустима в среде бензина и масла
13.130;	Э3-340-65;	Ненагруженные и малоармированные радиотехнические детали, эксплуатируемые на воздухе в условиях повышенной влажности; может применяться при напряжении свыше 1000 В в тропических условиях
13.131	Э3-340-61	Легко армируется, тропико- и морозостойкие детали и узлы приборов, радиоаппаратов, работающие в условиях токов высокой частоты и высоких напряжений
13.132	Э4-100-30	Тропикостойкие детали и узлы повышенного класса точности, работающие в условиях токов высокой частоты и высоких напряжений
13.133	Э5-101-30	Электронизоляционные и радиотехнические детали повышенного класса точности, работающие в условиях высоких частот при температуре от — 60 до 250 °С, а также детали, обеспечивающие герметичность проходной арматуры
13.134	Э6-014-30	Тропикостойкие детали автотракторного электрооборудования
13.135	Э8-361-63	Тропикостойкие электроизоляционные детали приборов зажигания автотракторного электрооборудования
13.136;	Э9-342-73;	Тропикостойкие детали автотракторного электрооборудования
13.137	Э10-342-63	Тропикостойкие детали автотракторного электрооборудования
13.138	Э11-342-63	Армированные тропикостойкие электронизоляционные детали с повышенной водостойкостью
13.139	Э14-130-69	Армированные и неармированные технические изделия
13.140	Э15-121-02	Детали, обеспечивающие герметичность проходной арматуры при работе под давлением воды или воздуха
13.141	Э21-450-44	Электротехнические и радиотехнические ударопрочные изделия, работающие в условиях высоких частот
13.142	Э22-451-44	Изделия с повышенными электроизоляционными свойствами
13.143	Э24-122-02	Электротехнические детали, работающие при температуре до 200 °С в любых климатических условиях
13.144	Э25-014-17	Изделия, работающие в течение 1000 ч при циклических изменениях температур от — 60 до 200 °С
13.145	Э28-0118-81	Тропикостойкие изделия и детали с повышенными кислото- и водостойкостью
13.146	Вх1-090-34	Тропикостойкие изделия с повышенной кислотностью, работающие при повышенных температурах
13.147	Вх2-090-68	Изделия с повышенной кислотостойкостью
13.148	Вх2-090-69	Тропические детали стиральных машин
13.149	Вх3-090-14	Тропикостойкие армированные и неармированные технические изделия с повышенной водостойкостью
13.150	Вх4-080-34	

Шифр	Материал	Назначение
13.151	Вх5-010-73	Тропикостойкие электротехнические детали, работающие при повышенной влажности и напряжении 1000 В
13.152	Вх6-342-70	Тропикостойкие водо- и кислотостойкие изделия (вытяжные ролики вязальной кордной нити)
13.153	Вх7-350-42	Тропикостойкие водо- и кислотостойкие электротехнические изделия
13.154	Вх8-350-42	Изделия с повышенной химической и водостойкостью
13.155	Вх9-304-05	Изделия «галета», используемые в производстве искусственных волокон и других кислотостойких изделий
13.156	Вх10-304-05	Электротехнические изделия
13.157;	У1-301-07;	Тропикостойкие технические изделия, прочные на удар, изгиб, кручение
13.158	У2-301-07	Тропикостойкий конструкционный электроизоляционный материал, работающий при напряжении до 1000 В
13.159	У4-080-02	Тропикостойкие, механически прочные фрикционные изделия
13.160	У5-301-41	Тропикостойкие электротехнические изделия
13.161	У7-370-44	Электротехнические изделия
13.162	У9-370-44	Детали повышенной прочности, стойкие к истиранию, кручению
13.163	Волокнит	Тропикостойкие электротехнические детали повышенной теплостойкости, работающие при напряжении до 1000 В
13.164	Ж1-010-40	Тропикостойкие электротехнические теплостойкие изделия
13.165	Ж2-010-60	Тропикостойкие водо- и жаростойкие электротехнические изделия и радиодетали
13.166	Ж3-010-62	Электротехнические и технические детали; тропикостоек
13.167	Ж5-010-78	Электробытовые и технические детали; тропикостоек
13.168	Ж7-010-83	В производстве магнитных пускателей, механически прочные, теплостойкие электробытовые изделия
13.169	Ж7-010-83Л	Теплостойкие технические изделия
13.170	Ж9-010-60	Механически прочные фрикционные изделия
13.171;	Ф1-301-41;	Высокопрочные фрикционные изделия (тормозные колодки вагонов метро, подъемных кранов, железнодорожных вагонов)
13.172	Ф2-301-41	Изделия, обеспечивающие фрикционное демпфирование при вибрации в условиях сухого трения по нержавеющей стали
13.173	Ф3-301-41	То же, что 13.173
13.174	Ф4-301-71	Теплостойкие, механически прочные фрикционные изделия
13.175	Ф5-381-66	См. «Листовые материалы» в разделе «Потребительские ряды»
13.176	Ф6-337-67	Детали и изделия, кратковременно работающие в условиях высоких температур
13.177—13.217	Листы	
13.218	П-5-13	

Шифр	Материал	Назначение
13.219	Углепрессволокнит	Конструкционные, электроизоляционные детали
13.220—13.225	МДП	Электротехнические детали и узлы
13.226—13.233;	МДПК;	Антифрикционные детали машин и оборудование, электроизоляционные детали, строительные элементы
13.234;	МДПК;	
13.235;	МДПО;	
13.236—13.238	ПДПВ	Подшипники, антифрикционный материал
13.239	ДСП-А	Конструкционный и антифрикционный материал в машиностроении, судостроении и т. д.
13.240	ДСП-Б	Детали аппаратуры высокого напряжения, электрических машин
13.241	ДСП-Б-з	Самосмазывающийся фрикционный материал, детали машин
13.242	ДСП-Б-м	Детали текстильных машин
13.243	ДСП-Б-т	Конструкционные и антифрикционные детали (подшипники, втулки, амортизационные прокладки и усиливающие накладки)
13.244	ДСП-В	Детали аппаратуры высокого напряжения, электрических машин
13.245	ДСП-В-э	Самосмазывающийся и антифрикционный материал
13.246	ДСП-В-м	Зубчатые колеса, антифрикционные материалы
13.247;	ДСП-Г;	Детали авиационных конструкций, штампов для холодной штамповки листовых алюминиевых и магниевых сплавов
13.248	ДСП-Г-м	Антифрикционные детали (подшипники скольжения, втулки, сальники), теплопроводные материалы в химической аппаратуре
13.249	ДСП-Б-а	
13.250;	ФАФФ-31ГЭ;	Антикоррозионный листовой материал для футеровки химической аппаратуры
13.251;	ДФГ-1;	
13.252;	ДФГ-2;	
13.253;	ДГ-1;	
13.254	ДГ-2	
13.255	Фуранит 1А	

14. АМИНОПЛАСТЫ

Шифр	Материал	Назначение
14.1	КФА1	Просвечивающие технические и бытовые изделия, не соприкасающиеся с пищевыми продуктами
14.2	КФА2	То же, не соприкасающиеся с сыпучими пищевыми продуктами
14.3	КФА3	Непросвечивающие бытовые изделия, не соприкасающиеся с пищевыми продуктами, а также светотехнические изделия
14.4	МФБ	Электротехнические изделия и изделия, соприкасающиеся с пищевыми продуктами
14.5—14.9	МФВ	Электротехнические изделия
14.10	МФД	Электротехнические изделия с повышенной дуго- и теплостойкостью

Шифр	Материал	Назначение
14.11	МФЕ	Электротехнические изделия с повышенной дуго- и теплостойкостью, механической прочностью, износостойкостью в условиях умеренного и влажного тропического климата (при относительной влажности 98 % и 35 °С)

15. МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИХ ПОЛИМЕРОВ

Шифр	Материал	Назначение
15.1—15.15	ПКО	Армированные и неармированные радио-, электротехнические детали и изделия, конструкционные изделия, работающие при повышенных и высоких (до 300—400 °С) температурах при высоком напряжении и большой силе тока, в условиях тропиков (каркасы катушек, корпуса приборов, микровыключатели, штепсельные разъемы и т. д.)
15.26 15.27	ОС-12-01 ОС-12-02	Защита металлоконструкций, закладных деталей, монтажных связей и арматуры железобетона от коррозии
15.28	ОС-12-03	Атмосферостойкие защитно-декоративные покрытия строительных металлических и железобетонных конструкций, окраска фасадов зданий и сооружений по бетону, кирпичу и штукатурке. Композиция образует матовое покрытие определенного цвета; для расширения цветовой гаммы разрешается смешивать композиции в различных сочетаниях и пропорциях
15.29; 15.30; 15.31	ОС-13-04; ОС-13-05; ОС-13-05	Защитно-декоративные атмосферостойкие матовые покрытия металлоконструкций, фасадов зданий и сооружений, атмосферостойкая отделка облицовочных строительных материалов. Отличаются повышенной (по сравнению с композициями серии ОС-12) атмосферостойкостью, более высокими физико-механическими свойствами покрытий (адгезия, твердость) и большей стойкостью в щелочных и кислотных средах
15.32, 15.33	ОС-15-06	Антикоррозионные матовые покрытия металлоконструкций и оборудования. Декоративные функции при окраске конструкций и сооружений могут осуществляться, когда допустима окраска в темные тона и при эксплуатации температура повышается не более чем до 200 °С. так как при более высоких температурах происходит просветление покрытия

Шифр	Материал	Назначение
15.34	ОС-11-07	Защита металлических изделий и конструкций от коррозии, в частности, для защиты фильтров артезианских скважин, предназначенных для получения питьевой воды, электрофильтров систем газоочистки и газоотходов; можно сочетать с композицией 15.26 (последняя — в качестве грунтового подслоя); покрытие матовое
15.35; 15.36	ОС-14-08; ОС-14-09	Защитно-декоративные и антикоррозионные матовые покрытия металлоконструкций, фасадов зданий, сооружений, облицовочных строительных материалов
15.37; 15.38	ОС-11-10; ОС-12-11	Защитные матовые покрытия металлоконструкций закладных деталей и монтажных соединений в зданиях и сооружениях сборного железобетона; могут применяться не только в изделиях из плотных бетонов и керамзитобетона, но и в ячеистых бетонах, отверждаемых автоклавной обработкой
15.39; 15.40; 15.41; 15.42 15.43	ОС-12-12; ОС-12-13; ОС-12-14; ОС-12-15 ОС-52-01	Защитные глянцевые покрытия металлических поверхностей надводных частей судов морского и речного флота
15.44	ОС-52-02	Для склеивания деталей из металла, стекла, керамики, пластмасс, работающих при повышенных температурах, антикоррозионные, термостойкие, электроизоляционные покрытия, цементирующий электроизоляционный материал для радиотехнических изделий
15.45	ОС-51-03	Изготовление и наклейка тензорезисторов, электроизоляционная радиационностойкая защита прецизионных проволочных резисторов, работающих в диапазоне температур от —60 до 500 °С, электроизоляционное термо- и радиационностойкое антикоррозионное покрытие на металлах, тензометрирование деталей и узлов машин на атомных энергетических установках; покрытие выдерживает интегральный поток тепловых нейтронов $14 \cdot 10^{19}$ нейтр/см ² , оно радиационностойко в течение 5000 ч в плотных нейтронных полях при мощности облучения 10^{18} нейтр/(см ² ·с)
15.46	ОС-52-04	Радиационно- и термостойкое антикоррозионное покрытие на металлах, рекомендуемая толщина покрытия — до 0,25 мм; покрытие выдерживает интегральный поток нейтронов 3×10^{18} нейтр/см ²
		Антикоррозионное пожаро- и взрывобезопасное защитное покрытие на черных металлах и сплавах при эксплуатации их в среде кислорода при повышенных температурах и давлении, в частности, для предохранения от разрушения и предотвращения возгорания деталей кислородных компрессоров: повышает чистоту обработки поверхности деталей; рекомендуемая толщина покрытия до 0,40 мм.

Шифр	Материал	Назначение
15.47	OC-52-05	На месте употребления приготавливается композиция OC-52-05T зеленая путем введения пластификатора и отвердителя, предназначенная для изготовления и установки высокотемпературных тензорезисторов, для создания высокотемпературных электроизоляционных защитных покрытий на металлы; рекомендуемая толщина покрытия — до 0,40 мм
15.48	OC-52-06	Слой изоляции на металлических, керамических, стеклянных поверхностях, высокотемпературный клей для склеивания поверхностей металл — металл, металл — керамика. Покрытия являются электроизоляционными, гидрофобными, стойкими в условиях тропического климата, вибро- и ударопрочными, стойки в вакууме при температуре 500—600 °С. Покрытия и клеевые швы выдерживают вибрацию в диапазоне частот 5—2000 Гц с виброускорением 15 g и многократные удары с перегрузкой 12g; обеспечивают работу изделий в диапазоне температур от —60 до 600 °С в течение 10 000 ч; выдерживают без растрескивания не менее 20 циклов нагревания от 20 до 600 °С на воздухе и в вакууме до $1 \cdot 10^{-5}$ мм рт. ст.
15.49	OC-52-07	Термостойкая герметизация изделий, высокотемпературный клей для склеивания поверхностей металл—металл, керамика — керамика, ковар—ковар, высокотемпературное электронизоляционное покрытие, работающее в вакууме. Материал обеспечивает работоспособность изделий в течение 10—12 лет. Покрытие является электроизоляционным, атмосферостойким, стойким в условиях тропического климата, вибро- и ударопрочным, выдерживающим перегрузки до 30g; рекомендуемая толщина покрытия или слоя при использовании в качестве клея до 0,40 мм
15.50	OC-52-08	Электроизоляционная защита коваровых сплавов и стальных деталей, работающих в условиях остаточного давления до $1,0 \cdot 10^{-7}$ мм рт. ст. и при повышенных температурах. Покрытие вибро- и ударопрочное, сохраняет свои свойства после воздействия температуры 450 °С в течение 10 ч при указанном остаточном давлении; рекомендуемая толщина покрытия до 0,20 мм
15.51	OC-52-09	Для нанесения слоя изоляции и крепления малоинерционных датчиков температуры на металлические и керамические поверхности; покрытие вибростойко, выдерживает испытания на виброустойчивость в диапазоне частот 10—5000 Гц с ускорением 10g, а также воздействие линейных ускорений до 15 g в течение 15 мин; рекомендуемая толщина покрытия до 0,20 мм

Шифр	Материал	Назначение
15.52	OC-52-10	Антикоррозионная защита деталей системы выпуска газов в двигателях внутреннего сгорания (глушители, выхлопные трубы), изоляция и крепление датчиков температуры на металлических и керамических поверхностях. Покрытие является электроизоляционным, термостойким в условиях многократного изменения температуры в диапазоне от —196 до 700 °С, однородного изменения температуры в диапазоне от —196 до 800 °С и одновременного воздействия пониженного давления ($1,0 \cdot 10^{-5}$ мм рт. ст.), стойко в атмосфере с повышенной влажностью, вибро- и ударопрочное, обладает хорошей адгезией к нержавеющей сталям, титану, малоуглеродистым сталям, не вступает с ними в химическое взаимодействие, морозо-, тропико- и маслобензиностойкое; рекомендуемая толщина покрытия до 0,40 мм
15.53	OC-56-11	Окраска надводной части судов, а также специальных приборов с целью защиты их от коррозии и облегчения скалывания льда за счет снижения сил сцепления льда с окрашенными поверхностями; рекомендуемая толщина покрытия до 0,20 мм
15.54	OC-56-12	Создание теплоизоляционного слоя в системе защитного покрытия; покрытие длительно выдерживает эксплуатацию при температурах от —60 до 500 °С и кратковременно — до 1300 °С; рекомендуемая толщина до 0,10 мм
15.55	OC-52-13	Создание защитного покрытия оборудования в производстве технического углерода; покрытие электроизоляционное и обладает антиадгезионными свойствами по отношению к техническому углероду; рекомендуемая толщина покрытия до 0,40 мм
15.56	OC-67-01	Маслобензостойкая защита приборов и оборудования от действия агрессивных сред при высоких температурах
15.57; 15.58	OC-74-01; OC-74-02	Для защиты от атмосферной коррозии строительных стальных конструкций и технологического оборудования производственных и сельскохозяйственных зданий (несущие и ограждающие конструкции, опоры линий электропередач, шахтные копры, трубопроводы надземные и в каналах, пролетные строения мостов, наружные поверхности стальных дымовых труб и др.), эксплуатируемых в атмосфере, содержащей различные агрессивные примеси
15.59; 15.60	OC-82-01; OC-82-03	Создание теплоизоляционных антикоррозионных и электроизоляционных защитных покрытий на изделиях из металлов, керамики и других материалов
15.61; 15.62	OC-82-03; OC-82-04	Покрытия, наносимые методом центрифугирования на внутреннюю поверхность изделий цилиндрической формы; рекомендуемая толщина покрытия до 3 мм

Шифр	Материал	Назначение
15.63	ОС-82-05	Создание теплоизоляционных и электроизоляционных покрытий повышенной нагревостойкости; рекомендуемая толщина покрытия до 0,25 мм
15.64	ОС-81-06	Для придания огнестойких свойств древесине, материалам, изготовленным на основе древесины в сочетании с органическими связующими (древесно-волокистые, древесно-стружечные плиты), а также другим горючим материалам. Покрытие имеет хорошую адгезию к указанным материалам, длительно выдерживает воздействие температур до 500° С и кратковременно — до 2000—2500° С, выдерживает резкие перепады температуры в диапазоне от —60 до 500° С и обеспечивает защиту конструкций и изделий при их эксплуатации в условиях запыления, дождя, тумана; рекомендуемая толщина покрытия до 0,25 мм
15.65; 15.66	ОС-92-01; ОС-92-02	Электроизоляционная защита различных изделий (переменные проволочные резисторы, системы автоматического регулирования авиационных приборов, электронные вычислительные машины, радиотехнические системы навигации морских судов); обеспечивают эксплуатацию при повышенных температурах окружающего воздуха, в жестких климатических условиях, под воздействием вибрации в диапазоне частот от 5 до 5000 Гц с ускорением до 15g, ударной нагрузки до 35g (до 10 000 ударов), линейного ускорения до 50g; обладают хорошей адгезией к керамике и металлам, образуют коррозионностойкое и эластичное покрытие, которое придает изделиям хороший вид
15.67	ОС-92-03	Термовлагостойкая электроизоляционная защита различных изделий; толщина слоя — около 1,5 мм
15.68	ОС-92-04	Термовлагостойкая электроизоляционная защита электроизмерительных приборов
15.69	ОС-92-05	Электроизоляционная, радиационностойкая защита электродов микротермопар, работающих при температуре 1000°С, высоких давлениях, в вакууме и в различных средах (вода, жидкий металл, газ), в условиях высоких механических, электрических и электромагнитных воздействий, при больших тепловых нагрузках и высоких градиентах температур
15.70	ОС-92-06	Электроизоляционная, радиационностойкая защита электротехнических изделий; нагревостойкость покрытия выше 600°С в течение 10 000 ч; выдерживает облучение в плотных нейтронных полях — 10^{13} нейтр/(см ² ·с) в течение 5000 ч, обладает хорошей адгезией к металлам и их сплавам, коррозионностойко
15.71	ОС-92-07	Для пропитки тканей из стекловолокна и изготовления высоконагревостойких стеклопластиков

Шифр	Материал	Назначение
15.72	ОС-93-08	Защита конструкций, работающих при повышенной влажности, нагревостойкая электроизоляция термогенераторов, работающих в условиях повышенной влажности и в воде, электроизоляция проводов; вибро- и тропикостойкое покрытие
15.73	ОС-91-09	Для упрочнения ламп накаливания общего назначения и для тонкослойной (10—20 мкм) электроизоляции различных изделий; покрытия обладают хорошей адгезией к стеклу, металлу, дереву, влагостойкости, эластичны, образуют прочную пленку, светопоглощение которой составляет 2,5—3 %
15.74	ОС-92-10	Электроизоляционная защита шин проводов в химической промышленности
15.76	ОС-92-12	Электроизоляционная защита проволочных резисторов, эксплуатирующихся в условиях тропического климата
15.77	ОС-92-13	Паста для электроизоляционной защиты проволочных резисторов тропического исполнения и герметизации зазоров в электротехнических изделиях
15.78	ОС-92-14	Антикоррозионная, электроизоляционная защита наружных поверхностей трубчатых нагревательных элементов; толщина покрытия 100—300 мкм
15.79	ОС-92-15	Электроизоляционная защита металлических поверхностей электротехнических изделий
15.80	ОС-92-16	Паста для опрессовки проволочных резисторов тропического исполнения
15.81	ОС-92-17	Для герметизации торцов проволочных резисторов тропического исполнения
15.82	ОС-92-18	Электрическая изоляция деталей электромагнитных насосов для перекачки жидких металлов, пластин из электротехнических сталей в статорах насосов, что обеспечивает работоспособность деталей при температурах до 600°С; межвитковая изоляция обмоток
15.83	ОС-92-19	Покрывания, инертные к полупроводниковым материалам, изоляция элементов конструкций термоэлектрогенераторов
15.84	ОС-92-20	Высокотемпературная электрическая изоляция термоэлектрогенераторов и других изделий электротехнического назначения
15.85	ОС-92-21	Электроизоляционная защита изделий электротехники и электроники
15.86	ОС-91-22	Электроизоляционная защита в конструкциях термоэлектрогенераторов (ТЭГ); покрытие повышенной плотности, твердости и эластичности; обеспечивает работу ТЭГ в диапазоне от —60 до 300°С при одновременном воздействии воды и давления до 500 кгс/см ²
		Пресс-порошок для прямого прессования электротехнических деталей

Шифр	Материал	Назначение
15.87	ОС-92-23	Электронизоляционная защита проволочных резисторов различных типов, высокотемпературные тензорезисторы, модели тепловыделяющих элементов
15.88	ОС-91-24	Электронизоляция проволочных резисторов и других радиотехнических изделий
15.89—15.92	Виксинт	Поверхностная герметизация металлических соединений, электро- и радиоаппаратуры, внутрисюльная герметизация клепаных и сварных соединений, приборов, работающих в воздушной среде в интервале температур от —60 до 300 °С (при поверхностной герметизации) и от —60 до 250 °С (при внутренней герметизации) под действием вибрационных, ударных и повторно-переменных нагрузок в различных климатических условиях
15.94; 15.95	Эластосил 2; Эластосил 11-01	Для склеивания и герметизации изделий из металлов, органического и силикатного стекла, керамики, бетона, кремнийорганических резин и др.
15.96	Эластосил 11-02	Для склеивания оптически прозрачных деталей, в радиоэлектронной технике
15.97	Эластосил 11-06	Для герметизации строительных конструкций
15.98	Эластосил 11-10	Для защиты и стабилизации в электронных приборах
15.99, 15.100	Эластосил 131-55	Для герметизации и улучшения электрического контакта в оборудовании, работающем при повышенных температурах и влажности
15.101	Эластосил 137-42	Теплопроводящее покрытие в радиоэлектронике

Примечание. Эластосилы отверждаются при соприкосновении с влагой воздуха при повышенных температурах с образованием резиноподобного материала, не выделяют токсичных продуктов. Характеризуются водо-, тепло- и атмосферостойкостью, повышенными диэлектрическими показателями и могут работать в интервале температур от —60 до 200 °С.

16. ПОЛИУРЕТАНЫ

Шифр	Материал	Назначение
16.1 16.2	Вилад-8П Вилад-8ПМ	Покрывания спортивных сооружений, герметизирующие конструкционные материалы, клеи; для получения однослойного монолитного или верхнего слоя двухслойного покрытия «Спортан» на беговых дорожках стадионов и спортивных залов (вилад-8П); для получения монолитного покрытия толчковых и опорных участков стадионов и спортивных залов (вилад-8ПМ)
16.3	Вилад-13-2М	Клей и герметик в производстве автомобильных фар и других изделий, покрытие и конструкционный материал
16.4 16.5	Вилад-13-1; Вилад-14	Электронизоляционные и конструкционные материалы, клеи, герметизирующие или защитные покрытия

Шифр	Материал	Назначение
16.6	Вилад-1к	Двухупаковочный клей для крепления ворса к подложке при изготовлении ковровых материалов методом электростатического флокирования
16.7	Вилад-3к	Одноупаковочный клей для крепления полиэфирного ворса к резиновой подложке при изготовлении автомобильных молдингов методом электростатического флокирования, эластичное покрытие, устойчивое к истиранию и к нефтепродуктам
16.8	Вилад-6к	Двухупаковочный клей для приклеивания пластифицированной поливинилхлоридной пленки к листовому металлу (сталь, алюминий) на специальных автоматизированных агрегатах
16.9	Вилад-7к	Двухупаковочный клей для дублирования полимерных пленочных материалов (полипропилена, полиэтилена, полиэтилентерефталата и др.) друг с другом и с металлической фольгой
16.10	Вилад-11к-1	Двухупаковочный клей для склеивания металлов (в том числе для клеесварных и клеезаклепочных соединений), пластических масс, древесины, стекла и других конструкционных материалов
16.11	Вилад-11к-3	Двухупаковочный клей для склеивания металлов, пластических масс, пеноматериалов, дерева, резины, полиуретанов различных типов, в том числе термопластичные
16.12	Вилад-15	Двухупаковочный клей для склеивания металлов, керамики, пластических масс, пеноматериалов
16.13—16.21	ТПУ	Литьевые и экструзионные изделия

17. ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ

Шифр	Материал	Назначение
17.1; 17.2 17.3	ЭД-24; ЭД-24Н ЭД-22	Для пропитки, герметизации, получения клеев, стеклопластиков и других материалов
17.4	ЭД-20	Электронизоляционные заливочные и пропиточные композиции, клеи, фотоупругие материалы, покрытия
17.5 17.6 17.7 17.8; 17.10; 17.11 17.14; 17.15 17.16	ЭД-20СП ЭД-16 ЭД-16Р ЭД-14; ЭД-10; ЭД-8 Э-30; Э-30К Э-40	Пропиточные и заливочные компаунды, клеи То же, что 17.4 Связующее для фольгированных диэлектриков То же, что 17.4
17.17	Э-41	Лаки и эмали
		Для эмалей, лаков, шпатлевок, получения других эпоксидных смол, заливочных масс и клеев
		Для лакокрасочных материалов

Шифр	Материал	Назначение
17.18	Э-45	Для эпоксидных лаков, грунтов, эмалей
17.19	Э-49П	Порошковые краски
17.20	Э-85	Для гидроизоляционных мастик
17.21	ЭА	Заливочные, пропиточные, связующие и клеевые низковязкие компаунды
17.22	ЭЦ;	Теплостойкие электроизоляционные компаунды,
17.23	ЭЦ-Н	клеи, связующие
17.24	ЭЦ-К	Пресс-композиции, клеи, порошковые и заливочные композиции
17.25	УП-610	Основа связующих для конструкционных стеклопластиков с повышенной прочностью и термостойкостью, заливочные и пропиточные композиции, клеи
17.26	УП-631	Огнестойкие композиции
17.27	УП-645	Для материалов с пониженной горючестью
17.28	УП-664	Компаунды и связующие для стеклопластиков с пониженной горючестью и свойствами самозатухания
17.29	ЭХД	Основа заливочных компаундов герметиков, клеев и связующих для высокопрочных самозатухающих стеклопластиков
17.30	УП-643	Для тепло- и химически стойких связующих в стеклопластиках, компаундах и пресс-материалах
17.31	ЭН-6	Для электроизоляционных, тепло- и химически стойких связующих в стеклопластиках, клеях, компаундах
17.32	5Н	Для заливочных, пропиточных компаундов, компонент связующего в стеклопластиках, стабилизатор в производстве пленки ПВХ
17.33	ЭТФ	Для заливочных и клеевых составов, связующее для стеклопластиков
17.34	УП-63	Основа связующего для стеклопластиков, клеев, заливочных компаундов
17.36	УП-635	Для стеклопластиков, компаундов, пресс-материалов, для склеивания транспортных лент
17.37	УП-637	Для заливочных и пропиточных композиций, клеев, связующих для конструкционных стеклопластиков
17.39	ЭИС-1	Для заливочных и клеевых композиций, защитных покрытий
17.40	РЭС-3	Компонент связующего для высокопрочных конструкционных стеклопластиков, клеев, композиций
17.41	АРЭ-1-12	Для армированных стеклопластиков горячего прессования
17.42	АРЭ-1-4	Модификатор резины в шинной промышленности
17.43	АРЭМ-2	Связующее в эпоксидных композициях для защитных покрытий, клеев
17.45	ДГФ-25	Для заливочных и пропиточных компаундов, покрытий, клеев и связующих для армированных пластиков
17.46	УП-661	Для заливки, пропитки, покрытий с повышенной свето-, погодо-, трекинго-, дугостойкостью и эластичностью

Шифр	Материал	Назначение
17.47	УП-665	Компонент заливочных и пропиточных композиций, связующих для армированных пластиков
17.48	УП-640	Пропиточные и заливочные композиции
17.49	УП-612	Основа связующих для термостойких армированных пластиков, пропиточных и заливочных компаундов, клеев
17.50	УП-632	Для пропиточных и заливочных компаундов, связующее для армированных пластиков, активный разбавитель высоковязких эпоксидных смол
17.51	УП-644	Для термостойких армированных пластиков, пропиточных и заливочных компаундов и клеев
17.52;	УП-647;	Компоненты теплостойких связующих для стеклопластиков, получаемых «сухим» способом
17.53	УП-647Э	Основа связующего для теплостойких конструкционных пластиков, в компаундах для электро-, радиотехнической и электронной промышленности, активный разбавитель высоковязких эпоксидных смол
17.54	УП-650Т	В отвержденном состоянии обладает высокими прочностью, тепло- и атмосферостойкостью, хорошими диэлектрическими свойствами
17.55	УП-640Т	Активный разбавитель высоковязких эпоксидных смол, для получения теплостойких эпоксиполимеров с высокими прочностными показателями
17.56	УП-656	Компонент порошковых композиций
17.57	УП-663	Компонент теплостойких связующих для армированных пластиков и клеев
17.58	Диоксид дициклопентадиена	Для низковязких заливочных и герметизирующих составов в производстве изделий электро- и радиотехнической промышленности
17.59	ДЭГ-Ж	Активные разбавители, пластификаторы для заливочных, пропиточных, клеевых и герметизирующих составов на основе эпоксидиановых смол
17.60;	ДЭГ-1;	То же, что 17.59
17.61;	ТЭГ-1;	
17.62;	ТЭГ-1С;	
17.63;	ТЭГ-17;	
17.64;	МЭГ-2;	
17.65	ЭЭТ-1	
17.66	ЭТФ-10	
17.67;	ЭФГ;	
17.68	Э-181	
17.71	УП-650Д	Активные разбавители эпоксидных смол для снижения их вязкости без ухудшения физико-механических свойств
17.74;	УП-563;	Для связующих в стеклопластиках, клеях, заливочных и пропиточных компаундах с повышенной эластичностью и атмосферостойкостью (электротехническая и электронная промышленность), активный разбавитель высоковязких эпоксидных смол
17.75	УП-599	
17.77;	К-115;	
17.78;	К-168;	
17.79;	К-201;	
17.80;	К-293;	
17.81;	К-176;	
17.82;	КДПС-5-20;	
17.83	КДЖ-5-40	
		Для эластичных пропиточно-заливочных компаундов
		Для пропитки, заливки, обволакивания и герметизации деталей, клеи, электроизоляционные заливочные композиции, изоляционные и защитные покрытия, связующие для стеклопластиков

Ш и ф р	М а т е р и а л	Н а з н а ч е н и е
17.84	К-153А	Компонент заливочных, пропиточных композиций, склеивание различных материалов, антикоррозионные покрытия
17.85; 17.86; 17.87; 17.88; 17.89	К-153С; КДА; КДА-2 ЭЦД; ЭЦД-Н	Для стеклопластиков, пропитки армирующих наполнителей (высокопрочные стеклопластики)
17.90	УП-5-132	Заливочные и герметизирующие составы, для высокопрочных, теплостойких конструктивных стеклопластиков, термостойких клеев; обладают повышенной тепло- и водостойкостью, хорошими механическими, диэлектрическими, адгезионными свойствами
17.92 17.94	УП-25А ЭДН	Компонент компаунда для изготовления технологической модельной оснастки в автомобильной и других отраслях промышленности
17.95	УП-5-105-2	Основа связующего для стеклопластиков
17.96; 17.97	УП-5-122АТ; УП-5-122АТ-1	Полупродукт для получения связующего в стеклопластиках
17.101; 17.102	УП-5-186; УП-5-187	Для герметизации электро- и радиотехнических изделий, шпатлевка для неплотностей аппаратуры, длительно работающей в интервале от -60 до 75°C
17.103	УП-5-190	Для закрепления аэродромных огней углубленного типа и герметизации электрокабеля к ним в условиях воздействия силовых, вибрационных и температурных нагрузок, атмосферных факторов, антигололедных химикатов, минеральных масел и авиационного топлива при рабочих температурах от -40 до 60°C и кратковременном нагреве до 200°C
17.104; 17.105	УП-5-197С; УП-5-198С	Для заливки изделий в целях электроизоляции, влагозащиты, для склеивания деталей из различных материалов
17.106	УП-5-199-1	В производстве малогабаритных двигателей, работающих в условиях повышенной влажности, в среде паров бензина, под воздействием вибрационных перегрузок; обладает малой усадкой, хорошей адгезией к металлам
17.107 17.109	УП-5-206 УП-5-220	Для герметизации судовых конструкций и их соединений, выполненных из стеклопластика и металлов
17.110	УП-5-221	Для электроизоляции мест соединения или разделки кабелей, для заливки компаунда на месте монтажа в полевых условиях при температуре от -40 до 35°C
		Для герметизации магнитных головок
		Для герметизации аппаратуры, работающей в интервале температур от -60 до 120°C в условиях повышенной влажности, под действием вибрационной и механических нагрузок
		Для заливки изделий радиоэлектронной промышленности, работающих в интервале температур от -60 до 100°C , в условиях повышенной влажности (до 98%), под действием вибрационных и механических нагрузок

Ш и ф р	М а т е р и а л	Н а з н а ч е н и е
17.111	УП-5-222	Для изготовления и ремонта направляющих скольжения металлорежущих станков, работающих при температуре $10-50^{\circ}\text{C}$ и в условиях тропического климата
17.112	УП-6-101	Для электроизоляции крупногабаритных изделий, работающих в условиях вибрации
17.113; 17.114; 17.115	УП-6-103-1; УП-6-103-2; УП-6-103-3	Для герметизации шахтной автоматической аппаратуры, в том числе крупногабаритной, работающей в условиях повышенной влажности, под воздействием многократных ударов, линейных и вибрационных нагрузок
17.117	УП-6-104	Для электроизоляции высоковольтных изделий с большой плотностью монтажа, работающих в интервале температур от -60 до 100°C
17.120; 17.121	УП-5-111-1; УП-5-111-3	Для пропитки и заливки высоковольтных трансформаторов и электроэлементов, работающих в интервале температур от -60 до 220°C
17.122	УП-5-111-6	Для пропитки катушек возбуждения электромаши
17.125; 17.126; 17.127	УП-5-162; УП-5-162-1; УП-5-162-2	Для герметизации аппаратуры, работающей в условиях резких колебаний температур, тропической влажности, ударных и вибрационных нагрузок, для склеивания деталей из различных материалов в интервале температур от -60 до 140°C
17.129 17.130	УП-5-183; УП-5-183-1	Для герметизации высоковольтных тяжело нагруженных металлом трансформаторов, работающих в интервале температур от -60 до 120°C
17.131; 17.132	УП-5-184; УП-5-184-1	Для пропитки многослойных обмоток высоковольтных трансформаторов, работающих в условиях циклических перепадов температур от -60 до 120°C
17.133	УП-5-208	Для пропитки электротехнических изделий, работающих в интервале температур от -60 до 100°C
17.135	УП-5-219	Для герметизации, обволакивания моточных электро- и радиотехнических изделий, работающих в интервале температур от -60 до 100°C
17.142; 17.143 17.144; 17.145	УП-503А; УП-503Б УП-504; УП-504Н	Для пропитки изделий радио- и электротехнической аппаратуры
17.151; 17.152; 17.153	УП-592-10; УП-592-10/1; УП-592-10/2	Для пропитки и заливки изделий радио- и электротехнической аппаратуры, длительно работающей при повышенных температурах (до 250°C) в условиях тропической влажности и в агрессивных средах
17.154	УП-592-11	Для герметизации крупногабаритных изделий из легких сплавов, металлоемких трансформаторов, дросселей и других изделий, не допускающих сильного сжатия при отверждении компаундов
17.155	КП-103	Для герметизации путем заливки различной аппаратуры, длительно работающей в морской воде
		Для пропитки обмоток электрических машин влагостойкого исполнения

Шифр	Материал	Назначение
17.156 17.159	110 УП-5-132-1	Пропиточный состав Дубликаты исходных моделей и контрольных калибров, моделей для фрезерных станков с копировальным устройством, пропиточных шаблонов, калибров для сверления крупных фрезерных шаблонов, для склеивания стеклоткани (арматуры) на моделях
17.160	УП-5-133-1	Для формования поверхностного слоя при изготовлении копий моделей и калибров, армированных стекловолокном
17.161 17.162	УП-5-134-1 УП-5-135-1	Для изготовления пакетированной оснастки Формы для ударного загиба кромок листового железа, фрезерных шаблонов, штамповочные и резальные приспособления
17.163	УП-5-136-1	Исходные и модифицированные модели из дерева и пластмасс
17.164	УП-5-137-1	Калибры для сверления, негативные формы и набивные штампы
17.165	УП-5-142-1	Шаблоны для глубокой вытяжки, фрезерные шаблоны небольшого размера, формы для ударного загиба кромок в автомобильной и авиационной промышленности
17.166	УП-5-143-1	Приборы для керамической промышленности, модели для копировально-фрезерных станков, литые и кондукторы
17.167	УП-5-144-1	Для формования поверхностного слоя (толщина 5—10 мм) при изготовлении моделей и калибров
17.168	УП-5-145-1	Высоковязкая тиксотропная композиция, хорошо наносится на изделия небольших радиусов и с вертикальными поверхностями, для получения слоистых пластиков
17.171	ФЛ-5121	Пленкообразующее для светочувствительных составов на основе ортохинондиазидов
17.174	УП-5-140-1	Для склеивания больших металлических и пластмассовых плоскостей, в том числе вертикальных, а также материалов с различными коэффициентами теплового расширения
17.175	УП-5-140-2	Для склеивания больших металлических и пластмассовых поверхностей, а также материалов с различными коэффициентами теплового расширения
17.176	УП-5-177	Для склеивания на воздухе и в воде металлических и стеклопластиковых поверхностей, устранение вмятин, трещин, раковин при ремонте металлических и стеклопластиковых судовых конструкций при температуре 0—30 °С
17.177	УП-5-177-1	Для пропитки и наклейки слоев стеклоткани на поврежденные места металлических и стеклопластиковых судовых конструкций по влажной поверхности и в воде при температуре 0—30 °С
17.183 17.184	УП-5-201; УП-5-201-1	Двухкомпонентные пастообразные композиции с токопроводящим наполнителем для крепления (с обеспечением заземления) диодных полупроводниковых больших интегральных схем

Шифр	Материал	Назначение
17.186	УП-5-207	Для склеивания наружных и внутренних панелей дверей, капотов и крышек багажника (взамен точечной сварки), а также клеесварные соединения кузова автомобиля
17.187 17.188 17.189	УП-5-207-1; УП-5-207-2 УП-5-207М	Для склеивания радиодеталей, работающих в интервале температур от —60 до 150 °С Клей, стойкие в условиях многократно повторяющихся термоциклов, влажности, вибрации, термоокислительного старения, с высокой адгезией к стали, золоту (не предназначены для склеивания резины и дерева)
17.190	УП-5-209	Для приклеивания постоянных магнитов к стальным станинам высокомоментных электродвигателей, крепления алюминиевой охлаждающей оболочки станины и пластмассовых обойм щеткодержателей в электродвигателе, склеивания разнородных материалов, обеспечивающего высокую прочность и теплостойкость конструкции
17.191	УП-5-213	Двухкомпонентная быстроотверждающаяся композиция для изготовления дерево-пластиковых спортивных изделий (лыжи, клюшки), используемые в интервале температур от —60 до 40 °С, в условиях повышенной влажности, многократного термоциклирования, под воздействием ударных и вибрационных нагрузок; высокая адгезия к различным сортам древесины, АБС-пластикам, полиэтилену с электронной обработкой поверхности, стеклопластику и др.
17.193	ЭПО	Двухкомпонентная композиция для склеивания в быту металла, стекла, керамики, древесины, термореактивных пластмасс, заделки пор, трещин
17.194—17.213	Эпоксидные связующие	Для армированных конструкционных высокопрочных водостойких стекло-, боро-, угле- и графитопластиков
17.214 17.215	УП-2164; УП-2193	Для герметизации малогабаритных элементов радиоэлектронной аппаратуры, работающей в условиях тропической влажности и морского тумана
17.216—17.226	Порошковые композиции	Электроизоляционные и антикоррозионные, влагозащитные и декоративные покрытия на деталях и узлах радиоэлектронной и электротехнической аппаратуры, изделиях из различных металлов и сплавов (ковар, никель, медь, сталь), синтетических пленок и керамики, работающих в условиях тропической влажности, морского тумана и в интервале температур от —60 до 120—200 °С
17.227—17.238	Прессовочные материалы	Для герметизации радио- и электронной аппаратуры, электротехнические и конструкционные изделия, обладающие высокой прочностью и хорошей водо- и химической стойкостью, низкой усадкой (менее 4%), хорошими электроизоляционными свойствами, работающие в условиях тропического климата и в интервале температур от —60 до 130—180 °С

18. ПЕНОПЛАСТЫ

Шифр	Материал	Назначение
18.1—18.4	Пенополиэтилен	В конструкциях сборно-разборных передвижных домиков, герметизация и уплотнение стыков панелей, «плавающие» полы, изоляция межэтажных перекрытий, оконных и дверных проемов, труднодоступных участков, кабин автомобилей, кают, полов, крыш и стен пассажирских и изотермических вагонов, служебных и грузовых судовых помещений, трубопроводов сжиженного газа, электротехническая бумага, утепленная спортивная и рабочая одежда, пальто, стельки в обуви, игрушки, пляжные и ванные коврики, спортивный инвентарь, учебные принадлежности и предметы рыболовства, амортизационные и вибродемпфирующие прокладки, ортопедическая обувь, тара и упаковка для перевозки вина, пива, домашней птицы, яиц и других с/х продуктов, для тонкой очистки биологических растворов и других жидкостей
18.5—18.18	Пенополивинилхлорид	«Плавающие» полы и утепленный линолеум, вибродемпфирующий и силовой наполнитель крыльев фюзеляжа, переборки и других элементов авиационных конструкций, воздушные фильтры в двигателях внутреннего сгорания, орудия подводного лова (поплавки, тралы, куктыли, распорные щитки) и маркировочные приспособления на воде, плавучие спасательные и переправочные водные средства (плотники, понтоны, лодки, нагрудники и т. д.), для звукопоглощения в вентиляционных глушителях и глушителях всасывания газодинамических установок
18.19, 18.20; 18.21—18.22	ПСВ; ПСВ-С	Теплозвукоизоляция (плиты, блоки) строительных ограждающих конструкций промышленных и гражданских зданий, теплоизоляция промышленных и бытовых холодильных установок, комплектующие детали автомобилей, каркасы, мебель, плавучие средства, декоративные изделия, елочные украшения, упаковка
18.24, 18.25 18.26—18.28 18.29	ПСВ-С-ПМ ПСВ-А-1 ПСВ-ЛД	Теплоизоляция закрытых помещений (судов) Легкогазифицируемые пеномодели Модели для точного литья, легкогазифицируемые модели
18.30 18.31—18.40	ПСВ-Б Пенополистирол с поверхностной обработкой	Листы, пленки Теплоизоляционные плиты с низкой плотностью, толстостенные упаковочные изделия
18.41—18.60	Пенополистирольные плиты	Для армированных конструкций (клеевое соединение с металлами, пластиками и древесиной), теплоизоляционный материал, легкий наполнитель в строительных конструкциях

Шифр	Материал	Назначение
18.61—18.64	Пенополивинилформалин	Абразивные круги для тонкой шлифовки и полировки, поглотители воды и ее паров в системах жизнеобеспечения и кондиционерах, МПВФ — материал для аллопластики при хирургических операциях
18.65; 18.66; 18.67; 18.68	Пенофенопласты (18.65—18.76) ФФ; ФК-20; ФК-20-А-20; ФК-40	Силовые и теплоизоляционные наполнители слоистых конструкций, работающих продолжительное время при повышенных температурах, теплоизоляционные изделия, плавучие и непотопляемые средства
18.69—18.71	Плиты ФС-7	Теплоизоляция стальных корпусов судов всех классов и назначений и других поверхностей, работающих при температурах до 100 °С
18.72; 18.73 18.74	ФРК-40-1; ФРК-40-П ФРП-1	Заполнение конструкций силового, тепло-, звукоизоляционного и демпфирующего назначения Малогабаритные изделия в формах, тепло-, звукоизоляционный и конструкционный материал в строительстве, судостроении, горном деле, промышленности транспортных средств
18.75 18.76 18.79	Резопен Виларес Милора	Заливочный материал для теплоизоляции Теплохладоизоляционный материал
18.80—18.82	МФП	Теплоизоляционный материал в домашних и производственных холодильниках
18.84—18.90	Сферопластики	Для заполнения ограждающих конструкций пустотелых стен, создания быстроотверждающихся противопожарных переборок в шахтах Средства рыбного лова, в том числе орудия подводного лова (поплавки, тралы, куктыли, распорные щитки), маркировочные приспособления на воде, для повышения плавучести и грузоподъемности глубоководных аппаратов, глубоководные бун, поплавки, приборы с блоками плавучести для изучения и освоения Мирового океана и поиска полезных ископаемых, рули и корпуса для шлюпок и прогулочных катеров, поплавки-уровнемеры в различных приборах (чувствительные элементы датчиков уровня нефти), контейнеры и тара для транспортировки замороженных и скоропортящихся пищевых продуктов
18.91—18.99	Пеноэпоксиды	Для предотвращения промерзания бетонного основания и тела плотин, поплавки и расходомеры в топливных баках, изоляция в бытовых и промышленных холодильниках, емкости для перевозки криогенных жидкостей, для герметизации и капсулирования электронных схем, моделей и блоков, диэлектрики в аккумуляторах и ферритовых изоляторах
18.100—18.105 18.106	ППУ-Э ППУ-3	Изделия для автомобильной и других отраслей Конструкционный и электроизоляционный материал
18.107	ППУ-3С	Амортизационный тепло- и звукоизоляционный материал
18.108 18.110—18.113	ППУ-10 ППУ-305А	Тепло- и звукоизоляционный материал Тепло- и электроизоляционный материал

Шифр	Материал	Назначение
18.114	ППУ-306Т-1	Огнезащитный теплоизоляционный материал
18.115	ППУ-307М	Заливка радиотехнических узлов
18.116; 18.117	ППУ-309; ППУ-309М	Теплоизоляция холодильников и заливка изделий, работающих при температуре до 120 °С
18.118	ППУ-314	Заливка радиоблоков, холодильников, трехслойных конструкций
18.119	ППУ-315-1	Изделия с мелкопористой структурой и уплотненной коркой
18.120 18.121	ППУ-316-2 ППУ-316М	Заливка электротехнических изделий пониженной горючести
18.122—18.125	ППУ	Теплоизоляционный материал
18.128	ППУ-ЭМ-1	Морозостойкий, амортизационный, звуко- и теплоизоляционный материал
18.130—18.141	ППУ-Э	Материал для мебельной промышленности
18.142—18.144	ППУ-ЭФ	Фильтрующий материал
18.151	ППУ-ЭТ	Тепло- и звукоизоляционный материал
18.154—18.163	Напыляемые ППУ	Теплоизоляционные покрытия
18.164	ПУ-101	Тепло- и звукоизоляционный материал
18.165—18.168	ППУ эластичные	Формованные изделия для мебельной и автомобильной промышленности
18.169—18.172	ППУ полужесткие	Заливка радиотехнических изделий для виброустойчивости и электроизоляции
18.173—18.176	ППУ интегральные	Для автомобильной, медицинской промышленности и радиоэлектроники
18.177—18.179	Изолан	Электроизоляция проводов, токопроводящих жил и коаксиальных кабелей, диэлектрики в аккумуляторах и ферритовых изоляторах, обтекатели антенн и поисковые устройства радарных установок, изоляция обогреваемых резервуаров и трубопроводов для транспортировки вязких нефтепродуктов
18.180	Пенополикарбонид ПКД-1П	Для заполнения пустотелых кирпичных стен, ремонта старых зданий и построек: каркасных панелей с различной облицовкой, дренажа болотистых почв, удержания влаги в почвах, гашения скорости и сокращения длины пробега самолетов при аварийной посадке, локализации и тушения пожаров, предотвращения промерзания почвы при внезапных заморозках, защиты от промерзания при хранении сахарной свеклы и других корнеплодов, искусственная почва, имитация снега
18.181	Пенополиимид ППИ-1	Тепло- и электроизоляционный материал, работающий при повышенных температурах

19. ПОЛИИМИДЫ

Шифр	Материал	Назначение
19.1	ПМ-67	Конструкционные изделия, высокотермостойкий электроизоляционный материал, подшипники скольжения, поршневые кольца, сальники и другие изделия, рассчитанные на длительную эксплуатацию при высоких температурах, радиации и глубоком вакууме
19.2	ПМ-69	Конструкционный, электроизоляционный, антифрикционный материал, длительно работающий при повышенных температурах
19.3	АИ-1Г	Конструкционные и электроизоляционные изделия, выдерживающие кратковременно (до 15 с) температуру 260—280 °С
19.4	АИ-1П	Композиционные, антифрикционные материалы; связующее при изготовлении абразивных инструментов
19.5 19.6; 19.7	ПФ-1 ПАМ-50; ПАМ-15	Гибкие печатные платы, кабели, шлейфы Материалы с малым коэффициентом трения, малым износом в узлах трения без смазки в диапазоне температур от —196 до 250 °С; применяются для изготовления подшипников скольжения, шестерен, работающих в указанном диапазоне температур в среде воздуха, инертных газов, диоксида углерода и в вакууме

20. ЭТРОЛЫ

Шифр	Материал	Назначение
20.1—20.10 20.11—20.13 20.14—20.18	АЦЭ; АЦЭЛ-2 АБЦЭ	Термопластичные массы для автомобильных деталей, очковых оправ и др. Термопластичная масса для корпусов чернильниц к самописцам, корпусов авторучек, карандашей, рулевых колес и других автомобильных изделий с повышенными свето-, морозо-, огне- и теплостойкостью

21. СТЕКЛОПЛАСТИКИ

Шифр	Материал	Назначение
21.1 21.4; 21.5 21.6	САН-С АБС-30С1; АБС-30С2 Ф-4С15	Конструкционные детали Конструкционные изделия с повышенной жесткостью, теплостойкостью и ударной прочностью Поршневые кольца, подшипники, манжеты, уплотнения, эксплуатируемые в агрессивных средах и в атмосфере сухих газов
21.7	Ф-4С15М5	Антифрикционные изделия, направляющие опоры скольжения металлорежущих станков

Шифр	Материал	Назначение
21.8; 21.9	Ф-40С8Г4; Ф-40С8Г4М2	Поршневые и маслосъемные кольца холодильных компрессоров, работающих со смазкой или с ограниченной смазкой в контакте с аммиаком, маслами, фреонами при температуре колец до 180 °С с перегревом до 200 °С (длительность перегрева не более 2,5 ч, до 50 раз)
21.10	Ф-40С15	Детали топливно-измерительной аппаратуры, работающие в среде бензина, керосина, органических масел
21.11	Ф-4ДНС	Для фторопластового уплотнительного материала
21.12	ПА610-1-108/22	Конструкционные и электроизоляционные изделия с повышенными физико-механическими свойствами, теплостойкостью, стабильностью размеров при действии температуры
21.13 21.14	ПА610 сферо ПА6 стеклона- полн.	Конструкционные детали и изделия Конструкционные изделия
21.15 21.16; 21.17; 21.18	ПА6-211-ДС ПА6-210-КС; ПА6-211-КС; ПА6-130-КС	Для конструкционных деталей и электротехнических изделий с высокой теплостойкостью и повышенными механическими свойствами
21.20 21.21 21.22	КС-30 АС-30 П68С-30	Изделия для автомобильной промышленности Комплекующие детали автомобиля
21.23	КПС-30	Радио- и электротехнические детали с повышенными теплостойкостью и ударной вязкостью
21.25 21.28; 21.29	КВС-30 ПА6-10-ДС; ПА6-210ДС	Изделия конструкционного назначения с повышенными механическими свойствами Конструкционные изделия
21.30	ПА12	Конструкционные электротехнические изделия с высокой теплостойкостью и повышенными механическими свойствами
21.31; 21.32; 21.33 21.35	СФД-30С; СФД-30СП; СТД-30С Дифлон-НКС	Конструкционные и электроизоляционные детали и изделия Конструкционные детали и изделия, работающие в условиях повышенных нагрузок и температур
21.36	ДВ-С20	Материал с повышенными прочностными и электроизоляционными свойствами, влагостойкостью, изделия отличаются стабильностью размеров как при длительной эксплуатации, так и при воздействии разных температур; применяется для изготовления деталей и изделий с повышенной точностью, высокой прочностью и низкой усадкой
21.37; 21.38 21.39 21.40, 21.41; 21.43, 21.44	ЛС; ПБТФ-СТН ВГС-Э АП-70-151; АП-66-151	Характеризуется высокими показателями механических свойств, химической стойкостью и стойкостью к действию УФ и ионизирующего излучения; применяется для изготовления конструкционных изделий, тонкостенных деталей Конструкционные и электроизоляционные изделия и детали Электроизоляционные детали и изделия Стекловолоконные материалы с двусторонним полиэтиленовым покрытием для изделий сложной конфигурации

Шифр	Материал	Назначение
21.45—21.60; 21.61—21.66	ПСК; ППМ	Электроизоляционные изделия Детали общетехнического назначения, уплотнения обмоток турбогенератора, фасонные изделия и др.
21.71; 21.72; 21.73	АГ-4В; АГ-4С; АГ-4НС	Высоконагруженные армированные и неармированные детали и изделия конструкционного, радио- и электротехнического назначения, работающие в интервале от —196 до 200 °С в условиях тропического климата
21.74 21.77—21.81	АГ-4В-10 ГСП	Радио- и электротехнические изделия Конструкционные и электротехнические изделия, работающие в интервале температур от —60 до 200 °С
21.82	СНК-2-27	Конструкционные, электроизоляционные детали и узлы сложной конфигурации с жесткими допусками; материал хорошо армируется
21.83 21.85—21.90 21.93	П-75С; СГ П-5-1	Конструкционные детали Радио- и электротехнические изделия
21.94; 21.95 21.100; 21.101	П-5-2; П-5-2А Вх-7-350-42; Вх-8-350-42	Армированные и неармированные конструкционные, теплостойкие детали Детали и изделия электротехнического назначения, работающие в условиях повышенной влажности (переключатели, цоколи, каркасы, ламповые панели и т. д.), а также изделия с повышенной водо- и химической стойкостью
21.102—21.112 21.113	ДСВ ПР-4С	Армированные и неармированные конструкционные и электротехнические детали Электро- и радиотехнические детали и изделия, работающие длительно (1000 ч) при температуре от —60 до 300 °С и способные выдерживать циклическое воздействие температур в широком интервале без образования микротрещин
21.114 21.115 21.116	176 РТП-200НС СВК-2К	Электроизоляционные детали и изделия Детали и изделия, работающие при высоких температурах Узлы и детали радиотехнического назначения, работающие при температуре до 350 °С
21.117; 21.118; 21.119 21.121; 21.122	СВК-1КФ; СВК-2КФ; СВК-1МФ СТЭР; СТЭТ	Сложные тонкостенные изделия и детали радио-электронного назначения, длительно работающие при 300—350 °С Конструкционные и радиотехнические детали и изделия, работающие в морской воде и на воздухе
21.123; 21.124; 21.125	СП; СКП; СМП	Конструкционные и электроизоляционные детали и изделия с повышенными физико-механическими свойствами, стабильными технологическими показателями
21.130—21.268	Листы	См. «Листовые материалы» в разделе «Потребительские ряды»

22. АРИЛОКС

Шифр	Материал	Назначение
22.1—22.9	Арилокс	Изделия радиотехнического, электротехнического назначения, электронной техники, машиностроения, теплотехники, пропиточные растворы для производства стеклопластиков, пенопластов, пленок, волокон (печатные платы, разъемы, изоляторы, корпуса, защитные покрытия)
22.10	Арилокс-1Н	Фольгированные и нефольгированные изделия, материалы с различной диэлектрической проницаемостью, работающие при сверхвысоких частотах
22.11	АФ	Платы и приборы, работающие при сверхвысоких частотах. См. «Листовые материалы» в разделе «Потребительские ряды»
22.12—22.23	ФЛАН	Печатные полосковые платы, работающие в интервале от -60°C до 150°C

23. ФЕНИЛОН

Шифр	Материал	Назначение
23.1; 23.2	Фенилон П; Фенилон С	Конструкционные, электроизоляционные и антифрикционные пресс-материалы со стабильными свойствами при повышенных (до 200°C) температурах, высокими механическими и электроизоляционными показателями
23.3—23.17	Композиции на основе фенилона на-полн.	Опоры вращения (вкладыши подшипников, торцевые уплотнители, подпятники и др.)

24. ПОЛИСУЛЬФОН

24.1	Полисульфон	Конструкционные и электроизоляционные детали и изделия, работающие при температурах до 150°C и во влажных средах
------	-------------	--

25. НИПЛОН

25.1, 25.2	Ниплон	Детали и изделия электро- и радиопромышленности, машиностроения и других областей, обладающие высокой механической, термической ($200\text{—}300^{\circ}\text{C}$) и радиационной стойкостью
------------	--------	--

26. НОРПЛАСТ

Шифр	Материал	Назначение
26.1	Норпласт-1-1-1-50	Конструкционные детали и изделия неотвественного назначения
26.2	Норпласт-1-1-7-50	Изделия технического назначения и широкого потребления
26.3	Норпласт-1-1-7-35	Изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения
26.4	Норпласт-1-1-7-42	Напорные дренажные и ненапорные трубы
26.5	Норпласт-1-1-1-43-М1	Многооборотная тара

27. ПОЛИМЕРНЫЕ ПЛЕНКИ

Шифр	Материал	Назначение
27.1—27.6	Пленка полиэтиленовая марок М, Мп, Мс, Мт, Ма, Мф	(27.1—27.82) Транспортные мешки и другие изделия с высокой прочностью
27.7—27.12	марок Т, Тп, Тс, Тт, Та, Тф	Изделия технического назначения, временные сооружения, защитные покрытия, упаковка, для комбинированных пленок
27.13—27.18	марок Н, Нп, Нс, Нт, На, Нф	Товары народного потребления, упаковка
27.19—27.24	марок СТ, СТп, Стс, СТА, СТф	Прозрачные атмосферостойкие покрытия культивационных сооружений
27.25—27.30	Марок СИК, СИКп, СИКс, СИКт, СИКа, СИКф	То же, с повышенным тепличным эффектом
27.31—27.34	марок СК, СКф, СКт, СКа	Для консервации кормов и т. п.
27.35—27.39	марок СМ, СМф, СМт, СМа, СМс	Непрозрачный материал для мульчирования почв и т. п.
27.40—27.44	марок В, Вф, Вс, Вт, Ва	Противофильтрационные экраны в мелиоративном и водохозяйственном строительстве
27.45	специального назначения	В технике
27.46	из композиций П2ЭС-3 и П2ЭС-4	Антистатические покрытия в производственных помещениях
27.47	хозяйственно-декоративного назначения	Бытовые изделия
27.48, 27.49	термоусадочная марок Т и У	Термоусадочная упаковка, пакетирование грузов
27.50	армированная марки А, типы 1, 2, марки Б, тип 1	Покрывание культивационных сооружений, временные сооружения, защитные укрытия
27.51—27.54	стабилизированная армированная марки А, типы 1, 2, марки Б, типы 1, 2	То же

Шифр	Материал	Назначение
27.55	вторичная	Товары народного потребления, упаковка
27.56	для металлопласта	Защитное покрытие металла
27.57	наполненная для упаковки молока	Автоматизированная упаковка молочных продуктов
27.58	термоплен	Упаковочный материал
27.59	для упаковки мясопродуктов	Упаковка мясопродуктов
27.60—27.69	марки С, марки Н, типы 1, 2, 3	Покрывтия теплиц, упаковка
27.70	для упаковки автомобильных деталей	Упаковка автомобильных деталей
27.71	основа полиэтиленовая	Для печати переводных изображений
27.72—27.75	ингибированная марок Л, С, Ж, ОЖ	Для антикоррозионной защиты металлических поверхностей
27.76	этикетированная	Упаковка сахара
27.77, 27.78	гладкая и этикетированная	Упаковка мясопродуктов
27.79	липкая рулонная	В технике и быту для склеивания, для упаковки, защитной изоляции
27.80	фоторазрушаемая	Для мульчирования почвы, прививки саженцев, выращивания картофеля
27.81	теплостойкая	Для пропаривания почвы
27.82	для электролитических конденсаторов	Электролитические конденсаторы
27.83	Пленка сэвиленовая	Вакуум-пленочное литье в машиностроении, покрытие культивационных сооружений, упаковка
27.84	Пленка полиэтиленовая электроизоляционная	В электротехнической промышленности (27.85—27.93)
27.85	Пленка полипропиленовая	Для подпрессовки заготовок ремешков
27.86	для ремешков	Конденсаторы
27.87	конденсаторная	Покрывтие культивационных сооружений, временные сооружения, защитные укрытия
27.88, 27.89	двухосноориентированная армированная	Для изоляции труб
27.90	рукавная марок А и Б	Высокочастотный диэлектрик, в электро- и радиотехнике
27.91	двухосноориентированная, стойкая к трихлордифенилу	Силовые конденсаторы и трансформаторы с трихлордифениловой пропиткой
27.92	упаковочная	Упаковка
27.93	полипропиленовая	В полиграфической промышленности
27.94	Пленка поливинилхлоридная (27.94—27.102) пластифицированная техническая марки В	Упаковка, консервация машин, механизмов, авиационных изделий, окулировка плодовых деревьев
27.95	марки Ф	Технические изделия
27.96	марки М-40	Морозостойкая упаковка промышленных изделий
27.97	марки М-50	Морозостойкая, для сигнальных флажков

Шифр	Материал	Назначение
27.98	марки Э	Эластичная, для покрытия валиков вытяжных аппаратов прядильных машин
27.99	марки С	Светостойкая, для покрытия культивационных сооружений
27.100	марки Б-1	Бачки стеклоомывателей в автомобилях
27.101	марки Г	Гидроизоляция на судах
27.102	марки К	Защита кабельных оболочек
27.103	Пленка поливинилхлоридная (27.103—27.175)	Абажуры
27.104	светотехническая мягкая перфорированная марки ПП	Для сепараторов
27.105, 27.106	перфорированно-гофрированная марок ПГО, ПГС	Коррозионностойкий материал
27.107	винипластовая каландрованная марки КПО	Изоляционный, антикоррозионный материал
27.108	винипластовая каландрованная марки КПС	Тара
27.109	винипластовая полиграфическая	В полиграфической промышленности
27.110	пластифицированная марки Х	Для металлопласта
27.111, 27.112—27.114	марки П-74ЭМ, марок ЭП-73, П-73ЭМ, П-73ЭМ-1	Тара для медикаментов и пищевых продуктов
27.115—27.117	материал пленочный поливинилхлоридный типов 0,4, 0,4Т, R	Внутренняя отделка салонов автомобилей
27.119;	«Пласткорт-К»;	Рельефные карты
27.120	«Пласткорт-П»	Для аккумуляторных моноблоков
27.121	винипластовая	Товары народного потребления, в быту
27.123	хозяйственно-декоративного назначения	Антикоррозионные покрытия металлических поверхностей
27.124—27.128	пластифицированная марок ПО, ПД, ПП, ПН, ПХ	Гибкие грампластинки
27.129	жесткая	Упаковочные футляры для товаров народного потребления
27.130,	полужесткая марок А и Б	Для механической звукозаписи
27.131	жесткая	Для упаковки инструмента на ВАЗ
27.133	пленка поливинилхлоридная	В медицинской промышленности для изготовления пневматических шин первой помощи
27.138	пластифицированная медицинская дублированная	Для вкладышей ручек управления в автомобилях «Москвич»
27.139	пленка поливинилхлоридная	Для прокладок электродиагностических аппаратов
27.140	марки ПЭДА-78	Для индикаторов при радиационной стерилизации медицинских изделий
27.142	индикаторная	
27.143		

Шифр	Материал	Назначение
27.150	светотехническая жесткая	Для рассеивателей светильников
27.151—27.153	упаковочная поливинил-иденхлоридная повиден марок ВУ, У-1, У-2	Для упаковки
27.154	материал полимерный пленочный	В полиграфической промышленности
27.156	из вторичного поливинилхлоридного сырья	Для покрытия теплоизоляции труб отопления и водоснабжения
27.157—27.159	АБС+ПВХ для автомобильной промышленности	Для декоративной отделки приборной панели в автомобилях
27.160	АБС+ПВХ полужесткая, вид IV	Для декоративной отделки помещений, декоративные вакуумформовочные изделия
27.161	АБС+ПВХ вторичная	Для декоративной отделки помещений, товары народного потребления
27.162—27.164;	декоративная марок ПДО-12, ПДО-20, ПДО-30;	Для декоративной отделки помещений, мебели
27.165	с липким слоем, печатным рисунком и защитной бумагой ПДСО-12	
27.167	пленка поливинилхлоридная	Для укрытия теплиц
27.168	пленка поливинилхлоридная	Подложка для декоративных профилей
27.170	для изготовления индикаторов	Для индикаторов при радиационной стерилизации медицинских изделий
27.171—27.173	марок НГ, НГ-Н, НГ-С	Для покрытия металла
27.174	для изготовления стереопроизведения	В полиграфической промышленности для оптических элементов стереоскопических аппаратов
27.175	стерилен	Для упаковки кетгута в консервирующем растворе с последующей радиационной стерилизацией
27.176—27.178	Пленка полистирольная (2.176—2.182) лента из ударопрочного полистирола, типы I, IA, II	Тара для товаров бытовой химии
27.179	лента полистирольная	Тара для продуктов питания
27.180	марки ППС-А	Для конденсаторов
27.181	марки ППС-Б	Изоляция электрических кабелей
27.182	бумага пенополистирольная ППСП	Электронизоляционный материал
27.183	Пленка фторопластовая (27.183—27.231)	
27.184	марки Ф-4ЭН;	Электронизоляция проводов и кабелей, высокочастотный диэлектрик
27.185;	марки Ф-4ЭО	Межслойная электронизоляция в аппаратах, деталях, сборочных единицах
27.186	марки Ф-4ИН;	Конденсаторы, работающие при температуре от —269 до 260 °С
27.187	марки Ф-4ИО	Прокладочный и уплотнительный тепло- и морозостойкий материал
27.188	марки Ф-4КО	
	марки Ф-4ПН	

Шифр	Материал	Назначение
27.189—27.192	марки Ф-4ВН	Изоляционный и уплотнительный материал для работы в агрессивных средах при высоких температурах
27.193, 27.194	проводящая марок Ф-4П, Ф-4ПО	Проводящий слой в электроизоляции, работающий при температуре от —60 до 250 °С
27.195	пористая ФМВП-0,001	Для тонкой фильтрации инъекционных растворов в ампулы
27.196	пористая ФМВП-0,01	Для фильтрации жидкостей в приборостроении
27.197—27.199	сырая каландрированная типа СКЛ	Электронизоляция проводов и кабелей в виде спеченой в монолит оболочки
27.200—27.202	лента ФУМ, типы 1, 2, 3	Для уплотнения резьбовых соединений трубопроводов и систем, работающих при высоких температурах в агрессивной среде
27.203	лента «Термокопир»	Транспортная лента для термокопировальных аппаратов
27.204	марки Ф-4МБ-А	Эластичные емкости
27.205	марки Ф-4МБ-Б	Изделия общего и специального назначения
27.206	марки Ф-4МБ-М	Для мембран, контейнеров для низкотемпературной консервации крови и мозга, антикоррозионной защиты
27.207	марки Ф-4МБ-Н	Для защиты от УФ-лучей
27.208	марки Ф-4МБ-П	Электронизоляция в электрорадиотехнической и кабельной промышленности, для армированных и фольгированных материалов
27.209	марки Ф-4МБ-2	Для конденсаторов и электретных мембран, микросхем, конденсаторных микрофонов
27.210	марки Ф-40Б	Для диафрагм, работающих при температуре от —70 до 120 °С
27.211	марки Ф-42	Масло- и топливостойкие прокладки, диффузионно-непроницаемые материалы
27.212	марки Ф-3М-Э	В электронно-вычислительной технике
27.213	марки Ф-3М-Б	Герметик, для футеровки химической аппаратуры
27.214	марки Ф-32Л	Для упаковки
27.215	марки Ф-2БО	Пьезоэлектрический материал в радиотехнике
27.216, 27.217	марки Ф-2БАК;	Для энергоемких конденсаторов
27.218	марки Ф-2БК	
	марки Ф-2М	Теплостойкая изоляция электрических машин, теплоизоляционные коврики
27.219	марки Ф-26-А	Для эластичных емкостей, работающих при температуре от —40 до 40 °С
27.220	марки Ф-26-Б	Химически стойкие покрытия, работающие при температуре от —40 до 40 °С
27.221	марки Ф-26-О	Атмосферостойкие покрытия

Шифр	Материал	Назначение
27.222	марки Ф-4НА	Криогенные и диффузионно-непроницаемые материалы
27.223	марки Ф-10	Конструкционный материал для агрессивных сред
27.224, 27.225	фторопласто-эпоксидная неотвержденная марок ПФЭ-26, ПФЭ-42	Для защиты изделий из эпоксидных конструкционных стеклопластиков
27.226	с липким слоем ПФ-4Л	Антиадгезионное покрытие, защитная оболочка наборного кабеля
27.230	дублированная Ф-10/Ф-4МБ	Эластичные разделители для длительного хранения агрессивных сред
27.231	армированная Ф-3М-Ас	Для внутренней футеровки стеклопластиковых труб и емкостей
27.232—27.238	Пленка поливинилбутиральная клеящая марок «Бутвэл», А-17, Б-17, Б-17-О, Б-Н, Б-10, Б-20	Промежуточный слой безосколочного автомобильного стекла «Триплекс»
27.239	Пленка поливинилбутирально-эпоксидная ППЭ-1	Отверждающийся на изделия электроизоляционный материал
27.240	Пленка поливинилспиртовая ППВС-С	Временные водорастворимые защитные покрытия, разделительные адгезионные прокладки при прессовании и формовании
27.241	Пленка поливинилспиртовая ППВС-БХ	Водорастворимая упаковка товаров бытовой химии
27.242	Пленка поливинилбутиральная поделочная окрашенная	Товары народного потребления
27.243	Пленка полиэтилентерефталатная (27.243—27.272) ПЭТ-Э	Изоляция обмоток электрических машин, проводов, кабелей
27.244	ПЭТ-КЭ	Для конденсаторов и изоляции обмоток электрических машин
27.245	марки ПЭТ-М	Металлизированные светоотражающие пленки
27.246	марки ПЭТ-О	Изделия хозяйственного и культурно-бытового назначения
27.247, 27.251, 27.252, 27.253	«Делькопир» аморфная марок А и Б специальная	В маркшейдерском деле Изоляционные прокладки
27.254, 27.255	лакированная марок ПНЧ-КТ-1, ПНЧ-КТ-2	Для металлизированных светоотражающих пленок Для чертежных работ
27.256—27.258	ламинированная марок ПНЛ-1, ПНЛ-2, ПНЛ-3	Электроизоляция, упаковка, консервация документов
27.259—27.264	металлизированная марок А, Б, Э типов ОА и ДА	Светоотражающий материал, в технике и быту
27.265, 27.266, 27.267	металлизированная марки ГР; марки ПР	Для устройств приборной автоматики Для рентгеновских светочувствительных пленок

Шифр	Материал	Назначение
27.268	марки ПФ	Для светочувствительных кино- и фотопленок
27.271	пленка полиэтилентерефталатная	Хозяйственно-декоративное назначение, товары народного потребления
27.272	марки ПЭТФЧ-ВТ (черная)	В вычислительной технике в качестве носителя информации
27.282	Бумага синтетическая пленочная «Контур»	Для чертежных и картографических работ
27.283;	Калька водостойкая на лавсановой основе;	Для чертежных работ
27.284	Калька лавсановая	
27.294, 27.295	Пленка полиимидная марок ПМ-А, ПМ-Б	Электроизоляция для электрических машин, проводов, кабелей
27.296, 27.297	Пленка полиимидная марок ПМ-С-А, ПМ-С-Б	Электротехнические изделия
27.298	Пленка полиимидная ПМ	Электроизоляционный теплостойкий материал, основа печатных схем
27.299—27.304 27.304	Пленка полиимидная с фторопластовым покрытием марок ПМФ-А-351, ПМФ-А-352, ПМФ-Б-351, ПМФ-Б-352, ПМФ-С-351, ПМФ-С-352	Электроизоляция для кабелей, печатных схем
27.305	Пленка поликарбонатная	Для микрофонов
27.306	Пленка поликарбонатная ПКК	Для каркасов радиоэлектронных элементов
27.307, 27.308	Пленка светоотражающая без клеевого покрытия с обратной стороны	Для дорожных знаков
27.309	Пленка для самописцев	Для самописцев
27.311, 27.312	Пленка триацетатная марок ПТП-17, ПТП-25	В полиграфической промышленности
27.313;	Пленка триацетатная электроизоляционная, пластифицированная;	В электротехнической промышленности
27.314	Пленка триацетатная электроизоляционная, слабопластифицированная	
27.315	Пленка пентапластовая	В электротехнической промышленности
27.316	Пленка поликарбонатная ПКО	Для конденсаторов
27.317	Пленка полиоксадиазольная ниплон-1/75	В электротехнической промышленности
27.318—27.321	Пленка полиарилатная марок Д-4П, Ф-2П, Д-55П, Д-3Э	Электроизоляция в электро- и радиотехнике, приборостроении

IV. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАСТМАСС ДЛЯ НЕКОТОРЫХ ИЗДЕЛИЙ С ЦЕЛЬЮ ВЫБОРА МАТЕРИАЛА ПО АНАЛОГИИ

Ниже встречаются следующие пластические массы:

Шифр (группа ПМ)	Обозначение	Название	Шифр (группа ПМ)	Обозначение	Название
1	ПЭВД	Полиэтилен высокого давления	6	Дакрил	Полиакрилат
	ПЭНД	Полиэтилен низкого давления	7	ПА	Полиамид
2	ПП	Полипропилен	8	СФД	Полиформальдегид
	ПВХ	Поливинилхлорид		СТД	»
3	ПС	Полистирол	10	ПК	Поликарбонат
	УПС	Ударопрочный полистирол	13	Фенопласт	Фенопласт
	УПМ	То же	14	Аминопласт	Аминопласт
	САН	Сополимер стирола	16	ПУ	Полиуретан
	МС	»	20	Этрол	Этрол
	МСП	»	21	КПС-30	Стеклопластик
	МСН	»		АС-30	»
	АБС	»		АГ-4В	»
		Акрилонитрилбутадиенстирольный пластик		АГ-4С	»
	СНП	Акрилонитрилбутадиенстирольный пластик		ДСВ-2-Р-2М	Стекловолокнит

ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ, ПОЛУЧАЕМЫЕ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

Изделие	Назначение	Масса, г	Материал
Аптечка	Для главного цилиндра тормозов, для автомобиля, расширительный	290,0	ПЭВД, АБС-2020 ПЭВД, ПЭНД, ПП, ПП морозостойкий
Бачок		71,0—260,0; 970,0	
Ванночка		40,36; 177,3	
Вкладыш	Для льда в домашних холодильниках	0,5—241,0	ПЭВД
Вставка	Для автомобиля, трактора, бытовой техники	4,0—59,5	ПЭНД, ПС, УПС, МС, МСН, АБС-2020, ПА-6, ПА 610
Втулка	Для домашнего холодильника, автомобиля	0,25—22,2	ПЭНД, ПП, ПА-12, ПА-6, дакрил
Гайка	Для автомобиля, домашнего холодильника, в электротехнике	1,46—5,4; 47,0	ПЭВД, ПЭНД, УПМ, СТД, ПА 610, ПА-12-10, ПК, ПА-66, ПА-6 стеклонаполненный, КПС-30
Гнездо	Для автомобиля	4,5—125,0	ПП, АБС-2020, СНП, ПА 610
Дверка	Для холодильника	243,0—325,0	ПП, УПС, УПМ, ПА-66, АБС-2020
Держатель		0,7—12,7; 1400,0	УПС, УПМ ПЭНД, УПМ, АБС листовой, КПС-30

Изделие	Назначение	Масса, г	Материал
Диффузор	При обработке металлов	670,4	УПС
Глазок	К станку	10,0; 13,0	МСН
Заглушка	Для автомобиля, холодильника, в тяжелом, энергетическом и транспортном машиностроении	0,5—196,2	ПЭВД, ПЭНД, ПП, ПВХ, АБС-2020
Заклепка		0,26	ПЭНД
Замок	В электротехнике	2,7	УПС
Заслонка	Для автомобиля	5,4—65,4	ПЭНД, АБС
Каркас		62,0	ПЭНД, АБС
Катушка	В электротехнике	1,25—10,0	УПМ, АБС, ПА-6
Клапан	Для сельскохозяйственных машин, автомобилей	0,62—46,0	УПС, ПА 610, ПА-6, ПА-66, СФД
Кожух	В приборо- и автомобилестроении	10,0—690,0	ПЭВД, ПЭНД, ПП, УПС, АБС, ПА, ПУ, АГ-4В, этрол
Колодка	Для автомобиля	2,2—7,0	ПА
Колпак	В бытовой технике, для сельскохозяйственных машин	0,5—112,0	ПЭВД, ПЭНД, ПП, УПС
Кольцо	В электротехнике, для автомобиля	1,3—27,1	ПЭВД, ПС, УПС, ПА-6, СФД, СТД
Коробка	Общее назначение	2,1—13,0	ПЭНД, ПС
Корпус	Для автомобиля, в авиостроении, электротехнике	1,5—153,0	ПЭНД, ПП, ПС, МСП, МСН, УПС, АБС, ПК
Крышка	Для холодильника, трактора, в авиостроении	5,0—206,0	ПЭНД, ПП, ПС, УПС, АБС, СФД, СТД, этрол
Линза	В электротехнике, для автомобиля	0,8—1,4	ПСМ, МСН, дакрил
Манжета	В автомобилестроении	0,7	ПА
Маслоуказатель		21,2	МСН
Муфта	В приборо- и тракторостроении	1,8—31,7	ПЭВД, ПП, ПС
Накладка		0,35—76,0; 280,0	ПЭВД, ПЭНД, УПС, АБС, ПА-6
Наконечник	В бытовой технике, для автомобиля	0,9—5,2; 29,3	УПС, АБС, ПА
Направляющая	В авто- и тракторостроении	2,5—4,6; 400,0	ПЭНД, ПП, ПА 610, ПА-12, ПА-6, АБС
Насадка	В бытовой технике	49,0	СНП
Обтекатель	В бытовой технике	85,0	УПС
Облицовка	Для автомобиля	2,0—830,0	ПЭНД, ПП, ПС, АБС
Опора	Для холодильника, автомобиля	1,2—12,0	ПЭВД, ПЭНД, ПА-12, ПА-6, КПС-30
Отражатель	В приборостроении	3,2—5,6	САН
Панель	В приборо- и тракторостроении, радиотехнике	151,0; 227,0	ПЭНД, ПС
Патрубок	Для автомобиля, трактора и других сельскохозяйственных машин	35,0—250,0	ПЭВД, ПЭНД, ПП, АБС, ДСВ-2-Р-2М
Переходник	В авто- и тракторостроении	8,0; 125,0	ПП, УПС

Изделие	Назначение	Масса, г	Материал
Пластина направляющая	Для крепления фонаря в автомобиле, тракторе	1,13—45,0	ПЭВД, МС, АБС, ПА-12, ПА-6, СФД
Плафон	Для холодильника	25,3	ПЭНД
Пистон крепления	Для автомобиля	0,38—4,4	ПЭНД, ПА-12, СФД
Поддон	Для холодильника, трактора	25,3; 152,0	ПЭНД, УПС
Пробка	Общее назначение	0,49—20,0	ПЭНД, ПЭВД, ПС, СФД, ПЭВД, ПЭНД, ПВХ, ПА-12, ПА-6, АС-30
Прокладка		0,43—57,0	УПС, СНП
Рамка	В бытовой технике, приборостроении	17,0—177,0	ПА 610
Распорка	Для крепления испарителя холодильника	2,43	ПЭНД, МС, дакрил
Рассеиватель	Для автомобиля, в электротехнике	14,7—273,0	ПС, УПС
Решетка	В бытовой технике, приборостроении	17,2—29,6	ПЭВД, ПЭНД, АБС
Розетка	Для холодильника, автомобиля	1,6—19,0	ПВХ, ПА 610, ПА-6
Ролик	В бытовой технике, авто-, тракторостроении и др.	2,0—14,0	ПП, СНП, отходы ПС, этрол
Рукоятка	В бытовой технике, авто-, тракторостроении и др.	4,3—100,0	ПС, СНП, УПС, АБС, СФД, СТД, дакрил, этрол
Ручка	В авиации, автомобиле-, машино- и приборостроении, радио- и электротехнике, бытовой технике	0,3—67,5	ПЭНД, ПК
Стакан	Общее назначение, в часовой промышленности и др.	50,0—209,0; 800,0	ПС, ПА-6
Стекло	Для автомобиля, холодильника, в часовой промышленности	8,0—42,5	ПА-12, ПА-6
Сухарь	Для автомобиля	0,42—3,0	ПЭНД, ПС, АБС
Тройник	В электротехнике	0,9—3,0; 72,0	ПЭВД, ПЭНД, ПА 610, ПА-6, ПВХ
Упор	Для автомобиля, трактора, протезов	1,0—19,2	ПК
Фонарь	Общее назначение	98,0; 290,0	УПС
Циферблат	Для приборов	2,85—26,0	ПЭНД, УПС, ПА-6, ПА-66
Шайба	В авиации, машиностроении, бытовой технике	0,5—7,0	АБС
Штуцер	Общее назначение	10,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ, ПОЛУЧАЕМЫЕ МЕТОДОМ ЭКСТРУЗИИ

Гнездо за- стежки			ПВХ (В-80М)
Держатель зеркала	Для автомобиля	21,0	ПВХ (В-90М)
Застежка	То же		ПВХ (В-80М)

Изделие	Назначение	Масса, г	Материал
Канал обду- ва ветрово- го стекла	Для автомобиля	5000,0	АБС листовой
Кант за- щитный	Для крыла кабины и обивки сидения автомо- биля	64,0; 73,0	ПВХ (В-80М, О-55)
Кожух стяжки	Для автомобиля	16,0	ПВХ (В-60М)
Колпачок защитный		1,0—4,5	ПВХ (В-70М)
Накладка		0,35	ПВХ (В-60М)
Наконечник ручки		22,0	ПВХ (В-70М)
Основание	Для автомобиля	95,0; 203,0	АБС
Панель	То же	5000,0	АБС листовой
приборов			
Поддон	Для аккумуляторной батарей	215,0	ПВХ (В-60М)
Подлокот- ник	Для автомобиля	231,0	ПВХ (В-70М)
Прокладки		11,8—43,0; 225,0	ПВХ (В-60М, В-70М)
Рукоятки		6,0; 35,0	ПВХ (В-60М, В-80М, В-90М)
Ручки		16,0	ПВХ (В-80М), АБС, ПА 610
Уплотни- тель кожу- ха	Для автомобиля	20,0	ПВХ (В-60М)
Упор зер- кала	То же	6,0	ПВХ (В-60М)
Трубки диа- метром от 3,1×4,76 до 16×21		2,1—880,0	ПВХ (ПА-1, ПВ-1, ПБ-2, ПБ-1, Э-40-1)
Шланги		35,0—240,0	ПВХ (ПА-1, ПБ-2)
Ящик веще- вой		260,0	АБС-2020

ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ, ПОЛУЧАЕМЫЕ МЕТОДОМ ПРЕССОВАНИЯ

Изделие	Масса, г	Материал
Аптечка	152,0	Аминопласт
Бегунок	24,2—29,0	Фенопласт (Э9-342-73)
Болт	53,0	Фенопласт (ОЗ-010-02)
Барабанчик	1217,0	Фенопласт
Венец для тракто- ра	62,0	Фенопласт
Вкладыш	215,0	Фенопласт

Изделие	Масса, г	Материал
Втулка	1,8—12,0	Фенопласты (ОЗ-010-02, У1-301-07)
Гайка	1,2—8,1	Фенопласты (Вх5-010-73, волскнит)
Головка	7,6	Фенопласт
Диск	235,0	Фенопласты (У1-301-07, У2-301-07)
Заглушка	8,7	Фенопласт (ОЗ-010-02)
Карман для документов	75,0	УПМ-012, УПМ-0612Л
Кожух	240,0—750,0	Фенопласты (У1-301-07, У2-301-07); АГ-4В
Колпачок	7,0—12,0	Фенопласты (ОЗ-010-02, Э11-342-63)
Кольцо	28,5—795,0	Фенопласты (У1-301-07, У2-301-07, ОЗ-010-02), АГ-4С
Контакт	2,8	Фенопласты (Э11-342-63)
Коробка	30,4	Фенопласт (ОЗ-010-02)
Корпус	3,8—170,0	Фенопласты (СП1-342-02, СП2-2-342-02, Э2-330-02, Э9-342-73, Э10-342-63, Ж2-010-60)
Крыльчатка	115,8	Фенопласт (волокнит)
Крышка	41,0—212,0	Аминопласт, фенопласты (волокнит, О2-010-02, ОЗ-010-02, Э9-342-73, У2-301-07)
Маховик	13,0—400,0	Фенопласты (ОЗ-010-02, У1-300-07)
Ножка электропроигрывателя	7,9	Аминопласт
Накладка	8,0	Аминопласт
Наконечник	3,8	Фенопласт (ОЗ-010-02)
Панель	32,0	Фенопласт (волокнит)
Пепельница	101,0—122,6	Фенопласты (ОЗ-010-02, Вх5-010-73)
Поршень	320,0	Фенопласт (ОЗ-010-02)
Подставка	16,0—202,0	Фенопласт
Полуфланец	775,0	Фенопласт
Пробка	8,9—17,8	Фенопласт (ОЗ-010-02)
Прокладка	100,0	Фенопласты (У1-301-07, У2-301-07)
Рамка	310,0	Фенопласт
Раструб	182,0	Фенопласт (волокнит)
Рукоятка	5,0—175,0	Фенопласт (ОЗ-010-02)
Ручка	4,3—23,0	Аминопласт, фенопласты (ОЗ-010-02, Вх5-010-73)
Ролик	8,0—95,0	Фенопласты (волокнит и др.)
Стакан	290,0	Фенопласты (У1-301-07, У2-301-07)
Цоколь	3,3—4,0	Фенопласт
Чехол защитный пробок аккумуляторной батареи	30,0	ПВХ (винипласт, УВ-10)
Штепсель	4,2	Фенопласт (СП3-342-02)
Шкив	250,0; 3350,0	Фенопласт (У1-301-07)
Шайба упорная		Текстолит
Шестерня		»

ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Изделие	Масса, г	Материал	Изделие	Масса, г	Материал
Ваза	66,0—328,0	ПС	Расческа	5,9—23,0	МСН
Ведро для мусора	605,0	ПП	Решетка в раковину	54,8—151,0	ПЭВД
Вешалка	33,0—145,7	ПЭНД	Сахарница	53,0	ПС
Гребень	14,0	ПС	Совок	48,6—123,1	ПС
Кассета	106,0	ПС, АБС	Сидение детское	390,0	ПС
магнитофона			Спираль фотобачка	20,4—29,8	ПС
Кашпо	100,0—166,0	ПС	Сушарница	134,0—230,0	ПС
Конфетница	125,0	ПС	Таз хозяйственный	541,0—544,0	ПЭНД
Коробка	88,0—397,0	ПС	Тарелка	74,7	Дакрил
Крючок	13,9—30,6	ПС	Футляр	26,6	ПС
Лоток для ножей и вилок	195,0	ПЭНД	Фотобачок		ПЭВД
Мыльница	39,2—197,0	ПЭНД, ПС	Шпилька	2,3	МСН
Поднос	170,0	ПС	Хлебница	100,0	ПС

V. ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ РЯДЫ

Основные обозначения

Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	
на образцах без надреза	$a_{б. н}$
на образцах с надрезом	a_n
Прочность, МПа	
при растяжении	σ_p
при изгибе	σ_n
при сжатии	$\sigma_{сж}$
Предел текучести при растяжении, МПа	$\sigma_{т. p}$
Тангенс угла диэлектрических потерь	$tg \delta$
Удельное электрическое сопротивление	
объемное, Ом·м	ρ_v
поверхностное, Ом	ρ_s
Диэлектрическая проницаемость	ϵ
Электрическая прочность, мВ/м	$E_{пр}$

Значения свойств ПМ записаны в данном разделе в следующем виде: интервалы — А ... В, верхний предел — ... В, нижний — А ...
Значения удельного объемного и поверхностного электрического сопротивления записаны ниже в однострочной форме, например, 1Е4 ... 1Е13, что соответствует $1 \cdot 10^4$ — $1 \cdot 10^{13}$.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1. Полиолефины

Шифр	Материал	$a_{б. н}$, кДж/м ²	a_n , кДж/м ²	σ_p , МПа	$\sigma_{т. p}$, МПа
1.102—1.104	ПЭВД наполн.	Не бьется	Не бьется	14,7	11,3

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	$\alpha_{\text{н.}}$ кДж/м ²	$\sigma_{\text{р.}}$ МПа	$\sigma_{\text{т. р.}}$ МПа
1.151—1.156	ПЭВД наполн.	—	20 ... 60	—	10,8
1.212—1.221	ПЭНД	—	—	18 ... 26	—
1.222—1.263	ПЭНД-Г	—	—	20,6 ... 23,5	20,6
					25,5
1.264—1.267	ПЭНД-КН	—	14,7 ... 22,0	24,5 ... 34,3	19,6 ... 23,5
1.268—1.273	ПЭНД-КН	—	9,8	17,6 ... 22,5	21,5 ... 24,5
1.274, 1.275	ВМПЭНД	—	Не бьется	44	21,5
1.276—1.278	ПЭНД высоко- прочн.	—	68,0 ... 137,0	35,3 ... 39,1	—
1.279	ПЭНД высоко- прочн.	—	29,0	29,4	26,4
1.280, 1.281	ПЭНД высоко- прочн.	—	19,6	24,5	26,4
1.282	ПЭНД высоко- прочн.	—	6,8	19,6	—
1.283	ПЭНД высоко- прочн.	—	4,9	14,7	—
1.284, 1.285	МОПЭНД высо- копрочн.	—	1939	29,4	21,5
1.286—1.292	МОПЭНД стойк. к растрескив.	—	—	18,0	19,6 ... 23,5
1.311—1.314	СЭБ	—	4,9 ... 19,6	23,5 ... 25,6	—
1.338—1.369	ПЭНД наполн.	—	49,0 ...	16,5 ... 17,6	—
1.370—1.377	ПЭНД наполн.	—	49,0	19,6	23,5
1.378—1.381	ПЭНД наполн.	—	49,0	23,5	23,5
1.382—1.385	ПЭНД наполн.	—	—	18,1	—
1.397, 1.398	ПЭНД тканеэк- вив.	—	—	—	12,0
1.414—1.417	ПП	—	33 ... 80	29,4	27,4
1.418—1.425	ПП	—	—	30,4 ... 31,4	—
1.430—1.432	БСПЭ	—	—	21,6 ... 22,5	—
1.472—1.479	ПП наполн.	1216	—	26 ... 32	—
1.480—1.504	Темплен	9,8 ... 19,6	1 ... 2	13,7 ... 27,4	—

2. Поливинилхлорид

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	$\sigma_{\text{р.}}$ МПа	$\sigma_{\text{т. р.}}$ МПа
2.3, 2.4, 2.9	ПВХ-С	—	—	—
2.10—2.21	ПВХ-С	—	—	—
2.27—2.29	ПВХ-Е	—	—	—
2.41	ПВХ-М-64	—	—	—
2.60—2.63	Винипласт	70 ... 80	70 ... 120	50 ... 55
2.67	УВ-10	—	45 ... 50	—
2.71	Для деталей логарифм. линеек	—	—	50
2.72	Вистан-2У	—	—	45
2.83—2.87	Пластикаты ПВХ	—	10 ... 18	—
2.93, 2.94	ПХ	—	19	—
2.111—2.114	ПЛ	—	16 ... 24	—
2.115	ПВ-1	—	19	—
2.118	Пластикат «Нева»	—	17	—
2.124	Комплекс	38 ... 40	54 ... 55	60
2.126	Пластикат 251	—	18	—

3. Полистиролы

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	$\alpha_{\text{н.}}$ кДж/м ²	$\sigma_{\text{р.}}$ МПа	$\sigma_{\text{т. р.}}$ МПа
3.13	ПСС	—	1,8	45	—
3.24—3.27	УПМ	—	5 ... 10	20 ... 25	—
3.30—3.31,	УПС	—	—	—	—
3.35, 3.38	УПС	—	—	—	—
3.39, 3.43	УПС	—	—	—	—
3.46	УПМ-0612Л	—	6,0 ... 6,5	25	—
3.47	УПМ-03Л	—	5 ... 10	20 ... 25	—
3.52—3.57	САН	16 ... 24	1,4 ... 2,3	50 ... 60	—
3.67	МС	20	—	40	—
3.68—3.70	МСП	—	5	—	40 ... 50
3.71, 3.72	МСН	13 ... 25	—	50	—
3.76, 3.78	АБС-пластики	75 ... 100	8 ... 25	36 ... 40	—
3.80—3.82,	АБС	75 ... 100	8 ... 25	—	—
3.84	—	—	—	—	—
3.86, 3.87	АБС	—	—	36 ... 40	—
3.98, 3.99	АБС-М	—	—	—	—

4. Фторопласты

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	$\sigma_{\text{р.}}$ МПа	$\sigma_{\text{т. р.}}$ МПа
4.5, 4.8	Ф-2	156 ... 186	34 ... 44	—
4.9	Ф-2Б-1	—	40	—
4.18	Ф-2М-Ж	147,1 ... 210,8	44,1	—
4.39	Ф-3-Б	20 ... 160	30 ... 45	37,3
4.43, 4.44	Ф-3М	Не разруш.	23,5	—
4.60	Ф-30-А	Не разруш.	34,3	—
4.64, 4.66	Ф-4	—	15 ... 25	—
4.87	Ф-4Д-Т	10 ... 11	18,6	—
4.98	Ф-4ДПТ	98,1	19 ... 29	—
4.105, 4.106	Ф-4МБ	125	16 ... 26	—
4.122	Ф-40-П	—	31,3	—
4.128, 4.129	Ф-40Б	125	29,4	—
4.133	Ф-40БМ-2	125	29,4	—
4.146—4.148	Ф-42	137 ... 196,1	39,2 ... 40,2	—
4.160	Ф-10-ОН	—	17 ... 24	—
4.166, 4.167	Ф-400	—	39,2	—
4.168, 4.169	Ф-50	—	21 ... 24	—

6. Полиакрилаты

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	$\sigma_{\text{р.}}$ МПа
6.10	ЛПТ-1	15,0	40
6.11, 6.12	ЛСОМ	18	65
6.16, 6.17	Дакрил	16 ... 18	45 ... 70
6.22—6.24	Дакрил	—	—

Шифр	Материал	$a_{б. н.}$ кДж/м ²	σ_p , МПа
6.86	СТ-1	14,7	76,5
6.87, 6.93, 6.94	СТ-1 констр., СОЛ, 2-55	7,8 ... 8,8	65,8 ... 83,4
6.89, 6.90	СОЛ-Ч, СТ-Ч	—	—
6.95—6.97	ТОСП, ТОСН, ТОСС	7,8 ... 8,8	58,8 ... 68,4
6.98—6.103	СБ, СБПТ, СБС, СЭ, СЭП, СЭВ	8,12	50 ... 55
6.106—6.113	ПД	9,8	69,6
6.115—6.118	СД	—	60 ... 70
6.120—6.192	Стекло орган.	7,8	68,6
6.193	СБПТЭ	8,0	—
6.194—6.237	Стекло орган.	7,8	—
6.238—6.261	Стекло орган.	—	—
6.262	СО-140	9	85
6.263	СО-200	10	80
6.264	АО-120	24 ... 30	85

7. Полиамиды и другие материалы

Шифр	Материал	$a_{б. н.}$ кДж/м ²	σ_p , МПа	$\sigma_{т. р.}$ МПа
------	----------	--------------------------------	------------------	----------------------

7. Полиамиды

7.1	ПА 610	100 ... 125	47 ... 58	42 ... 49
7.2	ПА 610-1-101	80	50 ... 60	—
7.3	ПА 610-1-103	60	50 ... 60	—
7.4	ПА 610-1-105	45	50 ... 60	55 ... 85
7.5	ПА 610-1-106	25	55 ... 70	52 ... 64
7.6	ПА 610-1-107	15	—	—
7.7	ПА 610-1-108	30	100 ... 140	—
7.8	ПА 610-1-206	25	60 ... 65	55 ... 85
7.9	ПА 610-1-110	75	47 ... 58	42 ... 49
7.10	ПА 610-1-202	29	55 ... 96	50 ... 35
7.11	ПА 610-1-204	75	60 ... 80	50 ... 75
7.13	ПА-12 блочный	15	—	51 ... 54
7.14	ПА-12-10	90 ... 100	45 ... 53	40 ... 52
7.15, 7.16, 7.20	ПА-12	—	39 ... 48	30 ... 55
7.17, 7.21	ПА-12	—	40 ... 58	42 ... 55
7.18, 7.19	ПА-12	80	45 ... 48	—
7.22	ПА-6	120	70	—
7.23	ПА 6.10	65	38	70
7.24	ПА 6-1-203	40	65 ... 80	—
7.25	ПКФА	—	65 ... 68	—
7.26, 7.27	САМ	—	44 ... 50	—
7.28	ПА 6Г-5	45	—	—
7.29	ПА-6/12	140	160	65 ... 75
7.31	ПА-12/6	—	—	—
7.39	ПА-66	90 ... 95	80	80
7.40, 7.41	ПА 66/6	—	—	50 ... 95
7.42	ПА 66/6-1	3,5	60 ... 70	50 ... 65
7.47—7.49	АК	100 ... 130	55 ... 70	—
7.51	ПА 610РМ	100	40	61

Шифр	Материал	$a_{б. н.}$ кДж/м ²	σ_p , МПа	$\sigma_{т. р.}$ МПа
7.53	ПА 610-1-108РМ	30	120	—
7.54	Графелон-10	51	112	—
7.55	Графелон-20	25	84	—
7.56	Графелон-35	10	37	—
7.57	Графелон-4ДНТ	12	51	—

8. Полиформальдегид

8.1—8.4	СФД	100 ... 120	65	55 ... 60
8.8	СФД-БС	4,7 ... 7,4	60 ... 64	—
8.9	СФД-ВМ	—	63 ... 67	62 ... 71
8.10	СФД-ДМ	5 ... 7	60 ... 65	60 ... 67
8.11	САМ-6	—	55 ... 60	—
8.12—8.16	СТД	—	55 ... 60	—

9. Пентапласт

9.1, 9.2, 9.4	А-1; А-2; А-4	—	34,3 ... 44,1	—
9.5	БП	140	38 ... 55	—
9.6	БГ-1	140	39 ... 54	—
9.7	БГ-2	24 ... 137	34,3 ... 44,1	—
9.10—9.18	ПТК	70 ... 140	20 ... 30	—
9.19	БП антистат.	—	—	—

10. Поликарбонаты

10.1, 10.2; 10.6, 10.7; 10.9, 10.10	ПК	—	—	—
10.4, 10.5, 10.8, 10.12	ПК, МФ-42	105 ... 112 (не разруш.)	50,6 ... 68,5	53,0 ... 64,5
10.11	ПК самозатух.	120	60	—
10.13	Дифлон	120 ... 140	60 ... 70	57 ... 60
10.15	Дифлон оптич.	—	—	59,0
10.16	ДАК-УП-1	21 ... 57	70 ... 90	—
10.17—10.19	ДАК	60 ... 122	47 ... 70	54 ... 70

11. Полиарилаты

11.1—11.5	Эстеран	1,5 ... 6,0	—	—
11.6	Эстеран-35	25	—	—
11.7	Эстеран-51	70	—	—
11.8	Делан	—	75	—
11.9—11.11	ДВ	До 150	70	90

12. Полиэфиры

Шифр	Материал	$a_{б. н.}$ кДж/м ²	$a_{н.}$ кДж/м ²	σ_p , МПа	$\sigma_{т. р.}$ МПа
12.9	ПН-12	5 ... 8	—	50 ... 70	—
12.55	ПЭТФ 030110	15 ... 30	—	50 ... 70	—
12.56	ПЭТФ 030410	20	—	—	—
12.57	ПБТФ	—	4 ... 6	30	55 ... 60
12.58	ПБТФ-5000	—	2,5	—	50

13. Фенопласты

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	$\sigma_{\text{р.}}$ МПа
13.111, 13.112	О2-010-02, О3-010-02	4,9 ... 5,9	34,3 ... 36,8
13.113	О4-010-12	5,9	—
13.114, 13.115	О8-010-72, О10-200-07	4,9 ... 5,9	24,5 ... 51,0
13.116, 13.117	О13-011-72; О14-010-13	3,9 ... 4,9	—
13.118—13.120; 13.122	Тип О	4,9 ... 5,8	—
13.123, 13.124	СП1, СП2	4,5	28
13.125	СП3-342-02	5,0	—
13.127	СП-7	2,0 ... 3,4	—
13.128—13.145	Тип Э	3,4 ... 9,8	—
13.150	Вх4-080-34	7,8	—
13.146—13.149; 13.151—13.156	Тип Вх	4,4 ... 5,9	—
13.157, 13.158	У1-301-07, У2-301-07	9,0	30 ... 35
13.159	У4-080-02	9,0	24
13.160	У5-301-41	20,0	25
13.163	Волокнит	9,0	30 ... 50
13.164—13.170	Тип Ж	2,9 ... 4,9	—
13.171, 13.172	Ф1-301-41; Ф2-301-41	20,58	—
13.173—13.176	Тип Ф	8,8 ... 11,8	—
13.177	ПТ	37,0	—
13.181	ПТК-С	36	98 ... 100
13.182	ПТГ-1	26 ... 27	98 ... 100
13.183	ПТМ-1	—	—
13.184	ПТМ-2	30	—
13.185, 13.188, 13.189, 13.191	ТАТ-Э, Т-2, ТЛ, ОПТ-1	—	—
13.186	ПТ-Н	22 ... 23	60
13.187	ПТК-ГР	22 ... 36	50 ... 130
13.192, 13.193	ПТ-Б	25 ... 35	85 ... 90
13.194	ЛТ-1	—	120
13.195, 13.196	Асботекстолит	26 ... 34	43 ... 64
13.197	»	24 ... 25	—
13.198, 13.199	АС	27 ... 35	80
13.200	АЛТ-6	—	45 ... 60
13.201—13.205	Фаолит	2 ... 3	12 ... 40
13.206, 13.207	ГРТ, ГРВ	15 ... 20	95 ... 105
13.208	ГФП	—	—
13.209	Х	—	60 ... 90
13.216	Гетинакс влагостойк.	15	—
13.217	Асбогетинакс	—	180
13.218	П-5-13	—	75 ... 110
13.219	Угленпрессволокнит	67 ... 70	—
13.220—13.222	МДП	4,0 ... 5,0	—
13.223—13.225	МДПу	15 ... 30	—
13.226—13.233	МДПК	8 ... 15	—
13.234—13.238	МДПС; МДПО, МДПВ	4 ... 5	—
13.240—13.243	ДСП-Б	60 ... 80	200 ... 260
13.244—13.246	ДСП-В	25 ... 30	110 ... 140
13.250—13.254	ФАФФ,ДФГ, ДГ	3,0 ... 6,0	—

14. Аминопласты

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²
14.1—14.3	КФА	6,5 ... 7,0	14.10	МФД	8,0
14.4	МФБ	7,0	14.11	МФЕ	30,0
14.5—14.9	МФВ	4,0 ... 5,0			

15. Материалы на основе кремнийорганических полимеров

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	$\sigma_{\text{р.}}$ МПа
15.1—15.3	ПКО	3,0 ... 7,5	—
15.4—15.5	ПКО	14 ... 17	—
15.6—15.7	ПКО-2-2-6; ПКО-2-2-7	90 ... 97	—
15.8	ПКО-2-2-8	20,0	10,5
15.9	ПКО-2-2-9	80,0	26,0
15.10	ПКО-2-2-10	70,0	30,0
15.11—15.12	ПКО-1-3-11; ПКО-1-3-12	7,0	—
15.13	ПКО-1-2-13	70 ... 80	—
15.14	ПКО-3-2-14	250,0	—
15.15	ПКО-1-2-15	30,0	—
15.16	КПЖ-9	—	—
15.17	КМК-218ВС	—	—
15.18	К-41-5	—	—
15.19	РТМ-6	—	—
15.20	ПР-4С	—	—
15.21	АДЖ	—	—
15.22—15.24	РТП	—	—
15.25	П-5-1	—	—

16. Полиуретаны

Шифр	Материал	$\sigma_{\text{р.}}$ МПа
16.14—16.21	ТПУ	10 ... 27

17. Смолы эпоксидные. 19. Полиимиды

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	$\sigma_{\text{р.}}$ МПа
17.	Смолы эпоксидные		
17.230, 17.231	УП-217	5 ... 12	75 ... 110
17.234	УП-284 С	18 ... 22	100 ... 120
17.236, 17.237	УП-2196, УП-2198	10 ... 15	—

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	σ_p , МПа
19.	Полиимиды		
19.1	ПМ-67	60 ... 120	120 ... 140
19.2	ПМ-69	60 ... 100	95 ... 125
19.3	АИ-1Г	80	45
19.6	ПАМ-50	5	38
19.7	ПАМ-15	8 ... 16	64 ... 80

20. Этролы и другие материалы

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	σ_p , МПа
20.	Этролы		
20.1—20.3, 20.5—20.7, 20.9—20.10	АЦЭ	30 ... 50	25 ... 50
20.4	АЦЭ-50ЭО	45	—
20.8	АЦЭ-55 АМ	60	—
21.	Стеклопластики		
21.1	САН-С	16,0	79 ... 84
21.4	АВС-30С1	—	70,0 ...
21.5	АВС-30С2	—	75,0 ...
21.6	Ф-4С15	—	14 ... 17
21.7	Ф-4С15М5	—	14 ... 17
21.8	Ф-40С8Г4	—	26 ... 30
21.9	Ф-40С8Г4М2	—	26 ... 30
21.10	Ф-40С15	—	39,2
21.11	Ф-4ДНС	—	—
21.12	ПА 610-1-108/22	20,0	100 ... 140
21.13	ПА 610 сферо	15,0	—
21.14	ПА-6 стеклонаполн.	25 ... 40	140 ... 180
21.15	ПА-6	20 ... 45	90 ... 155
21.16, 21.17, 21.19	ПА-6, ПА 66-КС	15 ... 40	100 ... 140
21.18	ПА 6-130-КС	10 ... 14	70 ... 90
21.20	КС-30	40	130 ... 145
21.22	П68С-30	25	110
21.23, 21.25	КПС, КВС	30 ... 35	115 ... 130
21.28, 21.29	ПА-6	20 ... 45	90 ... 155
21.30	ПА-12 стеклонаполн.	25 ... 42	90 ... 110
21.31—21.34	СФД, СТД	12 ... 17	85 ... 120
21.35	Дифлон-НКС	47,4 ... 50,0	—
21.36, 21.37	ДВ-С20, ЛС	13 ... 20	40 ... 50
21.38	ПБТФ-СТН	20	150
21.39	ВГС-Э	10	66 ... 85
21.40, 21.41	АП-70-151	80 ... 100	95 ... 145
21.43, 21.44	АП-66-151	50	70 ... 90
21.46—21.50	ПСК	15 ... 20	—
21.51—21.55	ПСК	25 ... 30	—
21.62, 21.63; 21.66	ППМ	50 ... 70	70 ... 90
21.61, 21.64, 21.65	ППМ	50 ... 70	—

Шифр	Материал	$\alpha_{\text{б. н.}}$ кДж/м ²	σ_p , МПа
21.71	АГ-4В	50	57
21.72, 21.73	АГ	200 ... 250	500 ... 670
21.75	АГ-4С-6	150	500
21.74	АГ-4В-10	30	—
21.76	АГ-4ЛС	190	250 ... 350
21.77	ГСП-400	25 ... 40	—
21.78—21.81	ГСП	50	—
21.82	СНК-2-27	7,0 ... 8,7	25 ... 33
21.83	П-75 С	500	600
21.85—21.90	СГ-(...)-Р-2Ц-2	75	—
21.94	П-5-2	42 ... 51	45 ... 61
21.100, 21.101	Вх	6,0	—
21.102—21.107	ДСВ	35 ... 90	60 ... 100
21.108—21.110, 21.111, 21.112	ДСВ	70 ... 100	80 ... 120
21.113	ПР-4С	12,0	—
21.114	176	2,5	—
21.115	РТП-200 НС	146 ... 197	35 ... 41
21.116	СВК-2К	120	—
21.117, 21.119	СВК	80 ... 100	—
21.118, 21.120	СВК	120 ... 150	—
21.121, 21.122	СТЭР, СТЭТ	300 ... 380	470 ... 700
21.123—21.125	Премиксы	7 ... 8	—
21.130	КАСТ *	60	300 ... 310
		—	165 ... 170
21.131	КАСТ-В *	60 ... 115	295 ... 130
		50 ... 85	160 ... 120
21.132	КАСТ-В-ТЭ *	50 ... 70	20 ... 23
21.133	КАСТ-Р *	60	300
		—	170
21.137	ВФТС *	90 ... 125	400
		65 ... 100	160
21.138	ЖСП	—	50
21.141	ПСК	—	120
21.146	СК-9Ф	—	390
21.147, 21.148	СК-9А	—	290
21.153—21.156; 21.177, 21.178	Волнистый, плоский	—	40 ... 50
21.182	СЛХП	12,0	—
21.209	СР-ВПР-10	—	75,0
21.210	РЭМ	—	200 ... 280
21.235	СТЭФ-Р	—	220 ... 350
21.236	СТЭФ-Т	—	150 ... 220
21.237	СТ-ЭТФ	—	200 ... 250
21.242	СТЭБ	—	—
21.247	СТЭФ-Р/Э	—	220 ... 320
21.248	СМФ-50М	200 ... 250	—
21.249	Имилон-С	8,0	—
21.250	АСТ	12 ... 17	80 ... 90
21.251	АСТЭФ	50 ... 60	180 ... 200
21.252, 21.253	СТЭН, СТЭД	—	—
21.254	СТК-ЭП-МС	—	—
21.257—21.258	СТКМ	14,0	160 ... 180

* Данные в верхней строчке — по основе, в нижней — по утку.

Шифр	Материал	$\alpha_{б. н.}$ кДж/м ²	σ_p , МПа
21.259	СТК/ЭП	60,0	130 ... 200
21.262	СТЭФ-111	50 ... 60	200 ... 300
21.264	СТЭК	—	—
22.	Арилокс		
22.1—22.2, 22.5—22.9	Арилокс	30 ... 50	45 ... 60
22.10	Арилокс-1Н	8 ... 20	40 ... 60
23.	Фенилон		
23.1—23.2	Фенилон	20 ... 50	100 ... 140
23.3—23.6	Фенилон	27,6 ... 39,0	—
23.7	Фенилон	10,0	—
23.8—23.10	Фенилон	27,1 ... 35,0	—
23.11	Фенилон	18,5	—
23.12	Фенилон	3,9	—
23.13—23.16	Фенилон	22,9 ... 37,3	—
23.17	Фенилон	7,3	—
24.	Полисульфон		
24.1	Полисульфон	100 ... 129	70 ... 80
25.	Ниплон		
25.1	Ниплон-1	10 ... 12	60 ... 80
25.2	Ниплон-2	—	70
26.	Норпласт		
26.1	Норпласт-1-1-1-50	12	14,0
26.2—26.4	Норпласт-1-1-7	14 ... 35	18 ... 19
26.5	Норпласт-1-1-1-43-М1	25 ... 40	16

КОМПАУНДЫ ЗАЛИВОЧНЫЕ, ПРОПИТОЧНЫЕ, ОБВОЛАКИВАЮЩИЕ

Шифр	Материал	Время желати- низации при 25 °С, ч	σ , МПа *			$\alpha_{б. н.}$ кДж/м ²
			при рас- тяжении	при из- гибе	при сжа- тии	
16.	Полиуретаны					
16.1	Вилад-8П	—	2,0 ... 3,5	—	—	—
16.2	Вилад-8ПМ	—	2,0 ... 2,5	—	—	—
16.4	Вилад-13-1	—	26	—	37	12
16.5	Вилад-14	—	38	—	81	8
17.	Эпоксидные смолы					
17.98	УП-5-156	—	—	—	—	—

* Для отвержденных компаундов.

Шифр	Материал	Время желати- низации при 25 °С, ч	σ , МПа *			$\alpha_{б. н.}$ кДж/м ²
			при рас- тяжении	при из- гибе	при сжа- тии	
17.99	УП-5-157	—	—	—	—	—
17.100	УП-5-169С	—	—	—	—	—
17.103	УП-6-190	2 мин (120 °С)	20	50	75	—
17.112	УП-6-101	6,0 (60 °С)	2	—	—	—
17.117	УП-6-104	2,0 ... 3,0	1	—	—	—
17.120	УП-5-111-1	10,5 (100 °С)	40	60	50	17
17.121	УП-5-111-3	—	—	—	—	—
17.122	УП-5-111-6	3,0 (100 °С)	35 ... 40	70	60	—
17.123	УП-5-137	—	—	—	—	—
17.125	УП-5-162	7 мин	—	125	—	—
17.131	УП-5-184	2,0 (60 °С)	40	—	—	10
17.132	УП-5-184-1	2,0 (60 °С)	30	—	—	10
17.134	УП-5-214	—	—	—	—	—
17.135	УП-5-219	6,0	50	—	—	—
17.136	УП-6-103	—	—	—	—	—
17.139	—	—	—	—	—	—
17.140,	УП-6-109	—	—	—	—	—
17.141	—	—	—	—	—	—
17.142,	УП-503	15 ... 18 мин (200 °С)	—	—	—	—
17.143	—	—	—	—	—	—
17.144	УП-504	3,0 ... 4,0 (80 °С)	—	80	130	—
17.145	УП-504Н	3,0 ... 4,0 (80 °С)	—	—	180	—
17.146	УП-506	—	—	—	—	—
17.147	УП-506Н	—	—	—	—	—
17.148	УП-592	3,0 (85 °С)	40	—	—	—
17.149	УП-592-1	4,0 (85 °С)	30	—	—	—
17.150	УП-592-3	6,5 (65 °С)	20	—	—	—
17.156	110	—	—	—	—	—
17.157	ЭКД-14	15 ... 30 мин (160 °С)	50 ... 77	—	—	12 ... 15
17.159	УП-5-132-1	14 ... 24 * 5 ... 7	64	107	70	18
17.160	УП-5-133-1	6 ... 2 * 7	32	55	70	3,7
17.161	УП-5-134-1	24 * 5	52	50	70	5,4
17.162	УП-5-135-1	16 ... 24 * 5	43	65	70	5,4
17.163	УП-5-136-1	20 ... 24 * 5	8	3	27	8,0
17.164	УП-5-137-1	24 * 5	50	50	70	5,0
17.165	УП-5-142-1	24 ... 30 * 5	37	55	90	6,75
17.166	УП-5-143-1	24 ... 30 * 5	43	50	70	3,0

* В числителе минимальное время отверждения в часах, в знаменателе полное время отверждения в сутках.

Шифр	Материал	Время желати- низации при 25 °С, ч	σ, МПа*			α _{б. н.} кДж/м²
			при рас- тяжении	при из- гибе	при сжа- тии	
17.167	УП-5-144-1	$\frac{24 \dots 48}{5}^*$	40	50	90	3,0
17.168	УП-5-145-1	$\frac{24 \dots 48}{5}^*$	35	50	80	5,0
17.169, 17.170	ОП-432 ОП-433	—	—	—	—	—
21.	Стеклопластик	—	—	—	—	—
21.1	САН-С	—	85	120	100 115	16 18

* В числителе минимальное время отверждения в часах, в знаменателе полное время отверждения в сутках.

ГЕРМЕТИКИ

Шифр	Материал	Время желати- низации при 25 °С, ч	σ, МПа*			α _{б. н.} кДж/м²
			при рас- тяжении	при из- гибе	при сжа- тии	
6.	Полиакрилаты	—	—	—	—	—
6.57—6.85	Герметики анаэробные	—	—	—	—	—
12.	Полиэфиры	—	—	—	—	—
12.18	ПН-33	—	10 ... 15	15 ... 21	—	5 ... 10
12.45— 12.47	ПНСК	—	6 ... 11	—	—	—
12.51— 12.53	КП	—	—	—	—	—
12.54	МВ-1	0,5 ... 1,5 (150 °С)	50 ... 70	80 ... 120	—	—
15.80	Кремнепласты	—	—	—	—	—
15.89— 15.92	ОС-91-16 черн. Виксинт	—	1,1 ... 2,8	—	—	—
15.93	УФ-7-21	—	1,7 ... 2,0	—	—	—
16.	Полиуретан	—	—	—	—	—
16.3	Вилад-13-2М	—	6,0 ... 7,0	—	—	—
17.	Эпоксидные смолы	—	—	—	—	—
17.95	УП-5-105-2	2,0	6,0	—	—	—
17.96	УП-5-122АТ	4,0	4,8	40	30	—
17.97	УП-5-122АТ-1	5,0	35	51	45	—
17.101, 17.102	УП-5-186, УП-5-187	2,0 ... 4,0	30	80	120 ... 130	—

Шифр	Материал	Время желати- низации при 25 °С, ч	σ, МПа*			α _{б. н.} кДж/м²
			при рас- тяжении	при из- гибе	при сжа- тии	
17.104	УП-5-197С	3,0 ... 4,0	6	—	—	—
17.105	УП-5-198С	2,0 ... 3,0 (70 °С)	7	—	—	—
17.106	УП-5-199-1	2,5	40	—	100	—
17.107	УП-5-206	0,5 (60 °С)	60	—	95	—
17.109	УП-5-220	3,0	0,8	—	—	—
17.110	УП-5-221	3,5	20	—	70	—
17.111	УП-5-222	1,5	—	—	80	3
17.113	УП-6-103-1	—	147	—	—	—
17.114	УП-6-103-2	—	245	—	—	—
17.115	УП-6-103-3	—	147	—	—	—
17.116	УП-6-103-4	—	343	—	—	—
17.121	УП-5-111-3	5,0 (100 °С)	40 ... 45	90	—	14
17.126	УП-5-162-1	4,0 (80 °С)	55	67	—	—
17.127	УП-5-162-2	4,0 (80 °С)	55	—	75	—
17.128	УП-5-168С	4,0	9	—	—	—
17.129	УП-5-183	4,0 (70 °С)	10	—	—	—
17.130	УП-5-183-1	5,0 (70 °С)	18	—	—	—
17.133	УП-5-208	—	30	—	—	—
17.135	УП-5-219	6,0	50	—	—	—
17.151	УП-592-10	3,5 (65 °С)	13,5	—	—	—
17.152	УП-592-10/1	5,5 (65 °С)	14	—	—	—
17.153	УП-592-10/2	3,5 (65 °С)	15	—	—	—
17.154	УП-592-11	4,5 (65 °С)	12	—	—	—
17.214	УП-2164 (порошок)	49 ... 60 мин (80 °С)	55 ... 60	85 ... 90	—	—
17.215	УП-2193 (порошок)	12 ... 18 мин (140 °С)	85 ... 90	100 ... 110	—	—

СВЯЗУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Шифр	Материал	Время желати- низации при 25 °С, ч	σ, МПа			α _{б. н.} кДж/м²
			при рас- тяжении	при из- гибе	при сжа- тии	
5.	ПВС и его про- изводные	—	—	—	—	—
5.20	ПВБ «Э»	—	28 ... 50	80 ... 140	—	120 ... 126
5.27, 5.28	ПВБФ	—	45	100 ... 110	—	100 ... 130
5.30— 5.42	ПВС	—	100 ... 140	60 ... 150	—	—
5.52— 5.65	ПВАД	—	5,0 ... 9,0	—	—	—
5.66— 5.69	ДИ, ДИБ	—	—	—	—	—
5.70— 5.72	ДИМ	—	—	—	—	—

Шифр	Материал	Время желати- низации при 25 °С, ч	σ, МПа			α _б , н. кДж/м ²
			при рас- тяжении	при из- гибе	при сжа- тии	
5.73— 5.75 5.77	ДПМ	—	6,0 ... 9,0	—	—	—
5.78— 5.86	ДЦМ	—	5,0 ... 9,0	—	—	—
5.78— 5.86	СВЭД	—	4,0 ... 9,0	—	—	—
6.	Полиакрилат	—	—	—	—	—
6.51	Лакрил-1001	—	—	—	—	—
12.	Полиэфир	—	—	—	—	—
12.1— 12.5	ПН	1,0 ... 5,0	25 ... 55	30 ... 120	80 ... 135	2 ... 15
12.24, 12.25	ПН	1,0 ... 5,0	30 ... 48	25 ... 40	100 ... 140	2 ... 4
12.31— 12.33	НПС-609	15,0 ... 30,0	25 ... 50	50 ... 80	90 ... 140	3 ... 9
12.38	НПС-609-30	3,0 ... 10,0	—	—	—	—
13.	Фенопласты	—	—	—	—	—
13.3, 13.5, 13.6	СФ-011, СФ-015, СФ-015М	—	—	—	—	—
13.33	СФ-490	1 ... 2 мин	—	—	—	—
13.51	СФЖ-303	—	—	—	—	—
13.58	СФХ (СФЖ-3015)	—	—	—	—	—
13.90, 13.91	ЛБС-4, -5	50 ... 110 с	—	—	—	—
13.100	Лак 180	90 ... 150 с	—	—	—	—
17.	Эпоксидные смолы	—	—	—	—	—
17.4, 17.6, 17.8, 17.10, 17.11	ЭД	2,0 ... 5,0 (100 °С)	—	—	—	—
17.21	ЭА	—	—	—	—	—
17.194, 17.195	УП-36С, -2125	—	—	—	—	—
17.196	УП-2130	—	110	160	180	—
17.197	УП-2130С	—	—	—	—	—
17.198	УП-2164П	—	—	—	—	—
17.199	УП-2190С	—	180	—	—	—
17.200— 17.213	УП	—	—	—	—	—
19.	Полиимид	—	—	—	—	—
19.4	АИ-1П	—	45	—	—	80

ЭЛЕКТРО- И РАДИОТЕХНИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Шифр	Материал	tg δ · 10 ³ при 10 ⁶ Гц	ρ _с , Ом·м	ρ _г , Ом	ε при 10 ⁶ Гц	Е _{пр} , МВ/м
1.	Полиолефины	0,2 ... 5,0	1Е1 ... 1Е15	1Е6 ... 1Е15	2,0 ... 2,8	25 ... 55
1.1—1.47	ПЭВД	0,2 ... 0,3	1Е14 ... 1Е15	1Е15	2,2 ... 2,3	40 ... 50
1.164—1.170	ПЭВД антистат.	—	—	—	—	—
1.179, 1.180	ПЭВД вулканиз.	2	—	—	—	3,5 ...
1.181—1.183	ПЭВД самозатух.	3	—	—	—	3,5 ...
1.191, 1.192	ПЭВД вулканиз. трин- гост.	3	—	—	—	40 ...
1.193—1.196	ПЭВД полупровод. вул- каниз.	—	...1Е1	—	—	—
1.197	ПЭВД электропровод. вулканиз. 107—154	—	—	—	—	—
1.198—1.200	ПЭВД полупровод.	—	1Е4	—	—	—
1.201—1.203	ПЭВД электропровод.	—	5Е3	—	—	—
1.204—1.207	ПЭВД тканевый.	—	1Е4 ... 1Е13	—	—	—
1.208—1.209	ПЭВД модифиц.	—	—	—	—	—
1.212—1.221	ПЭВД	0,2 ... 0,7	1Е15	1Е14	2,3 ... 2,4	40 ... 45
1.222—1.263	ПЭВД-Г	0,2 ... 0,8	—	—	2,4 ... 2,8	40 ... 45
1.264—1.273	ПЭВД-КН	0,2 ... 0,5	—	—	2,3 ... 2,4	40 ... 45
1.274, 1.275	ВМПЭВД	0,2 ... 0,4	1Е15	—	2,3	50 ... 55
1.276—1.283	ПЭВД высокопрочн.	0,2 ... 0,4	—	—	2,4	40 ... 50
1.284, 1.285	МОПЭВД высокопрочн.	0,2 ... 0,4	—	—	2,4	40 ... 50
1.286—1.292	МОПЭВД стойк. к рас- трескив.	0,5	—	—	2,3	40 ... 50
1.293—1.297	СЭП	0,2 ... 0,5	1Е15	—	2,3	40 ... 50
1.298—1.310	СЭП	—	—	—	2,4	40 ... 50
1.311—1.314	СЭБ	0,2 ... 0,5	—	—	—	—
1.338—1.349	ПЭВД наполн. мел	5	1Е13 ... 1Е14	1Е14	—	38 ... 58
1.352—1.369	талек	15 ... 20	1Е13 ... 1Е14	—	—	40 ... 45
1.370—1.377	слюда	5	1Е13 ... 1Е14	1Е14	—	38 ... 58
1.378—1.381	аэросил	2,5	1Е13 ... 1Е14	—	—	40 ... 45

Шифр	Материал	$\operatorname{tg} \delta \cdot 10^3$ при 10^6 Гц	ρ_v , Ом·м	ρ_s , Ом	ϵ при 10^6 Гц	$E_{пр}$, МВ/м
1.386	210-63 тралсен	0,2	1E12	—	3,0	30 *
1.387	210-46	—	—	—	—	34 *
1.390—1.396	ПЭНД электропровод.	—	1E4 ... 1E5	1E6 ... 1E7	—	—
1.397, 1.398	ПЭНД тканевкив.	—	1E4	—	—	—
1.414—1.417	ПП	0,3 ... 0,5	1E14 ... 1E15	—	2,2 ... 2,4	25 ... 30
1.418—1.432	ПП, БСПЭ	0,3 ... 0,5	—	—	2,2 ... 2,4	25 ... 30
1.433—1.453	ПП морозостойк.	—	—	—	—	—
1.454—1.456	ПП порошок	—	—	—	—	—
1.457—1.471	ПП термостаб.	0,5	—	—	2,6	—
1.472—1.479	ПП наполн.	0,9 ... 1	(1 ... 2) E14	—	—	—
1.480—1.504	Темплен	0,2 ... 0,4	1E14	1E13	2,0 ... 2,2	30
2.	Поливинилхлорид	15 ... 25	1E10 ... 1E15	—	—	25 ... 30
2.67	УВ-10	14 **	1E15	—	3,22 **	—
2.73	Винипласт светотехн.	—	—	—	—	—
2.99	П-30	—	—	—	—	—
2.100	Э-40-1	—	1E12	—	—	—
2.101	Т-50	—	1E12	—	—	—
2.106	ИРМ-40	—	1E11	—	—	25
2.107	ИРМ-Т	—	1E13	—	—	25
2.108	РММ-Т	—	1E10	—	—	25
2.118	Пластикат «Нева»	—	—	—	—	20 ...
2.127, 2.128	И-40-13	—	1E13	—	—	—
2.129	И-40-14	—	1E14	—	—	—
2.130	И-50-13	—	5E13	—	—	—
2.131	И-50-14	—	1E14	—	—	—
2.132	И-60-12	—	1E12	—	—	—
2.133	И-60-13	—	1E13	—	—	—
2.134	ИО-50-11	—	5E11	—	—	—
2.135	ИО-45-12	—	1E12	—	—	—
2.136	ИТ-105	—	1E13	—	—	—
2.137—2.139	О-40, О-50, О-55	—	1E10	—	—	—
2.140	ОМБ-60	—	1E9	—	—	—
2.141	ОНЗ-40	—	1E12	—	—	—
2.142	ОНМ-50	—	1E10	—	—	—
2.143	ИМТ	—	1E11 ... 1E12	—	—	—

2.144
2.145**ОМТ**
38**1E10**

3.	Полистиролы	0,3 ... 22	4E12 ... 1E16	1E12 ... 1E17	2,6 ... 3,5	20 ... 23
3.1	ПСМ	0,3	1E14 ... 1E16	—	2,6	—
3.2	ПСМД	—	1E14 ... 1E16	—	2,6	—
3.3	ПСМ-О	—	—	—	2,6	—
3.4	ПСМ-С	0,3	1E16	—	2,6	—
3.5—3.8	ПСМ	0,3	—	—	2,6	—
3.9	ПСМД-Э	—	—	—	—	—
3.10	ПСЭ-1	0,4	1E12 ... 1E14	—	2,7	—
3.12	ПСС	0,4	1E15	1E16	2,6 ... 2,8	—
3.23	УПС-1002	2 ... 3	1E14	(1 ... 8) E15	2,7 ... 2,8	—
3.25	УПМ-523	—	—	—	—	—
3.27	УПМ-325	0,3	—	—	2,6	—
3.33	УПС-0704Л	—	—	—	—	—
3.34	УПС-0604С	2	1E14	—	2,7 ... 2,8	—
3.35	УПС-0505	1	1E14	—	2,7 ... 2,8	—
3.36	УПМ-0703Л	—	—	—	2,6 ... 2,7	—
3.39, 3.43	УПС-825	—	—	—	—	—
3.46, 3.47	УПМ-0612Л, УПМ-03Л	—	1E14	—	—	—
3.48	УПМ-225	—	—	—	—	—
3.52	САН-А	7 ... 9	1E14	—	2,8	—
3.55	САН-Т	5 ... 7	1E14 ... 1E15	—	2,8	—
3.59	САН-СЛ	6	2E14	—	3,5	—
3.60	САМ-Э	0,4	1E14	—	2,6	—
3.67	МС	20	3E14	—	2,7 ... 3,2	22
3.68—3.70	МСП	—	—	—	—	—
3.71	МСН	22	1E13	—	—	—
3.72	МСН-Л	22	1E13	—	—	—
3.73	МСН-О	—	—	—	2,6	—
3.74	МСН-О-А	—	—	—	—	—
3.75	АБС-2501К	20	4E12	—	3,0	—
3.78, 3.79	АБС-1308, АБС-1530	8	—	—	2,9	—
3.80	АБС-2020	8	4E12	4E17	2,9	—
3.81	АБС-0809Т	8	—	—	2,9	—
3.82	АБС-1002Т	8	1E14	—	2,9	—

* При переменном токе.

** При 50 Гц.

Шифр	Материал	$\operatorname{tg} \delta \cdot 10^3$ при 10^6 Гц	ρ_v , Ом·м	ρ_s , Ом	ε при 10^6 Гц	$E_{пр}$, МВ/м
3.89	УПС-0803ЭА	—	—	—	—	—
3.93—3.95	АБС антистат.	—	—	1E12	—	—
4.	Фторопласты	0,07 ... 70	1E9 ... 7E16	—	1,9 ... 12,0	16 ... 400
4.2	Ф-1-Б	70	1E13	—	5,4 *	25
4.3	Ф-1 суспенз.	9	1E13	—	5,4 *	—
4.4—4.8	Ф-2	16 ... 21	1E11	—	8,0 ... 9,0 *	16 ... 18
4.9, 4.10	Ф-2Б	15 ... 20 *	1E13	—	9,9 ... 10,0 *	20 ... 22
4.11	Ф-2СД суспенз.	20	1E13	—	8,0 ... 9,0 *	—
4.12—4.18	Ф-2М	12 ... 20	(1,0 ... 8,0) E10	—	9,0 ... 10,0 *	18 ... 22
4.19, 4.20	Ф-2МБ	15 ... 20 *	5E11	—	9,0 ... 10,0 *	18 ... 20
4.22	Ф-2МЭ	15 ... 20 *	(1,0 ... 6,0) E12	—	9,0 ... 10,0 *	20 ... 22
4.23	Ф-2МСД суспенз.	20	1E10	—	9,0 ... 10,0	—
4.24, 4.25	Лаки, эмали фторопласт.	—	—	—	—	—
4.28	Ф-23	40 *	1E9 ... 1E10	—	11,6 *	17 ... 20
4.29—4.31	ЛФ-23, ЛФЭ-23х, ЛФЭ-23г	—	—	—	—	—
4.32	Ф-26	50 *	1E9 ... 1E10	—	12,0	—
4.34	ЛФ-26	—	—	—	—	—
4.38—4.40	Ф-3	24	1E14 ... 1E16	1E17	2,3 ... 2,8	20 ... 25
4.41, 4.42	Ф-3 суспенз.	24	1E14 ... 3E15	—	2,5	—
4.43, 4.44	Ф-3М	24	1E15	1E17	2,5 ... 3,0	23 ... 25
4.47—4.49, 4.51	Ф-32Л, Ф-32ЛН-Э, Ф-32ЛОН	16	1E13	—	2,5 ... 2,7	20 ... 30
4.52—4.54	ЛФ-32ЛН-1, ЛФ-32ЛН-2, ЛФ-32ЛВ	29 *	2E14	—	2,7 ... 3,0 *	150 ...
4.58, 4.59	ЛФИ-32ЛН, ЛФИ-32ЛОН	20	1E12	—	3,0	80 ... 100
4.60, 4.61	Ф-30	15	1E14 ... 1E15	—	2,5 ... 2,6	23 ... 26
4.62—4.66	Ф-4	0,2 ... 0,25	1E15 ... 1E18	1E17	1,9 ... 2,1	25 ... 27
4.69	Ф-4Сж7	—	1E12	—	—	—
4.84—4.88	Ф-4Д	0,2 ... 0,25	1E14 ... 1E18	1E17	1,9 ... 2,1	25 ... 27
4.89	Ф-4Д суспенз.	0,15 ... 0,2	1E15	—	1,9 ... 2,2	100
4.103	Ф-4ДМ	0,3	1E14	—	2,2	—
4.104—4.108	Ф-4МБ	0,5 ... 1	1E13 ... 1E15	1E16	1,9 ... 2,1	20 ... 35
4.109	Ф-4МБП	0,5 ... 1	1E13 ... 1E15	—	1,9 ... 2,1	20 ... 35
4.111—4.113	Ф-4МБ-2	0,7 ... 0,8	5E13	—	2,0 ... 2,1	25 ... 35
4.115—4.117	Ф-4МБ порообраз., Ф-4МД-А суспенз.	—	—	—	—	—
4.118	Ф-4МД-Б суспенз.	1,6	1E15	—	2,0	200 *
4.120, 4.121	Ф-4СФ	5 ... 40 **	1E13	—	2,5 **	15
4.123	Ф-40-III	0,6 ... 0,7	1E14 ... 1E15	1E12 ... 1E14	2,5 ... 2,6 **	20 ... 25
4.124, 4.125	Ф-40-III	0,6 ... 0,7	1E14 ... 1E15	—	2,5 ... 2,6 **	20 ... 25
4.126, 4.127	Ф-40-ЛД	0,6 ... 0,7	1E14 ... 1E15	—	2,5 ... 2,6 *	20 ... 25
4.128—4.131	Ф-40Б	4 ... 6	1E14 ... 1E15	—	2,5 ... 2,6	—
4.132, 4.133	Ф-40БМ	4 ... 9	1E14 ... 1E15	—	2,6 ... 2,7	—
4.136—4.138	Ф-40Д суспенз., Ф-40ДС суспенз.	5	1E14	—	2,5	300 ... 400 **
4.143, 4.152	Ф-40Т, ЛФ-42Л	—	—	—	—	—
4.157—4.160	Ф-10	0,5 ... 1	2E15	1E16	2,0 ... 2,1	33 ... 34
4.161, 4.162	Ф-10 суспенз.	1 ... 2	(1 ... 5) E14	—	2,0 ... 2,1	100 ... 200
4.163, 4.164	Ф-100	1 ... 2	1E15	—	1,9 ... 2,1	25 ... 35
4.166, 4.167	Ф-400	1 ... 8,7	1E15	—	—	31
4.168—4.173	Ф-50	0,2 ... 0,5	1E16	—	2,0 ... 2,2	30 ... 40
4.174	Ф-50 суспенз.	0,4	(1 ... 7) E16	—	2,1	150 ... 200 **
4.178, 4.184	ФК-33, ЛФБФ-74Д	—	—	—	—	—
5.	ПВС и его производные	22 ... 29	3E14 ... 5E16	—	2,8 ... 3,3	—
5.23, 5.24	ПВФ	29	3E14	—	3,3	—
5.26	ПВФЭ	22	5E16	—	3,1	—
5.27	ПВБФ	22	5E16	—	2,8	—
5.46—5.49	ПВС для телевидения	—	—	—	—	—
6.	Полиакрилаты	0,37 ... 410	1E9 ... 1,3E14	1E12 ... 1E14	2,5 ... 3,4	25 ... 40
6.1, 6.2	ПБМА	—	—	—	—	—
6.10	ЛПТ-1	20 ... 30	1E15	1E14	—	—
6.11, 6.12	ЛСОМ, ЛСОМ-4Б	—	—	—	—	—
6.14	ЛСО-М	50	1E13	—	4,0	20
6.15	ЛСО-М-4Б	—	—	—	—	—

* При 10^3 Гц.

** При толщине образца 100 мкм.

Шифр	Материал	$\operatorname{tg} \delta \cdot 10^3$ при 10^6 Гц	ρ_v , Ом·м	ρ_s , Ом	ϵ при 10^6 Гц	$E_{\text{пр}}$, МВ/м
6.16	Дакрил-4Б	—	1,3E16	—	—	—
6.17	Дакрил-2М	18	1E16	—	2,5 *	—
6.20—6.23	Дакрил	50	1E13	—	4,0	20
6.55	АСТ-Т	0,3 *	1E9	—	2,8 ... 3,0 *	—
6.56	АСТ-Т-Т	0,37 *	1E9	—	2,8 ... 3,0 *	—
6.64	Анатерм-8	410	4,9E14	3,6E17	3,4	—
6.78	Унигерм-4ПР	69	5E14	9E13	3,1	—
6.86	СТ-1	20	2E13	1E12 ... 1E13	2,9	—
6.93	СОЛ	20	1E12	1E14	2,9	—
6.94	2-55	—	—	1E12 ... 1E13	—	—
6.97—6.113	Стекла органич.	—	—	—	—	—
7.	Полиамиды	18 ... 130	1E12 ... 4,7E15	1E11 ... 5E15	3,4 ... 5,0	19 ... 25
7.1	ПА 610	30 ... 50	1E14	5E12 ... 1E13	4,0 ... 5,0	20
7.4	ПА 610-1-105	20 ... 30	1E14 ... 1E15	1E14 ... 1E15	3,0 ... 3,5	20 ... 25
7.5	ПА 610-1-106	17 ... 30	1E14 ... 2E15	1E15 ... 1E16	3,0 ... 3,5	20 ... 27
7.6	ПА 610-1-107	15 ... 300	1E14 ... 1E15	1E15 ... 1E16	—	25 ... 30
7.7	ПА 610-1-108	20 ... 30	1E14 ... 2E15	1E14 ... 1E15	3,5 ... 4,0	20 ... 25
7.9	ПА 610-1-110	17 ... 30	1E14 ... 2E15	1E14 ... 1E15	3,5 ... 4,0	20 ... 23
7.13	ПА-12 блочный	—	—	—	—	—
7.14	ПА-12-10	25 ... 35	(8 ... 13) E14	1E15	3,5 ... 4,5	20 ... 25
7.22	ПА-6 блочный	20 ... 30	6E13 ... 5E14	1E11 ... 3E12	3,4 ... 4,1	19 ... 20
7.23	ПА 6.10	18	4,7E15	—	—	22,2
7.25—7.28	ПКФА, САМ-4, -5, ПА 6Г-5	—	—	—	—	—
7.29	ПА-6/12 блочный	23 ... 32	1E14	—	3,4 ... 4,1	20
7.39	ПА-66 (анид)	20	5E14	5E15	4,0	22
7.47—7.49	АК 93/7, 85/15, 80/20	30 ... 130	1E12 ... 2E14	1E14 ... 1E15	3,5 ... 4,6	21 ... 22
		65	1E12	1E13 ... 1E15	3,6	22
7.51—7.53	ПА 610РМ, ПА 610-108М ПА 610-1-108РМ	—	—	—	—	—
8.	Полиформальдегид	4 ... 35	1E8 ... 1E15	1E13 ... 1E15	1,9 ... 3,8	21 ... 27
8.1—8.5	СФД	5 ... 17	1E14 ... 1E15	1E13 ... 1E14	3,5 ... 3,8	—
8.6	СФД-АМ	3,9 ... 4,7	(1 ... 6) E14	6E15	3,5 ... 3,7	—
8.7	СФД-АФ	5 ... 6	6E14	(0,5 ... 1) E15	3,0 ... 3,5	—

8.8	СФД-А-БС	5 ... 10	(1 ... 6) E14	(0,7 ... 1) E15	3,4 ... 3,7	—
8.9	СФД-ВМ-БС	5 ... 10	(1 ... 6) E14	(0,5 ... 1) E15	3,5 ... 3,7	—
8.10	СФД-ДМ	1 ... 5	(1 ... 6) E14	(1 ... 4) E15	3,6 ... 3,8 *	—
8.12—8.16	СТД	5 ... 17	1E14 ... 1E15	1E13 ... 1E14	3,5 ... 3,8	—
9.	Пентапласт	35	1E8 ... 1E14	1E16	1,9 ... 2,2	20 ... 27
9.10—9.15	ПТК	35	1E14	—	1,9 ... 2,2	—
9.16, 9.17	ПТК (Ш-О, Ш-1)	35 *	1E8	—	—	—
9.19	БП антистат.	—	1E14	—	3,0 ... 3,1	25 **
10.	Поликарбонаты	7 ... 10	(5 ... 10) E16	(0,5 ... 10) E16	2,5 ... 3,1	20 ... 25
10.4, 10.5, 10.8	ПК-2, ПК-4	7 ... 10	(5 ... 10) E16	(0,5 ... 10) E16	3,0	20 ... 25
10.10	ПК-6	8 ... 10	5E16	1E15 ... 2E15	2,6 ... 3,2	20 ... 25
10.12	МФ-42	7 ... 9	(5 ... 10) E16	(0,5 ... 10) E16	3,1	20 ... 25
10.13	Дифлон	7	(5 ... 10) E16	—	2,5 ... 3,1	22
11.	Полиарилат	—	—	—	—	—
11.9	ДВ-101	4 ... 20	6E14 ... 1E16	1E14	3,0 ... 3,7	—
12.	Полиэфиры	5 ... 45	1E10 ... 1E17	8E17 ... 6E15	3,0 ... 5,3	10 ... 20
12.1	ПН-1	22 ... 25	(1 ... 2) E14	(3 ... 7) E13	4,4 ... 5,2	13 ... 19
12.3	ПН-6	13 ... 16	(1 ... 2) E16	4E15	3,0 ... 3,3	19 ... 21
12.6	ПН-9	—	—	—	—	—
12.7	ПН-10	12 ... 14	2,5E16	—	3,0 ... 3,2	16 ... 19
12.11, 12.15, 12.16, 12.19	ПН-14, -23, -30, -34	—	—	—	—	—
12.22	ПН-40	23 ... 34	(1,1 ... 1,5) E16	(8,5 ... 59) E14	3,2 ... 4,1	16 ... 19,6
12.23	ПН-56	—	—	—	—	—
12.25	ПН-63	26 ... 30	(2,2 ... 19) E14	(5 ... 6) E15	3,6 ... 4,1	17 ... 20
12.26	ПН-69	21 ... 43	6E11 ... 2E12	4E13 ... 2E14	3,0 ... 5,0	16 ... 22
12.27	ПН-72	35 ... 45	—	—	—	—
12.29	ПН-100	—	—	—	—	—
12.45	ПНСК-2	16 ... 30	1E10 ... 1E11	8E12 ... 1E14	3,9 ... 5,3	10 ... 13
12.46	ПНСК-3	20 ... 30	1E11 ... 1E12	(2 ... 9) E12	3,7 ... 4,2	20 ... 23
	Компаунды					
12.51	КП-10	40	1E13 ... 1E14	—	4,7	20
12.52	КП-18	38	1E14	—	3,5	20

* При 50 Гц.

** При толщине образца

Шифр	Материал	$\operatorname{tg} \delta \cdot 10^3$ при 10^6 Гц	ρ_{σ} , Ом·м	ρ_s , Ом	ϵ при 10^6 Гц	$E_{\text{пр}}$, МВ/м
12.53	КП-24	31	1E13	—	4,0	20
12.54	МВ-1 (роливсан)	—	1,1E15	1,2E13	—	24,8
12.55	Полиэтилентерефталат	10 ... 20	1E16 ... 1E17	—	3,0 ... 3,5	12 ... 17
12.56	030110	—	—	—	—	—
12.57	Полибутилентерефталат	5	1E16	—	3,3	20
12.58	ПБТФ	18	7E15	—	—	15
12.59	Термоэластопласты	30	1E14	—	—	11,4
12.60	ПЭТЭП-А	20	1E12	—	—	11
13.	ПЭТЭП-Б	8 ... 1000	1E9 ... 1E14	1E9 ... 1E15	2,0 ... 13,0	2 ... 20
13.10, 13.11, 13.15—13.17, 13.25, 13.31, 13.32, 13.91, 13.105, 13.106	Фенопласты	—	—	—	—	—
13.111—13.115	СФ, ЛБС, РСФ	—	—	—	—	—
13.116	Тип О	40 ... 310	1E11 ... 1E13	1E12 ... 1E14	4,5 ... 8,0	10 ... 20
13.117—13.122	О13-011-72	—	—	—	—	—
13.123—13.127	Тип О	40 ... 310	1E11 ... 1E13	1E12 ... 1E14	4,5 ... 8,0	10 ... 20
13.128—13.145	Тип СП	40 ... 60	5E12 ... 5E13	1E13 ... 3E15	5,0 ... 6,0	12,5 ... 16
13.146—13.156	Тип Э	10 ... 40	2E12 ... 1E14	1E13 ... 1E15	3,0 ... 6,0	11 ... 18
13.157—13.163	Тип Вх	8 ... 100	1E10 ... 1E13	1E12 ... 1E15	3,0 ... 6,0	11 ... 17
13.164—13.170	Тип У	60 ... 1000	1E9 ... 1E13	1E10 ... 1E14	5,6 ... 6,0	2 ... 15
13.190—13.194	Тип Ж	50 ... 100	1E9 ... 1E13	1E11 ... 1E12	2,0 ... 6,2	10 ... 13
13.195—13.200	Текстолит	20 ... 100	1E9 ... 1E13	1E9 ... 1E14	5,0 ... 7,0	2 ... 5
13.209	Асботекстолит	1000	1E8 ... 1E9	1E9	7,0	8 ... 15
13.219	Гетинакс	35 ... 60	1E10 ... 1E12	1E10 ... 1E11	—	20
13.226—13.238	Углепрессоволокнит	—	—	—	—	—
13.239—13.249	МДП	71 ... 500 *	1E11 ... 1E12	1E11 ... 1E12	8,1 ... 13,0	5,2 ... 13,4
14.	ДСП	35 *	3,2E12	1,3E12	5,5 *	—
14.1—14.4	Аминопласты	300 ... 800	1E11 ... 1E12	1E12 ... 1E13	—	5 ... 14
14.5, 14.9	Типа КФА, типа МФБ	500 *	1E11	1E12	—	12
	Типа МФВ	300 ... 500 *	—	1E12 ... 1E13	—	12 ... 14

14.10	Типа МФД	800 *	1E12	1E12	—	5
14.11	Типа МФЕ	—	1E12	1E12	—	10
15.	Материалы на основе кремнийорганических полимеров	5 ... 350	1E7 ... 1E16	1E9 ... 1E15	3,0 ... 6,5	3 ... 20
15.1—15.15	ПКО	5 ... 350	1E7 ... 1E15	1E9 ... 1E15	3,5 ... 7,0	3 ... 14
15.26—15.88	Композиции органосиликатные	20	1E11 ... 7E16	—	3,8	5 ... 58
15.89	Виксинт У-2-28	16	5E14	1E12 ... 1E13	3,9 ... 4,5	5,7 ... 8,7
15.90	Виксинт К-18	20	1E13	1E13	3,0	17
15.91	Виксинт У-1-18	45	1E13	5,5E14	6,5	5 ... 6
15.92	Виксинт У-4-21	1 ... 1,6	5E13	—	4,2 ... 4,7	10 ... 20
15.93	УФ-7-21	20 ... 200	1E12 ... 1E14	—	3,0 ... 10,0	15 ... 20
15.96	Эластосил 11-02	5 ... 10	1E14	—	2,8 ... 3,0	15
15.98	Эластосил 11-10	20	1E14	—	4,2	—
15.99, 15.100	Эластосил 131-55	—	—	1E14	—	—
15.101	Эластосил 137-42	1	1E13	—	3,4	—
16.	Полиуретаны	13 ... 25	1E11 ... 1E15	—	2,2 ... 9,0	25 ... 35
16.1	Вилад-8П	—	1E11	—	9,0	25
16.2	Вилад-8ПМ	—	1,4E11	—	8,5	26
16.3	Вилад-13-2М	—	2E12	—	—	—
16.4	Вилад-13-1	13	4,5E15	—	3,6	35
16.5	Вилад-14	25	2,3E14	—	2,2	35
17.	Эпоксидные смолы	1,8 ... 98	1E12 ... 1E16	1E13 ... 4,1E16	2,0 ... 5,0	13,1 ... 60
17.3	ЭД-22	—	—	—	—	—
17.4	ЭД-20	18 ... 20	1E14	—	3,7 ... 4,1	—
17.6	ЭД-16	20 ... 22	1E14	—	3,8 ... 4,0	13,7
17.7	ЭД-16Р	—	—	—	—	—
17.10	ЭД-10	23 ... 25	1E14	—	4,0 ... 4,1	13,5 ... 16,5
17.11	ЭД-8	21	1E14	—	4,0 ... 4,1	—
17.21	ЭА	10	1E15	—	4,0	16
17.22, 17.23	ЭЦ, ЭЦ-Н	—	—	—	—	—
17.24	ЭЦ-К	31	1E14	—	4,6	—

* При 50 Гц.

Шифр	Материал	$\operatorname{tg} \delta \cdot 10^3$ при 10^6 Гц	ρ_v , Ом·м	ρ_s , Ом	ε при 10^6 Гц	$E_{пр}$, МВ/м
17.25	УП-610	17	3E16	—	3,3 ... 3,5	—
17.30	УП-643	19,2	1,6E16	—	3,8	—
17.31	ЭН-6	98	3,7E15	1,3E16	3,7	22,7
17.32	5Н	30 ... 56	4,4E15	5E15	3,5 ... 4,3	20 ... 25
17.33	ЭТФ	17 ... 18	1,7E16	4,1E16	3,3 ... 3,5	17,6
17.34	УП-63	16	1E16	—	3,2	20
17.45	ДГФ-25	—	2,3E16	—	3,8	29
17.48	УП-640	5 *	1,4E6	—	3,2 *	29
17.49	УП-612	15 ... 17	8,3E15 ... 2E16	—	3,2 ... 3,3	22
17.50	УП-632	16,3	2E16	—	3,8	26
17.51	УП-644	25	2,8E16	—	3,3	—
17.54, 17.55, 17.59, 17.66, 17.71	УП-650Т, -640Т, ДЭГ-Ж, ЭТФ-10, УП-650Д	—	—	—	—	—
17.77	К-115	20 ... 30	1E15	5E14	4,0	20 ... 25
17.78	К-168	20 ... 30	2E14	2E14	3,5 ... 4,0	22 ... 25
17.79	К-201	30	1E14	1E14	4,5	20
17.80	К-293	30	2E14	2E14	4,0	20
17.81	К-176	20	1,3E15	6E15	3,5	—
17.82	КДПС-5-20	25	2E14	1,2E13	3,8	17
17.83	КДЖ-5-40	25	2E14	1,5E13	3,9	16,5
17.84, 17.85	К-153А, К-153С	30 ... 50	1E14	2E14	3,8 ... 4,2	20
17.88	ЭЦД	17 ... 29	2E14	3,3E14	3,5 ... 4,3	13,1 ... 14,2
17.89, 17.95— 17.97	ЭЦД-Н, УП-5-105-2, -5-122АТ, -5-122АТ-1	—	—	—	—	—
17.101	УП-5-186	21	5E15	—	3,6	25 ... 33
17.102	УП-5-187	23	1E15 ... 1E16	—	3,4	25 ... 33
17.103	УП-5-190	—	1E14	—	—	15 ... 18
17.106	УП-5-199-1	—	1E10	—	—	—
17.110	УП-5-221	60	5E12	—	4,1	—
17.112	УП-6-101	—	—	—	—	20
17.117	УП-6-104	—	—	—	—	18
17.120	УП-5-111-1	30	1E14	—	4,0	25
17.121	УП-5-111-3	20	1E16	—	4,5	30
17.122	УП-5-111-6	30	1E13	—	—	20
17.124	УП-5-131-1	85	—	—	5,4	—

17.125	УП-5-162	20	1E16	—	3,5	—
17.127	УП-5-162-2	30	6E15	—	4,3	30
17.129	УП-5-183	—	1E14	—	—	28
17.130	УП-5-183-1	—	5E13	—	—	32
17.131	УП-5-184	30	1E16	—	4,0	22
17.132	УП-5-184-1	30	1E15	—	4,0	23
17.133	УП-5-208	25	2,2E15	2E5	2,0	23,5
17.135	УП-5-219	50	—	—	4,5	20
17.142, 17.143	УП-503А, -503Б	20	1E16	—	3,5	25
17.144	УП-504	25	1E13	—	—	28
17.145	УП-504Н	35	1E12	—	—	20
17.148	УП-592	25 ... 33	5E14	—	4,5	26
17.149	УП-592-1	25	5E12	—	4,0	20
17.150	УП-592-3	20	5E12	—	—	20
17.151—17.153	УП-592-10	—	—	—	—	—
17.155	КП-103	—	1E15	—	—	18
17.157	ЭКД-14	—	1E13 ... 1E16	—	—	—
17.169, 17.170, 17.183, 17.184	ОП-432, -433, УП-5-201, -5-201-1	—	—	—	—	—
17.187, 17.188	УП-5-207	—	2E15	—	—	—
17.190	УП-5-209	—	—	—	—	—
17.214	УП-2164	23	5E14 ... 6E15	—	3,5	—
17.215	УП-2193	22	5E14 ... 1E15	—	3,3	15 ... 25
17.216	ЭП-49А/1	20	1E14 ... 1E15	—	4,4	60
17.217	ЭП-49А/2	4,7	1E13	—	3,5 ... 4,5	60
17.218	ЭП-49Д/1	20	1E14 ... 1E15	—	4,4	50
17.219	ЭП-49Д/2	20	1E14 ... 1E15	—	4,4	20
17.220	ЭП-49С	20	4E13	—	4,5	15 **
17.221	УП-2111	30	1E15	—	3,5	20
17.222	УП-2155	1,8	1E13	—	3,3	40
17.223	УП-2191	—	5E12	—	—	25
17.224	УП-2191К	—	6E13	—	4,2	25 ***
17.225	УП-2191Т	—	6E13	—	5,5	25 ***
17.227, 17.228	К-81-39, К-81-39А	30	1E14	1E14	—	15
17.229—17.233	ПЭТ-1Р, УП	—	—	—	—	—
17.234	УП-284С	17 ... 20	8E15	—	4,5 ... 5,0	25 ... 30

* При 50 Гц.

** При толщине образца 2 мм.

*** При толщине образца 1 мм.

Шифр	Материал	$\operatorname{tg} \delta \cdot 10^3$ при 10^6 Гц	ρ_v , Ом·м	ρ_s , Ом	ϵ при 10^6 Гц	$E_{пр}$, МВ/м
17.235—17.238	УП-285, -2196, -2198, -2245	—	—	—	—	—
18.	Пенопласты	2 ... 30	1E12	—	1,15 ... 3,0	—
18.1—18.4	ППЭ, вилатерм-С	—	—	—	—	—
18.91—18.99	Пеноэпоксиды	1,2 ... 20	—	—	1,05 ... 2,0	—
18.106, 18.107	ППУ-3, -3С	—	—	—	—	—
18.110—18.113	ППУ-305А	5 ... 80	—	—	1,2 ... 3,0	—
18.114	ППУ-306Т	2 ... 5	—	—	1,15 ... 1,3	—
18.115	ППУ-307-М-2	3 ... 6	—	—	1,2 ... 1,5	—
18.118	ППУ-314	4 ... 25	—	—	1,15	—
18.120	ППУ-316-2	9 ... 45	—	—	1,3 ... 1,5	—
18.169, 18.170	ППУ-202-1, -202-2	30	1E12	—	2,5	—
18.171—18.176	ППУ, ППУ интегральные	—	—	—	—	—
18.177—18.179	Изолан	3,5	—	—	1,3	—
18.181	ППИ-1	1,5	3E14	—	1,2 ... 1,6	—
19.	Полиимиды	1,5 ... 6,6	2E15 ... 1E17	1E15 ... 6,4E16	2,8 ... 3,5	20 ... 29
19.1	ПМ-67	3,8 ... 6,6	7E15 ... 1,3E16	2,1E15 ... 2E16	3,2 ... 3,5	20 ... 29
19.2	ПМ-69	1,5 ... 3,5	2E15 ... 4,4E16	4,3E16 ... 6,4E16	3,5	20 ... 28
19.3, 19.4	АИ-1Г, АИ-П	2	(4 ... 10) E16	(1 ... 5) E15	2,8 ... 3,0	20
20.	Этролы	21 ... 60	1E10 ... 1E15	1E11 ... 1E13	3,2 ... 5,0	10 ... 36
20.1—20.10	АЦЭ	40 ... 60	1E10 ... 1E13	1E11 ... 1E13	4,0 ... 5,0	10 ... 24
20.14—20.18	АБЦЭ	21 ... 31	1E12 ... 1E15	—	3,2 ... 3,6	31 ... 36
21.	Стеклопластики	20 ... 90	1E12 ... 2,5E16	1E12 ... 5E15	2,5 ... 10,0	13 ... 22
21.10	Ф40С15	—	5E13	—	—	—
21.12—21.30	ПА стеклонаполн.	30 ... 40	1E12 ... 1E14	1E12 ... 1E14	3,0 ... 3,5	16 ... 22
21.35	Дифлон НКС	—	1,9E15	1,3E15	—	16,6 ... 17
21.37	ПЭТФ-ЛС	—	—	—	—	—
21.38	ПБТФ-СТН	20	1E15	1E15	3,5	15
21.39	ВГС-Э	15	1E14 ... 1E16	1E14 ... 2E16	4,1 ... 4,5	17

21.45—21.60	ПСК	—	(1 ... 5) E13	(1 ... 5) E13	—	10 ... 12
21.61	ППМ	—	—	—	—	—
21.71—21.76	АГ	40 ... 50	1E12 ... 3E14	1E12	5,0 ... 8,0	13 ... 15
21.77—21.81	ГСП	50	1E12 ... 2,8E14	1E12 ... 8,2E14	8,0	13
21.82	СНК-2-27	40 ... 90	1E12 ... 1E13	1E13	5,2 ... 6,5	13 ... 19,4
21.93	П-5-1	15	1E14	1E14	4,5	—
21.100	ВХ-7-350-42	3 ... 22	1E14	1E15	5,0	11 ... 15
21.101	ВХ-8-350-42	—	—	—	—	—
21.102—21.107	ДСВ	40	1E12	1E12	7,0 ...	14
21.108—21.109	ДСВ-К-1	20	1E13	1E13 ... 1E14	6,0	14 ... 16
21.110	ДСВ-5-К-1	—	—	—	—	—
21.111, 21.112	ДСВ-Щ-4	30	1E12 ... 1E13	1E12	7,0	14 ... 16
21.113	ПР-4С	5	1E15	1E15	5,0	5
21.114	176	6,5	—	—	5,5	—
21.116	СВК-2К	9	2E14	1E14	4,0 ... 4,5	6
21.117—21.119	СВК	2 ... 8	2E14 ... 3E15	2E14 ... 2E15	4,5 ... 4,0	5 ... 7
21.121	СТЭР	—	—	—	—	—
21.122	СТЭТ	20	—	—	5,0	—
21.123	СП	2,4	2E13	2,4E13	3,3	—
21.124	СКП	3,5	2,9E14	2,26E13	3,1	—
21.125	СМП	31	—	7E10	11,0	—
22.	Арилокс	0,3 ... 2	1E14 ... 1E16	1E14 ... 5E15	2,5 ... 10,0	12 ... 18
23.	Фенилон	10	8E13 ... 1,3E14	1,2E14	4,3 ... 5,3	24 ... 27
24.	Полисульфон	3	2E16 ... 2,5E16	3,1E15	3,2	190
25.	Ниплон	2 ... 20	1E15	1E15	3,5 ... 3,7	18

Фольгированные материалы

	На основе фторопластов	0,07 ... 0,5	—	—	2,1 ... 2,5	—
4.197	ФФ-4	0,4	—	—	2,1	—
4.198	ФАФ-4С	0,5	—	—	2,1 ... 2,4	—
4.199	ФАФ-4Д	0,7	—	—	2,5	—
4.200	ФАФ-4ДСКЛ	0,07	—	—	2,5	—
	На основе фенопластов	32 ... 49	1E9 ... 1E11	5E9 ... 1E14	4,2 ... 5,5	—
13.208	ГФП	32 ... 49	1E9 ... 1E11	1E11 ... 1E14	4,2 ... 5,1	—
13.210, 13.211	ГФС, ГФС-1-35Г	35	1E11	1E12	5,0	—

Шифр	Материал	$\operatorname{tg} \delta \cdot 10^3$ при 10^6 Гц	ρ_c , Ом·м	ρ_s , Ом	ϵ при 10^6 Гц	$E_{пр}$, МВ/м
13.212, 13.213 13.214, 13.215	ГОФ-1-35Г, ГОФ-2-35Г ГОФВ-1-35Г, ГОФВ-2-35Г	50 50	5Е10 1Е10	5Е9 1Е10	5,5 5,5	—
19.5	На основе полиимида ПФ-1	30	1Е12	1Е14	3,5	—
	На основе стеклопласти- ков	22 ... 35	1Е9 ... 1Е14	1Е11 ... 1Е13	5,4 ... 6,0	6 ... 30
21.136	КАСТ-ВФ	—	—	—	—	—
21.145	СТФ	25	1Е11	1Е12	5,4	30
21.184, 21.185	Ф-1-35, Ф-2-35	—	—	—	—	—
21.227—21.232	СФ	22	5Е13	—	6,0	—
21.233	Слофадит	25	1Е14	1Е13	6,0	2*
21.234	СФЭД	—	1Е13	1Е11	—	—
21.238—21.241	СФГ-230	26 ... 35	1Е13	1Е12	5,4 ... 6,0	—
21.243—21.246	Ш-1, Ш-2, ШУ-1, ШУ-2	25	1Е13	1Е12	—	6
21.255, 21.256	СТПА-5	30	1Е9	1Е12	5,5	—
21.260, 21.261	СФПН-1-50, СФПН-2-50	—	—	—	—	—
21.265, 21.266	СОНФ-1, СОНФ-2	25	1Е11	1Е12	5,4	—
21.267, 21.268	ДФС-1, ДФС-2	25	1Е12	1Е11	5,4	—
	На основе арилокса	0,5 ... 8	5Е14 ... 1Е16	3Е14 ... 1Е15	2,5 ... 16,0	8 ... 15
22.11	АФ	0,6 ... 3	5Е14 ... 1Е16	3Е14 ... 1Е15	2,5 ... 10,0	—
22.12, 22.13	ФЛАН-2,8	0,5 ... 8	5Е14	5Е14	2,8	15
22.14, 22.15	ФЛАН-3,8	0,5 ... 8	5Е14	5Е14	3,8	15
22.16, 22.17	ФЛАН-5	0,5 ... 8	5Е14	5Е14	5,0	14
22.18, 22.19	ФЛАН-7,2	0,8 ... 1,2	5Е14	5Е14	7,2	12
22.20, 22.21	ФЛАН-10	0,8 ... 1,5	5Е14	5Е14	10,0	10
22.22, 22.23	ФЛАН-16	0,8 ... 1,5	5Е14	5Е14	16,0	8

* При толщине образца 0,1 ... 0,2 мм.

АНТИФРИКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Шифр	Материал	Коэффициент трения по стали
4.	Фторопласты	
4.4	Ф-2С	0,04
4.18	Ф-2М-Ж	0,04
4.38—4.40	Ф-3	0,04
4.52—4.54	ЛФ-32Л	0,04
4.55—4.57	ЛФЭ-32Л	0,04
4.58, 4.59	ЛФИ-32Л	0,04
4.62—4.66	Ф-4	0,02 ... 0,04
4.67	Ф-4К20	0,15 ... 0,30
4.68	Ф-4К15М5	0,30 ... 0,39
4.70	Ф-4ТМГ-10	—
4.71	Ф-4ТМГ-15	—
4.72	Ф-4ТМГ-10А1	—
4.73	Ф-4ТМГ-15А1	—
4.74	Ф-4ТМГ-10А2	—
4.75	7В-2А	0,08 ... 0,15
4.76	АФГ-80ВС	0,08 ... 0,15
4.77	АФГМ	0,28 ... 0,35
4.78	Ф-4К15УВ5	0,08 ... 0,35
4.79	Ф-4НБ5	—
4.80	Ф-4КС2	—
4.86	Ф-4Д-Э	0,02 ... 0,04
4.87	Ф-4Д-Т	0,02 ... 0,04
4.89	Ф-4Д суспенз.	0,04
4.93	Ф-4ДП	—
4.94	Ф-4ДП суспенз.	0,04
4.95	Ф-4ДПУ суспенз.	0,04
4.97	Ф-4ДУ	0,02 ... 0,04
4.98	Ф-4ДПТ	0,02 ... 0,05
4.101	Ф-4НТД	0,02 ... 0,05
4.104—4.108	Ф-4МБ	0,05 ... 0,08
4.122—4.127	Ф-40	0,09
4.128—4.131	Ф-40Б	0,09
4.135	Ф-40ДП	—
4.136—4.138	Ф-40Д суспенз.	—
4.140	Ф-40С15М1,5	0,25
4.141	Ф-40Г40	—
4.142	Ф-40Г40Н15	—
4.144—4.148	Ф-42	0,04
4.152	ЛФ-42Л	—
4.153—4.155	ЛФЭ-42Л	0,04
4.156	ЛФИ-42Л	0,04
4.161, 4.162	Ф-10 суспенз.	—
4.165	Ф-100 суспенз.	—
4.174	Ф-50 суспенз.	—
4.178	ФК-33	0,05
4.179—4.181	ВАФ-31	0,06 ... 0,07
4.182	ПФМ-75	0,05 ... 0,06
4.183	ЛФБФ-48Д	0,05 ... 0,06
4.184	ЛФБФ-74Д	0,06 ... 0,07
4.185	ФКП-50	0,15

Шифр	Материал	Коэффициент трения по стали
7.	Полиамиды	
7.1	ПА 610	—
7.2	ПА 610-1-101	—
7.3	ПА 610-1-103	—
7.4	ПА 610-1-105	—
7.5	ПА 610-1-106	0,26 ... 0,32
7.6	ПА 610-1-107	—
7.7	ПА 610-1-108	0,30 ... 0,40
7.8	ПА 610-1-206	—
7.9	ПА 610-1-110	0,26 ... 0,32
7.10	ПА 610-1-202	—
7.12	ПА-12	—
7.13	ПА-12 блочный	—
7.14	ПА-12-10	0,28 ... 0,30
7.15	ПА-12-11-1	0,28 ... 0,30
7.16	ПА-12-11-2	0,25 ... 0,30
7.17	ПА-12-11-3	0,18 ... 0,20
7.18	ПА-12-11-4	0,30
7.19	ПА-12-11-5	—
7.20	ПА-12-20	0,28 ... 0,30
7.21	ПА-12-21-3	0,17 ... 0,22
7.22	ПА-6	0,20 ... 0,22
7.24	ПА-6-1-203	—
7.25	ПКФА	—
7.26	САМ-4	—
7.27	САМ-5	—
7.28	ПА 6Г-5	—
7.29	ПА-6/12 блочный	—
7.40	ПА 66/6-1-202	—
7.47—7.50	Тип АК, ПА 610М	0,22 ... 0,25 *
7.51	ПА 610РМ	—
7.52	ПА 610-1-108М	—
7.53	ПА 610-1-108РМ	—
7.54	Графелон-10	—
7.55	Графелон-20	—
7.56	Графелон-35	0,09
7.57	Графелон-4ДНТ	—
8.	Полиформальдегиды	
8.7	СФД-АФ	0,10 ... 0,20
8.8	СФД-А-БС	0,15 ... 0,30
8.10	СФД-ДМ	0,18 ... 0,26
8.11	САМ-6	—
10.	Поликарбонаты	
10.16	ДАК-УП-1	0,23 ... 0,30
10.17	ДАК-УП-2	0,26 ... 0,38
10.18	ДАК-42	0,30 ... 0,53
10.20	ДАК-81	0,25 ... 0,35
11.	Полиарилаты	
11.1	Эстеран-1	0,05
11.2	Эстеран-2	0,08
11.3	Эстеран-21	0,08

* При скорости скольжения 3 м/мин и нагрузке 0,3 МПа.

Шифр	Материал	Коэффициент трения по стали
11.4	Эстеран-29	0,10
11.5	Эстеран-33	0,08
11.6	Эстеран-35	0,18
11.7	Эстеран-51	0,25
11.8	Делан	0,10 ... 0,15
11.9	ДВ-101	0,22
12.	Полиэфирь	
12.55	030110	—
12.57	ПБТФ	—
12.58	5000	—
13.	Фенопласты	
13.177	ПТ	0,32 без смазки, 0,02 со смазкой
13.226—13.238	МДПК	0,034 ... 0,053
13.239	ДСП-А	—
13.240	ДСП-Б	0,087 смазка водой 0,057 смазка маслом
13.242	ДСП-Б-М	—
13.244	ДСП-В	0,099 смазка водой 0,076 смазка маслом
13.246	ДСП-В-М	—
13.247	ДСП-Г	—
13.248	ДСП-Г-М	—
13.250	ФАФФ-31ГЭ	—
13.251	ДФГ-1	—
13.252	ДФГ-2	—
13.253	ДГ-1	—
13.254	ДГ-2	0,09 ... 0,12
19.	Полиимиды	
19.1	ПМ-67	0,33 ... 0,35
19.2	ПМ-69	—
19.4	АИ-1П	—
19.6	ПАМ-50	0,07 ... 0,08
19.7	ПАМ-15	0,18
21.	Стеклопластики	
21.6	Ф-4С15	0,15 ... 0,30
21.7	Ф-4С15М5	0,10 ... 0,20
21.8	Ф40С8Г4	0,05 ... 0,07 со смазкой 0,25 ... 0,40 без смазки
21.9	Ф40С8Г4М2	0,20 ... 0,30
23.	Фенилоны	
23.1	Фенилон П	—
23.2	Фенилон С	—

Шифр	Материал	Коэффициент трения по стали
23.3—23.7 23.8—23.12 23.13—23.17	Фенилон наполненный: графитом дисульфидом молибдена нитридом бора	0,11 ... 0,26 0,38 ... 0,48 0,30 ... 0,38

ФРИКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Шифр	Материал	Коэффициент трения по стали	Износ
13.	Фенопласты		
13.160	У5-301-41	0,33	—
13.163	Волокнит	0,33	—
13.171	Ф1-301-41	0,3	—
13.172	Ф2-301-41	0,3	25 мг/ч
13.173	Ф3-301-41	0,3	30 мг/ч
13.174	Ф4-301-66	0,26	19 мг/ч
13.175	Ф5-381-66	0,3	20 мг/ч
13.176	Ф6-337-67	0,33	24 мг/ч
13.195—13.197	Асботекстолиты А, Б, Г,	0,3—0,38 без смазки	—
		0,05—0,07 со смазкой	—
13.198	Асботекстолит АС-А	0,3—0,38 без смазки	—
		0,05—0,07 со смазкой	—
14.	Аминопласт		
14.11	МФЕ 1		16 мм ³ /м

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В УСЛОВИЯХ ТРОПИЧЕСКОГО КЛИМАТА

Стойкость материала характеризуется величиной коэффициента сохранения механических свойств $K = A/A_0$, где A_0 — значение показателя свойств до испытания на тропическую стойкость; A — значение показателя свойств после испытаний. Если $K \geq 0,5$ — материал стойкий, если $K < 0,5$ — нестойкий. Значения K для эластичных термопластов приведены по изменению относительного удлинения при разрыве, для полужестких, жестких термопластов и реактопластов — по изменению ударной вязкости.

Грибостойкость материалов определена по ГОСТ 9.040—75; материалы с баллом 1, 2 и 3 — стойкие, 4 — слабостойкие.

1. Рекомендуемые материалы

Шифр	Материал	Стойкость (K) к воздействию				
		грибов, баллы	температуры		относи- тельной влаж- ности при 40 °С	солнеч- ной ра- диации при 55 °С
			55 °С	85 °С		
<i>Материалы для работы на открытом воздухе в сухом и влажном тропическом климате</i>						
1.6, таб. 08	ПЭВД 108-08	2	0,9	0,9	0,9	0,5
3.57, 3.58	САН-ТП	1	1,0	1,0	1,0	0,5
3.71	МСН	1	1,0	0,9	1,0	0,8

Шифр	Материал	Стойкость (K) к воздействию				
		грибов, баллы	температуры		относительной влажности при 40 °С	солнечной радиации при 55 °С
			55 °С	85 °С		
3.88	СНП-С	3	0,7	—	0,6	0,9
4.4—4.8	Ф-2	1	1,0	1,0	1,0	0,8
4.12—4.18	Ф-2М	1	0,8	0,8	0,9	1,0
4.28	Ф-23	1	1,0	1,0	1,0	0,9
4.32	Ф-26	1	1,0	1,0	1,0	1,0
4.38—4.40	Ф-3	1	0,8	0,6	0,8	0,6
4.43	Ф-3М-А	1	0,5	0,5	0,5	0,5
4.44	Ф-3М-Б	1	1,0	1,0	1,0	1,5
4.47, 4.48	Ф-32Л	1	1,1	1,1	0,3	0,4
4.60, 4.61	Ф-30	1	1,0	1,0	1,0	1,0
4.62—4.66	Ф-4	1	1,0	1,0	1,0	1,0
4.84—4.88	Ф-4Д	1	1,0	1,0	1,0	1,0
4.99	Ф-4НА	1	1,0	1,0	1,0	1,0
4.104—4.108	Ф-4МБ	1	1,0	1,0	1,0	1,0
4.122—4.127	Ф-40	1	0,8	0,8	0,8	0,8
4.144—4.148	Ф-42	1	1,0	1,0	1,0	1,0
4.157—4.160	Ф-10	1	0,7	0,7	0,7	0,8
4.163—4.164	Ф-100	1	0,9	0,9	0,9	0,9
6.10	ЛПТ-1	1	1,0	1,0	1,0	1,0
6.90	СОЛ-Ч	2	—	—	—	—
13.123	СП1-342-02	3	0,9	0,9	0,5	0,9
13.130	ЭЗ-340-65	2	0,7	0,7	0,7	0,6
13.133	ЭЗ-101-30	3	0,9	0,8	0,5	0,9
13.134	ЭЗ-014-30	2	1,4	1,4	1,2	1,2
13.149	Вх3-090-14	3	—	—	0,9	0,9
13.150	Вх4-080-34	3	0,8	0,5	0,8	1,0
13.159	У4-080-02	3	1,0	1,0	0,9	1,0
13.164	Ж1-010-40	2	0,8	0,8	0,8	0,8
13.165	Ж2-010-60	3	0,8	0,8	0,7	0,6
13.166	Ж3-010-62	2	—	—	1,4	1,4
13.176	Ф6-337-67	3	1,0	1,0	1,0	1,0
14.5	МФВ1	2	1,0	1,0	1,0	1,0
16.1	Компонент А-8П	2	1,0	1,7	1,0	1,0
16.2	Компонент А-8ПМ	3	1,0	3,4	1,1	1,3
16.13	ТПУ-2Т	2	1,0	0,4	0,9	1,2
16.17	ТПУ-3БТ	2	1,0	1,0	1,0	1,3
21.1	САН-С	1	1,0	0,9	0,7	0,8
21.20	АС-30	3	0,9	0,8	1,0	0,6
21.71	АГ-4В	2	0,8	1,1	1,1	1,1
21.74	АГ-4В-10	3	0,5	0,4	0,9	0,6
21.105—21.107	ДСВ-4-Р-М	3	0,8	0,5	0,8	0,8

Материалы для работы в сухом и влажном тропическом климате без воздействия солнечной радиации

1.1	ПЭВД	3	1,0	0,0	1,0	0,0
1.5	10204-003	2	0,9	0,9	0,9	0,05
1.6	10703-020	2	0,8	0,0	0,8	0,0
1.11	10803-020	3	1,0	0,03	1,0	0,02
1.20	11503-070	1	1,0	0,09	1,0	0,0
1.25	15303-003	3	0,2	0,1	1,0	0,0
1.34	17603-006	3	0,9	0,5	0,9	0,0
	16204-020					

Шифр	Материал	Стойкость (K) к воздействию				
		грибов, баллы	температуры		относительной влажности при 40 °C	солнечной радиации при 55 °C
			55 °C	85 °C		
1.37	18103-035	3	1,0	1,0	1,0	0,0
1.44	18303-120	2	1,0	0,08	1,0	0,02
	ПЭНД					
1.214, таб. 04	203-04	1	0,4	0,2	0,2	0,0
1.214, таб. 15	203-15	1	0,3	0,2	1,0	0,01
1.216, таб. 04	205-04	1	0,8	0,5	0,5	0,03
1.216, таб. 15	205-15	1	0,4	0,4	0,4	0,03
1.219, таб. 04	208-04	1	0,4	0,3	0,4	0,02
1.219, таб. 15	208-15	1	0,7	0,3	0,4	0,08
1.219	20808-024	1	3,0	0,0	2,0	0,0
1.220	20908-040	1	—	—	—	—
1.221	21008-075	3	1,0	0,0	0,6	0,0
1.416	ПП 01010, таб. бензоном ОА, тиаолкофеном	2	1,3	1,3	1,3	1,0
1.417	ПП 01020, таб. 0,25% дилаурил-тиопропионата, 0,25% топанола, 0,5% тинувина	3	0,6	1,0	0,9	0,6
3.1	ПСМ	1	0,7	—	0,7	0,1
3.2	ПСМД	1	—	—	—	—
3.10	ПСЭ-1	1	1,1	—	1,1	0,2
3.11	ПСЭ-2	1	1,2	—	1,2	0,1
3.12	ПСС	1	0,7	—	0,7	0,1
3.23	УПС-1002	1	0,5	—	0,5	—
3.30	УПС-0803Э	1	0,5	—	0,5	—
3.35	УПС-0505	1	0,5	—	0,5	0,1
3.44	УПМ-0503	2	0,9	—	0,9	0,4
3.52	САН-А	1	0,9	0,9	0,9	0,2
3.60	САМ-Э	1	1,0	1,0	1,0	0,5
3.76	АВС-2802Э	1	1,0	—	1,0	0,3
3.77	АВС-1106Э	1	1,0	—	0,5	0,09
3.79	АВС-1530	1	—	—	—	0,01
3.80	АВС-2020	1	0,7	—	0,7	0,3
3.81	АВС-0809Т	1	1,0	0,4	1,0	0,05
4.1, 4.2	Ф-1	1	0,8	1,0	0,7	0,8
4.128—4.131	Ф-40Б	1	1,2	1,4	1,4	1,4
4.132, 4.133	Ф-40БМ	1	1,3	1,4	1,3	1,2
21.23	КПС-30	2	—	—	—	—

Материалы для работы на открытом воздухе в сухом тропическом климате

1.215, таб. 03	ПЭНД 204-03	4	1,0	0,9	0,9	0,1
2.92	ПВХ Ш-62-0	4	—	—	1,4	1,4
13.115	010-200-07	4	0,8	1,1	0,6	0,8
13.125	СПЗ-342-02	4	0,9	0,9	0,6	0,9
13.128	Э1-340-02	4	0,9	0,9	0,7	0,9
13.131	Э3-340-61	4	0,9	1,0	0,9	1,0
13.132	Э4-100-30	4	0,8	0,8	0,7	1,0
13.135	Э8-361-63	4	—	—	—	—
13.136	Э9-342-73	4	—	—	0,9	0,9

Шифр	Материал	Стойкость (K) к воздействию				
		грибов, баллы	температуры		относительной влажности при 40 °C	солнечной радиации при 55 °C
			55 °C	85 °C		
13.137	Э10-342-63	4	1,5	1,4	3,0	1,5
13.146	Вх1-090-34	4	1,0	1,0	1,0	1,0
13.147	Вх2-090-68	4	—	—	—	—
13.151	Вх5-010-73	4	—	—	—	—
13.152	Вх6-342-70	4	—	—	0,9	0,9
13.157	У1-301-07	4	0,7	0,7	0,7	0,7
13.167	Ж5-010-78	4	1,0	1,0	0,8	1,0
13.168	Ж7-010-83	4	0,8	0,7	0,7	0,7

Материалы для работы в сухом тропическом климате без воздействия солнечной радиации

1.1, таб. 02	ПЭВД 102-02	4	0,9	0,9	0,9	0,05
1.3	10604-007	4	0,8	0,03	0,8	0,01
1.30, таб. 02	178-02	4	0,8	0,8	0,8	0,04
1.32	15803-020	4	1,0	0,0	1,0	0,0
1.41	16803-070	4	1,0	0,06	1,0	0,0
1.215, таб. 11	ПЭНД 204-11	4	1,0	0,6	1,0	0,06
3.82	АВС-1002Т	4	0,5	—	0,8	0,2
7.1	ПА 610	1	—	—	—	—
7.2	ПА 610-1-101	2	—	—	—	—
7.3	ПА 610-1-103	4	—	—	—	—
7.5	ПА 610-1-106	4	—	—	—	—
7.6	ПА 610-1-107	4	—	—	—	—
7.7	ПА 610-1-108	4	—	—	—	—
7.47	АК-93/7	2	—	—	—	—
17.84, 17.85	К-153	4	—	—	—	—
20.4	АЦЭ-50ЭО	4	0,8	0,8	1,6	0,5
20.16	АБЦЭ-15ДСМ	4	0,9	1,2	1,2	0,05

II. Негрибостойкие материалы, используемые по усмотрению потребителя

Шифр	Материал	Стойкость к воздействию			
		температуры		относительной влажности 95±3 % при 40 °C	солнечной радиации при 55 °C
		55 °C	85 °C		
1.20, таб. 10	ПЭВД 153-10	1,0	1,0	1,0	1,0
1.20, таб. 10К	153-10К	0,9	0,9	1,1	1,0
1.30, таб. 10К	178-10К	1,0	1,1	1,0	0,4
1.32, таб. 10	158-10	1,0	0,7	1,0	1,1
1.41, таб. 10	168-10	1,0	0,5	0,7	0,9
1.221, таб. 03	210-03	1,0	0,5	1,9	0,3
1.221, таб. 23	210-23	0,8	0,2	1,1	0,1
13.112	ОЗ-010-02	0,9	1,0	2,0	1,1
13.114	ОЗ-010-72	0,9	0,8	0,8	0,9
13.120	О21-210-75	1,1	1,1	0,7	1,1

Шифр	Материал	Стойкость к воздействию			
		температуры		относитель- ной влаж- ности 95±3% при 40 °С	солнечной радиации при 55 °С
		55 °С	85 °С		
13.129	Э2-330-02	1,0	1,0	0,7	1,0
13.143	Э24-122-02	0,8	0,8	0,5	0,8
13.148	Вх2-090-69	0,9	0,9	0,6	0,8
13.178—13.181	ПТК	1,0	0,6	1,0	0,9

ПРОЗРАЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Шифр	Материал	Коэффициент пропуска- ния, %
1.	Полиолефины	
1.480—1.504	Темплен	80 ... 87
2.	Поливинилхлорид	
2.61	Винипласт ВП	—
2.72	Вистан-2	... 75
2.78	Винипроз матиров.	... 25
2.79	Винипроз прозр.	... 75
2.81	Эстепроз матиров.	... 25
2.82	Эстепроз прозр.	... 75
2.92	Ш-62-0	... 70
2.98	Л-172	... 60
2.124	Комплекс	—
3.	Полистиролы	
3.1—3.9	ПСМ, ПСМД, ПСМ, ПСМД-Э	85 ... 89
3.13	ПСС бисерн.	80 ... 84
3.18	ПСС-500	... 84
3.19	ПСС-501	—
3.20	ПСС-520	... 84
3.21	ПСС-550	... 86
3.52	САН-А	83 ... 86
3.55	САН-Т	75 ... 80
3.62	САН-О	... 88
3.63—3.66	МС-О	... 90
3.67	МС	89 ... 91
3.68—3.70	МСП	87 ... 89
3.71, 3.72	МСН	84 ... 90
4.	Фторопласты	
4.38—4.40, 4.43, 4.44, 4.104—4.108	Ф-3, -3М, -4МБ	85 ... 89
4.157—4.160, 4.163, 4.164, 4.166, 4.167	Ф-10, -100, -400	90 ... 93 *
6.	Полиакрилаты	
6.10	ЛПТ	—

* Для пленок.

Шифр	Материал	Коэффициент пропуска- ния, %
6.11	ЛСОМ	—
6.12	ЛСОМ-4Б	—
6.16, 6.17	Дакрил-4Б, -2М	90 ... 92
6.22, 6.23	Дакрил-6, -7	Выпускаются группы: 75 ... 90; 65 ... 85; 55 ... 75; 40 ... 65; 20 ... 39
6.24	Дакрил-4	... 90
6.86	СТ-1	... 88
6.87	СТ-1 констр.	... 92 *
6.88	СТ-1	... 91
6.89	СТ-Ч	... 92
6.90	СОЛ-Ч	... 92
6.91, 6.92	М-Т, М-А	... 90
6.93	СОЛ	... 92
6.94	2-55	... 90
6.95, 6.96	ТОСП, ТОСН	... 88
6.97	ТОСС	... 85
6.98—6.103	СБ, СБПТ, СБС, СЭ, СЭП, СЭВ	... 88 **
6.106—6.113	ПД	2 ... 55 ***
6.115—6.118	СД	—
6.119	1-ПО-4	—
6.120—6.126	СОС	... 80 ... 90
6.127, 6.129—6.141	СОЗ	... 55 ... 94
6.142—6.145	СОЖ	... 95
6.146, 6.147, 6.149— 6.163	СОО	... 92 ... 96
6.164, 6.168, 6.169, 6.171—6.178	СОК	... 87 ... 95
6.179, 6.180	СОТ	—
6.181—6.187	СОТ	... 62 ... 95
6.189	СОСО-122	20 ... 26
6.190	СОСО-123,5	... 40
6.238	СОС-01251	... 92
6.239	СОС-01501	... 94
6.240	СОС-14001	... 31
6.241	СОС-14251	... 71
6.242	СОС-14501	... 85
6.243—6.245	СОЖЗ	... 90 ... 96
6.246—6.253	СОТ	... 93 ... 97
6.254—6.256	СОН	... 91 ... 95
6.257—6.259	СОТ	... 85 ... 92
6.260, 9.261	БСОТ	... 92
6.262	СО-140	... 90
6.263	СО-200	... 88
6.264	АО-120	—
6.265	Э-2	... 85
7.	Полиамиды	
7.23	ПА 6.10	50 ... 70
7.39	ПА-66	52

* Для материала толщиной до 18 мм.

** Замутненные выпускаются по группам: 75 ... 90; 65 ... 85; 55 ... 75; 40 ... 65; 20 ... 39.

*** Коэффициент пропускания входит в обозначение марки ПД (первые две цифры).

Шифр	Материал	Коэффициент пропуска- ния, %
10.	Поликарбонаты	
10.9	ПК-5	... 80
10.10	ПК-6	... 85
10.15	Дифлон оптический	85 ... 89
12.	Полиэфиры	
12.1—12.4	ПН-1, -3, -6, -6М	—
12.5, 12.28	ПН-8, -81	80 ... 90
15.	Кремнепласт	
15.96	Эластосил 11-02	—
17.	Эпоксидные смолы	
17.169, 17.170	ОП-432, -433	—

ЛИСТОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Шифр	Материал	Назначение
1.	Полиолефины	
1.5;	ПЭВД	Футеровка, гидроизоляция, поделоч- ный материал. Толщина листа 0,8— 5,0 мм
1.6;	10703-020;	
1.7;	10803-020;	
1.28;	10904-020;	
1.30;	17703-010;	
1.32;	17803-015;	
1.33	15803-020;	Футеровка, изготовление изделий тер- моформованием, поделочный и обли- цовочный материал. Толщина листа 0,8—5,0 мм
1.57;	15903-020	
1.62;	ПЭВД наполн.	
1.96;	169-56;	
1.102	115-26;	
1.201;	115-29А;	
1.202;	168-29А	Материал для застилания рабочих мест, где не допускается накопление стати- ческого электричества. Толщина листа 0,8—5,0 мм
1.203	ПЭВД электропровод.	
1.215;	ПЭЭС-5;	
1.216;	ПЭЭС-9;	
1.217;	ПЭЭС-12	
1.218;	ПЭНД	Футеровка, гидроизоляция, поделоч- ный материал. Толщина листа 0,8— 5,0 мм
1.219	20408-007;	
1.237;	20508-007;	
1.244	20608-012;	
1.268;	20708-016;	
1.269;	20808-024	
1.270	ПЭНД-Г	То же
1.277;	274-73;	
1.278	276-73	
	ПЭНД-КН	
	40508-012;	
	40608-023;	
	40707-023	»
	ПЭНД высокопрочн.	
	21808-012;	
	21908-024	
	МОПЭНД высокопрочн.	

Шифр	Материал	Назначение
1.285	22607-010	Футеровка, изготовление изделий тер- моформованием
1.312;	СЭБ	Футеровка, гидроизоляция, поделоч- ный материал. Толщина листа 0,8— 5,0 мм
1.313;	24705-014;	
1.314	24804-006;	
1.414;	24904-009	Футеровка, изготовление изделий тер- моформованием
1.415;	ПП	
1.416	01003;	
1.418	01005;	То же
	01010	
	21007	
2.	Поливинилхлорид	
2.60—2.63	Винипласт листовой, толщина 1—20 мм	Детали, узлы и аппаратура
2.64	Винипласт декоратив- ный, толщина 1,5 и 2,0 мм	С рисунком на одной стороне листа или без него, белый, самозатухающий
2.65	Винипласт светозащит- ный, толщина 0,7— 1,5 мм	Светофильтры в видимой области спектра. Листы выпускаются с зеркальной поверхностью
2.66	Винипласт белый листо- вой, толщина 4,0 мм	Детали логарифмических линеек
2.67	Винипласт ударопрочн. УВ-10	Модифицированный ПВХ. Детали и изделия в автомобильной промышлен- ности
2.73	Винипласт светотехн.	Осветительная аппаратура Для ослабления вибраций по пути их распространения, снижения шума, обу- словленного вибрациями в машино- строении, на всех видах транспорта и т. д. Листы наносятся на конструкции с помощью клея. Покрытие позволяет снижать интенсивность вибрации в диа- пазоне частот 50—10 000 Гц в 15— 20 раз, повышает вибропрочность кон- струкции
2.74	Материал ВМЛ-25	
2.75	Материал «Агат», толщи- на 2,5—9,5 мм	
2.76	Материал «Радуга», тол- щина 2,0—10,0 мм	
2.77	Материал прокладочный	
2.93—2.94	Пластикат типа ПХ	
2.109	Пластикат	Антикоррозионный, герметизирующий прокладочный материал; листы, профи- ли и другие изделия для футеровки гальванических ванн, в которых произ- водится хромирование, никелирование, меднение
2.122	ПОК-60	

Шифр	Материал	Назначение
2.125	Пластикат листовой	Прокладочный материал и для других технических целей при температурах от -15°C до 70°C
2.126	Пластикат для уплотнительных колец	Уплотнительные кольца и для других целей
2.146—2.148	Пластикат пленочный и листовой типа 57—40	Для защитного покрытия поверхностей
3.	Полистиролы	
3.1	ПСМ	Изготовление деталей термоформованием, поделочный материал
3.8; 3.21; 3.23 3.26	ПСМ-151; ПСС-550; УПС-1002 УПМ-424	Термоформование технических изделий
3.27 3.30; 3.32 3.38; 3.42 3.75	УПМ-325 УПС-0803Э; УПМ-0703Э УПС-825Е; УПС-3742 АБС-2501К (компол. с ПВХ)	Формование деталей холодильников и других изделий
3.76; 3.77 3.83	АБС-2802Э; АБС-1106Э АБС-0503К (в компол. с ПВХ)	Термоформование технических изделий, поделочный материал
3.88	СНП-С	Декоративно-облицовочный материал
4.	Фторопласты	
4.5; 4.18; 4.21; 4.43; 4.44; 4.60; 4.106; 4.123; 4.146; 4.147; 4.167; 4.168 4.186 4.197	Ф-2-П; Ф-2М-Ж; Ф-2МБ-В; Ф-3М Ф-30-А; Ф-4МБ-В; Ф-40-Ш; Ф-42-ЛД; Ф-400-ПЛ; Ф-50-А СКФ-26 ФФ-4	Недублированные и дублированные с одной стороны стеклотканью, фланелью, тканью упаковочной, стеклотрикотажем листы с гладкой или матовой поверхностью для антикоррозионной защиты химического оборудования, электролитных ванн; сварные аппараты, работающие в агрессивных средах; дублированные листы — также для изготовления бипластмассовых емкостей
4.198	ФАФ-4С	Обкладочный материал Листы неармированные и армированные фольгированные для изготовления печатных плат, работающих в интервале температур от -60 до 250°C Прессованный материал, из чередующихся слоев пленки Ф-4ЭН и стеклоткани, облицованный с обеих сторон медной электролитической хромированной или гальваностойкой фольгой, для изготовления оснований высокочастотных печатных плат, работающих в интервале температур от -100 до 250°C

Шифр	Материал	Назначение
4.199	ФАФ-4Д	Армированные, облицованные с обеих сторон медной электролитической фольгой, для изготовления печатных плат, работающих в интервале температур от -60 до 250°C
4.200	ФАФ-4ДСКЛ	Прессованная пластина из чередующихся слоев сырой каландрированной пленки Ф-4Д и стеклоткани, облицованная с обеих сторон красномедной электролитической фольгой, для изготовления печатных плат, работающих при высоких частотах в условиях высоких (250°C) и низких (-60°C) температур и не подвергающихся изгибу
6.	Полиакрилаты	
6.14; 6.15 6.16—6.24	ЛСО-М; ЛСО-М-4Б Дакрил	Светотехнические изделия
6.86, 6.87 6.88	СТ-1, толщина 0,8—24,0 и 36,0—50,0 мм СТ-1, толщина 0,5 мм	Технические и электротехнические изделия
6.89 6.90 6.91; 6.92 6.93; 6.94	СТ-Ч СОЛ-Ч М-Т; М-А СОЛ; 2-55, толщина 0,8—24,0 мм	Конструкционный материал для прибор-, агрегат- и машиностроения
6.95; 6.96; 6.97;	ТОСП; ТОСН; ТОСС;	Изделия медицинской промышленности (интраокулярные линзы)
6.98; 6.99;	СБ; СБПТ;	Часовые стекла Листы прямоугольной формы Для остекления
6.100; 6.101; 6.102;	СБС; СЭ; СЭП;	Конструкционный материал для прибор-, агрегат- и машиностроения
6.103 6.104 6.105	СЭВ Стекло органическое с перламутровым эффектом Стекло дымчатое	Стекло для различных отраслей промышленности. Выпускается в зависимости от толщины и состояния поверхности бесцветным прозрачным, цветным прозрачным и цветным непрозрачным. Цветное стекло (красное, желтое, оранжевое, зеленое и синее) выпускается с номинальной толщиной 3,4 и 5,0 мм Выпускаются: блочное (замутненное, окрашенное и неокрашенное) блочное с повышенной теплостойкостью (замутненное, окрашенное и неокрашенное) блочное самозатухающее (замутненное и неокрашенное) экструзионное (гладкое и рифленое) экструзионное прозрачное (гладкое и рифленое) с высокомолекулярной добавкой.

Шифр	Материал	Назначение
6.106—6.113	ПД	Светостойкие нейтральные светофил- тры, применяемые в авиационной, ра- диотехнической и других отраслях про- мышленности
6.114 6.115—6.118	Стекло защитное СД, толщина 10 мм	Поляризационно-оптические материа- лы
6.119 6.120—6.126; 6.127—6.141; 6.142—6.145; 6.146—6.163; 6.164—6.178; 6.179; 6.180; 6.181—6.187; 6.188; 6.189; 6.190; 6.191; 6.192	1-ПО-4 СОС; СОЗ; СОЖ; СОО; СОК; СОЛ; СОТ; СОСЗ; СОСО; СОСК	Органические стекла для светофил- тров, применяемых в приборостроении, представляют собой непластифициро- ванный полимер метилового эфира ме- такриловой кислоты или сополимер метилового эфира метакриловой ки- слоты с другими виниловыми мономер- ами, окрашенный равномерно в массе молекулярнорастворенными синтети- ческими органическими красителями. Выпускаются различного цвета с нор- мируемой спектральной кривой пока- зателя пропускания
6.193	СБПТЭ, толщина 2,0 мм	Полимер метилового эфира метакрило- вой кислоты с добавкой полистирола. Предназначен для изготовления экра- нов дневного света
6.194—6.202; 6.203—6.205; 6.206—6.211; 6.212—6.214; 6.215—6.218; 6.219—6.221; 6.222; 6.223; 6.224—6.227; 6.228; 6.229—6.237 6.238—6.242; 6.243—6.245; 6.246—6.253	СОДФС; СОДС; СОДФЗ; СОДЗ; СОДФЖ; СОДЖ; СОДО; СОДК; СОДФ; СОДТ; СОС; СОЖЗ; СОТ	Непластифицированный полимер мета- лового эфира метакриловой кислоты, окрашенный в массе молекулярнора- створенным синтетическим красителем. Применяется для декоративных целей
6.254—6.256; 6.257—6.259; 6.260—6.261	СОН; СОТ; БСОТ	Непластифицированный полимер мети- лового эфира метакриловой кислоты, окрашенный равномерно в массе моле- кулярнорастворенными синтетически- ми органическими красителями. Пред- назначен для изготовления жест- ких контактных линз, применяемых для коррекции зрения
6.262	СО-140	Непластифицированный полимер мети- лового эфира метакриловой кислоты, окрашенный равномерно в массе моле- кулярнорастворенными синтетически- ми органическими красителями. Пред- назначен для изготовления корреги- рующих и косметических жестких кон- тактных линз
6.263	СО-200	Сополимер метилметакрилата для осте- кления самолетов Для различных отраслей народного хозяйства

Шифр	Материал	Назначение
6.264	АО-120	Сополимер на основе метилметакри- лата и других добавок для остеклений в различных отраслях хозяйства
6.265	Э-2	Стекло повышенной теплостойкости для остекления самолетов
9.	Пентапласты	
9.3, 9.4 9.6; 9.7; 9.10; 9.11	А-3; А-4 БГ-1; -2, П-1; -2	Футеровочные листы Футеровка химического оборудования
10.	Поликарбонаты	
10.1, 10.2	ПК-1	Конструкционные детали, облицовоч- ный материал
10.15	Дифлон оптический	
12.	Полиэфиры	
12.9 12.10	П-12 П-13	Галантерейные изделия Штамповка пуговиц из ленты
13.	Фенопласты	
13.177; 13.178—13.180	ПТ; ПТК, толщина 0,5—70,0 мм	Шестерни, червячные колеса, подшип- ники скольжения, ролики, амортиза- ционные прокладки, панели и другие изделия технического назначения
13.181	ПТК-С, толщина 30— 50 мм	Вкладыши судовых дейдвудных под- шипников
13.182	ПТГ-1 (графитир.), тол- щина 4,0 мм	Детали и изделия, работающие на тре- ние
13.183; 13.184	ПТМ-1; ПТМ-2	Вкладыши подшипников прокатных станков, других машин, а также изделия технического назначения
13.185 13.186	ТАТЭ ПТ-Н	Слоистый материал на основе нетканого нитепрошивного материала, феноло- формальдегидного связующего и дру- гих добавок для технических изделий
13.187	ПТК-ГР	Слоистый материал на основе феноло- формальдегидной смолы, модифициро- ванной антифрикционными добавками, и хлопчатобумажной ткани. Приме- няется для изготовления перфориро- ванных лент-рапир ткацких станков
13.188 13.189 13.190	Т-2 ТЛ МА, толщина 0,2— 3,5 мм	Шифон, пропитанный смолой на основе метилового эфира акриловой кислоты Применяется как прокладочный мате- риал для уплотнений от протекания ма- сла, бензина, керосина, воздуха
13.191 13.192; 13.193	ОПТ-1 ПТ-Б; ПТ-Б1	Слоистые пластики на основе феноло- формальдегидного связующего, ткани, бумаги и других добавок для изготов- ления конструкционных деталей и из- делий, работающих на сдвиг и раска- лывание параллельно слоям

Шифр	Материал	Назначение
13.194	ЛТ-1, толщина 0,3—50,0 мм	Слоистый прессованный материал на основе фенолоформальдегидной смолы, полиэтилентерефталатной ткани и ряда добавок. Применяется в высоковольтных аппаратах и конструкциях, работающих в интервале температур от —60 до 150 °С, а также в качестве стойкого материала в среде элегаза
13.195—19.197	Асботекстолит констр., толщина: марок А и В 5,0—35,0 мм; марки Г 30,0—110,0 мм	Слоистый прессованный материал на основе фенолоформальдегидной крезолоформальдегидной и ксиленолоформальдегидной смол или их смеси и асбестовой ткани. Применяется для изготовления тормозных и иных фрикционных устройств, прокладок, деталей механического сцепления и других технических деталей и изделий, а также как теплоизоляционный материал
13.198	Асботекстолит АС-А	Изоляционный материал в аппаратах низкого напряжения Для защиты от коррозии поверхностей аппаратов и для формования кислотоупорных изделий (аппаратов, труб, ванн и т. д.) На основе терморективного связующего, рабдописита и добавок. Применяется в качестве электроизоляционного материала для работы на воздухе, в тропических условиях (повышение влажности до 98% при 25 °С) и в трансформаторном масле (влагостойкий)
13.199	АС-Б	
13.200	Асботекстолит АЛТ-6, толщина 0,5—30,0 мм	
13.201—13.205	Фаолит	
13.206; 13.207	Гетинакс ГРТ; ГРВ	На основе терморективного связующего, рабдописита и добавок. Применяется в качестве электроизоляционного материала для работы на воздухе, в тропических условиях (повышение влажности до 98% при 25 °С) и в трансформаторном масле (влагостойкий)
13.208	ГФП, толщина 1,5—3,0 мм	На основе эпоксифенольного связующего и других добавок. Характеризуется более высокой стойкостью к повышенной температуре и лучшей штампруемостью. Применяется для изготовления плат печатного монтажа с повышенной плотностью
13.209	Гетинакс Х, толщина 0,2—2,5 мм	На основе крезоло- или фенолоформальдегидных связующих, бумаги и других добавок. Применяется в качестве электроизоляционного материала для работы на воздухе, в трансформаторном масле и в условиях повышенной влажности (до 95%) при 35 °С
13.210	Гетинакс фольгир. самозатух. ГФС	На основе эпоксифенольного связующего, бумаги и других добавок, облицованный с одной стороны электролитической медной фольгой толщиной 35 мкм. Применяется для изготовления печатных плат, работающих в условиях повышенной влажности (до 98%) при 40 °С

Шифр	Материал	Назначение
13.211	Гетинакс ГФС-1-35Г	Слоистый прессованный материал, облицованный с одной стороны электролитической медной фольгой толщиной 35 мкм. Применяется для изготовления печатных плат, работающих в среде с относительной влажностью 95% при 40 °С
	Гетинакс, толщина 1,0—3,0 мм	Слоистый пластик на основе фенолоформальдегидного связующего и бумаги, облицованный электролитической фольгой толщиной 35 мкм:
13.212	ГОФ-1-35Г	облицованный с одной стороны;
13.213	ГОФ-2-35Г	облицованный с двух сторон;
13.214	ГОФВ-1-35Г	влагостойкий, облицованный с одной стороны;
13.215	ГОФВ-2-35Г	влагостойкий, облицованный с двух сторон.
		Применяется для изготовления печатных плат, работающих в условиях повышенной влажности
13.216	Гетинакс влагостойк.	Повышенная влагостойкость. Может быть использован взамен стеклотекстолитов СТ, СТЭФ
13.217	Асбогетинакс, толщина 1,0—3,0 мм	Применяется в аппаратах низкого напряжения для длительной работы при 130 °С
13.239—13.249	ДСП, толщина 1,0—60,0 мм	На основе фенолокрезолоформальдегидных смол и шпона. Применяется как конструкционный самосмазывающийся антифрикционный и электроизоляционный материал для изготовления подшипников, деталей электрических машин, деталей текстильных машин, втулок, амортизационных прокладок, зубчатых колес
13.255	Фуранит 1а	На основе фурановой смолы, асбеста и других добавок. Применяется в качестве футеровочного антикоррозионного материала химической аппаратуры и т. п.
19. 19.5	Полиимиды ПФ-1 фольгир.	Композиционный материал на основе полиимидной пленки, клея на основе эпоксидно-каучуковой композиции, облицованный с одной стороны медной электролитической фольгой с гальваностойким покрытием. Применяется для изготовления гибких печатных плат, кабелей, шлейфов
21. 21.130—21.136	Стеклопластики КАСТ	Слоистый прессованный материал на основе модифицированных фенолоформальдегидных связующих. Используется как конструкционный и теплоизоляционный материал

Шифр	Материал	Назначение
21.137 21.138	ВФТС ЖСП, толщина 50—100 мм	Слоистый прессованный материал на основе фенолоформальдегидной резольной смолы. Применяется для деталей, способных работать длительно при 240—340 °С и кратковременно (до 1 мин) при 2500 °С
21.139—21.140 21.141	СТТ ПСК	На основе фенолоформальдегидного связующего. Применяется для изделий и деталей конструкционного назначения
21.142 21.143, 21.144	ПСКА СМФ-50М	Листовой слоистый материал на основе кремнийорганического связующего, отличается стабильными механическими и диэлектрическими свойствами при повышенных температурах. Применяется для изготовления деталей и изделий электро- и радиотехнического назначения
21.145	СТФ	Слоистый теплостойкий фольгированный пластик на основе эпоксидного связующего, облицованный с одной или с двух сторон медной электролитической фольгой толщиной 35 мкм. Применяется для изготовления многослойных и обычных плат
21.146—21.148	СК	Слоистые прессованные материалы на основе кремнийорганических связующих. Применяются для изготовления конструкционных, радиотехнических и теплостойких деталей и изделий
21.149 21.150, 21.151 21.152 21.153—21.183	СКТФ-5КТ СТДЛ Поделочный листовой Листовые волнистые и плоские	Для строительства павильонов, витрин, стендов, навесов, козырьков, ограждений и др.
21.184, 21.185 21.186—21.189 21.190, 21.191 21.192 21.193, 21.194 21.195, 21.196 21.198	СВАМ фольгир. Стеклошпон ФСР ЛТСД СПП Рулонный РСР Рулонный СРД	Используется в судостроении
21.199—21.207 21.208 21.209	Рулонный РСТ Рулонный декорат. Рулонный СР-ВР-10	Для декоративного оформления балконов, покрытия теплоизоляций трубопроводов Для покрытия теплоизоляции трубопроводов и аппаратов Используется в декоративных целях Для изоляции трубопроводов в условиях канальной и экстакадной прокладки

Шифр	Материал	Назначение
21.210	Рулонный электроизо- ляц. РЭМ	Материал на основе эпоксифенольного связующего, работающий при напряжении 1000 В
21.211—21.226 21.227—21.232	Ткани СФ фольгир.	Слоистый пластик, облицованный с одной или с двух сторон электролитической гальваностойкой фольгой. Применяется при температурах от —60 до 120 °С. Используется для изготовления печатных плат
21.233	Слофадит фольгир.	Слоистый пластик на основе эпоксисилового связующего. Применяется для изготовления многослойных печатных плат с высокой плотностью монтажа
21.234	СФЭД фольгир.	Слоистый пластик на основе эпоксидного связующего, облицованный с двух сторон медной электролитической фольгой. Применяется для изготовления электродвигателей с печатной оболочкой якоря, работающих при температуре до 120 °С
21.235	СТЭФ-Р турбороторн.	Слоистый пластик на основе эпоксифенолоформальдегидного связующего. Применяется как электроизоляционный материал в обмотках роторов турбогенераторов, для межвитковых прокладок
21.236	СТЭФ-Т	Материал на основе эпоксифенольного связующего. Применяется в качестве прокладочного материала, деталей изоляции
21.237	СТ-ЭТФ электротехн.	Слоистый прессованный материал на основе эпоксифенольного связующего. Применяется как электроизоляционный материал в машинах и аппаратах, работающих длительно в интервале температур от —60 до 180 °С и кратковременно (до 5000 ч) при 200 °С
21.238—21.241	Диэлектрик фольгир. гальваностойк. и тепло- стойк. СФГ	Слоистый прессованный материал на основе термореактивного связующего, облицованный с одной или с двух сторон медной электролитической фольгой с гальваностойким покрытием, выдерживающим температуру 230 °С
21.242	Стеклотекстолит элек- тротехн. листовой огне- стойк. СТЭБ	Слоистый прессованный материал на основе эпоксидного связующего. Применяется в качестве огнестойкого электроизоляционного материала для работы в условиях повышенной влажности (до 95%), при напряжении до 10 кВ
21.243—21.246	Стеклотекстолит фоль- гир. марок Ш и ШУ	Слоистый прессованный пластик, облицованный с одной или с двух сторон медной электролитической фольгой с гальваностойким покрытием

Шифр	Материал	Назначение
21.247	СТЭФ-Р/Э	Слоистый пластик на основе эпоксифенольного связующего. Применяется для изоляции роторов турбогенераторов
21.248	СМФ-50М	Листовой слоистый материал на основе кремнийорганического связующего. Отличается стабильными механическими и диэлектрическими свойствами при повышенных температурах. Применяется для изготовления деталей и изделий электро- и радиотехнического назначения
21.249	Имилон-С высокотекучий	Композиция на основе полиимидамина. Применяется как электроизоляционный материал
21.250; 21.251	Асботекстолиты электротехн. АСТ; АСТЭФ	Комбинированный слоистый пластик на основе эпоксифенольного связующего. Применяются в качестве изоляционного материала в электрических машинах и аппаратах
21.252; 21.253	Стеклотекстолиты электротехн. СТЭН; СТЭД	СТЭН — слоистый пластик на основе эпоксисилового связующего для работы на воздухе и в трансформаторном масле в интервале температур от —65 до 155 °С. СТЭД — слоистый пластик на основе эпоксидиандиамида для работы в условиях тропического климата в интервале температур от —65 до 130 °С. Применяются в качестве электроизоляционного материала в машинах и аппаратах
21.254	СТК-ЭП-МС	Слоистый прессованный пластик на основе термореактивной смолы. Применяется для изготовления пазовых магнитопроводящих клиньев электрических машин и аппаратов
21.255, 21.256	Стеклотекстолит тепло-стойк. СТПА	Слоистый прессованный материал на основе эпоксидного связующего, облицованный с одной или с двух сторон медной фольгой толщиной 0,005 мм с гальваностойким покрытием, защищенным снаружи медной или алюминиевой фольгой (протектором) толщиной 0,05—0,075 мм. Применяется для изготовления печатных плат, в том числе многослойных с увеличенной плотностью монтажа по полуаддитивной технологии
21.257; 21.258	СТКМ; СТКМ-С	Слоистые прессованные материалы толщиной 0,5—2,5 мм на основе кремнийорганического связующего. Применяются для изготовления электроизоляционных деталей и изделий, работающих длительно при 200 °С и коротковременно (50 ч) при 250 °С

Шифр	Материал	Назначение
21.259	СТК/ЭП	Слоистый пластик на основе эпоксикремнийорганического связующего. Применяется в качестве электроизоляционного материала в электрических машинах
21.260, 21.261	СФПН	Слоистый пластик на основе термореактивного связующего, покрытый с одной или с двух сторон медной оксидированной фольгой толщиной 50 мкм. Характеризуется стойкостью к воздействию повышенных температур, высокой водостойкостью, стабильностью диэлектрических свойств, хорошей штампуемостью
21.262	СТЭФ-111	Слоистый пластик на основе эпоксифенольного связующего. Применяется для внутрипазовой изоляции электрических машин с повышенной тепло- и водостойкостью
21.264	СТЭК	Слоистый прессованный материал на основе эпоксидного связующего с двухсторонним адгезивным слоем. Применяется для изготовления печатных плат полуаддитивным методом
21.265, 21.266	СОНФ, толщина 0,8; 1,0 мм	Слоистый прессованный материал на основе эпоксидной смолы, облицованный с одной или с двух сторон медной электролитической фольгой. Применяется для изготовления печатных плат
21.267, 21.268	ДФС	Слоистый прессованный материал на основе эпоксидного связующего, облицованный с одной или с двух сторон медной электролитической фольгой. Применяется для изготовления печатных плат печатного монтажа
22.	Арилоксы	
22.11	Фольгир. АФ	Листы из арилокса-1Н, облицованные с одной или с двух сторон медной электролитической фольгой. Применяется для изготовления оснований плат и приборов, работающих при сверхвысоких частотах
22.12—22.23	Флан	Листовой материал на основе наполненного арилокса, облицованный с одной или с двух сторон электролитической фольгой. Применяется для изготовления полосковых печатных плат, работающих в интервале температур от —60 до 150 °С

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТРУБ, ТРУБОК
И ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ К ТРУБОПРОВОДАМ

Шифр	Материал	Назначение
1.	Полиолефины	
1.1	ПЭВД 10204-003	Трубы напорные
1.4	12603-010	Трубы безнапорные
1.5	10703-020	»
1.20	15303-003	Трубы напорные
1.25	17603-006	Трубы безнапорные
1.48, 1.50, 1.151, 1.53, 1.55, 1.56—1.58	ПЭВД наполн. мела 15%	»
1.59, 1.61, 1.64, 1.65, 1.68, 1.70	мела 20%	
1.75, 1.78, 1.80, 1.83, 1.85, 1.88	мела 30%	
1.90, 1.92, 1.93, 1.95	талька 15%	
1.108—1.110, 1.117—1.119	талька 30%	
1.123, 1.126, 1.128, 1.131, 1.133, 1.136	слюды 20%	
1.142, 1.145, 1.148, 1.150	слюды 30%	
1.151, 1.153, 1.154, 1.156	аэросила 10%	
1.201; 1.202; 1.203	ПЭВД электропровод. ПЭЭС-5; ПЭЭС-9; ПЭЭС-12	Трубы электропроводящие для транспор- тировки взрывчатых веществ, огнеопас- ных жидкостей, сыпучих материалов
1.214; 1.215; 1.217	ПЭНД 20308-005; 20408-007; 20608-012	Трубы и фитинги для холодного хозяй- ственно-питьевого водоснабжения
1.233; 1.234; 1.235	ПЭНД-Г 273-75; 273-79; 273-80	Трубы и фитинги для холодного хозяй- ственно-питьевого водоснабжения
1.276	ПЭНД высокопрочн. 21708-007 МОПЭНД высоко- прочн.	То же
1.284; 1.285; 1.311—1.314	22507-005; 22607-010; СЭБ	»
1.338, 1.342 1.347 1.352, 1.355 1.361, 1.364 1.372	ПЭНД наполн. мела 15% мела 20% талька 15% талька 20% слюды 20% ПП	Трубы безнапорные

Шифр	Материал	Назначение
1.414; 1.418; 1.430	01003; 21007; 22007	Трубы и фитинги для холодного хозяй- ственно-питьевого водоснабжения
2.	Поливинилхлорид	
2.3; 2.4; 2.9	ПВХ-С-7059-М; ПВХ-С-7058-М; ПВХ-С-7058-У	Трубопроводы для воды и других жидко- стей на максимальное давление 0,25; 0,4; 0,6; 1,0 МПа
2.40—2.42	ПВХ-М	Шланги, трубы
2.88	ПА-1	Трубки антифризостойкие
2.89	ПБ-1	Трубки бензостойкие
2.90	ПБ-2	»
2.91	ПВ-1	Трубки водостойкие
2.92	Ш-62-0	Шланги вакуумпроводов, применяемые в доильных установках для транспортиров- ки молока взамен резиновых (срок служ- бы в 3 раза больше, чем резиновых, не нужны смотровые стекла)
2.95	Т-35	Трубки медицинские
2.96	ПМ-1/42	
2.97	ПМ-2/42	
2.100	Э-40-1	Трубки изоляционные
2.101	Т-50	»
2.104; 2.105	ВШЛ-1; ВШЛ-2	Гибкие воздуховсасывающие шланги бы- товых пылесосов и текстильных машин
2.110	Пластикат	Гибкие шланги смесителей для ванн, умы- вальников, моек взамен шланга с латун- ной оплеткой; соединительные детали к трубопроводам повышенной прочности раз- личного назначения
3.	Полистиролы	
3.77	АБС-1106Э	
4.	Фторопласты	
4.5, 4.6 4.17; 4.18	Ф-2-П, -НЭ Ф-2М-Е; Ф-2М-Ж	Трубки
4.19—4.21	Ф-2МБ	Трубы для транспортировки агрессивных жидкостей при температуре до 120 °С
4.22	Ф-2МЭ	Трубы полупрозрачные для теплообменной аппаратуры в химической промышлен- ности, для транспортирования агрессив- ных жидкостей под давлением при повы- шенных температурах
4.43	Ф-3М-А	Трубки и трубопроводы
4.60, 4.61	Ф-30	То же
4.64; 4.65; 4.66	Ф-4ПМ; Ф-4«О»; Ф-4Т	Трубки термоусаживающиеся Трубы и фасонные части трубопроводов на давление 0,5 МПа для транспортировки агрессивных сред, за исключением рас- плавленных щелочных металлов, трех- фтористого хлора и элементарного фтора. Трубы могут быть использованы для из- готовления прокладочных колец, обечаек и других изделий. Температура эксплуа- тации от —260 до 200 °С

Шифр	Материал	Назначение
4.84	Ф-4Д-Ш	Гибкие авиационные шланги, шланги для транспортирования агрессивных сред под давлением, шланги красконапорные
4.85; 4.86	Ф-4Д-Л; Ф-4Д-Э	Трубы для транспортировки под давлением агрессивных сред, изготовления теплообменников, рукавов, шлангов для подвода воды и других сред к высоковольтным устройствам
4.87	Ф-4Д-Т	Для трубопроводов и футерования стальных труб, фасонных деталей к ним, фланцы для труб, тройников на давление 1,0 и 1,6 МПа
4.103	Ф-4ДМ	Трубки электроизоляционные для проводов, работающие при температуре от —196 до 250 °С
4.104; 4.106	Ф-4МБ-А; Ф-4МБ-В	Трубки для транспортировки агрессивных жидкостей при температуре до 120 °С, трубки полупрозрачные напорные для теплообменной аппаратуры в химической промышленности, трубки капиллярные для жидкостных и газовых трубопроводов в приборах, работающих с агрессивными средами при давлении до 9,8 МПа и температуре до 100 °С
4.123	Ф-40-Ш	Трубки
4.129	Ф-40Б-ЛД	»
4.133	Ф-40БМ-2	»
4.148	Ф-42-П	»
4.168	Ф-50-А	»
4.186; 4.187	СКФ-26; СКФ-26НМ	Трубки термоусаживающиеся для защиты изоляции выводных проводов и изоляции мест соединений; обмотка статора погружных маслонаполненных электродвигателей. Устойчивы к воздействию нефтяных масел при температуре от —50 до 200 °С
5.	ПВС и его производные	
5.25	ПВЭ	Трубы
7.	Полиамиды	
7.13, 7.22	ПА-12, -6	

Шифр	Материал	Назначение
9.	Пентапласт	
9.1, 9.2, 9.4; 9.6, 9.7	А-1, А-2, А-4; БГ-1, -2	Трубы и детали к трубопроводам для транспортировки агрессивных жидкостей
10.	Поликарбонат	
10.1—10.3	ПК-1	
12.	Полиэфиры	
12.59, 12.60	ПЭТЭП	Трубки, муфты
13.	Фенопласт	
13.201—13.203	Фаолит	Трубы для транспортировки кислых агрессивных сред (за исключением окисляющих) при температуре до 120 °С
26.	Норпласт	
26.4	1-1-7-42	Напорные дренажные и ненапорные трубы

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ

Шифр	Материал	Назначение	Характеристика металлизированных изделий
1.	Полиолефины	Колпачки для колес, декоративный отделочный материал для салонов самолетов, автомобилей, судов, детали осветительной арматуры, катафоты, декоративные детали, фасонные изделия трубопроводов, решетки для приемников, конденсаторы, электросопротивления, радарные зеркала, линзовые антенны, оптические фильтры, кинескопы, волноводы, детали ширпотреба, фурнитура мебели, дверные ручки, номера, надписи, бижутерия, пуговицы, рукоятки кранов, трубопроводы, отделка кухонной утвари и др.	Металлические покрытия на пластмассах состоят из слоя химически нанесенного металла и любого гальванического покрытия: никелевого, хромового, серебряного и др. Поверхностные свойства металлизированных изделий полностью зависят от свойств металла. Металлизированные пластмассовые детали по внешнему виду не отличаются от металлических, обладают высоким декоративным эффектом и повышенными эксплуатационными свойствами, тепло- и атмосферостойкостью, электропроводностью, но уступают по эластичности
1.185	ПЭВД самозатух.		
1.187	153-117		
1.378—1.381	153-126		
1.417	ПЭНД наполн. ПП 01020		
3.	Полистирол		
3.36	УПМ-0703Л		
3.46	УПМ-0612Л		
3.80	АБС-2020		
3.81	АБС-0809Т		
7.	Полиамиды		
7.7	ПА 610-1-108		
10.	Поликарбонаты		
10.2	ПК-1 нестаб.		
10.4	ПК-2 стаб.		
10.5	ПК-2 нестаб.		
10.6	ПК-3 нестаб.		
13.	Фенопласты		
13.134	Э6-014-30		

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЛАКОВ, КРАСОК И ГРУНТОВ

Шифр	Материал	Шифр	Материал
4.	Фторопласты	5.72	ДИМ 5020М
4.24	ЛФ-2М	5.73	ДПМ 5035В
4.25	ЭФ-2М	5.74	ДПМ 5035Н
4.29	ЛФ-23	5.75	ДПМ 5035С
4.30, 4.31	ЛФЭ-23х, -23г	5.76	ДПМ СП 5030Н
4.34	ЛФ-26	5.77	ДЦМ 5030С
4.35	ЛФЭ-26х	5.78—5.86	СВЭД
4.52, 4.53	ЛФ-32ЛН-1, -2	6.	Полиакрилаты
4.54	ЛФ-32ЛВ	6.6	ПБМА-ВВ
4.55	ЛФЭ-32ЛНх	13.	Фенольные смолы
4.56	ЛФЭ-32ЛНхк	13.10, 13.12—	СФ
4.57	ЛФЭ-32ЛНг	13.14, 13.21,	
4.58	ЛФИ-32ЛН	13.22, 13.25	
4.59	ЛФИ-32ЛОН	13.53	СФЖ-309
4.100	ЛФ-4НА	13.77—13.80	Фенолоспирты
4.152	ЛФ-42Л	13.100	Лак 180
4.153	ЛФЭ-42Лх	13.101	Лак зеркальный
4.154	ЛФЭ-42Лхк	13.105, 13.106	РСФ
4.155	ЛФЭ-42Лг	15.	Материалы на основе кремнийорганических полимеров
4.156	ЛФИ-42Л	15.28	ОС-12-03
4.179—4.181	ВАФ-31	15.29	ОС-13-04
4.183, 4.184	ЛФБФ-48Д, -74Д	15.30, 15.31	ОС-13-05
5.	ПВС и его производные	15.32, 15.33	ОС-15-06
5.1—5.8	ПВАБ	15.35	ОС-14-08
5.18, 5.19	ЛА, ЛБ	15.36	ОС-14-09
5.23, 5.24	ПВФ, -КН	15.44	ОС-52-02
5.25, 5.26	ПВЭ, ПВФЭ	15.48	ОС-52-06
5.45	ПВС мед.	15.49	ОС-52-07
5.54	Д50В	15.53	ОС-56-11
5.52	Д50Н	17.	Эпоксидные смолы
5.53	Д50С	17.14—17.20	Э-30, -30К, -40, -41, -45, -49П, -85
5.55	Д60В	17.95	УП-5-105-2
5.57	ДФ 48/5С	17.171	ФЛ-5121
5.58	ДФ 48/5НЛ		
5.59	ДФ 48/5СЛ		
5.66	ДИ 50М		
5.67	ДИБ 49/2,5М		
5.68	ДИБ 48/5М		

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КЛЕЕВ

Шифр	Материал	Шифр	Материал
2.	Поливинилхлорид	13.	Фенольные смолы
2.155	Пластизоль Д-7А	13.21	СФ-3021К
4.	Фторопласты	13.44	СФП-0116
4.187	СКФ-26 НМ	13.53,	СФЖ
5.	ПВС и его производные	13.59—13.61	ЛБС-1, -2, -3, -8, -14
5.2—5.8	ПВАБ	13.87—13.89	ФР-100, -12
5.9—5.12	КА, КБ, НК, КВ	13.92, 13.94	
5.23, 5.24	ПВФ, -КН	13.107,	ФРФ-50
5.27—5.29	ПВБФ А, В, С	13.108	ВС-350
5.30—5.42, 5.45	ПВС	13.109	
5.52	Д50Н	13.110	
5.53	Д50С	15.	Материалы на основе кремнийорганических полимеров
5.54	Д50В		
5.55	Д60В	15.43	ОС-52-01
5.56	ДФ 49/2,5Н	15.44	ОС-52-02
5.57	ДФ 48/5С	15.48	ОС-52-06
5.58	ДФ 48/5НЛ	15.49	ОС-52-07
5.59	ДФ 48/5СЛ	15.94	Эластосил 2
5.60	ДФ 47/7С	15.95, 15.96	Эластосил 11-01, 02
5.61	ДФ 47/7В	16.	Полиуретаны
5.62	ДФ 47/7ВП		Вилад
5.63	ДФ 40/20В	16.3,	
5.64	ДФ 53/2,5ВМ	16.5—16.12	
5.65	ДФ 51/7ВМ	17.	Эпоксидные смолы
5.66	ДИ 50М	17.5	ЭД-20СП
5.67—5.69	ДИБ	17.16	Э-40
5.73	ДПМ 5035В	17.21	ЭА
5.76	ДПМсп 5030Н	17.22—17.24	ЭЦ, -Н, -К
5.77	ДЦМ 5030С	17.25, 17.30	УП-610, -643
5.78	ДЭ 5008Н	17.31	ЭН-6
5.79	ДЭ 5008С	17.34,	УП-63, -635, -637, -652
5.80	ДЭ 5008В	17.36—17.38	
5.81—5.86	СВЭД	17.45	ДФ-25
	ПВАЭД	17.49, 17.51	УП-612, -644
5.87	3-1-10	17.58	Диоксид
5.88	1-1-50	17.60	ДЭГ-1
5.89	2-11-40	17.61—17.63	ТЭГ
5.90	3-11-40	17.64	МЭГ-2
5.91	1-2-30	17.65	ЭЭТ-1
5.92	3-2-10	17.78, 17.80,	К-168, -293,
6.	Полиакрилаты	17.81	-176
6.5	ПБМА-НВ	17.82, 17.83	КДЖ, КДПС-5-20
6.6	ПБМА-ВВ	17.84	К-153А
7.	Полиамиды	17.88, 17.89	ЭЦД
7.33, 7.34	ПА-12/6/66	17.95	УП-5-105-2
7.43	ПА 6/66/610-1	17.101	УП-5-186
7.44	ПА 6/66/610-2	17.102	УП-5-187
7.45	ПА 6/66-3	17.121	УП-5-111-3
7.46	ПА 6/66-4	17.125	УП-5-162
		17.126	УП-5-162-1

Шифр	Материал	Шифр	Материал
17.127	УП-5-162-2	17.185	УП-5-201Э
17.159	УП-5-132-1	17.186	УП-5-207
17.174	УП-5-140-1	17.187	УП-5-207-1
17.175	УП-5-140-2	17.188	УП-5-207-2
17.176	УП-5-177	17.189	УП-5-207М
17.177	УП-5-177-1	17.190	УП-5-209
17.181	УП-5-182	17.191	УП-5-213
17.182	УП-5-185	17.192	УП-5-224
17.183	УП-5-201	17.193	ЭПО
17.184	УП-5-201-1		

ВИБРОСТОЙКИЕ (ВИБРОПОГЛОЩАЮЩИЕ) МАТЕРИАЛЫ

Шифр	Материал	Шифр	Материал
2.	Поливинилхлорид	15.75	ОС-92-11
2.74	ВМЛ-25	15.76	ОС-92-12
2.75	«Агат»	15.79	ОС-92-15
2.76	«Радуга»	15.80	ОС-91-16
4.	Фторопласты	15.81	ОС-92-17
4.84—4.88	Ф-4Д	15.82	ОС-92-18
4.103	Ф-4ДМ	15.83	ОС-92-19
6.	Полиакрилаты	15.84	ОС-92-20
6.57—6.71	Анатерм	15.89—15.93	Виксинт
6.72—6.83	Унигерм	17.	Эпоксидные смолы
11.	Полиарилаты	17.96	УП-5-122АТ
11.1—11.7	Эстеран	17.97	УП-5-122АТ-1
12.	Полиэфиры	17.103	УП-5-190
12.55	Полиэтилентерефталат 030110	17.109	УП-5-220
13.	Фенопласты	17.110	УП-5-221
13.115	О10-200-07	17.112	УП-6-101
13.174	Ф4-301-71	17.113	УП-6-103-1
15.	Кремнепласты	17.114	УП-6-103-2
15.48	ОС-52-06	17.115	УП-6-103-3
15.49	ОС-52-07	17.116	УП-6-103-4
15.50	ОС-52-08	17.125	УП-5-162
15.51	ОС-52-09	17.126	УП-5-162-1
15.52	ОС-52-10	17.137	УП-5-162-2
15.64	ОС-81-06	17.186	УП-5-207
15.72	ОС-93-10	17.187	УП-5-207-1
15.73	ОС-91-09	17.189	УП-5-207М
15.74	ОС-92-10	17.191	УП-5-213
		18.	Пенопласты
		18.93	ПЭ-7
		18.99	ПЭН-И
		18.172	ППУ-209-1

РАДИАЦИОННОСТОЙКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Шифр	Материал	Шифр	Материал
4.	Фторопласты	15.69	ОС-92-05
4.3	Ф-1 суспенз.	15.70	ОС-92-06
4.4—4.8	Ф-2	15.72	ОС-93-08
4.11	Ф-2СД суспенз.	15.73	ОС-91-09
4.23	Ф-2МСД суспенз.	15.74	ОС-92-10
4.24	ЛФ-2М	15.75	ОС-92-11
4.25	ЭФ-2М	15.76	ОС-92-12
4.29	ЛФ-23	15.79	ОС-92-15
4.34	ЛФ-26	15.80	ОС-91-16
4.60, 4.61	Ф-30	15.82	ОС-92-18
4.118	Ф-4МД-Б суспенз.	15.83	ОС-92-19
4.122—4.127	Ф-40	15.84	ОС-92-20
4.128—4.131	Ф-40Б	15.85	ОС-96-21
4.133	Ф-40БМ-2	15.87	ОС-92-23
4.136	Ф-40Д суспенз.	15.88	ОС-91-24
4.137	Ф-40Д-1 суспенз.	17.	Эпоксидные смолы
4.138	Ф-40ДС суспенз.	17.216	ЭП-49А/1
4.145	Ф-42-Л	17.217	ЭП-49А/2
4.166, 4.167	Ф-400	17.218	ЭП-49Д/1
4.186	СКФ-26	17.219	ЭП-49Д/2
11.	Полиарилаты	19.	Полиимиды
11.1—11.7	Эстеран	19.1	ПМ-67
15.	Материалы на основе кремнийорганических полимеров	21.	Стеклопластики
15.44	ОС-52-02	21.36	ДВ-С20
15.45	ОС-51-03	25.1—25.2	Ниплон
15.62	ОС-82-04	27.	Пленки полимерные
15.64	ОС-81-06	27.143	ПВХ индикат.
		27.175	Стерилен
		27.317	Ниплон-1/75

ОГНЕСТОЙКИЕ (САМОЗАТУХАЮЩИЕ, ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ) МАТЕРИАЛЫ

Шифр	Материал	Шифр	Материал
1.	Полиолефины	1.211	107-57
1.181	ПЭВД	1.386	ПЭНД
1.182	107-61К	1.387	210-63
1.183	107-62К	1.388	210-46
1.188	107-63К	1.389	207-47
1.189	107-85	2.	207-64
1.190	107-86	2.65	Поливинилхлорид
1.210	107-73		Винипласт
	102-57		светозащитн.

Шифр	Материал	Шифр	Материал
2.66	Винипласт белый	17.27	УП-645
3.	Полистиролы	17.28	УП-664
3.59	САН-СЛ	17.29	ЭХД
3.88	СНП-С	18.	Пенопласты
6.	Полиакрилат	18.30	ПСВ-С (Ф)
6.100	СБС	18.80—18.82	МФП
12.	Полиэфиры	18.103	40НО
12.1—12.5	ПН	18.104	75НО
12.32	НПС-609-22М	18.105	165НО
12.35	НПС-609-27	18.114	ППУ-306Т-1
12.36	НПС-609-27Б	18.120	ППУ-316-2
12.38	НПС-609-30	18.121	ППУ-316М
13.	Фенопласты	18.130—18.141	ППУ
13.127	СП-7	18.180	ПКД-1П
13.210	Гетинакс ГФС	20.	Этролы
13.211	ГФС-1-35Г	20.14—20.18	АБЦЭ
15.	Кремнепласты	21.	Стеклопластики
15.46	ОС-52-04	21.192	ЛСТД
15.64	ОС-81-06	21.242	СТЭБ
17.	Эпоксидные смолы	21.260, 21.261	СФПН
17.26	УП-631	21.265, 21.266	СОНФ
		21.267, 21.268	ДФС

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЙ И ПРОКЛАДОК

Шифр	Материал	Шифр	Материал
2.	Поливинилхлорид	4.62—4.66	Ф-4
2.77	Пластикат прокладоч- ный	4.67	Ф-4К20
2.93, 2.94	ПХ-1, ПХ-2	4.70—4.74	Ф-4ТМГ
2.103	Пластикат ТП	4.75	7В-2А
2.109	Пластикат	4.76	АФГ-80ВС
2.122	ПОК-60	4.77	АФГМ
2.125	Пластикат листовой	4.80	Ф-4КС2
2.126	Пластикат 251	4.85—4.88	Ф-4Д-Л, -Э, -Т, -У
3.	Полистирол	4.90	Ф-4ДНК
3.1	ПСМ	4.91	Ф-4ДНФ
4.	Фторопласты	4.92	Ф-4ДНГ
4.5	Ф-2-П	4.99	Ф-4НА
4.8	Ф-2-ЛД	4.104—4.106	Ф-4МБ
4.13, 4.17, 4.18	Ф-2М-Б, -Е, -Ж	4.113	Ф-4МБ-2-3
4.28, 4.32	Ф-23, Ф-26	4.122	Ф-40-П
4.39, 4.40, 4.44	Ф-3-Б, -В, -МБ	4.126, 4.127	Ф-40-ЛД
		4.129	Ф-40Б-ЛД
		4.133	Ф-40БМ-2
		4.140	Ф-40С15М1,5
		4.141	Ф-40Г40

Шифр	Материал	Шифр	Материал
4.142	Ф-40Г40Н15	6.84, 6.85	ДН-1, ДН-2
4.143	Ф-40Т	7.	Полиамид
4.144, 4.148	Ф-42-В, -П	7.32	ПА-12/6/66
4.157, 4.158	Ф-10-П	13.	Фенопласты
4.160	Ф-10-ОН	13.182	ПТГ-1
4.163, 4.164	Ф-100-А, -Б	13.190	Текстолит МА
4.168—4.173	Ф-50	13.195—13.197	Асботекстолит
4.186	СКФ-26	27.	Пленки
6.	Полиакрилаты	27.200—27.202	Лента ФУМ
6.57—6.71	Анатерм		
6.72—6.83	Анигерм		

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ

Шифр	Материал	Шифр	Материал
1	Полиолефины	4.97	Ф-4ДУ
1.41	ПЭВД 16803-070	4.117, 4.118	Ф-4МД-А, -Б
1.217	ПЭНД	4.136—4.138	Ф-40Д, -40ДС
1.218	20608-012	4.161, 4.162	Ф-10
1.219	20708-016	4.165	Ф-100
1.220	20808-024	4.174	Ф-50
1.221	20908-040	4.39	Фторопласты
1.240—1.243	21008-075	4.47, 4.48	Ф-3-Б
1.244—1.248	ПЭНД-Г	4.49	Ф-32Л-В, -Н
4.	275-73, -75, -83, -85	4.50	Ф-32-ЛН-Э
	276-73, -75, -83, -84, -85	4.51	Ф-32-ЛВ-С
	Фторопласты	4.61	Ф-32ЛОН
	<i>Порошковые покрытия</i>	4.109	Ф-30-П
4.1, 4.2	Ф-1	4.135	Ф-30-П
4.4	Ф-2-С	4.149	Ф-4МБП
4.6	Ф-2-НЭ		Ф-40ДП
4.7	Ф-2-НП	4.24	Ф-42НМ
4.16	Ф-2М-Д	4.25	<i>Лаки, эмали</i>
4.19—4.21	Ф-2МБ	4.29	ЛФ-2М
4.32	Ф-26	4.30	ЭФ-2М
4.151	Ф-42Э-П	4.31	ЛФ-23
4.159	Ф-10-ПН	4.34	ЛФЭ-23х
4.166, 4.167	Ф-400	4.35	ЛФЭ-23г
4.173	Ф-50-П	4.52, 4.53	ЛФ-26
	<i>Суспензии</i>	4.54	ЛФЭ-26х
4.3	Ф-1	4.55	ЛФ-32ЛН
4.11	Ф-2СД	4.57	ЛФ-32ЛВ
4.23	Ф-2МСД	4.58	ЛФЭ-32ЛНх
4.41, 4.42	Ф-3	4.59	ЛФЭ-32ЛНг
4.45, 4.46	Ф-3М-С, -У	4.100	ЛФИ-32ЛН
4.89	Ф-4Д	4.152	ЛФИ-32ЛОН
		4.153	ЛФ-4НА
		4.154	ЛФ-42Л
			ЛФЭ-42Лх
			ЛФЭ-42Лхк

Шифр	Материал	Шифр	Материал
4.155	ЛФЭ-42Лг	15.56	ОС-67-01
4.156	ЛФИ-42Л	15.57	ОС-74-01
4.178	ФК-33	15.58	ОС-74-02
4.179—4.181	ВАФ-31	15.59	ОС-82-01
4.182	ПФМ-75 паста	15.60	ОС-82-02
4.183	ЛФБФ-48Д	15.61	ОС-82-03
4.184	ЛФБФ-74Д	15.62	ОС-82-04
4.185	ФКП-50	15.63	ОС-82-05
5.	ПВС и его производные	15.64	ОС-81-06
5.1—5.8	ПВАБ	15.65	ОС-92-01
5.9—5.12	КА, КБ, НК, КВ	15.66	ОС-92-02
5.16	ПШВ-Э	15.67	ОС-92-03
5.18, 5.19	ЛА, ЛБ	15.68	ОС-92-04
5.52—5.63	ПВАД	15.69	ОС-92-05
5.87—5.92	ПВАЭД	15.70	ОС-92-06
5.93	ПМБ-1	15.72	ОС-93-08
5.94	ВА	15.73	ОС-91-09
5.96	КРАС-25М	15.74	ОС-92-10
7.	Полиамиды	15.75	ОС-92-11
7.33, 7.34	ПА-12/6/66	15.76	ОС-92-12
7.36—7.38	ПА-12/6/66	15.77	ОС-92-13
9.	Пентапласт	15.78	ОС-92-14
9.1, 9.2, 9.4	А-1, -2, -4	15.79	ОС-92-15
15.	Материалы на основе кремнийорганических полимеров	15.80	ОС-91-16
15.26, 15.27	ОС-12-01, -02	15.81	ОС-92-17
15.28	ОС-12-03	15.82	ОС-92-18
15.29	ОС-13-04	15.83	ОС-92-19
15.30, 15.31	ОС-13-05	15.84	ОС-92-20
15.32, 15.33	ОС-15-06	15.85	ОС-96-21
15.34	ОС-11-07	15.86	ОС-91-22
15.35	ОС-14-08	15.87	ОС-92-23
15.36	ОС-14-09	15.88	ОС-91-24
15.37	ОС-11-10	15.101	Эластосил 137-42
15.38	ОС-12-11	16.	Полиуретан
15.39	ОС-12-12	16.7	Вилад-3к
15.40	ОС-12-13	17.	Эпоксидные смолы
15.42	ОС-12-15	17.3	ЭД-22
15.44	ОС-52-02	17.39	ЭИС-1
15.45	ОС-51-03	17.45	ДГФ-25
15.46	ОС-52-04	17.46	УП-661
15.47	ОС-52-05	17.84	К-153А
15.48	ОС-52-06	17.216	ЭП-49А/1
15.49	ОС-52-07	17.217	ЭП-49А/2
15.50	ОС-52-08	17.218	ЭП-49Д/1
15.51	ОС-52-09	17.219	ЭП-49Д/2
15.52	ОС-52-10	17.220	ЭП-49С
15.53	ОС-56-11	17.221	УП-2111
15.54	ОС-56-12	17.222	УП-2155
15.55	ОС-56-13	17.223	УП-2191
		17.224	УП-2191К
		17.225	УП-2191Т
		17.226	УП-2230

МАТЕРИАЛЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ КОНТАКТА С ПИЩЕВЫМИ ПРОДУКТАМИ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИГРУШЕК

Шифр	Материал	Назначение
1.	Полиолефины	ПЭВД: базовые марки, а также стаб. по рецептурам 03, 05, 07, 08, 76, 79, окраш. по рецептурам 001, 002, 003, 102, 103, 107, 108, 301, 303, 305, 308, 401 *, 402 *, 403 *, 503, 504, 701, 703, для игрушек, кроме того, окраш. по рецептурам 109, 204, 207, 702, 704, 801, 802, 803, 804, 901
1.1	10204-003	Детали машин, оборудования и инвентаря
1.3	10604-007	для переработки пищевых продуктов, за исключением жиров и жиросодержащих продуктов, при температуре окружающей среды и времени контакта не более 2 ч; пленки
1.5	10703-020	для упаковки пищевых продуктов, включая герметичную упаковку, за исключением продуктов, содержащих более 30% жира; тара
1.6	10803-020	открытого типа для упаковки и хранения сыпучих и сухих пищевых продуктов и концентратов, не содержащих жира, при температуре окружающей среды; тара закрытого типа
1.7	10904-020	для хранения пищевых продуктов за исключением жиров и жиросодержащих продуктов; пробки для укупорки бутылок с минеральными жидкостями и растительным маслом, крышки для стеклянных бутылок, банок и домашнего консервирования; для покрытия бумаги, пергамента, картона; для упаковки сухих, сыпучих продуктов с содержанием жира не более 15%, мясо- и рыбобпродукции, молока и молочных продуктов, фруктово-ягодных соков; в композициях с парафином марок П-1 и П-2 в качестве шпатлевки дефектов бочек под рыбную продукцию; игрушки
1.8	11003-020	
1.10	11304-040	
1.11	15303-070	
1.20	11503-003	
1.26	17504-006	
1.28	17703-010	
1.32	15803-020	
1.34	16204-020	
1.37	18103-035	
1.38	16904-040	
1.39	16705-040	
1.41	16803-070	
1.44	18303-120	
	ПЭНД: базовые марки, а также стаб. по рецептурам 01, 04, 17, 21, окраш. по рецептурам 001, 002, 003, 103, 115, 301, 303, 305, 306, 307, 401 *, 402 *, 403 *, 404, 405, 506, 509, 701, для игрушек, кроме того, окраш. по рецептурам 114, 204, 207, 408, 508, 703, 704, 706, 710, 801, 802, 803, 804, 901	
1.214	20308-005	Детали оборудования молочной и мукомольной промышленности; тара открытого типа
1.215	20408-007	для хранения сыпучих продуктов, фруктов, овощей, ягод, для транспортировки и хранения рыбы со льдом, рыбной продукции, рыбы холодного и горячего копчения (температура затаривания не выше 30 °С, хранение при температуре не выше 8 °С); крышки для домашнего консервирования; игрушки
1.216	20508-007	
1.217	20608-012	
1.218	20708-016	
1.219	20808-024	
1.220	20908-040	
1.221	21008-075	

* Предназначены для игрушек и изделий, контактирующих с сухими и сыпучими пищевыми продуктами, а также изделий разового пользования для затаривания жидких пищевых продуктов при температуре не выше 20 °С в течение 24 ч.

Шифр	Материал	Назначение
1.228 1.244 1.249 1.254	ПЭНД-Г 272-74 276-73 277-73 278-72 СЭВ	Для контакта со всеми пищевыми продуктами
1.315 1.316	11104-030 11306-075	Изделия, контактирующие с сухими, сыпучими, водо- и жиросодержащими пищевыми продуктами при температуре до 80 °С
1.318 1.319	11708-2150 11808—1750	Этикетки для расфасованных в упаковочные материалы пищевых продуктов; пакеты для упаковки молока; в композициях покрытий пергамента и картона для упаковки гигроскопических, жиросодержащих, сухих и сыпучих пищевых продуктов; в композициях магнитной вставки и уплотнителя бытовых холодильников
1.315—1.328, 1.337	СЭВ	Игрушки
	ПП: базовые марки, а также стаб. по рецептурам 16, 19, 20 (только со светостабилизатором тинувин 326 или беназол ПБХ), 23 (только со светостабилизатором бензон ОА или ОО), окраш. по рецептурам 001, 003, 108, 110, 111, 308, 504, 507, 508, для игрушек, кроме того, окраш. по рецептурам 109, 309, 402, 408	
1.414 1.415 1.416 1.417	01003 01005 01010 01020	Детали машин, доильных установок, оборудования для переработки пищевых продуктов; жесткие емкостные изделия; трубы и пленочные изделия (с ограничением температурных условий); подносы, чашки, пробки и корпуса бытовых термосов, открытые емкости для транспортирования фруктов и овощей; фильтровальная ткань, игрушки
1.418 1.419 1.421 1.422	21007 21012 21020 21030	Детали термосов, жесткие емкостные и пленочные изделия для контакта с сухими, сыпучими, водо- и жиросодержащими пищевыми продуктами при температуре до 100 °С; игрушки
1.430 1.431 1.432 1.483—1.504	БСПЭ 22007 22015 22030 Темплен	Жесткие емкостные и пленочные изделия для контакта с пищевыми продуктами и безалкогольными напитками; игрушками
2. 2.1—2.38 2.27	Поливинилхлорид ПВХ-С, ПВХ-Е ПВХ-Е-6250-Ж	Детали машин и оборудования для переработки пищевых продуктов при температуре не выше 80 °С; столовая и чайная посуда для холодной и горячей пищи; жесткие емкостные и пленочные изделия для контакта с сухими, сыпучими, водо- и жиросодержащими пищевыми продуктами, безалкогольными напитками, фруктами, овощами; игрушки

Шифр	Материал	Назначение
2.40—2.42 2.43	ПВХ-М ВХВД-40	Игрушки В композициях восковых сплавов и покрытий твердых сыров
2.44	СВХ-1	Покрытие бумажной тары для упаковки молочных продуктов
2.46	А-15	В композиции лаков для покрытия бумажной и фольгированной упаковки творожных продуктов, майонеза и маргарина
2.60—2.63 2.92 2.96	ВЛ Ш-62-0 ПМ-1/42	Игрушки Шланги доильных аппаратов, игрушки Трубки в автоматах для горячих и холодных напитков
2.101 2.103	Т-50 ТП	Игрушки Уплотнительные прокладки для укупорки бутылок с минеральной водой и пивобезалкогольными напитками; герметизирующие прокладки к термосам
2.122	ПОК-60	Уплотнители транспортных термоконтейнеров для доставки готовых блюд
2.127—2.132, 2.134, 2.135 2.136 2.159	ПВХ-И, ПВХ-ИО ПВХ-ИТ Д-15К	Игрушки Для герметизации стеклянных банок и бутылок для детского питания
2.160	Д-17И	Игрушки
3.	Полистиролы	
3.1 3.2	ПСМ ПСМД	Детали машин, оборудования, инвентаря для переработки пищевых продуктов; внутренняя облицовка домашних холодильников; открытые емкостные изделия для контакта с сухими пищевыми продуктами; зубные щетки, пельменницы, игрушки
3.5 3.6 3.7 3.8	ПСМ-111 ПСМ-115 ПСМ-118 ПСМ-151	Детали холодильников, доильных аппаратов, оборудования, перерабатывающего пищевые продукты; изделия для контакта при комнатной температуре с сухими, сыпучими, водосодержащими пищевыми продуктами, фруктово-овощными соками, фруктами, овощами, ягодами; предметы быта (футляры для зубных щеток, облицовка детских ванн, расчески и т. п.), игрушки
3.10	ПСЭ-1	Внутренняя облицовка домашних холодильников; открытые емкости для контакта с сухими пищевыми продуктами, игрушки
3.12	ПСС	Открытые емкости для многократного контакта при комнатной температуре с сухими сыпучими пищевыми продуктами, фруктово-овощными соками, фруктами, овощами, ягодами и безалкогольными напитками; стаканы, сахарницы, хлебницы, розетки, вазы, зубные щетки и т. п.; игрушки
3.18	ПСС-500	Детали холодильников; изделия, контактирующие с сухими сыпучими и водосодержащими пищевыми продуктами, предметы быта; игрушки

Шифр	Материал	Назначение
3.23	УПС-1002	Облицовка и детали холодильников; изделия, предназначенные для контакта при комнатной температуре с сыпучими продуктами, фруктами, овощами, ягодами, безалкогольными напитками, готовыми блюдами; игрушки
3.26 3.27	УПМ-424 УПМ-325	Внутренняя облицовка и детали холодильников; изделия для контакта с сухими, сыпучими, водосодержащими, молочными и молочнокислыми продуктами при комнатной температуре; детали машин, оборудования, инвентаря для переработки пищевых продуктов; предметы быта
3.29	УПС-0803Л	Детали машин, оборудования, инвентаря для переработки пищевых продуктов; внутренняя облицовка холодильников, емкости для хранения фруктов и овощей; открытые емкостные изделия для хранения сухих пищевых продуктов; стаканчики, крышки одноразового пользования; игрушки
3.30	УПС-0803Э	Внутренняя облицовка и детали холодильников; изделия, контактирующие с сухими, сыпучими и водосодержащими пищевыми продуктами
3.31	УПС-0801	Детали холодильников; изделия, контактирующие с сухими, сыпучими и водосодержащими пищевыми продуктами; игрушки
3.32	УПМ-0703Э	Внутренняя облицовка и детали холодильников; игрушки
3.35	УПС-0505	Детали машин, оборудования, инвентаря для переработки пищевых продуктов; внутренняя облицовка и детали холодильников; открытые емкости (лотки, подносы); игрушки
3.36	УПМ-0703Л	Внутренняя облицовка и детали холодильников; подносы, игрушки
3.44	УПМ-0503	Детали машин, оборудования и инвентаря для переработки пищевых продуктов; внутренняя облицовка, емкости холодильников; тара одноразового пользования; емкости для хранения сухих и сыпучих пищевых продуктов, лотки, подносы; упаковка одноразового пользования для молочных, молочнокислых продуктов, плавленых сыров, студня, мясных полуфабрикатов, свежего мяса; стаканчики и баночки для упаковки рыбных продуктов; игрушки
3.45	УПМ-0508	Детали машин и оборудования для переработки пищевых продуктов; внутренняя облицовка и детали холодильников; открытые емкости для хранения фруктов; емкости для хранения сухих и сыпучих пищевых продуктов; упаковка для подсолнечной халвы, конфет, орехов; изделия одноразового пользования; головки к автосифонам для газированной воды; игрушки

Шифр	Материал	Назначение
3.46	УПМ-0612Л	Детали машин и оборудования для переработки пищевых продуктов; внутренняя облицовка и детали холодильников; открытые изделия типа лотков и подносов; игрушки
3.48 3.67	УПМ-225 МС	То же, что 3.26 и 3.27 Детали холодильников; изделия для контакта с сухими, сыпучими, водо- и жиросодержащими пищевыми продуктами, фруктово-овощными и безалкогольными напитками, фруктами, овощами, ягодами и готовыми блюдами; игрушки
3.68—3.70	МСП	Внутренняя облицовка и детали холодильников; трубы для транспортировки рыбы на консервных заводах; игрушки
3.71	МСН	Детали оборудования, контактирующие с водосодержащими продуктами при температуре до 80 °С; емкости для хранения сухих и сыпучих пищевых продуктов; игрушки
3.72 3.77	МСН-Л АБС-1106Э	Предметы быта; игрушки Внутренняя облицовка холодильников; головки автосифонов для газированной воды; открытые емкости для хранения сухих и сыпучих продуктов; тара для майонеза и горчицы
3.81	АБС-0809Т	Головки к автосифонам для газированной воды
3.82 3.75—3.82 3.98 3.99	АБС-1002Т АБС АБС-М	То же Игрушки Внутренняя облицовка и детали холодильников; детали узлов, оборудования, машин и аппаратов продовольственного машиностроения, контактирующих с пищевыми продуктами при температуре до 80 °С; изделия для контакта с сухими, сыпучими и водосодержащими продуктами; игрушки
4. 4.3	Фторопласты Ф-1 суспенз.	Внутренняя облицовка камер и детали холодильников; покрытие консервной тары, деталей машин, насосов (трубопроводы, фитинги, части корпуса, прокладки и др.) и изделий, контактирующих с жидкими и сыпучими пищевыми продуктами
4.61	Ф-30-П	Защитные покрытия дрожжевых сепараторов, деталей тестоделательных машин для всех сортов хлебобулочных изделий
4.62—4.66	Ф-4	Детали оборудования молочной промышленности; для сушки пищевых продуктов (яичного белка, меланжа); мембраны манометров для кратковременного контакта (0,3 с) с безалкогольными напитками, дрожжевыми и крахмальными суспензиями, клеевыми бульонами, глицериновой водой, водами после мойки зерна при температуре не более 90 °С; для контакта с хлебным и булочным тестом; крупногабаритные емкости в производстве пектина

Шифр	Материал	Назначение
4.67 4.76	Ф-4К20 АФГ-80ВС	Уплотнительные детали в молочных насосах Поршневые кольца в углекислотных компрес- сорах для получения сжиженного углекисло- го газа и сухого льда пищевого назначения
4.84—4.88	Ф-4Д	Противопригорающие покрытия алюми- ниевых кастрюль, кухонной посуды, используе- мые при температуре до 100 °С, хлебных форм, сковородок, блокформ на мясо- и рыбо- перерабатывающих заводах
4.104	Ф-4МБ-А	Антиадгезионные покрытия рабочих поверх- ностей технологического оборудования в кон- дитерской промышленности
4.117	Ф-4МД-А суспенз.	Антиадгезионные покрытия для облицовки жарочных шкафов в хлебопекарной промы- шленности
4.184	ЛФБФ-74Д	Покрытие форм для бескрахмальной отливки конфет
5.	ПВС и его произ- водные	
5.9—5.12	ПВБ	В составе шпатлевки для заделки дефектов бочек под тузлучную рыбопродукцию, иг- рушки
5.13—5.17, 5.23, 5.24 5.30—5.42 5.34 5.40	ПВБ, ПВФ ПВС ПВС 16/1 ПВС 18/11	Игрушки В составе антиадгезионных покрытий бумаги и картона для выпечки хлеба, кексов, биск- витных изделий; покрытие, обработка, гла- зирование мороженой рыбы
5.52—5.65	ПВАД	В качестве клея в табачной промышленности; для склеивания пакетов, бумажной тары, ка- шированной фольги для пищевых продуктов с влажностью не более 15%, этикеток шокола- да; игрушки
5.52 5.53	Д50Н Д50С	Обработка полотна для фильтрации молока Для склеивания упаковки рубленой сельди и белковой пасты «Океан»
5.75	ДПМ 5035С	Покрытие натуральных твердых сыров; скле- ивание бумажной и картонной тары для упа- ковки сухих и сыпучих продуктов, сахара- рафинада
5.73—5.77	Сополимерная дис- персия винилаце- тата с дибутилма- леинатом	Игрушки
5.78—5.86	СВЭД	Покрытия натуральных твердых сыров; иг- рушки
5.99	Олигомер винил- ацетата	В качестве основы жевательной резинки
6.	Полиакрилаты	
6.3 6.4	ПБ-1 ПБ-2	Детали молокопроводов, ситовеечных машин, автоматов для газированной воды; емкости для домашних холодильников; ящики для рыбопродукции; игрушки

Шифр	Материал	Назначение
6.10 6.11	ЛПТ-1 ЛСОМ	Детали доильных аппаратов, соковыжима- лок, посудомоечных и кухонных машин; иг- рушки
6.13, 6.14 6.17—6.19	ПММА Дакрил-2М, -2МО	Игрушки Детали термосов, посуда для горячей и холод- ной пищи
6.86, 6.87 6.93 6.98	СТ-1 СОЛ СБ светотехн.	То же, что 6.3 Игрушки
7.	Полиамиды	
7.1	ПА610	Детали агрегата для формования хлебобу- лочных изделий, игрушки
7.22 7.23	ПА-6 ПА6-10	Детали мельничного оборудования; игрушки
8.	Полиформальдегид	
8.2	СФД-Б	Головки автосифонов
9.	Пентапласт	
9.1—9.9	ПТ	Детали оборудования молочной промышлен- ности при температуре 80 °С; антикоррози- онные покрытия крупногабаритных резер- вуаров
10.	Поликарбонаты	
10.1—10.10	ПК	Головки автосифонов, детали термосов; столо- вая, чайная, кофейная посуда; игрушки
13.	Фенольные смолы и пластмассы на их основе	
13.87—13.95, 13.97, 13.98, 13.100	Лаки бакелитовые	Игрушки
13.177 13.178—13.180	Лак 180 Текстолит ПТ ПТК	Игрушки; детали насосов, транспортеров и аппаратов свеклосахарного, кондитерского и хлебобулочного производств
13.183 13.184	ПТМ-1 ПТМ-2	
14.	Аминопласты	
14.2 14.4	КФА2 МФБ-1	Детали ситовеечных машин, мукомольной промышленности; посуда для сухих пищевых продуктов
14.1—14.11		Игрушки
15.	Кремнепласты	
15.97	Эластосил 11-06	При изготовлении внутренней облицовки ре- фрижераторов
16.	Полиуретаны	
16.14 16.15	ТПУ-ЗС ТПУ-ЗБМ	Детали и узлы мельничного оборудования и транспорта для перевозки зерна

Шифр	Материал	Назначение
17.	Эпоксидные смолы	
17.4	ЭД-20	Для покрытия внутренних поверхностей металлических и железобетонных емкостей и резервуаров для хранения соков, пивобезалкогольных напитков и молочных продуктов; коллет для укладки пакетов с молоком; стен и пола складов бестарного хранения сахара-песка; диффузионных аппаратов в сахарной промышленности; экстракторов в масложировой промышленности; дошников для хранения продуктов квашения и соления; железобетонных сборных элементов мучных силосов
17.6	ЭД-16	
17.16	Э-40	
17.19	Э-49П	
17.4	ЭД-20	В составе грунтовок и шпатлевок, для защиты от коррозии внутренних поверхностей оборудования пищевых производств; эмалей и лаков для покрытия белой жести для банок под мясные, рыбные и овощные консервы и внутренней поверхности труб для транспортирования консервированных продуктов; стеклотканей для облицовки рефрижераторных трюмов, рыбопромысловых и транспортных судов; замазок, компаундов и порошковых красок для герметизации стыков конструкций в овоще- и фруктохранилищах, полов на предприятиях мясной и молочной промышленности, внутреннего шкафа бытовых холодильников
17.14	Э-30	
17.15	Э-30К	
17.77	К-115	
18.	Пенопласты	
18.1	ППЭ-3	Упаковочные пленки, изделия открытого и закрытого типа, прокладки, контактирующие с сухими и сыпучими продуктами, кондитерскими изделиями, битой птицей, овощами и фруктами, пивобезалкогольными и другими напитками, мукой и тестом; игрушки
18.2	ППЭ-3М	
18.19, 18.20	ПСВ	Теплоизоляция в грузовых и рыбных трюмах на транспортных, рефрижераторных и добывающих судах; детали уплотнительных узлов для мельничного отсева в мукомольной промышленности; игрушки
18.21, 18.22	ПСВ-С	Теплоизоляция в грузовых трюмах, предназначенных для хранения продуктов питания при температуре от —15 до —35 °С; игрушки
18.24, 18.25	ПСВ-С-ПМ	В ограждающих конструкциях холодильников, предназначенных для хранения пищевых продуктов
18.74	ФРП-1	Теплоизоляция судовых трюмов, холодильных камер, кузовов автофургонов, овощехранилищ, производственных помещений, торговых предприятий и в пищевой промышленности
18.75	Резопен	
18.80	МФП-1	
	Мочевиноформальдегидный пенопласт	Для укрытия сахарной свеклы в различных климатических районах

Шифр	Материал	Назначение
18.92	ПЭ-6	Теплоизоляция автомобильных холодильников для временного хранения пищевых продуктов
18.98	ПЭ-15	Теплоизоляция торгового оборудования
18.107	ППУ-3С	Теплоизоляция наружной поверхности стальных резервуаров для хранения растительного масла и этилового спирта
18.110—18.113	ППУ-305	Теплоизоляция холодильников и рефрижераторов; уплотнители и детали машин и оборудования, контактирующих с зерном и хлебом
18.116	ППУ-309	
18.117	ППУ-309М	
18.118	ППУ-314	
18.134	ППУ-Э-35-0,8	
18.136	ППУ-Э-40-0,8	
18.139	ППУ-Э-40-1,2	
18.154	ППУ-17Н	
18.162	ППУ-225Н	
18.165	ППУ-201-2	
18.169	ППУ-201-1	
21.	Стеклопластики	
21.39	Стеклонаполненный материал на основе эпоксидных смол	Покрытие крюков для мясных туш на мясокомбинатах
21.192	ЛСТД	Для зашивки рефрижераторных трюмов при условии хранения рыбопродуктов в затаренном виде до 45 суток
27.	Пленки полимерные	
27.1, 27.3, 27.7, 27.9, 27.13, 27.15, 27.19, 27.21, 27.25, 27.27, 27.31, 27.35, 27.39, 27.40, 27.42	Пленка полиэтиленовая	Для упаковки сухих, сыпучих, водо- и жиродержащих пищевых продуктов; игрушки
27.57	Пленка ПЭ наполн. для упаковки молока	
27.59	Пленка ПЭ для упаковки мясопродуктов	
27.60	Пленка ПЭ марки С	Упаковка, прокладки, контактирующие с сухими и сыпучими продуктами, кондитерскими изделиями, битой птицей, овощами и фруктами, пивобезалкогольными и другими напитками, мукой и тестом
27.76	Пленка ПЭ для упаковки сахара этикетир.	
27.77	Пленка ПЭ для упаковки мясопродуктов гладкая	

Шифр	Материал	Назначение
27.111 27.112 27.113 27.114	Пленки ПВХ П-74ЭМ ЭП-73 П-73ЭМ П-73-ЭМ-1	Хозяйственные сумки и скатерти; тара и упаковка мясных, рыбных и молочных продуктов, растительного масла, кефира, творога с жирностью до 15 %, сметаны, сливочного сыра и масла, сырковой массы, маргарина, майонеза, горчицы и других жидких и пастообразных продуктов, свежих грибов, кондитерских изделий
27.122	Покрытия из пленки ПВХ	Клеенки столовые для транспортеров по формованию и выпечке хлеба; для защиты внутренней поверхности форм для мармелада, воздухораспределительных каналов авторефрижераторов
27.151, 27.152, 27.153 27.155	Повиден ВУ, У-1, У-2 Пленка ПВХ непластиф.	Упаковка всех видов пищевых продуктов
27.197—27.199	Пленка из фторопласта-4Д каландр. СКЛ	Упаковка пищевых продуктов на автоматических линиях; упаковка нежирных продуктов
27.211	Ф-42	Мелкоформатная тара для упаковки приправ (хрена, горчицы, майонеза) Упаковка сухих молочных продуктов детского питания, бобовых концентратов, различных пряностей и продуктов с повышенной жирностью
27.223	Ф-10	Упаковка копченой рыбы, мясных и рыбных полуфабрикатов, сырых мяса и рыбы
27.233—27.237	Пленки поливинилбутиральные клеящие Пленки полиэтилентерефталатные ПЭТ-М ПЭТ-О	Игрушки
27.245 27.246		Для выпечки хлебных изделий; в качестве герметизирующего термостойкого материала для длительного хранения пищевых продуктов; пакеты для упаковки и хранения сублимированных продуктов
27.250	ПЭТФ-А	Упаковка сухих молочных продуктов детского питания, сухого молока, сублимированных пищевых продуктов, пищевых концентратов, пряностей, паст, соков
27.256, 27.257, 27.258	ПНЛ-1, -2, -3	Упаковка рыбной продукции, быстрозамороженных обеденных блюд с содержанием жира до 3 % и сроками хранения до 12 месяцев при температуре —18° С, для кратковременного хранения соков
27.259—27.264	Пленка ПЭТФ металлиз.	Вторичная упаковка пищевых продуктов при условии отсутствия непосредственного контакта
27.292	Полиамидные пленки ПК-4А	Упаковка сухих, водо- и жиросодержащих пищевых продуктов

МАТЕРИАЛЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ВИНОДЕЛИИ

Шифр	Материал	Назначение
1.	Полиолефины	
1.1—1.11	ПЭВД	Детали машин, аппаратов, резервуары и футеровка резервуаров, контейнеров, бункеров, трубопроводы, укупорка вин, шампанского, коньяка; упаковка винограда, изюма, ВКИ; в составе сплава для защитного покрытия внутренних стенок железобетонных резервуаров
1.20	15303-003	
1.25	17603-006	
1.28	17703-010	
1.32	15803-020	
1.37	18105-035	
1.41	16803-070	
1.44	18303-120	
1.214—1.221	ПЭНД, рецептуры добавок: 01, 04, 17, 21	Детали машин, насосов, аппаратов, резервуары, футеровка резервуаров, контейнеров, бункеров; трубопроводы, укупорка вин, упаковка винограда, изюма, ВКИ
1.293—1.310	СЭП	Детали винодельческого оборудования; укупорка бутылок, футеровка металлических и железобетонных емкостей
1.414	ПП 01003	Детали машин, аппаратов, трубопроводы, упаковочные средства
1.415	01005	
1.430	22007	Жесткие емкостные и пленочные изделия для контакта с алкогольными напитками
1.431	22015	
1.432	22030	
1.483—1.504	Темплен	Посуда, мелкие емкостные и пленочные изделия для напитков и фруктовых соков
2.	Поливинилхлорид	
2.31	ПВХ-ЕП-6602Н	Для укупорки бутылок с алкогольными напитками
2.34—2.35	ПВХ-ЕП-6602С	
2.37—2.38	ПВХ-ЕП-6602В	
2.43	ВХВД-40	Покрытие картона для фильтрации вина
2.46	А-15	В композиции лаков для антикоррозионного покрытия емкостей
2.47	А-15-0	
2.48	А-15-ОМ	
2.60—2.63	ВЛ	Детали машин
2.103	ТП	Уплотнительные прокладки; для укупорки бутылок с алкогольными напитками
2.159	Д-15К	
3.	Полистиролы	
3.23, 3.29— 3.31, 3.35	УПС	Стаканчики, шейкеры для кратковременного контакта с алкогольными напитками (УПС-1002); детали оборудования, соприкасающиеся с суслом и виноградом не более 1 ч
4.	Фторопласты	
4.62—4.66	Ф-4	Детали оборудования и аппаратов
4.146, 4.147	Ф-42-ЛД	Сильфоны в стеклянных кранах, контактирующих с вином, виноматериалами, пивом

Шифр	Материал	Назначение
7.	Полиамиды	
7.1	ПА-610	Детали винодельческого оборудования
9.	Пентапласт	
9.1—9.9	ПТ	Оборудование; антикоррозионное покрытие резервуаров
10.	Поликарбонаты	
10.1—10.10	ПК	Конструкционный материал, счетчики расхода вина
13.	Фенольные смолы и пластмассы на их основе	
13.87—13.95, 13.97, 13.98, 13.100	Лаки бакелитовые	Защитное покрытие внутренних поверхностей резервуаров
	Лак 180	
17.	Эпоксидные смолы	
17.4	ЭД-20	Защитные покрытия внутренних поверхностей резервуаров, цистерн, емкостей для хранения и перевозки вин, соков, сусла, коньячного спирта
17.6	ЭД-16	
17.216—17.220	ЭП-49	
18.	Пенопласты	
18.1	ППЭ-3	Прокладки, контактирующие с виноводочными напитками
18.2	ППЭ-3М	
27.	Пленки полимерные	
27.60	Пленка ПЭ вспен. С	Прокладки, контактирующие с алкогольными напитками
27.122	Покрывание из ПВХ	Для защиты внутренней поверхности емкостей для хранения вин и виноматериалов

МАТЕРИАЛЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ВОДОСНАБЖЕНИИ

Шифр	Материал	Назначение
1.	Полиолефины	
	ПЭВД: базовые марки, а также стаб. по рецептурам 14, 98, окрaш. по рецептурам 301, 303, 305, 308, 703	
1.1	10204-003	Трубы холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения и фасонные части к ним
1.5	10703-020	
1.20	15303-003	
1.25	17603-006	
1.6	ПЭВД 10803-020	Емкости для хранения воды
	наполн.	
	ПЭНД: базовые марки, а также стаб. по рецептурам 01, 03, 17, 20, окрaш. по рецептурам 301, 303, 305, 306, 307	

Шифр	Материал	Назначение
1.214	20308-005	Трубы холодного и горячего хозяйственно-питьевого водоснабжения
1.215	20408-007	Фильтры для скважин
1.220	ПЭНД 20906-040	
	ПЭНД-Г	
1.233, 1.234, 1.235	273-75, -79, -80	Трубы хозяйственно-питьевого водоснабжения
1.414	ПП 01003	Трубы холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения
2.	Поливинилхлорид	
2.3—2.5, 2.9	ПВХ-С	В композициях — для шлангов душевых установок; гидроизоляция сборно-разборных плавательных бассейнов
2.1—2.23	ПВХ-С	Трубы хозяйственно-питьевого водоснабжения; покрытие плавательных бассейнов
2.27	ПВХ-Е-6250-Ж	Мипластовые сепараторы опреснительных установок
2.41	ПВХ-М-64	В композициях — для шлангов душевых установок
3.	Полистиролы	
3.29, 3.30	УПС-0803	Поилки для животноводческих ферм
3.35	УПС-0505	
3.46	УПИМ-0612Л	Колпачки для водно-воздушной промывки (максимальное время пребывания воды в колпачке 2 с)
3.77	АБС-1106Э	Холодное хозяйственно-питьевое водоснабжение
4.	Фторопласты	
4.1, 4.2	Ф-1	Детали насосов (трубопроводы, фитинги, части корпуса, прокладки и т. п.)
4.60	Ф-30-А	Емкости для хранения воды
4.61	Ф-30-П	
5.	ПВС и его производные	
5.53, 5.60	Д50С, ДФ 47/7 С	Покрывание емкостей для питьевой воды
6.	Полиакрилаты	
6.16	Дакрил-4Б	Трубы горячего и холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения
6.17	Дакрил-2М	
7.	Полиамиды	
7.12	ПА-12	Детали электронасосов
9.	Пентапласт	
9.1, 9.2, 9.6, 9.7	ПТ	Трубы холодного и горячего хозяйственно-питьевого водоснабжения; покрытие деталей погружных насосов

Шифр	Материал	Назначение
17. 17.4 17.6	Эпоксидные смолы ЭД-20 ЭД-16	Покрытие емкостей; композиции для изготовления фильтров; гидроизоляция стыков в емкостях; окраска и покрытие внутренних поверхностей цистерн; антикоррозионные покрытия труб хозяйственно-питьевого водоснабжения (температура не выше 30 °С); герметизация и соединения труб, ванн и умывальников
18. 18.130—18.141	Пенопласты ППУ	Фильтры для скважин
27. 27.200—27.202	Пленки полимерные Лента ФУМ	Герметизирующий материал для резьбовых соединений труб в системах горячего и холодного водоснабжения
27.219—27.221 27.223	Ф-26-А, -Б, -О Ф-10	Мешки для хранения воды

МАТЕРИАЛЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Шифр	Материал	Назначение
1. 1.1—1.47 1.317 1.318 1.319	Полиолефины ПЭВД СЭВ 11507—375 11708—2150 11808—1750	Неткановолокнистый материал для пола В составе клея — расплава КРУС для зданий всех типов
2. 2.1—2.23 2.24—2.38	Поливинилхлорид ПВХ-С ПВХ-Е	Линолеумы и плитки линолеумные; подоснова для ворсовых покрытий; в составе флокированного коврового материала; панели декоративные; панели для подсобных помещений в судостроении; дверные блоки, поручни, плинтусы; накладные и другие профильно-погонажные изделия; пленочный отделочный материал на бумажной подоснове; отделочная декоративная самоклеящаяся пленка для отделки мебели, панелей и встроенной мебели; отделочный материал для стен
2.46—2.51	Сополимер винилхлорида с винилацетатом	В составе краски Э-ВХ-ВА для наружной окраски фасадов

Шифр	Материал	Назначение
3. 3.	Полистиролы Полистирол ударопрочный	Плиты декоративные; плитки облицовочные для подсобных помещений жилых и общественных зданий
5. 5.52—5.55, 5.64—5.72	ПВС и его производные ПВАД	Покрытие пола без дополнительного связующего и с добавкой хлорного железа и двуххромовокислого калия (аммония); полимерцементный состав для общественных зданий; в составе шпатлевки «Эмульсин» для проведения внутренних работ в жилищном строительстве; в составе трудносгораемых декоративных панелей, минераловатных звукопоглощающих плит
5.56—5.63	ПВАД пластиф.	В составе краски Э-ВА-27А для всех типов зданий
13. 13.22 13.56 13.57 13.63	Фенольные смолы и пластмассы на их основе СФ-3021С СФЖ-3013 СФЖ-3014 СФ-3024Б	В составе эмалей и клея для древесины В составе фанеры В составе древесно-стружечных, древесноволокнистых и биостойких плит; в составе многослойной фанеры
13.74 13.77—13.80	СФ-339 Фенолоспирты	В составе древесноволокнистых плит В качестве связующего в полужестких теплоизоляционных плитах
15. 15.94—15.101	Кремнепласты Эластосил	В составе клея — герметика для жилых и общественных зданий
17. 17.16 17.17	Эпоксидные смолы Э-40 Э-41	В составе эмалей; в составе линолеума «Эпоксиллин»
18. 18.16—18.18	Пенопласты Винипор	Звукоизолирующий материал; погонажные изделия; герметизация стыков между стеновыми панелями; изготовление мягкой мебели
18.19—18.22	ПСВ	Плиты для наружного и среднего слоев ограждающих конструкций
18.41—18.46	ПС-1	Шпон для отделки листовых и плиточных материалов
18.47—18.49 18.74, 18.77	ПС-4 Пенопласт ФРП-1	Средний слой трехслойных панелей Тепло- и звукоизоляционный материал
18.106—18.109	ППУ жесткие	В качестве слоя трехслойных панелей в жилых и общественных зданиях

Шифр	Материал	Назначение
18.157 18.159	ППУ-304Н ППУ-3Н	Для тепло- и звукоизоляции; в составе герметизирующего материала; утеплитель в асбоцементных панелях для жилых и общественных зданий; в производстве мебели
21.	Стеклопластики	
21.39 21.47, 21.48 21.50 21.52 21.55 21.71—21.81	ВГС-Э, ПСК-5Н, -5П ПСК-5НТ ПСК-20Н ПСК-20НТ Стеклопл. на основе фенолоформальдегидных смол ЛСТД	Конструкционный и отделочный материал Конструкционный и отделочный материал; плинтусы, наличники, оконные рамы, поручни В общественных помещениях с принудительной вентиляцией; в общественных и производственных зданиях с кратковременным пребыванием людей
27. 27.99	Пленки полимерные ПВХ-С	Для отделки ДСП (дверные полотна, встроенные шкафы); ограждение с/х зданий и сооружений
27.115—27.117 27.123 27.160	Пленка ПВХ Пленка ПВХ Пленка АБС + + ПВХ полужесткая	Внутренняя отделка салонов автомобилей Хозяйственно-декоративное
27.162—27.165	Пленка ПВХ декор.	Панели декоративные «Полидекор», с липким слоем, защитной бумагой и печатным рисунком
27.167 27.168	Пленка ПВХ Пленка ПВХ Декоративные пленки и листы из композиции АБС + ПВХ	Для укрытия теплиц Подложка для декоративных профилей В жилом и гражданском строительстве в качестве декоративно-отделочного материала

МАТЕРИАЛЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ МЕДИЦИНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ, В ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ И ПАРФЮМЕРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Шифр	Материал	Назначение
1.	Полиолефины	
1.5 1.6 1.7 1.11 1.12	ПЭВД 10703-020 10803-020 10904-020 11503-070 11603-070	Для изготовления узлов, деталей аппаратуры, приборов, инструментов; укупорка и упаковка лекарственных средств

Шифр	Материал	Назначение
1.25 1.28 1.32 1.37 1.41 1.44 1.7 1.11 1.12 1.32 1.41 1.25 1.28 1.32 1.37 1.41 1.44	17603-006 17703-010 15803-020 18103-035 16803-070 18303-120 10904-020 11503-070 11603-070 15803-020 16803-070 17603-006 17703-010 15803-020 18103-035 16803-070 18303-120 ПЭНД 20508-007 20608-012 20808-024 20908-040 21008-075 20508-007 20608-012 20808-024 20908-040 21008-075 20508-007 20608-012 20808-024 21008-075 ВМПЭНД 21506-000 21606-000 СЭВ Композиции: ПЭНД разрешенных марок, сажа ацетиленовая, аэросил, стеарат кальция ПП 01003 01005	Для изготовления изделий, контактирующих с кровью Для изготовления изделий, длительно и кратковременно контактирующих с внутренней средой организма Для изготовления узлов, деталей медицинской аппаратуры, приборов, инструментов; для изготовления изделий, контактирующих с внутренней средой организма Для изготовления изделий, контактирующих с кровью Для упаковки и укупорки лекарственных средств; для покрытия бумажной тары и упаковки для порошков, таблеток и суппозитория Эндопротез тазобедренного сустава с колпачком из этого материала Ортопедические корригирующие изделия Детали наркозных аппаратов
1.414 1.415	01003 01005	Детали медицинских приборов и аппаратов Тара, упаковка и укупорка для медикаментов
1.416 1.417	01010 01020 Пленка из ПП разрешенных марок, стаб. рецептурами 08, 27 Нити ПП Темплен 202-02	Тара и упаковка для порошков, таблеток и суппозитория Упаковка перевязочных средств Нити хирургические Шприцы одноразового использования
1.483		

Шифр	Материал	Назначение
1.484 1.490 1.492	202-05 203-02 203-05	Тара, упаковка и укупорка для медикаментов
2.	Поливинилхлорид	
2.3—2.5 2.9	ПВХ-С-70	В рентгеноконтрастных композициях для изготовления сердечных, мочеточниковых и ангиографических катетеров, желудочных и дуоденальных зондов, пищеводных бужей и других трубчатых изделий медицинского назначения; в композициях пластикатов для изготовления рамок защитных очков
2.61	Волокно ПВХ Винипласт листов ВП	Перевязочный материал
2.62	ВНЭ	Пневматические шины для иммобилизации конечностей
2.95	Пластикат мед. Т-35	Пленки для пневматических шин первой помощи
2.96	ПМ-1/42	Детали систем для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов; магистраль кровепроводящие и перфузионные к АИК; контейнеры для отмывания размороженных эритроцитов методом цитогламерации; системы для растворения сухих лекарственных препаратов одноразового пользования; трубки для ирригоскопии и кишечных промываний; трубка зонда измерительного к изделию «Сеанс-2М» (желудочно-кишечный тракт); трубка катетера для интраназальной подачи кислорода; трубки к системам переливания и взятия крови
2.97	ПМ-2/42	Детали систем взятия и переливания крови; трубки к аппаратам экстракорпорального кровообращения, внепеченочного очищения крови; контейнеры типа «Гемакон» с консервантом крови ординарные и сдвоенные однократного применения для взятия крови и получения эритроцитарной массы, плазмы, обогащенной тромбоцитами; контейнеры типа «Компласт» ординарные и сдвоенные однократного применения для хранения компонентов крови; система для растворения сухих лекарственных препаратов разового использования; катетеры, зонды и дренажи различного назначения
2.116	ПТ	Катетеры и зонды различного назначения; детали систем взятия и переливания крови; трубки к аппаратам экстракорпорального кровообращения, внепеченочного очищения крови; дренажи различные; трубки медицинские Трубки к фонендоскопам

Шифр	Материал	Назначение
3.	Полистиролы	
3.1	ПСМ	Стекла солнцезащитных очков, шприцы одноразового использования, шпатели, капсуляторы, сосуд Дента; накалыватели для вакцинации и ревакцинации оспы
3.2	ПСМД	Изделия медицинского назначения; шприцы инъекционные разового использования; футляры медицинского термометра; чашки Петри разового использования
3.12, 3.13 3.29 3.36 3.44 3.45 3.46 3.70 3.71	ПСС УПС-0803Л УПМ-0703Л УПМ-0503 УПМ-0508 УПМ-0612Л МСП-М МСН	Тара, упаковка и укупорка для медикаментов
4.	Фторопласты	Иглы для систем переливания крови Оправа для солнцезащитных очков
4.60 4.61 4.62—4.66	Ф-30-А Ф-30-П Ф-4	Тара для консервации тканей и органов; тара, упаковка и укупорка для медикаментов
4.104	Ф-4МБ	Тара, упаковка и укупорка для медикаментов; контейнеры для низкотемпературной консервации костного мозга; детали и узлы медицинских приборов и аппаратов, лабораторная посуда; емкости; медицинские инструменты и их детали: зонды и катетеры, канюли, детали шунтов артериовенозных; изделия для внутреннего протезирования и восстановительной хирургии, протезы клапанов сердца, фетр медицинский, протезы кровеносных сосудов, пластинки, пленки, сетка безузелковая
5.	ПВС и его производные	Упаковка медикаментов
5.30 5.31 5.34	7/1 11/2 16/1	Пленкообразователь в производстве медицинских капсул, пролонгатор действия глазных капель, эмульгатор в медицинских эмульсиях и мазях, склеивающее для таблеток
5.40 5.42 5.35	18/11 35/25 20/1	Клей для упаковки индивидуальных перевязочных средств
5.94 5.93	ВА ПМБ-1	Оболочка лекарственных таблеток
5.96	КРАС-25	Атмосферостойкое водорастворимое покрытие лекарственных таблеток; микрокапсулы препаратов
5.97	Репакрил	Пролонгирующее покрытие лекарственных таблеток Пролонгатор в репеллентных лосьонах против гнуса, комаров и др.

Шифр	Материал	Назначение
6. 6.14	Полиакрилаты ЛСО-М	Изделия для кератопротезирования, контактные линзы, линзы защитных, корректирующих и солнцезащитных очков
6.16 6.17	Дакрил-4Б Дакрил-2М, -2МО	Детали систем переливания и взятия крови Капельницы систем переливания крови; для замещения дефектов черепа
6.24 6.86 6.87	Дакрил-4 СТ-1 СТ-1 констр.	Кюветы датчиков Изделия для кератопротезирования, контактные линзы, линзы защитных, корректирующих и солнцезащитных очков
6.42	АКР-7 АКР-15	Полимерные глазные протезы Компаунд для заливки датчиков; покрытие алюминиевой фольги для упаковки таблетированных лекарственных форм и порошков
7. 7.1	Полиамиды ПА 610	Детали медицинских приборов и инструментов, канюли переходные, пластины (шпатели) для оттиснения внутренностей
7.14	ПА-12-10	Эндопротезы суставов, канюли к иглам шприцев, изделия, имеющие кратковременный контакт с кровью
7.22	ПА-6	Оправы очков, воронки ушные, воронки стетоскопа детского, трубки трахеотомические
7.23	ПА 6.10	Мелкие детали кислородно-дыхательной аппаратуры; муфты трахеотомических трубок, проводник
9. 9.19	Нити ПА профил. Пентапласт БП антист.	Нити хирургические Детали наркозно-дыхательной аппаратуры
10. 10.1—10.10	Поликарбонаты ПК	Протезно-ортопедические изделия и детали ортопедической обуви: прокладки и супинаторы; тара, упаковка и укупорка для медикаментов
12. 12.9	Полиэфир ПН-12	Нити хирургические, окрашенные в черный цвет
15. 15.95	Кремнепласты Эластосил 11-01	Герметик для заливки датчиков и расходомеров
18. 18.1 18.2	Пенопласты ППЭ-3 ППЭ-3М	Изделия для наружной лечебной иммобилизации
27. 27.111 27.112	Пленки полимерные ПВХ П-74ЭМ ЭП-73	Тара и упаковка медикаментов (порошков, таблеток, суппозиториях)

Шифр	Материал	Назначение
27.113 27.114 27.139	П-73ЭМ П-73-ЭМ-1 Пластиф. дублированная Пленка ПВХ перфорир. виниплен	Упаковка медикаментов Для лечения ран на донорских местах при кожной пластике

VI. ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ И РЕЖИМЫ ПЕРЕРАБОТКИ

1. ПОЛИОЛЕФИНЫ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	t, °C	P _{уд} , МПа
1.2, 1.18, 1.19, 1.21—1.23	ПЭВД	Прессование	140 ... 150	—
1.1—1.9, 1.11, 1.12, 1.18—1.29, 1.31, 1.33—1.35, 1.41—1.44	ПЭВД	Экструзия	150 ... 170	—
1.2—1.15, 1.25—1.47	ПЭВД	Литье п/давл.	180 ... 230	70 ... 120
1.1—1.9, 1.20—1.25, 1.27—1.35	ПЭВД	Экструзия с раздувом	160 ... 200	—
1.11—1.13, 1.41—1.43	ПЭВД	Ротац. формов.	170 ... 220	—
1.11, 1.12, 1.14, 1.41—1.47	ПЭВД	Напыление	150 ... 170	—
1.11, 1.14—1.17, 1.40—1.47	ПЭВД	Заливка компаундов	150 ... 200	—
1.48, 1.50, 1.58, 1.80, 1.84, 1.90—1.107, 1.114—1.119, 1.138—1.140, 1.150, 1.154, 1.156	ПЭВД наполн.	Экструзия	140 ... 190	—
1.48—1.49, 1.53, 1.54, 1.59—1.61, 1.63, 1.65, 1.66, 1.68, 1.70, 1.71	То же	Экструзия с раздувом	140 ... 190	—

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
1.48, 1.49, 1.51—1.59, 1.61—1.65, 1.67—1.70, 1.72—1.91, 1.93, 1.95, 1.108—1.123, 1.125—1.128, 1.130—1.133, 1.135—1.138, 1.140—1.151, 1.153, 1.154, 1.156 1.158—1.170, 1.171—1.174, 1.175—1.178 1.79—1.80, 1.181—1.187, 1.188—1.190, 1.193—1.197, 1.198—1.200 1.201—1.203	ПЭВД наполн.	Литье п/давл.	180 ... 220	78 ... 118
1.204—1.207	ПЭВД пленочн.	Экструзия с раздувом	140 ... 150 110 ... 170 160 ... 200	— — —
1.208—1.211	Композ. на основе ПЭВД	Экструзия	120 ... 135 160 ... 190 120 ... 135 115 ... 120 170 ... 190 170 ... 210	— — — — — —
1.212, 1.213 1.214—1.219 1.220	ПЭВД электро- пров. ПЭВД ткане- эквив. ПЭВД радиац модиф. ПЭНД ПЭНД ПЭНД	Экструзия и эк- струзия с раздувом Литье п/давл. Экструзия Прессование Экструзия Плоскощелевая экструзия	190 ... 220 160 ... 190 180 ... 210 220 ... 230 160 ... 200	120 ... 140 — — — —
1.214—1.221 1.215—1.220	ПЭНД ПЭНД	Литье п/давл. Экструзия с раздувом	180 ... 280 150 ... 200	80 ... 120 —
1.217—1.221 1.221 1.225—1.227, 1.232—1.243 1.222—1.224, 1.228—1.231, 1.244—1.248 1.233—1.235, 1.244—1.263 1.264—1.266 1.266—1.269 1.268—1.273 1.274, 1.275 1.276	ПЭНД ПЭНД ПЭНД-Г ПЭНД-Г ПЭНД-Г ПЭНД-КН ПЭНД-КН ПЭНД-КН ВМПЭНД ПЭНД высоко- прочн. То же » »	Напыление Экструзия » Экструзия с раздувом Литье п/давл. Прессование Экструзия Литье п/давл. Прессование Прессование	170 ... 200 180 ... 190 180 ... 200 160 ... 200 200 ... 280 180 ... 210 180 ... 200 200 ... 260 160 ... 180 220 ... 280	— — — — 90 ... 120 10 — 90 ... 120 7 ... 10 100 ... 120
1.277, 1.278 1.279—1.282 1.282—1.283	То же » »	Экструзия Ротац. формов. Заливка компаундов	170 ... 220 220 ... 280 170 ... 220	— 90 ... 120 —
1.284, 1.285	МОПЭНД высокопрочн.	Экструзия	170 ... 220	—

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
1.286—1.292 1.293, 1.296, 1.299, 1.302, 1.308 1.294, 1.297, 1.300, 1.303, 1.304, 1.306, 1.309, 1.310 1.295, 1.298, 1.301, 1.305, 1.307 1.311, 1.313 1.311—1.314 1.312, 1.314 1.315, 1.316 1.315—1.317 1.318, 1.319 1.320—1.337 1.339, 1.340, 1.343, 1.345—1.351, 1.353, 1.354, 1.356, 1.357—1.360, 1.362, 1.363, 1.365—1.372, 1.375—1.382 1.338, 1.347, 1.372, 1.383, 1.388 1.344, 1.352, 1.355, 1.361, 1.364, 1.372—1.374 1.384, 1.385 1.386, 1.387 1.389 1.390, 1.392—1.396 1.391 1.397, 1.398 1.414 1.415 1.416, 1.417 1.418, 1.430 1.419, 1.420, 1.430, 1.431	МОПЭНД стойк. к растреск. СЭП СЭП СЭП СЭП СЭБ СЭБ СЭБ СЭВ СЭВ СЭВ Композ. СЭВ ПЭНД наполн. То же » » » » ПЭНД электро- пров. То же ПЭНД тканеэк- вив. ПП ПП ПП ПП и БСПЭ То же	Литье п/давл. Экструзия Прессование Экструзия Литье п/давл. Прессование Экструзия Экструзия с раздувом Экструзия Литье п/давл. Компаундир. Экструзия Литье п/давл. То же Экструзия Экструзия с раздувом Компресс. прес- сование Литье п/давл. Экструз.-выдувн. формов. Литье п/давл. То же » Прессование Экструзия с раздувом Литье п/давл. Экструзия Экструзия с раздувом	240 ... 280 170 ... 220 160 ... 200 180 ... 230 220 ... 250 180 ... 210 170 ... 220 160 ... 200 120 ... 140 130 ... 150 80 ... 120 120 ... 140 130 ... 150 160 ... 260 160 ... 220 160 ... 220 170 ... 200 150 ... 190 200 ... 220 200 ... 240 265 ... 275 200 ... 240 170 ... 180 180 ... 220 210 ... 270 180 ... 220 180 ... 220	100 ... 120 — 7 ... 10 — 100 ... 120 7 ... 10 — — — 70 ... 100 — — 70 ... 100 69 ... 118 — — 7 ... 10 3 ... 5 — 120 ... 140 130 120 ... 140 10 — 100 ... 120 — —

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
1.421—1.425, 1.432 1.425—1.429 1.433—1.453	ПП и БСПЭ То же ПП морозостойк.	Литье п/давл. Формование Литье п/давл. Экструзия Экструзия с раз- дувом	200 ... 270 250 ... 280 180 ... 240 180 ... 220 180 ... 210	100 ... 120 — 100 ... 120 — —
1.480—1.482 1.483—1.489 1.483—1.504	Темплен » »	Прессование Экструзия Литье п/давл.	240 ... 250 250 ... 270 250 ... 280	— — 100 ... 120

2. ПОЛИВИНИЛХЛОРИД

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$\tau, \text{мин}$
2.1—2.23 2.24—2.38 2.39—2.42	ПВХ-С ПВХ-Е ПВХ-М	Вальцевание Экструзия Литье п/давл. Прессование	— — — —	— — — —
2.60—2.63	Винипласт: лист.	Все виды мех. обработки. Сварка с помощью прутка в струе горячего воздуха		
2.64	декор.	Вальцевание Каландрир. Прессование	180 ... 190 160 ... 175 160 ... 170	5 ... 10 40 ... 50 25 ... 30 (охлажд.)
2.65	светозащитн. самозатух.	Вальцевание Каландрир. Прессование	170 ... 175 170 ... 175 120 ... 175	5 ... 10 — 25 (охлажд.)
2.66	белый	Литье п/давл.	120 ... 160	—
2.67	УВ-10	Экструзия	150 ... 190	—
2.68	ударопрочн.	»	180 ... 190	—
2.71	для деталей ло- гарифм. линеек	»	—	—
2.72	вистан-2У	Экструзия с раз- дувом	170 ... 190	—
2.73	светотехн.	Вальцевание Каландрир. Прессование	160 ... 170 160 ... 175 160 ... 170	5 ... 10 — 40 ... 50 (охлажд.)
2.74	ВМЛ-25	Приклеивание листов	—	—
2.77—2.82	винипроз, эстепроз	Вакуум-формов.	—	—
2.83—2.87	Пластикаты: типа В	Литье п/давл. Экструзия	160 ... 180 160 ... 180	$P_{\text{уд}} = 50 \text{ МПа}$ —
2.88—2.91	для гибких трубок	»	125 ... 185	—
2.92	Ш-62-0	»	140 ... 170	—
2.93, 2.94	ПХ-1, -2	»	160 ... 180	—
2.95—2.98	мед.	»	140 ... 170	—

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$\tau, \text{мин}$
2.99	П-30	Литье п/давл.	150 ... 160	$P_{\text{уд}} = 20 \dots$... 60 МПа
2.100, 2.101, 2.103	Э-40-1, Т-50, ТП	Экструзия	135 ... 175	—
2.104, 2.105	ВШЛ-1, -2	»	145 ... 190	—
2.106, 2.107; 2.108	ИРМ-40, -Т; РММ-Т	»	150 ... 180	—
2.111—2.114	ПЛ	Литье п/давл.	180 ... 190	$P_{\text{уд}} = 20 \dots$... 60 МПа
2.118	«Нева»	То же	150 ... 190	—
2.124	«Комплекс»	Литье п/давл., экструзия, пнев- мо- и вакуум-фор- мов.	—	—
2.126	251	Литье п/давл.	150 ... 170	—
2.127—2.135	ПВХ-И	Экструзия	135 ... 175	—
2.136	ИТ-105	»	135 ... 137	—
2.137—2.142	ПВХ-О	»	115 ... 170	—
2.143	ИМТ	»	130 ... 165	—
2.144	ОМТ	»	130 ... 185	—
2.150	Пластизоли: Д-1А	Своб. заливка	175 ... 185	10 ... 20
2.151, 2.152	Д-2А, -2А-ОС	Окунание	175 ... 185	30
2.153, 2.154	Д-4А, -6А	Распыление	Макс. 160, на входе в камеру 20 ... 30, на выходе 40 ... 50	30
2.155	Д-7А	Распыление	204 ...	1,5 ... 2
2.156	Д-10С	Окунание	175 ... 185	30
2.157	Д-11А	Распыление	Макс. 150, на входе в камеру 20 ... 30, на выходе 40 ... 50	30
2.158, 2.159 2.160	Д-14К, -15К Д-17И	Возд. распыление Ротац. формов.	210 ... 240 170	1 15 ... 20

3. ПОЛИСТИРОЛЫ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t_{\text{расплава}}, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
3.1—3.20	ПСМ, ПСМД, ПСЭ, ПСС, ПС-Н, С-ПСС	Литье п/давл.	160 ... 230	80 ... 120
3.1—3.3; 3.5—3.8; 3.10, 3.11; 3.12, 3.14	ПСМ, ПСМД, ПСМ-О; ПСМ; ПСЭ-1, -2; ПСС, ПС-Н	Прессование	160 ... 190	20 ... 30

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	t , °C	$P_{уд}$, МПа
3.1, 3.2, 3.4; 3.8—3.10; 3.14, 3.21	ПСМ, ПСМД, ПСМ-С; ПСМ-151, ПСМД-Э, ПСЭ-1; ПС-Н, ПСС-550 УПС, УПМ, УПК	Экструзия	170 ... 230	—
3.22—3.37, 3.39—3.41, 3.43—3.51 3.26, 3.27, 3.30—3.32, 3.35, 3.38, 3.41, 3.42, 3.44, 3.45 3.52—3.67 3.68—3.70 3.71—3.74 3.60 3.75, 3.83	УПМ, УПС	Литье п/давл.	160 ... 240	100 ...
		Экструзия	180 ... 230	—
3.76—3.82, 3.84, 3.86, 3.87, 3.93—3.96, 3.98, 3.99 3.76—3.78 3.80, 3.81 3.82, 3.84	САН, САМ, МС МСП МСН САМ-Э АБС	Литье п/давл. То же » Экструзия Каландрир. + дублир. и тисне- ние	180 ... 230 220 ... 260 180 ... 220 180 ... 220 160 ... 195	120 ... 120 ... 120 ... — —
	АБС	Литье п/давл.	190 ... 260	100 ... 150
3.88	СНП-С	Экструзия » Экструзия с раз- дувом Каландрир. + прессование	180 ... 230 180 ... 220 210 ... 240 180 ... 210	— — — —
3.104, 3.105	А, Б вторичн.	Литье п/давл.	170 ... 200	100 ... 120

4. ФТОРОПЛАСТЫ

Шифр	Материал	Переработка		
		Метод	t , °C	$P_{уд}$, МПа
4.1, 4.2 4.5	Ф-1-А, -Б Ф-2-П	Экструзия Прессование Литьевое прессо- вание	80 ... 170 190 ... 220 190 ... 210	— 29,4 —
4.8 4.9	Ф-2-ЛД Ф-2Б-1	Экструзия Литье п/давл. Прессование	140 ... 220 200 ... 220 190 ... 220	— 98 ... 118 29,4
4.10 4.12, 4.13	Ф-2Б-2 Ф-2М-А, -Б	Экструзия » » Экструзия с раз- дувом	160 ... 200 170 ... 240 135 ... 230 210 ... 220	— — — $P_{возд} = 0,1$
4.17, 4.18	Ф-2М-Е, -Ж	Прессование Литье п/давл.	190 ... 210 185 ... 205	29,4 98 ... 118
4.18	Ф-2М-Ж	Экструзия Экструзия с раз- дувом	140 ... 230 210 ... 220	— $P_{возд} = 0,1$

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	t , °C	$P_{уд}$, МПа
4.19 4.21	Ф-2МБ-А Ф-2МБ-В	Экструзия Прессование	150 ... 220 190 ... 210	— 29,4
4.22 4.28 4.32 4.36 4.39	Ф-2МЭ Ф-23 Ф-26 Ф-246 Ф-3-Б	Экструзия » Прессование » » Литьевое прессование	150 ... 210 145 ... 240 200 ... 240 215 ... 230 200 ... 230 260 ... 280 260 ... 300	— — ... 39 29 ... 39 20 ... 29 20 ... 34 196
4.40	Ф-3-В	Экструзия Литье п/давл. Прессование Литьевое прессо- вание	220 ... 270 280 ... 300 260 ... 280 260 ... 300	— 148 20 ... 34 196
4.43	Ф-3М-А	Экструзия Литье п/давл.	190 ... 250 280 ... 295	— 148
4.44	Ф-3М-Б	Прессование Литьевое прессование	230 ... 260 260 ... 300	20 ... 34 196 ...
4.47 4.60 4.61	Ф-32Л-В Ф-30-А Ф-30-П	Экструзия Прессование Экструзия Экструзия с раз- дувом	10 ... 220 230 ... 245 130 ... 250 230 ... 240	— 20 ... 25 — $P_{возд} = 0,1$
4.104 4.105 4.106	Ф-4МБ-А Ф-4МБ-Б Ф-4МБ-В	Литье п/давл. Экструзия » Прессование Литьевое прес- сование	240 ... 255 220 ... 350 200 ... 320 290 ... 320 300 ... 320	118 — — 20 ... 29 —
4.111, 4.112 4.113 4.120 4.121 4.122	Ф-4МБ-2-1, -2 Ф-4МБ-2-3 Ф-4СФ-П Ф-4СФ-Г Ф-40-П	Экструзия Прессование Экструзия Прессование Экструзия Прессование Литьевое прес- сование	220 ... 350 300 ... 310 220 ... 350 210 ... 220 160 ... 300 280 ... 295 300 ... 320	— 20 ... 29 — 19,4 — 29,4 98 ...
4.123 4.124, 4.125	Ф-40-Ш Ф-40-Ш-1, -2	Экструзия Экструзия с раз- дувом	210 ... 310 300 ... 340	— $P_{возд} = 0,1$
4.126, 4.127 4.128 4.129 4.130 4.130, 4.131	Ф-40ЛД-1, -2 Ф-40Б-П Ф-40Б-ЛД Ф-40Б-Ш Ф-40Б-Ш, -ПЛ	Литье п/давл. Прессование Литье п/давл. Прессование Экструзия Экструзия с раз- дувом	250 ... 300 300 ... 320 240 ... 300 300 ... 320 200 ... 320 300 ... 340	108 ... 148 29,4 108 ... 148 29,4 — $P_{возд} = 0,1$
4.132 4.133 4.140 4.146, 4.147 4.148, 4.149	Ф-40БМ-1 Ф-40БМ-2 Ф-40С15М1,5 Ф-42-ЛД-1, -2 Ф-42-П, -НМ	Прессование Экструзия Прессование Литье п/давл. Прессование	290 ... 300 230 ... 290 290 ... 300 240 ... 270 220 ... 230	29,4 — 20 ... 29 88 ... 118 20 ... 29

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
4.150	Ф-42Э-В	Экструзия	100 ... 170	—
4.157, 4.158	Ф-10-П ₁ , -П ₂	»	180 ... 310	—
4.160	Ф-10-ОН	Прессование	230 ... 280	20 ... 24
4.163	Ф-100-А	»	230 ... 320	20 ... 24
4.164	Ф-100-Б	»	250 ... 300	20 ... 24
4.163, 4.164	Ф-100-А, -Б	Экструзия	180 ... 310	—
4.166	Ф-400-П	Прессование	200 ... 220	20 ... 24
4.167	Ф-400-ПЛ	Экструзия	150 ... 250	—
		Литье п/давл.	200 ... 250	98 ... 118
4.168, 4.169	Ф-50-А, -Б	Прессование	330 ... 370	19,6
4.170, 4.171	Ф-50-К1, -К2	Экструзия	230 ... 330	—
4.172	Ф-50-К3	Литье п/давл.	315 ... 380	39 ... 98
4.175	Ф-408	Прессование	230 ... 270	24 ... 29

Фторопласт-4 и композиции на его основе

Перерабатываются путем формования заготовок из порошка методами холодного прессования с последующим спеканием. Изделия получают механической обработкой заготовок.

Шифр	Материал	Переработка			
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$	выдержка, мин
4.62—4.66	Ф-4	Прессование: компресс.	20 ... 25	15 ... 34	2 ... 6 (п/давл.)
		изостат.	20 ... 25	28 ... 42	1 ... 3
		автомат.	20 ... 25	35 ... 100	—
		Своб. спекание	370 ... 380	—	60 на 3 мм толщ. *
		Спекание п/давл.	370 ... 380	1,5	—
4.67, 4.68	Ф-4К20, 4К15М5	Прессование: компресс.	20 ... 25	29 ... 49	1 ... 3 (п/давл.)
4.69—4.71	Ф-4Сж7; Ф-4ТМГ-10, -15	изостат.	20 ... 25	... 70	—
		Своб. спекание	360 ... 370	—	60 на 1 мм толщ.
4.72, 4.73	Ф-4ТМГ-10А1, -15А1	Автомат. прессование	20 ... 25	10 ... 15	—
		Своб. спекание	... 370	—	300
4.75, 4.76	7В-2А, АФГ-80ВС	Компресс. прессование	20 ... 25	110 ... 120 при толщ. ... 100 мм	—
		Своб. спекание	360 ... 370	—	60 на 1 мм толщ.

Шифр	Материал	Переработка			
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$	выдержка, мин
4.77	АФГМ	Компресс. прессование	20 ... 25	110 ... 120 при толщ. ... 100 мм	2 ... 10 ч
		Спекание п/давл.	360 ... 370	—	—
4.79, 4.80	Ф-4НБ5, Ф-4КС2	Компресс. прессование	20 ... 25	29,4	—
		Своб. спекание	360 ... 370	—	60 на 1 мм толщ.

* Выдержка при комнатной температуре 2 ... 4 сут.

Фторопласты Ф-4Д и Ф-4ДМ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
4.84	Ф-4Д-Ш	Прессование таблетки Экструзия пасты Спекание	25 ... 30 25 ... 30 370 ... 390	2 ... 3 10 ... 80 1 ... 3
4.85	Ф-4Д-Л	Прессование таблетки Экструзия пасты Каландрир.	25 ... 30 25 ... 30 50 ... 60	2 ... 3 5 ... 20 —
4.86	Ф-4Д-Э	Прессование таблетки Экструзия пасты Спекание	25 ... 30 25 ... 30 370 ... 390	2 ... 3 80 ... 100 —
4.87	Ф-4Д-Т	Прессование таблетки Экструзия пасты Каландрир. Спекание	25 ... 30 25 ... 30 50 ... 60 370 ... 390	2 ... 3 5 ... 20 — —
4.88	Ф-4Д-У	Прессование таблетки Экструзия пасты	25 ... 30 25 ... 30	2 ... 3 5 ... 20
4.103	Ф-4ДМ	Прессование таблетки Экструзия пасты Спекание	25 ... 30 25 ... 30 360 ... 380	2 ... 3 80 ... 120 —

Режимы нанесения покрытий из фторопластовых лаков

Шифр	Материал	Толщина покрытия, мкм	Температура, °C	
			сушки	термо-обработки
4.24, 4.25	ЛФ-2М, ЭФ-2М	10 ... 300	120 ... 150	200 ... 250
4.29	ЛФ-23	10 ... 150	50	150 ... 250
4.30	ЛФЭ-23х	20 ... 100	15 ... 25	—
4.31	ЛФЭ-23г	50 ... 100	15 ... 25	130 ... 140
4.34	ЛФ-26	10 ... 150	50	200 ... 300
4.35	ЛФЭ-26х	20 ... 100	15 ... 25	—
4.52, 4.53, 4.54	ЛФ-32ЛН-1, -2, ЛФ-32ЛВ	15 ... 150	20 ... 100	150 ... 200
4.55—4.57	ЛФЭ-32ЛНх, -32ЛНхк, -32ЛНг	50 ... 100	15 ... 25	—
4.58, 4.59	ЛФИ-32ЛН, -32ЛОН	50 ... 100	20 ... 25	120 ... 140
4.152	ЛФ-42Л	100 ... 250	20 ... 100	150 ... 250
4.153, 4.154	ЛФЭ-42Лх, -42Лхк	50 ... 100	15 ... 25	—
4.155	ЛФЭ-42Лг	50 ... 100	15 ... 25	140 ... 150
4.156	ЛФИ-42Л	50 ... 100	20 ... 25	60 ... 80 или 120 ... 140

Режимы нанесения антифрикционных покрытий из фторопластовых лаков и композиций

Шифр	Материал	Толщина покрытия, мкм	Температура, °C	
			сушки	сплавления (спекания)
4.178	ФК-33	25 ... 40	20 ... 25	370
4.179—4.181	ВАФ-31	10 ... 30	20	100 или 20
4.182	ПФМ-75	35 ... 1500	200	370 ... 390
4.183	ЛФБФ-48Д	30 ... 40	200	100 (на дереве) 150 (на металле)
4.184	ЛФБФ-74Д	3 ... 40	50 ... 60	150
4.185	ФКП-50	20 ... 40	20 ... 25	По стадиям: 20, 180, 240, 270, 340

Режимы нанесения покрытий из фторопластовых суспензий и порошков

Суспензии

Шифр	Материал	Толщина одного слоя, мкм	Число слоев	Режим нанесения одного слоя		
				сушка $t, ^\circ\text{C}$	сплавление (спекание)	
					$t, ^\circ\text{C}$	$\tau, \text{мин}$
4.3	Ф-1	10 ... 50	1 ... 2	20 ... 120	220 ... 240	8 ... 10
4.11	Ф-2СД	10 ... 70	1 ... 2	18 ... 25	125 ... 270	15 ... 30
4.23	Ф-2МСД	10 ... 70	1 ... 2	18 ... 25	125 ... 270	15 ... 30
4.41	Ф-3СК	5 ... 10	4 ... 5	20 ... 80	260 ... 290	10 ...

Шифр	Материал	Толщина одного слоя, мкм	Число слоев	Режим нанесения одного слоя		
				сушка $t, ^\circ\text{C}$	сплавление (спекание)	
					$t, ^\circ\text{C}$	$\tau, \text{мин}$
4.45	Ф-3М-С	5 ... 10	3 ... 5	20 ... 80	260 ... 280	10 ...
4.46	Ф-3М-У	20 ... 50	1 ... 2	20 ... 80	260 ... 280	10 ... 60
4.89	Ф-4Д	10 ... 15	4 ... 6	20 ... 90	360 ... 380	5 ... 10
4.97	Ф-4ДУ	30 ... 40	3 ... 6	20 ... 90	360 ... 380	5 ... 10
4.117	Ф-4МД-А	5 ...	—	20 ... 90	250 ... 320	3 ... 20
4.118	Ф-4МД-Б	6 ...	—	20 ... 90	200 ... 300	3 ... 20
4.136	Ф-40Д	10 ... 12	—	20 ... 120	260 ... 280	10 ... 20
4.138	Ф-40ДС	10 ... 12	4 ... 5	20 ... 30	260 ... 280	10 ... 20
4.161	Ф-10А	5 ... 15	—	20 ... 90	140 ... 300	5 ... 20
4.162	Ф-10Б	5 ... 15	—	20 ... 90	140 ... 300	5 ... 20

Порошки

Шифр	Материал	Толщина одного слоя, мкм	Число слоев	Режим сплавления (спекания)		
				одного слоя		всего покрытия
				$t, ^\circ\text{C}$	$\tau, \text{мин}$	$\tau, \text{ч}$
4.1, 4.2	Ф-1-А, -Б	200 ... 250	1 ... 2	215 ... 225	25 ... 30	0,5 ... 1,0
4.6	Ф-2-НЭ *	50 ... 60	4 ... 6	230 ... 250	5 ... 10	0,5 ... 1,0
4.7	Ф-2-НП **	100 ... 150	3 ... 4	230 ... 250	5 ... 10	0,5 ... 1,0
4.16	Ф-2М-Д	50 ... 150	3 ... 5	250 ... 260	5 ... 10	0,5 ... 1,0
4.39	Ф-3-Б	... 150	4 ... 5	270 ... 280	5 ... 20	0,5 ... 1,0
4.109	Ф-4МБП	50 ... 100	4 ... 5	350 ... 360	... 30	0,5 ... 1,0
4.135	Ф-40ДП	50 ... 100	4 ... 5	280 ... 300	... 30	1,5 ... 2,0
4.159	Ф-10-ПН	50 ... 100	3 ... 4	270 ... 300	15 ... 30	2,0 ... 3,0
4.168	Ф-50-А	40 ... 50	3 ... 4	360 ... 370	... 30	1,0 ... 1,5
4.169	Ф-50-Б	40 ... 50	3 ... 4	360 ... 370	... 30	1,0 ... 1,5

* Электростатическое напыление.
** Вибровихревое напыление.

Режимы переработки фторопласта-4 и композиций на его основе методом поршневой экструзии

Шифр	Материал	Режим переработки		
		$t_{\text{спек}}, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{экстр}}, \text{МПа}$	$v_{\text{экстр}}, \text{м/ч}$
4.67	Ф-4К20	360 ... 380	7 ... 24	0,6 ... 3,5
4.79, 4.80	Ф-4НБ5, -4КС2	370 ... 400	25 ... 90	0,6 ... 3,0
4.81	Ф-4А-1	370 ... 400	5 ... 16	0,6 ... 3,0
4.82	Ф-4А-2 термообаб.	370 ... 400	17 ... 60	0,6 ... 2,4

6. ПОЛИАКРИЛАТЫ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
6.10	ЛПТ-1	Литье п/давл. Экструзия	190 ... 235 200 ... 220	100 ... 120 —
6.11, 6.14 6.12, 6.15 6.16—6.24 6.86—6.265	ЛСОМ ЛСОМ-4Б Дакрил Стекло орг.	Прессование Литье п/давл. То же » Все виды мех. обработки. Сварка. Склеивание	180 ... 200 180 ... 240 205 ... 235 180 ... 220	25 ... 35 90 ... 120 80 ... 100 80 ... 120

7. ПОЛИАМИДЫ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
7.1 7.2—7.11 7.12 7.13 7.14—7.20 7.21 7.22, 7.23	ПА 610 ПА 610-1 ПА-12 ПА-12 блочн. Композ. ПА-12 ПА-12-21-3 ПА 6 блочн., ПА 6.10	Литье п/давл. То же Экструзия Мех. обработка Литье п/давл. Экструзия Мех. обработка	220 ... 260 220 ... 270 250 ... 275 — 250 ... 275 250 ... 275 —	100 ... 120 80 ... 120 — — 80 ... 120 — —
7.24 7.28 7.29 7.33, 7.34 7.35, 7.38	ПА 6-1-203 ПА 6Г-5 ПА-6/12 блочн. ПА-12/6/66 ПА-12/6/66, порошок	Литье п/давл. То же Мех. обработка Клеевое покрытие Ракленое нанесение Напыление	220 ... 270 270 ... 280 — — —	80 ... 120 120 ... 150 — — —
7.39 7.40—7.42 7.47 7.48 7.49 7.50—7.53	ПА 66 ПА 66/6-1 АК 93/7 АК 85/15 АК 80/20 ПА 610М, ПА 610РМ, ПА 610-1-108М, ПА 610-1-108РМ	Литье п/давл. То же » » » »	240 ... 270 220 ... 270 250 ... 270 240 ... 250 240 ... 260 210 ... 250	100 ... 140 80 ... 120 60 ... 120 60 ... 120 60 ... 120 80 ... 120

8. ПОЛИФОРМАЛЬДЕГИД

Перечисленные здесь материалы перерабатываются литьем под давлением.

Шифр	Материал	Режим литья п/давл.	
		$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
8.1—8.5 8.8 8.9, 8.10 8.12—8.16	СФД СФД-А-БС СФД-ВМ, -ДМ СТД	180 ... 210 170 ... 210 170 ... 210 180 ... 210	120 ... 150 90 ... 120 60 ... 150 120 ... 150

9. ПЕНТАПЛАСТ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
9.1 9.2	А-1 А-2	Электростат. напыление Вихревое, вихревоструйное, струйное напыление	— —	— —
9.5, 9.19 9.6 9.7 9.10, 9.11	БП БГ-1 БГ-2 П-1, -2	Прессование Литье п/давл. Экструзия Прессование Экструзия	170 ... 210 205 ... 225 200 ... 220 180 ... 200 180 ... 195	15 ... 19 68 ... 118 — 20 ... 24 —
9.16—9.18	Ш-0, -1, -2	Литье п/давл. Прессование	200 ... 215 170 ... 195	88 ... 108 20 ...

10. ПОЛИКАРБОНАТЫ

Поликарбонаты перерабатываются в изделия экструзией, раздувом, прессованием и другими методами, однако основным является литье под давлением. Все поликарбонаты предварительно подсушиваются при 112 ... 122 $^\circ\text{C}$ не менее 8 ч до остаточной влажности 0,02%.

Шифр	Материал	Режим литья п/давл.	
		$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
10.1—10.3 10.4, 10.5 10.6—10.8 10.9, 10.10 10.11 10.12 10.13, 10.14 10.15 10.16, 10.17 10.18—10.20	ПК-1 ПК-2 ПК-3, -4 ПК-5, -6 ПК самозатух. МФ-42 Дифлон окраш.* Дифлон оптич. ДАК-УП-1, -2 ДАК-42, -62, -81	270 ... 290 260 ... 280 250 ... 270 250 ... 280 220 ... 300 270 ... 280 220 ... 235 250 ... 270 240 ... 325 240 ... 325	100 ... 140 100 ... 130 80 ... 120 80 ... 130 100 ... 150 100 ... 140 100 ... 120 60 ... 120 100 ... 130 100 ... 130

* Термообработка при 120 ... 130 $^\circ\text{C}$ в течение 8 ... 24 ч в зависимости от толщины стенок изделия.

12. ПОЛИЭФИРЫ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
12.55, 12.56 12.57 12.58 12.59 12.60	ПЭТФ 030110, 030410 ПБТФ ПБТФ 5000 ПЭТЭП-А ПЭТЭП-Б	Литье п/давл. То же Экструзия Литье п/давл. То же Экструзия Ротац. формов. из расплава	245 ... 250 — — 230 ... 240 — — 200 ... 225	80 ... 110 — — 80 ... 110 — — —

13. ФЕНОЛЬНЫЕ СМОЛЫ И ПЛАСТМАССЫ НА ИХ ОСНОВЕ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
13.111, 13.112, 13.113	О2-010-02, О3-010-02, О4-010-12	Компресс. прессование То же, с предварит. нагревом	140 ... 160 170 ... 190	25 ... 35 30 ... 40
13.114, 13.115, 13.116, 13.117	О8-010-72, О10-200-07, О13-011-72, О14-010-13	Литьевое прессование Прямое прессование Литьевое прессование	170 ... 190 175 ... 195 180 ... 200	40 ... 80 30 ... 40 50 ... 90
13.118, 13.119	О20-210-75, О20-210-75СК	Литье п/давл.	175 ... 185	80 ... 120
13.120, 13.121, 13.122	О21-210-75, О28-210-02, О32-0118-02	Компресс. прессова- ние	180 ... 190	25 ... 35
13.123, 13.124, 13.125	СП1-342-02, СП2-342-02, СП3-342-02	Прямое прессование с предварит. нагревом и без него	170 ... 190	25 ... 35
13.127	СП-7	Литьевое прессование	170 ... 190	60 ... 120
13.128, 13.129	Э1-340-02, Э2-330-02	Горячее прессование Прямое прессование То же, с предварит. нагревом	155 ... 165 160 ... 180 170 ... 190	30 ... 40 30 ... 40 30 ... 40
13.130, 13.131	Э3-340-65, Э3-40-61	Литьевое прессование Прямое прессование с предварит. нагревом	— 170 ... 190	60 ... 120 30 ... 40
13.132, 13.133	Э4-100-30, Э5-101-30	Литьевое прессование Прямое прессование	160 ... 180 165 ... 175	80 ... 100 30 ... 40
13.134	Э6-014-30	Литьевое прессование Прямое прессование с предварит. нагревом	160 ... 170 170 ... 190	30 ... 40 30 ... 40
13.135	Э8-361-63	Литьевое прессование	160 ... 180	80 ... 100
13.136, 13.137, 13.138	Э9-342-73, Э10-342-63, Э11-342-63	Прямое прессование То же, с предварит. нагревом	160 ... 180 160 ... 180	30 ... 40 30 ... 40
13.140	Э15-121-02	Прямое и литьевое прессование	150 ... 160	30 ... 40
13.141	Э21-450-44	Прессование	175 ... 185	30 ... 40
13.143	Э24-122-02	Литье п/давл.	150 ... 160	80 ... 120
13.145	Э28-0118-81	Прямое прессование Литье п/давл.	183 ... 187 170 ...	27 ... 32 50 ... 80
13.146, 13.147, 13.148, 13.149, 13.150, 13.151, 13.152	Вх1-090-34, Вх2-090-68, Вх2-090-69, Вх3-090-14, Вх4-080-34, Вх5-010-73, Вх6-342-70	Прямое прессование	165 ... 175	25 ... 35
13.157, 13.158	У1-301-07, У2-301-07	Компресс. и литьевое прессование	—	—
13.159	У4-080-02	Прессование	—	—
13.160	У5-301-41	Компресс. прессова- ние	—	—

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
13.164, 13.165, 13.166 13.167	Ж1-010-40, Ж2-010-60, Ж3-010-62 Ж5-010-78	Компресс. и литьевое прессование	170 ... 190	25 ... 35
13.168	Ж7-010-83	Прямое прессование с предварит. подогре- вом	150 ... 170	30 ... 35
13.171—13.174; 13.175, 13.176 13.177—13.187	Ф1-301-41, Ф2-, Ф3-, Ф4; Ф5-381-66, Ф6-337-67 Т кстолит констр.	Горячее прессование Компресс. прессование	180 ... 190 175 ... 185	25 ... 35 40 ... 50
13.218	П-5-13	Все виды мех. обработки. Склеивание между со- бой и с другими пластиками и металлами	—	—
13.219	Угленпрессво- локнит	Прессование или на- мотка	—	—
13.220—13.222 13.226—13.238 13.250—13.255	МДП МДПК Фурановые смолы	Горячее прессование Прямое прессование Горячее прессование То же	155 ... 165 145 ... 155 —	60 ... 90 50 ... 60 —

14. АМИНОПЛАСТЫ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
14.1, 14.2	КФА1, КФА2	Горячее прессование	135 ... 145	25 ... 35
14.3	КФА3	То же	140 ... 150	35 ... 45
14.4	МФБ1	»	155 ... 165	35 ... 45
14.5	МФВ1	Прямое прессование	155 ... 165	40 ... 50
14.6—14.8	МФВ2, МФВ3, МФВ4	Литьевое прессование Прямое прессование	165 ... 175 155 ... 165	60 ... 100 40 ... 50
14.9	МФВ5	Литьевое прессование	165 ... 175	60 ... 100
14.10	МФД1	Прессование	150 ... 170	30 ... 60
14.11	МФЕ1	Горячее прессование Прямое и литьевое прес- сование	150 ... 170 145 ... 155	30 ... 40 45 ... 55

15. МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИХ ПОЛИМЕРОВ

Перечисленные здесь прессовочные материалы ПКО (15.1—15.15) перерабаты-
ваются прямым и литьевым прессованием, материал К-41-5 (15.18) — горячим
прессованием.

Шифр	Материал	Режим прессования	
		$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
15.1	ПКО-1-1-1	140 ... 160	29 ... 31
15.2	ПКО-1-1-2	150 ... 160	29 ... 31
15.3	ПКО-1-1-3	155 ... 165	29 ... 31

Шифр	Материал	Переработка	
		$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
15.4	ПКО-1-2-4	145 ... 155	30 ... 55
15.5	ПКО-1-3-5	145 ... 155	40 ... 55
15.6—15.10	ПКО-2-2-6, -7, -8, -9, -10	190 ... 200	30 ... 40
15.11	ПКО-1-3-11	155 ... 165	29 ... 31
15.12	ПКО-1-3-12	145 ... 155	35 ... 55
15.13	ПКО-1-2-13	145 ... 155	25 ... 35
15.14	ПКО-3-2-14	195 ... 205	35 ... 45
15.15	ПКО-1-2-15	155 ... 165	35 ... 40
15.18	К-41-5	180 ... 200	40 ... 70

17. ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
17.227, 17.228; 17.229	К-81-39, -39А; ПЭТ-1Р	Горячее прессование	130 ... 150	25 ... 35
17.230, 17.231	УП-217А, -217С	Прямое и литьевое прессование	150 ... 170	3 ... 10
17.232	УП-264С	То же	150 ... 170	10 ... 70
17.233—17.238	УП-284А, -284С, -285, -2196, -2198, -2245	Литьевое и компресс. прессование	145 ...	5 ... 50

18. ПЕНОПЛАСТЫ

Шифр	Материал	Методы переработки
<i>Пенополиэтилен</i>		
18.1, 18.2	ППЭ-3, -3М	Прессование, вспенивание при 155 165 $^\circ\text{C}$
18.3	Вилатерм-С	Экструзия
18.4	ППЭ-С	»
<i>Поливинилхлоридные пенопласты</i>		
18.5—18.8; 18.9, 18.10 18.11—18.13	ПВХ плиточн. ПХА ПВ-1	Прессование при 160 ... 180 $^\circ\text{C}$ с последующим вспениванием при 98 ... 108 $^\circ\text{C}$ Формование заготовок, полимеризация и вспенивание при 80 ... 140 $^\circ\text{C}$ и атм. давлении
18.14, 18.15	ПВХ-Э	Прессование с последующим вспениванием при 75 ... 98 $^\circ\text{C}$
18.16—18.18	Винипор	Насыщение пасты ПВХ фреоном и CO_2 в автоклаве, выдавливание, прогрев до 160 175 $^\circ\text{C}$ (ТВЧ и конвекционный)

Шифр	Материал	Методы переработки
------	----------	--------------------

*Пенополистирол **

18.19—18.25; 18.30	ПСВ, ПСВ-С, -С-ПМ; ПСВ-С(Ф)	Автоклавный метод. Метод теплового удара (оборудование периодического и непрерывного действия). Высокочастотное формование
18.26—18.28	ПСВ-Л-1, -1С	Метод теплового удара (оборудование непрерывного и периодического действия)
18.29	ПСВ-ЛД	Литье п/давл., $t_{\text{расплава}} = 100 ... 150 ^\circ\text{C}$, $P_{\text{уд}} = 60 ... 80 \text{ МПа}$
18.31, 18.32	ПСВ-77Р, -77	Метод теплового удара (оборудование непрерывного действия)
18.33—18.36	ПСВ-76С, 75С, -74Р, -74	Метод теплового удара
18.37, 18.38	ПСВ-С-77Х, -76Х	То же (оборудование периодического и непрерывного действия)
18.39, 18.40	ПСВ-65С, -55С	То же (высокопроизводительные машины-автоматы). Режим формования: $t = 110 ...$... 115 $^\circ\text{C}$, $\tau_{\text{цикла}} = 3 ... 6 \text{ мин}$
18.41—18.60	Пенополистирольные плиты	Обработка режущим инструментом. Склеивание

Пенополивинилформали

18.61—18.64	ТПВФ-1, -2, -3М, МПВФ	Механическое вспенивание, формование и вызревание пены, сушка при 30 ... 60 $^\circ\text{C}$ и давлении не выше 80 гПа
-------------	--------------------------	--

Пенофенопласты

18.65	ФФ	Термоформование из твердых композиций в течение 5 ... 6 ч при 100 ... 140 $^\circ\text{C}$
18.69	ФС-7-2	То же, в течение 1 ... 2 ч при 120 ... 150 $^\circ\text{C}$
18.74	ФРП-1	Заливка вспенивающейся композиции на движущуюся ленту сдвоенного транспортера формирующей плиты машины
18.75	Резопен	Заливка жидкой реакционной смеси в форму или полость конструкции с последующим вспениванием и отверждением без внешнего подогрева при атм. давлении
18.76	Виларес-400	То же, что 18.74
18.79	Мипора	Механическое вспенивание без участия тепла, вызревание сформованной пены и сушка ее при 30 ... 60 $^\circ\text{C}$
18.80—18.82	МФП	Пневматическое вспенивание, шприцевание пены в конструкцию и постепенное высыхание в ней без внешнего подогрева

- * Переработка в изделия осуществляется в четыре стадии:
1. Предвспенивание бисера при 95 ... 110 $^\circ\text{C}$ до нужной насыпной плотности.
 2. Созревание предвспененного бисера от нескольких часов до 1 суток.
 3. Формование предвспененного бисера при 97 ... 120 $^\circ\text{C}$ с продолжительностью прогрева на толщину 100 ... 120 мм:
 - а) автоклавным методом — 25 ... 40 мин;
 - б) методом теплового удара: периодический процесс — 1,0 ... 1,5 мин, непрерывный — скорость ленты 4,5 ... 9,8 м/мин;
 - в) высокочастотное — 2 ... 3 мин.
 4. Охлаждение изделий до 30 ... 40 $^\circ\text{C}$.

Шифр	Материал	Методы переработки
<i>Пенокремнепласт</i>		
18.83	К-40	Плиты легко обрабатываются режущим инструментом, склеиваются с металлами и стеклопластиковыми (применять клеи холодного отверждения; на металлы наносить подслои клея)
<i>Сферопластики</i>		
18.84—18.90	ЭДС	Заливка жидкой композиции в форму или полость конструкции с последующим отверждением при 80 ... 120 °С в течение 18 ... 24 ч
<i>Пеноэпоксиды</i>		
18.91	ПЭ-2	Формование из жидкой реакционной смеси при 60 ... 160 °С
18.92, 18.93	ПЭ-6, -7	То же, при 16 ... 30 °С
18.94	ПЭ-8	Формование «жидкой пены» с последующим отверждением при 100 ... 130 °С
18.95	ПЭ-9	То же, при 60 ... 75 °С
18.96	ПЭ-12	То же, при 55 ... 60 °С
18.97	ПЭ-13	То же, при 60 ... 70 °С
18.98	ПЭ-15	Формование из жидкой реакционной смеси при 16 ... 30 °С
18.99	ПЭН-И	Прессование порошка при повышенных температурах
<i>Пенополиуретаны</i>		
18.100—18.105	ППУ-Э, ППУ-Э неогнеоп.	Заливка жидкой композиции (с последующим ее вспениванием) на движущуюся ленту транспортера при 20 ... 30 °С. До отверждения и «вызревание» блоков при 20 ... 25 °С в течение 3 суток
18.106—18.108	ППУ-3, -3С, -10	Заливка жидкой реакционной смеси в форму или полость конструкции с последующим вспениванием за счет экзотермического тепла при 20 ... °С. Отверждение от нескольких минут до нескольких часов
18.109, 18.110—18.113	ППУ-19-2, ППУ-305-А	Заливка жидкой реакционной смеси в форму или полость конструкции (изделия) с последующим вспениванием и отверждением без внешнего подогрева. В отдельных случаях необходим подвод тепла извне (температурный режим и продолжительность формования устанавливаются в каждом конкретном случае)
18.114	ППУ-306Т-1	Заливка жидкой реакционной смеси в форму или полость конструкции с последующим вспениванием и термообработкой при 150 ... 300 °С в течение 3,5 ... 4 ч
18.115—18.120	ППУ-307-М-2, -309, -309М, -314, -315-1, -316-2	То же, что 18.109

Шифр	Материал	Методы переработки
18.121—18.125	ППУ-316М, -317, -318, -321, -323	Смешение жидких компонентов, вспенивание в форме или полости конструкции
18.128	ППУ-ЭМ-1	То же, что 18.100—18.105
18.129	ППУ дублер.	Использование блоков из дублированного х/б тканями неогнеопасного ППУ
18.130—18.141	На полиэфире П-2200	То же, что 18.100—18.105
18.142—18.144	ППУ-ЭФ	Выщелачивание листового или рулонного материала при 50 °С в течение 5 ... 30 мин. Резка материала на машине
18.151	ППУ-ЭТ	То же, что 18.41—18.60
18.154—18.163	ППУ-Н (напыляемые)	Смешение жидких компонентов, напыление композиции на вертикальные и фасонные открытые поверхности с быстрым (несколько секунд) вспениванием и отверждением при 18 ... °С и атм. давлении
18.165	ППУ-201-2	То же, что 18.75
18.166, 18.167, 18.168	ППУ-205-5, ППУ-208-2, ППУ-212	Заливка жидкой композиции с помощью заливочных машин высокого давления в металлические формы, нагретые до 45 ... 55 °С («теплое» формование), с последующим вспениванием и отверждением
18.169—18.172	Полужесткие ППУ	Заливка жидкой композиции в формы, нагретые до 40 ... 50 °С, с последующим вспениванием и охлаждением
18.173—18.176	Интегральные ППУ	То же, с последующим вспениванием и отверждением. Возможна закладка в форму каркаса или арматуры из пластмассы или металла
18.177	Изолан-2	Смешение жидких компонентов, напыление композиции на вертикальные и фасонные открытые поверхности
18.178	Изолан-3	Заливка жидкой композиции в полости конструкций
18.179	Изолан-5М	Ручная или машинная заливка жидкой композиции в формы
18.180	ПКД-1П	Заливка жидкой композиции в крупногабаритные формы, резка и прокат листов
<i>Пенополиимид</i>		
18.181	ППИ-1	Литье п/давл., $t_{\text{расплава}} = 315 \dots 325 \text{ } ^\circ\text{C}$, $P_{\text{уд}} = 80 \dots 120 \text{ МПа}$

19. ПОЛИИМИДЫ

Полиимид ПМ-67 (шифр 19.1) перерабатывается компрессионным прессованием при 380 ... 420 °С и $P_{уд} = 12 \dots 25$ МПа

20. ЭТРОЛЫ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{уд}, \text{МПа}$
20.1	АЦЭ-40А	Литье п/давл.	170 ... 210	80 ... 120
20.3, 20.5	АЦЭ-43А, -52А	То же	160 ... 190	100 ... 120
20.7, 20.8, 20.10	АЦЭ-55А, -55АМ, -64А	Прессование	140 ... 180	25 ... 35
20.2, 20.4, 20.6, 20.9	АЦЭ-40Э, -50ЭО, -52Э, -61Э	Экструзия	160 ... 200	—
20.14—20.18	АБЦЭ	Литье п/давл. Прессование	160 ... 190 150 ... 160	80 ... 120 20 ... 30

21. СТЕКЛОПЛАСТИКИ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{уд}, \text{МПа}$
21.1	САН-С	Литье п/давл.	180 ... 200	70 ... 80
21.4, 21.5	АБС-30С	То же	220 ... 240	80 ... 90
21.6	Ф-4С15	Компресс. прес- сование	$t_{счек} = 360 \dots 370$	30 ... 70
		Поршневая экструзия	370 ... 400	$P_{экстр} = 6 \dots 21$
21.7	Ф-4С15М5	Прессование + мех. обработка заготовки		
21.8, 21.9	Ф-40С8Г4, Ф-40С8Г4М2	Литье п/давл.	320 ... 340	80 ... 130
21.10	Ф-40С15	То же	330 ... 340	130
21.12	ПА 610-1-108/22	»	220 ... 270	80 ... 120
21.13	ПА 610 сферо	»	230 ... 245	80 ... 100
21.14—21.19	ПА-6 стеклона- полн.	»	230 ... 240	100 ... 120
21.20	КС-30	»	205 ... 215	100 ... 120
21.21	АС-30	»	230 ... 260	90 ... 120
21.22	П68С-30	»	150 ... 230	100 ... 120
21.23	КПС-30	»	195 ... 205	100 ... 120
21.25	КВС-30	»	190 ... 200	100 ... 120
21.28, 21.29	ПА-6-10-ДС, -6-210-ДС	»	—	—
21.30	ПА-12	»	240 ... 270	80 ... 100
21.31—21.34	СФД-30С, -30СП; СТД-30С, -30СП	»	170 ... 210	90 ... 120
21.35	Дифлон-НКС	»	280	80 ... 120
21.36	ДВ-С20	»	300 ... 330	120 ... 160
21.37	ЛС	»	255 ... 275	80 ... 100
21.38	ПБТФ-СТН	»	235 ... 245	80 ... 120
21.39	ВГС-Э	»	180 ... 190	120
21.45—21.60	ПСК	Прямое и литьевое прессование	125 ... 135	6 ... 10
21.61	ППМ-3	Горячее прессова- ние	120	6,5 ... 8,5
21.62	ППМ-40	То же	140	3 ... 5

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{уд}, \text{МПа}$
21.63	ППМ-1С-М	Горячее прессова- ние	135	4 ... 6
21.64	ППМ-40-О	То же	145	4 ... 6
21.65	ППМ-10С-Х	»	135	4 ... 6
21.66	ППМ-15С-Х	»	130 ... 140	3 ... 8
21.71	АГ-4В	Прямое прессова- ние	150 ... 180	29 ... 59
		Литьевое прессо- вание	160 ... 180	69 ... 118
21.72	АГ-4С	Прямое прессова- ние	155 ... 165	35 ... 45
		Литьевое прессо- вание	150 ... 180	69 ... 118
21.73	АГ-4НС	Прямое прессова- ние	150 ... 180	29 ... 59
		Литьевое прессо- вание	150 ... 180	69 ... 118
21.74, 21.75	АГ-4В-10, -4С-6	Прямое прессова- ние	150 ... 160	30 ... 40
21.76	АГ-4ЛС	Прямое прессова- ние	145 ... 155	20 ... 30
21.77—21.81	ГСП	Прямое и литьевое прессование	155 ... 165	25 ... 35
21.82	СНК-2-27	Прямое прессова- ние	140 ... 150	25 ... 35
		Литьевое прессова- ние	145 ... 155	70 ... 120
21.83	П-75С	Компресс. прес- сование	135 ... 155	15 ... 25
21.85—21.90	СГ	Прямое прессова- ние	155 ... 165	20 ... 34
		Литьевое прессо- вание	120 ... 130	34 ... 98
21.93	П-5-1	Прямое прессова- ние	175 ... 185	30 ... 40
21.94—21.95	П-5-2	Горячее прессова- ние	140 ... 145	150 ... 200
21.100, 21.101	Вх-7-350-42, Вх-8-350-42	Прессование	—	—
21.102—21.107	ДСВ-2-Р-2М, ДСВ-4-Р-2М	Прямое прессова- ние	140 ... 150	25 ... 40
		Литьевое прессо- вание	135 ... 170	60 ... 130
21.108—21.110	ДСВ-К-1	Прямое и литьевое прессование	150 ... 160	15 ... 25
21.111, 21.112	ДСВ-Щ-4	То же	145 ... 155	10 ... 20
21.113	ПР-4С	Прямое прессова- ние	170 ... 180	35 ... 45
		Литьевое прессо- вание	180 ... 210	50 ... 80
21.114	176	Горячее прессова- ние	130 ... 140	50 ... 60
21.115	РТП-200 НС	То же	155 ... 165	30 ... 40
21.121, 21.122	СТЭР, СТЭТ	»	150 ... 170	5 ... 15
21.123—21.125	СП, СКП, СМП	Прямое и литьевое прессование	160 ... 180	2 ... 5

22. АРИЛОКС

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
22.1, 22.2	Арилокс-100, -100К	Прессование	—	—
22.3	Арилокс-200	Пропитка	—	—
22.4	Арилокс-300	Покрытие	—	—
22.5—22.9	Арилокс	Литье п/давл.	280 ... 350	100
22.10	Арилокс-1Н	Прямое прессование	—	—

23. ФЕНИЛОН

Фенилон (шифр 23.1, 23.2) перерабатывается прессованием при 300 ... 320 $^\circ\text{C}$ и $P_{\text{уд}} = 45 \dots 55 \text{ МПа}$

25. НИПЛОН

Ниплон (шифр 25.1, 25.2) перерабатывается литьевым прессованием.

26. НОРПЛАСТ

Шифр	Материал	Переработка		
		метод	$t, ^\circ\text{C}$	$P_{\text{уд}}, \text{МПа}$
26.1	1-1-1-50	Литье п/давл.	135 ... 50	60
26.2	1-1-7-50	То же	130 ... 150	30
26.3	1-1-7-35	Экструзия с раздувом	—	—
26.4	1-1-7-42	Экструзия	—	—
26.5	1-1-1-43-M1	Литье п/давл.	140 ... 170	80 ... 120

ЛИТЕРАТУРА

- Барановский В. В., Дулицкая Г. М. Слоистые пластики электротехнического назначения. М.: Энергия, 1976.
- Вспененные пластические массы/М. В. Юркина, Н. М. Павлова. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1982.
- Герметики. Анаэробные уплотняющие составы. Горький, 1982.
- Ениколопан Н. С., Вольфсон С. Н. Химия и технология полиформальдегида. М.: Химия, 1968.
- Калинчев Э. Л., Саковцева М. Б. Свойства и переработка термопластов. Л.: Химия, 1983.
- Кацнельсон М. Ю., Балаев Г. А. Пластические массы: Справочник. Л.: Химия, 1978.
- Кацнельсон М. Ю., Балаев Г. А. Полимерные материалы: Справочник. Л.: Химия, 1982.
- Конструкционные стеклопластики. М.: Химия, 1979.
- Николаев А. Ф. Синтетические полимеры и пластические массы на их основе. Л.: Химия, 1966.
- Органические стекла и формовочный полиметилметакрилат/И. В. Пузанова, В. А. Рослякова, Е. М. Самарина и др. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1981.
- Пластмассы для изделий, применяемых в условиях тропического климата/М. П. Шаша-левич, Л. С. Астахова и др. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1979.
- Полиамиды/Э. Л. Калинчев, Л. А. Носова. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1979.
- Поликарбонаты/Э. Л. Калинчев, Е. Б. Файнштейн. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1981.
- Полимерные материалы на основе поливинилхлорида/В. Б. Мозжухин, Ю. В. Овчинников, А. П. Савельев. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1983.
- Полнуретановые заливочные компаунды/В. Н. Кузьмин. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1982.
- Применение полиолефинов, полистиролов, фторопластов и поливинилацетатных пластиков/Е. И. Каменев, З. Н. Морошкина, Т. А. Романова и др.; под ред. Г. Д. Мясникова. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1981.
- Продукция предприятий по переработке пластмасс/Т. П. Теперик, О. И. Ленева, О. В. Алхазшвили, И. Я. Конотопова. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1983.
- Связующие в литейном производстве/Е. С. Потехина, А. Н. Пуховицкая, Э. И. Никишина, Г. В. Просяник. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1979.
- Семерджиев С. Г. Термопластичные конструкционные пенопласты. Л.: Химия, 1979.
- Технология пластических масс/Под ред. В. В. Коршака. М.: Химия, 1976.
- Термопласты конструкционного назначения/Под ред. Е. Б. Тростянской. М.: Химия, 1973.
- Фенопласты/Н. С. Чертков, Л. А. Бачинина, Л. М. Козаков и др. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1982.
- Фторопласты/Г. М. Ярышева, Н. Н. Логинова и др. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1983.
- Харитонов Н. П. Органосиликатные композиции. Л.: Наука, 1980.
- Энциклопедия полимеров. М.: Советская энциклопедия, 1972—1977.
- Эпоксидные смолы и материалы на их основе/Э. С. Белая, И. Р. Непомнящая. Черкассы: НИИТЭХИМ, 1981.
- Яковлев А. Д. Технология изготовления изделий из пластмасс. Л.: Химия, 1972.

Часть вторая

ПРЯМЫЕ И ИНВЕРСНЫЕ ТАБЛИЦЫ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС

I. МЕТОДИКА ВЫБОРА ПЛАСТМАССЫ ПО КОМПЛЕКСУ СВОЙСТВ

Основное назначение этой части справочника состоит в том, чтобы помочь выбрать полимерный материал по задаваемому комплексу свойств или выбрать аналог какого-либо известного материала по определенному свойству или комплексу свойств.

Номенклатура пластмасс, выпускаемых отечественной промышленностью, на сегодня составляет порядка 10 000 наименований. Несмотря на ограниченный объем справочника, предлагаемая процедура выбора допускает несколько методических подходов.

Для обозначения объектов в этой части справочника будут использованы коды Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП), а также некоторые обобщения, позволяющие сжать информацию.

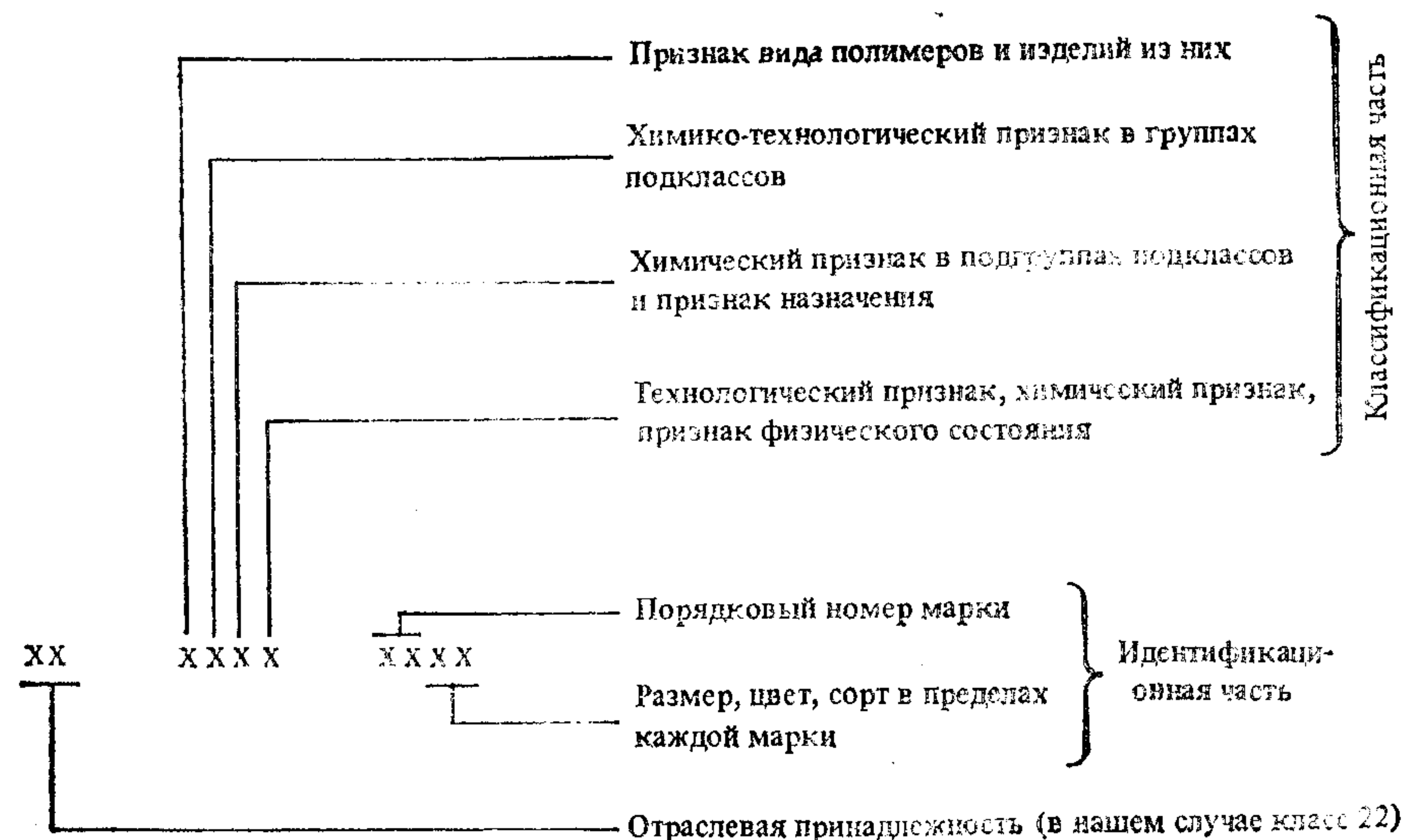
Для того чтобы оценить меру обобщений, проанализируем кратко основные правила классификации и кодирования.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ И КОДИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ, СЖАТИЕ ИНФОРМАЦИИ

Классе 22 ОКП «Полимеры, пластические массы, химические волокна и каучуки» является составной частью Единой системы классификации и кодирования технико-экономической информации, используемой в автоматизированных системах управления в народном хозяйстве.

Объектом классификации в классе 22 ОКП является товарная продукция, имеющая действующую нормативно-техническую документацию.

Длина кодового обозначения объекта классификации — десять цифровых десятичных знаков, имеющих следующий смысл:



Рассмотрим сначала классификационную часть.

Признак вида полимеров и изделий из них имеет следующие обозначения:

1000 и 4000 Смолы полимеризационные и пластмассы, материалы и полуфабрикаты на их основе соответственно

2000 и 5000 Смолы, получаемые поликонденсацией и ступенчатой полимеризацией, и пластмассы, материалы и полуфабрикаты на их основе соответственно

3000 и 6000 Полимеры природные, химически модифицированные и пластмассы на их основе соответственно

9000 Продукция из полимеров прочая

Химико-технологический признак в группах подклассов обозначают следующим образом:

1100 Полиолефины — полимеры этилена и его алкилпроизводных

1200 Поливинилхлорид и сополимеры винилхлорида

1300 Фторопласты и фторсополимеры

1400 Полистирол и сополимеры стирола

1500 Полимеры сложных виниловых эфиров и их производные

1600 Полимеры сложных эфиров этиленкарбоновых кислот

1900 Прочие полимеры

2100 Смолы фенолоформальдегидные

2200 Смолы на основе фурфурола и его производных

2300 Смолы карбамидные

2400 Смолы полиамидные

2500 Смолы эпоксидные

2600 Смолы полиэфирные

2800 Смолы кремнийорганические

3100 Эфиры целлюлозы

3500 Смолы природные

4100 }
5100 } Эмульсии, суспензии и дисперсии
6100 }

4200 }
5200 } Клеи
6200 }

4300 }
5300 } Массы формовочные
6300 }

4400 }
5400 } Пенопласты
6400 }

4500 }
5500 } Материалы пленочные
6500 }

4600 }
5600 } Материалы листовые и слоистые
6600 }

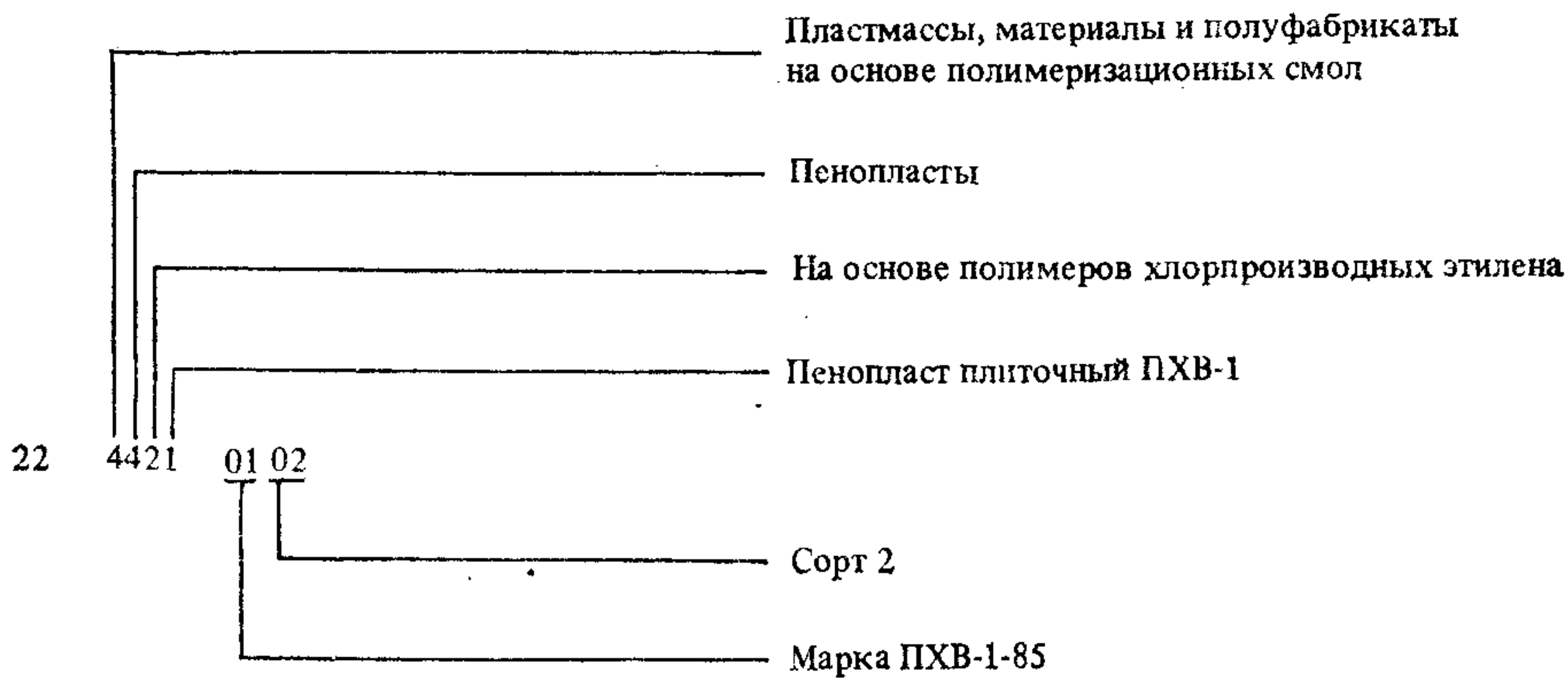
4700 Материалы профильно-погонажные
5700 Замазки, герметики, компаунды

4800 }
5800 } Трубы и трубки
6800 }

4900 }
5900 } Материалы прочие
6900 }

В идентификационной части первая пара знаков кодирует марку, а вторая — размер, цвет или сорт в пределах каждой марки.

Например, код материала 22 4421 0102 означает, что объект относится к классу 22 — полимеры, пластические массы, химические волокна и каучуки. Согласно правилам кодирования можно записать следующие конкретизирующие определители:



Так как ниже будут рассмотрены только объекты класса 22, для простоты обозначения первые две цифры будут опущены.

Если последние две цифры кода ОКП — нули, то под такое обозначение попадают все конкретизирующие определители для данной марки. Иными словами, если, например, какая-либо марка имеет знак качества, первый сорт и второй сорт, то, заменив две последние значащие цифры нулями, мы общей кодовой записью объединяем три объекта.

Аналогичным образом достигается обобщение и для марок. Часто наблюдаемое совпадение свойств полимерных материалов, близких по составу и структуре, также может быть использовано для сжатия информации и обобщения данных путем снижения числа объектов и записи интервального обозначения их свойств (типа А ... С). С этой целью для первоначальной ориентации среди всего многообразия марочного ассортимента в этой части справочника выделены 100 групп полимерных материалов, объединенных по принципу близости состава, структуры и свойств (табл. I.1). Некоторые материалы, близкие по химической структуре, но резко выделяющиеся по свойствам либо вследствие различия молекулярных параметров (высокомолекулярный полиэтилен), либо вследствие введения модифицирующих наполнителей (стеклонаполненные материалы), выделены в самостоятельные группы для того, чтобы наиболее эффективно использовать «ядро» массива данных.

ТАБЛИЦА I.1. Перечень групп пластмасс

Номер группы	Наименование группы	Состав группы	Код ОКП
Полиолефины			
01	ПЭВД	Полиэтилен высокого давления	1111 0000
		То же, окрашенный	1114 0000
02	ПЭНД	Полиэтилен низкого давления	1112 0000
		То же, окрашенный	1115 0000
03	Полиэтилен ВМ	Полиэтилен высокомолекулярный	1112 4200
04	Полиэтилен кабельн.	Композиции для кабельной промышленности	4312 0000

Номер группы	Наименование группы	Состав группы	Код ОКП
05	Композ. полиэтилена	Композиции полиэтилена	4319 0000
		Полиэтилен наполн.	4313 0000
		» модиф.	4391 0000
06	Сэвилен	Сополимер этилена с винилацетатом	1121 0000
07	Сополимер СЭП	Сополимер этилена с пропиленом	1122 0000
08	Полипропилен	Полипропилен немодиф. и блоксополимеры пропилена с этиленом	1131 0000
		Полипропилен стабилиз.	4315 0000
		» окраш.-стабилиз.	4316 0000
09	Темплен	Поли-4-метилпентен	4316 2000
Поливинилхлорид, его сополимеры и композиции на его основе			
10	ПВХ	Поливинилхлорид суспенз.	1211 0000
		» эмульс.	1212 0000
		» блочный	1213 0000
11	Пластикат ПВХ	Винипласт листовой	4621 0000
		Поливинилхлорид пластиф.	4629 0000
12	ПВХ кабельн.	Листы из ПВХ пластиф.	4622 0000
13	Сополимеры винилхлорида	Пластикат ПВХ для кабелей	4623 0000
		С винилиденхлоридом	1221 0000
		С винилацетатом	1222 0000
		С 2-этилгексилакрилатом	1223 0000
		С метилакрилатом	1224 0000
		С бутилакрилатом	1227 0000
Фторопласты			
14	Фторопласт-3	Фторопласт-3	1311 0100
15	Фторопласт-3М	Фторопласт-3М	1311 0200
16	Фторопласт-4	Фторопласт-4	1312 0000
17	Фторопласт-4Д	Фторопласт-4Д	1312 0200
18	Композ. Ф-4	Композиции фторопласта-4 с коксом	4391 0100
		графитонаполн.	4351 0100
		типа Ф-4ТМГ	4352 1100
		ситаллонаполн.	4351 0200
		металлонаполн.	4351 0300
		стеклонаполн.	4391 0200
		с коксом и MoS ₂	4391 0400
		с коксом и углеводородными волокнами	4352 1000
19	Фторопласт-32Л	Фторопласт-32Л	1313 0000
20	Фторопласт-40	Фторопласт-40	1314 0000
21	Композ. Ф-40	Композиции фторопласта-40 со стекловолокном и графитом	4352 0600
22	Фторопласт-42	Фторопласт-42	1315 0000
23	Фторопласт-2М	Фторопласт-2М	1319 0200
24	Фторопласт-30	Фторопласт-30	1319 0300
25	Фторопласт-23	Фторопласт-23	1319 0400
26	Фторопласт-26	Фторопласт-26	1319 0500
27	Фторопласт-10	Фторопласт-10	1319 0600
28	Фторопласт-2МБ	Фторопласт-2МБ	1319 0700
29	Фторопласт-50	Фторопласт-50	1319 0800

Номер группы	Наименование группы	Состав группы	Код ОКП
30	Фторопласт-2	Фторопласт-2	1319 0900
31	Фторопласт-1	Фторопласт-1	1319 1200
32	Сополимеры тетрафторэтилена	Сополимеры тетрафторэтилена	1321 0000
33	Фторопласт-246	Фторопласт-246	1321 0500
Полистирол, его сополимеры и композиции на его основе			
34	Полистирол	Полистирол блочный	1411 0000
		» эмульс.	1412 0000
		» суспенз.	1413 0000
35	Полистирол УП	» ударопрочный	1415 0000
36	Сополимеры САН	Сополимеры стирола с акрилонитрилом	1421 0000
37	Сополимеры МС	Сополимеры стирола с метилметакрилатом	1422 0000
38	Сополимеры МСН	Сополимеры стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом	1423 0000
39	Пластики СНП	Акрилонитрилбутадиенстирольные сополимеры типа СНП	1424 0000
40	Пластики АБС	То же, типа АБС	1425 0000
Поливинилацетатные пластики			
41	ПВА	Поливинилацетат	1511 0000
42	ПВБ	Поливинилбутираль	1512 0000
43	Винифлекс	Поливинилформальэтираль	1513 0000
44	ПВФ	Поливинилформаль	1514 0000
45	ПВЭ	Поливинилэтираль	1515 0000
46	ПВБФ	Поливинилбутиральфурфураль	1516 0000
47	ПВС	Поливиниловый спирт	1520 0000
48	ПВК	Поливинилкеталь	1591 0000
Полиакрилаты			
49	ПММА	Полиметилметакрилат	1621 0000
50	Оргстекло	Полиметилметакрилат листовой	1622 0000
		Оргстекло светотехническое	1626 0000
		» авиационное	1627 0000
Фенопласты			
51	Фенопласты НО	Пресс-порошки на основе новолачных немодиф. смол с органическим наполнителем	5311 0000
		Массы литьевые на той же основе	5381 0000
52	Фенопласты НМ	Пресс-порошки на основе новолачных немодиф. смол с минеральными наполнителями	5312 0000
		Массы литьевые на той же основе	5382 0000
53	Фенопласты НМО	Пресс-порошки на основе новолачных модиф. смол с органическим наполнителем	5313 0000
		Массы литьевые на той же основе	5383 0000

Номер группы	Наименование группы	Состав группы	Код ОКП
54	Фенопласты НММ	Пресс-порошки на основе новолачных модиф. смол с минеральным наполнителем	5314 0000
55	Фенопласты РО	Пресс-порошки на основе резольных немодиф. смол с органическим наполнителем	5315 0000
56	Фенопласты РМ	Пресс-порошки на основе резольных немодиф. смол с минеральным наполнителем	5316 0000
57	Фенопласты РММ	Пресс-порошки на основе резольных модиф. смол с минеральным наполнителем	5318 0000
58	Фаолит	Фаолит сырой и отвержденный	5714 0000
Аминопласты			
59	Аминопласты КФА	Массы прессовочные на основе карбаминоформальдегидных смол	5331 0000
60	Аминопласты МФ	То же, на основе меламиноформальдегидных смол	5332 0000
61	Аминопласты КМФА	То же, на основе карбаминоформальдегидной смолы	5333 0000
Полиамиды			
62	Полиамид 610	Полиамид 610 литьев.	2412 0100
		Композ. на основе полиамида 610	2412 0400
63	Полиамид 12	Полиамид 12 и композиции	2412 0200
		Полиамид 12 блочный	2422 0200
64	Полиамид 12 пластиф.	Полиамид 12 пластиф., стабилиз.	2414 0400
65	Сополимеры АК	Сополимеры полиамида типа АК	2413 0100
66	Полиамид 66/6	Полиамид 66/6	2413 0300
67	Полиамид 12/6/66	Полиамид 12/6/66	2413 0400
68	Полиамид 6/12	Полиамид 6/12	2413 0500
69	Фенилоны	Ароматические полиамиды	2415 0000
70	Полиамид 6 блочн.	Полиамид 6 блочн.	2422 0100
71	Полиамиды стеклонаполн.	Полиамид 610 стеклосферонаполн.	2412 0500
		Полиамид 12 стеклосферонаполн.	2412 0600
		Полиамиды стеклосферонаполн.	5344 0000
72	Полиимиды	Материалы полиимидные прессовочные	2431 0000
Полиуретан			
73	Полиуретан	Полиуретан литьевой	5346 0000
Эпоксидные материалы			
74	Эпоксикомпозиции	Пресс-материалы на основе эпоксидных смол	5371 0000
		Эпоксикомпозиции таблетлируемые	5373 0000
75	Эпоксипорошки	Порошки эпоксидные для напыления	5372 0000
76	Эпоксикомпаунды	Компаунды эпоксидные холодного отверждения	5721 0000
		То же, горячего отверждения	5722 0000

Номер группы	Наименование группы	Состав группы	Код ОКП
Полиэфиры			
77	Поликарбонаты	Поликарбонаты	2641 0000
78	Полиарилаты	Полиарилаты	2642 0000
79	Полиформальдегид	Сополимеры формальдегида и триоксала с диоксаланом	2643 0000
80	Пентапласт	Пентапласт и композиции	2644 0000
81	Полисульфон	Полисульфон	2645 0000
Кремнепласты			
82	Кремнепласты асбонаполн.	Массы прессовочн. на основе кремнийорг. смол, асбонаполн.	5361 0000
83	Кремнепласты стеклонаполн.	То же, со стекловолокнистым наполнителем	5362 0000
84	Кремнепласты	То же, без волокнистого наполнителя	5363 0000
Текстолиты			
85	Текстолит	Текстолит констр.	5612 0000
86	Асботекстолит	Асботекстолит	5613 0000
87	Текстолист гибкий	Текстолист прокладочный	5622 0000
Этролы			
88	Этролы	Этрол ацетилцеллюлозный	6311 0000
		» ацетобутиратцеллюлозный	6312 0000
Стеклопластики			
89	Фенопласты стеклонаполн.	Пресс-порошки на основе резольных смол со стекловолокнистым наполнителем (типа АГ-4, ДСВ, ГСП, СНК, СГ)	5319 0000
90	Премиксы, препреги	Массы формовочные на основе полиэфирных смол со стекловолокнистым наполнителем	5353 0000
91	Стеклотекстолист	Стеклотекстолист констр.	9612 0000
92	Стеклопластик лист.	Стеклопластики лист. плоские	9622 0000
Пенопласты			
93	Пенопласт ПХВ-1	Поливинилхлоридный плиточный с плотн. 80—120 кг/м ³	4421 0000
94	Пенопласт ПХВ-2	То же, с плотн. 150—200 кг/м ³	4422 0000
95	Пенопласт ПС-1	Полистирольный плиточный с плотн. свыше 100 кг/м ³	4441 0000
96	Пенопласт ПС-4	То же, с плотн. до 70 кг/м ³	4442 0000
97	Пенопласты ФФ	Фенолоформальдегидные плиточные	5411 0000
		Фенолоформальдегидные термоактивные	5412 0000

Номер группы	Наименование группы	Состав группы	Код ОКП
98	Пенополиуретан ЭПЭ	Эластичный на основе простых эфиров	5431 0000
99	Пенополиуретан ЭСЭ	Эластичный на основе сложных эфиров	5432 0000
100	Пенополиуретан ЖСЭ	Жесткий на основе сложных эфиров	5434 0000

2. АЛГОРИТМ ВЫБОРА ОБЪЕКТА ПО ЗАДАННОМУ КОМПЛЕКСУ СВОЙСТВ

В разделах II—IV приведены данные по 26 свойствам для 100 групп пластмасс и по 9 свойствам для пластмасс конкретных марок.

Данные представлены в виде прямых (для групп пластмасс) и инверсных таблиц. Прямые таблицы имеют традиционный вид — для каждого объекта в отдельных графах приведены значения свойств. Прямые таблицы представляют «ядро» массива данных и являются основой строгой методики поиска.

Инверсные таблицы содержат колонки ранжированных в порядке возрастания чисел, характеризующих свойства объектов, и предназначены для выбора материала по конкретному свойству.

Комбинированное использование прямых и инверсных таблиц (разделы II—IV) позволяет предельно простым способом найти требуемый материал. Это первый этап поиска. Если же ни одна из 100 групп не удовлетворяет предъявляемым требованиям, то результаты проведенного анализа могут стать научным обоснованием для разработки нового материала (причем можно даже определить группу, в пределах которой следовало бы осуществлять модификацию объекта), либо для изменения конструкции и/или условий эксплуатации пластмассовой детали — в этом случае к материалу будут предъявлены более мягкие требования.

Вторым этапом поиска является более детальное рассмотрение фрагмента полного марочного ассортимента (раздел V), соответствующего выбранной группе пластмасс.

На третьем этапе необходима работа с соответствующей нормативно-технической документацией (ГОСТ, ОСТ, ТУ) на полимерный материал, указанной в разделе V.

В таблицах приняты следующие шесть типов записи данных:

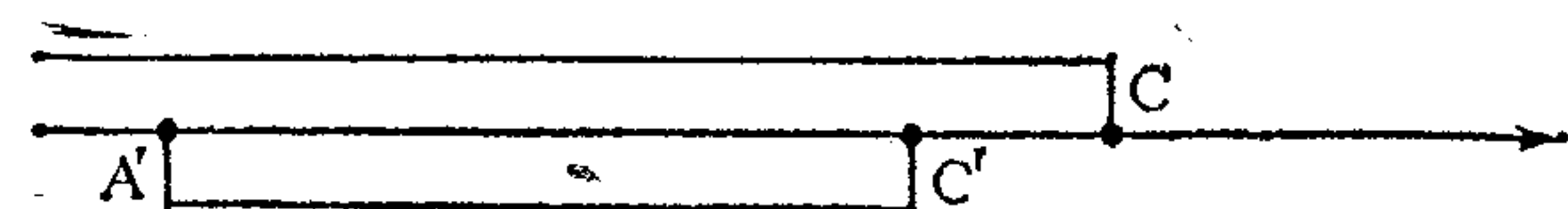
- В — точечное значение
- А ... С — интервальное значение
- А ... — меньшее значение
- ... С — большее значение
- Да, нет — качественный результат
- — нет данных

При выборе материала с заданным комплексом свойств возможны пять типов запросов:

- В' — точечное значение
- А' ... С' — интервальное значение
- А' ... — меньшее значение
- ... С' — большее значение
- Да, нет — качественный запрос

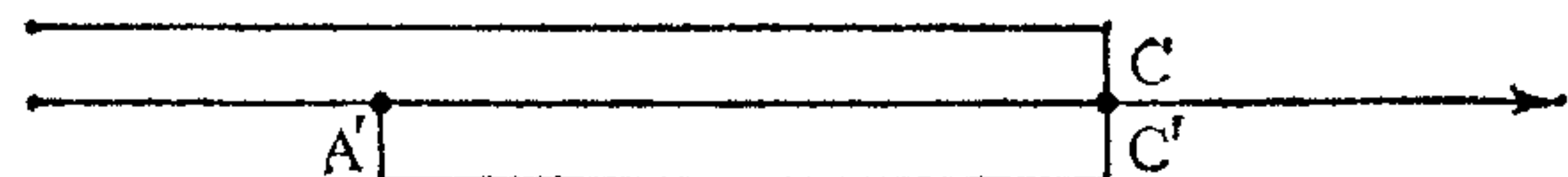
В общем случае не всегда тип запроса соответствует типу имеющихся данных, т. е. не всегда можно получить однозначный ответ, так как возможны различные сочетания. Например, если изготовитель материала гарантирует, что значение какого-либо свойства не больше, чем С (т. е. ...С), а в запросе на поиск материала по данному свойству указано интервальное значение от А' до С' (А' ... С'), то в зависимости от соотношения А', С' и С может быть несколько типов ответов.

Если $A' \triangleleft C' \triangleleft C$

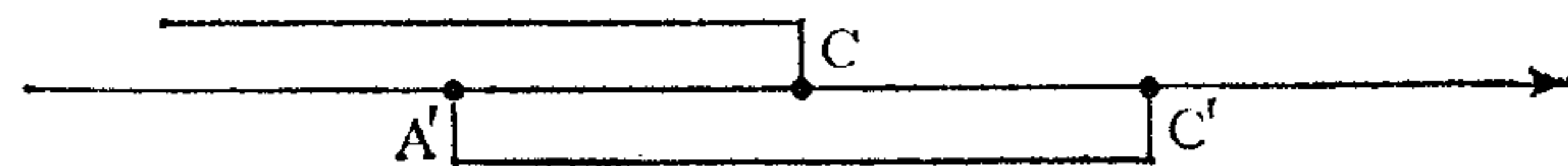


ответом будет «неопределенность».

Если $A' \triangleleft C = C'$



или $A' \triangleleft C < C'$

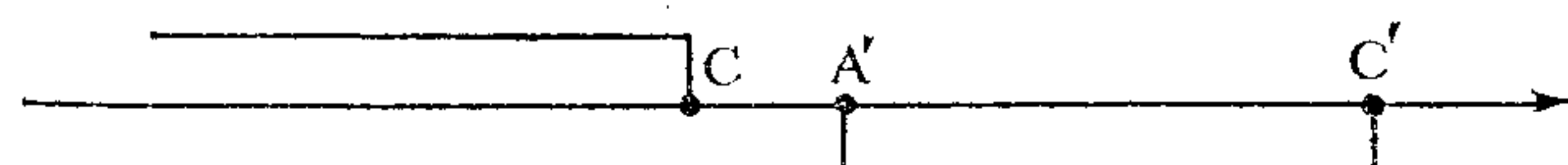


ответ формулируется как «да, возможно частично».

Если $A' = C < C'$



то ответом будет «да», а если $C < A' < C'$



то «нет».

Все возможные ответы в зависимости от соотношения сопоставляемых величин и от типов записи данных и запросов представлены в табл. 1.2. Варианты ответов (с учетом возможности отсутствия данных) можно оценить коэффициентом достоверности положительного ответа (КДПО):

	КДПО		КДПО
Да	1	Неопределенность	0,2
Возможно да	0,7	Нет данных	0,1
Да, частично	0,5	Нет	0
Да, возможно частично	0,35		

Такой анализ обеспечивает полноту поиска объекта с учетом недостающей информации и позволяет ранжировать материалы в порядке КДПО. Если же выбор осуществляют по нескольким свойствам, то, подсчитав суммарное значение КДПО для каждого выбранного объекта, можно расположить их по убыванию суммарного КДПО, отнесенного к числу запрашиваемых свойств. Благодаря этому окончательный ответ при выборе объекта несколько «смягчается», т. е. выявляется возможность получения нескольких рекомендаций различного качества, которые могут быть использованы для технически обоснованного заключения.

Очевидно, что алгоритм выбора объекта с заданным комплексом свойств легко реализуется и без ЭВМ. Применение же ЭВМ весьма существенно ускоряет процедуру поиска. Программа поиска на ЭВМ ЕС разработана и внедрена в Центре данных «Полимер».

ТАБЛИЦА 1.2 Возможные ответы при сопоставлении типов запросов с типами записи данных

Запрос	Запись данных				
	В	A ... C	A ...	... C	
В'	$B' = B$	$A \leq B' \leq C$	$B' = A$	Да	Неопределенность
	$B' > B$	$B' < A$	$B' > A$	Возможно да	Нет
	$B' < B$	$B' > C$	$B' < A$	Нет	Да, частично
					Да, возможно частично
A' ... C'	$A' < B; C' > B$	$C' \geq C; A' \leq A$	$C' \geq A$	Да, частично	Да, возможно частично
	$A' < B; C' \leq B$	$C' \geq C; A' \leq C$	$C' > A$	Да, возможно частично	Да, возможно частично
	$A' > B; C' > B$	$C' \geq A; C' < C$	$A' = A$	Неопределенность	То же
	$A' < B; C' < B$	$C' \leq C; A' \geq A$	$A' > A$	Нет	Неопределенность
A' ...	$A' \leq B$	$A' \leq A$	$A' \leq A$	Да	Да, возможно частично
	$A' > B$	$C \geq A' > A$	$A' > A$	Возможно да	Нет
	$C' \geq B$	$C' \geq C$	$C' \geq A$	Да, возможно частично	Да
	$C' < B$	$C > C' \geq A$	$C' < A$	Нет	Возможно да

Сущность алгоритма состоит в пересортировке таблиц значений свойств пластмасс по определенному правилу и в выборе пластмассы по заданному комплексу свойств с учетом недостающей информации.

Основной принцип тем более эффективен, чем больше объектов и признаков, по которым осуществляется выбор. Для его выявления ограничимся 13 объектами и пятью признаками (табл. 1.3).

ТАБЛИЦА 1.3. Массив данных для 13 объектов по пяти признакам

Объект	Признак				
	1	2	3	4	5
А	Да	3	0,5	40	190
Б	Нет	—	—	82	—
В	Да	5	—	47	191
Г	—	—	1,8	10	100
Д	—	—	0,8	17	—
Е	—	1	0,1	26	160
Ж	Да	1	0,7	—	140
З	Да	1	1,2	21	170
И	Да	2	1,6	25	—
К	Да	2	0,4	90	194
Л	Нет	4	—	—	195
М	Да	—	—	20	—
Н	Да	1	0,2	—	168

Пусть признак 1 представляет собой свойство, характеризующее качественно (например, возможность контакта с пищевыми продуктами — ответы «да» или «нет»), а остальные четыре признака представляют собой четыре свойства, характеризующие количественно.

Поскольку практически всегда мы располагаем неполными сведениями об интересующих нас свойствах пластмасс, то и в табл. 1.3 некоторые данные отсутствуют.

Рассмотрим алгоритм анализа на конкретном примере. Пусть требуется выбрать такую пластмассу, которая удовлетворяла бы следующим признакам: 1 — да; 2 — не более 2; 3 — не более 0,7; 4 — не менее 30; 5 — не менее 170.

Проанализируем таблицу по числу объектов, входящих в заданный интервал для каждого признака.

По признаку 1 в перечень объектов с характеристикой «да» входит восемь наименований, а по трем данным нет. Это значит, что из 13 условных наименований пластмасс дальнейшему анализу по признаку 1 будет подвергаться (8 + 3) объектов; по признаку 2 — (6 + 4); по 3 — (5 + 4); по 4 — (4 + 3) и по 5 — (5 + 4).

С целью ускорения процедуры поиска изменим структуру табл. 1.3, осуществив пересортировку по возрастанию значений свойств и расположив графы в порядке возрастания числа объектов в задаваемом интервале значений свойств (табл. 1.4), причем объекты, не охарактеризованные по данному признаку, вынесем в нижнюю часть соответствующих граф.

Ограничим фигурными скобками те объекты, которые попадают в задаваемый интервал, и те объекты, о которых нет информации по заданному свойству.

После анализа по признаку 4 ряд материалов из дальнейшего рассмотрения исключается. Очевидно, что выгодно начинать анализ с того признака, где меньше всего объектов удовлетворяет заданному свойству.

На следующем этапе рассматриваем одновременно два признака — 4 и 3: сравним наименования объектов, отмеченные знаком «+» в графе 3, с наименованиями в фигурных скобках в графе 5. Одновременно двум признакам удовлетворяют объекты А и К, для объектов Ж и Н нет информации по признаку 4, для объектов Б и В нет информации по признаку 3, а для объекта Л нет информации по признакам 3 и 4. Отметим эти объекты в графе 6 «Выход».

ТАБЛИЦА 1.4 Таблица выбора объектов по комплексу признаков

Признак														
4			3			5			2			1		
Зна- чение	Объект	Выход	Зна- чение	Объект	Выход	Зна- чение	Объект	Выход	Зна- чение	Объект	Выход	Зна- чение	Объект	Вы- ход
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
10	Г	Искл.	0,1	Е	Искл.	100	Г	Искл.	1	Н	Искл.	Да	А	+
17	Д	»	0,2	Н	4 +	140	Ж	»	1	З	»	Да	В	
20	М	»	0,4	К	+	160	Е	»	1	Е	»	Да	Ж	
21	З	»	0,5	А	+	168	Н	»	1	Ж	+	Да	З	
25	И	»	0,7	Ж	4 +	170	З	»	2	К	»	Да	И	
26	Е	»	0,8	Д	Искл.	190	А	+	2	И	»	Да	К	
40	А	+	1,2	З	»	191	В	3 +	3	А	»	Да	М	
47	В	+	1,6	И	»	194	К	+	4	Л	»	Да	Н	
82	Б	+	1,8	Г	»	195	Л	4; 3 +	5	В	»	Нет	Б	3; 5; 2 +
90	К	+	—	Б	3 +	—	Д	3; 5 +	—	Б	Искл.	Нет	Л	
—	Ж	4	—	В	3 +	—	И	Искл.	—	Г	»	—	Г	
—	Л	4	—	Л	4; 3 +	—	М	»	—	Д	»	—	Д	
—	Н	4	—	М	Искл.	—	—	»	—	М	»	—	Е	

Затем сравним наименования объектов, отмеченные знаком «+» в графе 6, с наименованиями, ограниченными в графе 8 фигурными скобками. Объекты Ж и Н не попадают в заданный интервал по признаку 5 и из дальнейшего рассмотрения исключаются. Полностью удовлетворяют комплексу свойств по трем признакам (4, 3 и 5) объекты А и К. Объекты В, Л и Б могут рассматриваться лишь в качестве вероятных аналогов (для В нет данных по признаку 3, для Л — по 4 и 3, для Б — по 3 и 5). Эти объекты отметим в графе 9.

При сравнении пяти объектов, отмеченных в графе 9, в графой 11 остается только два: объект К удовлетворяет четырем рассмотренным признакам, а объект Б остается лишь в качестве возможного аналога, так как отсутствуют данные по признакам 3, 5 и 2. Отметим их в графе 12.

Наконец, сравним наименования объектов, отмеченных в графе 12, с объектами, ограниченными фигурными скобками в графе 14. Оказывается, только объект К попадает в графу 15, то есть только он один удовлетворяет заданному комплексу требований.

Если мы хотим найти аналоги этому материалу из рассматриваемого перечня, то следует изменить требования к комплексу значений свойств. Например, если снизить по признаку 5 допустимое значение от 170 до 168, тогда объект Н попадет в графы 9, 12 и 15, т. е. его можно рассматривать в качестве ближайшего аналога объекту К.

3. ПРИМЕРЫ ПОИСКА

Рассмотрим несколько примеров поиска информации.

Пример 1. Требуется подобрать материал с температурой плавления 150 ... 170 °С. Обращаемся к инверсной таблице 21 (стр. 352) и сразу находим группы, удовлетворяющие заданному требованию:

Номер группы	Наименование группы	$t_{пл}$, °С
22	Фторопласт-42	150 ... 160
23	Фторопласт-2М	160 ... 165
03	Полипропилен	160 ... 170

По табл. 1.1 находим соответствующие этим группам коды ОКП и обращаемся к «Классификатору марочного ассортимента» (раздел V).

Пример 2. Требуется подобрать материал, абразивный износ которого составляет 1000 ... 1050 мм³/МПа. По инверсной таблице 8 (стр. 405) находим конкретные марки и соответствующие им коды ОКП, по которым, пользуясь «Классификатором марочного ассортимента» (раздел V), находим нормативно-техническую документацию:

А, мм ³ /МПа	Материал	Код ОКП	НТД
940 ... 1010	Полиамид 12	2412 0200	ОСТ 6-05-425-76
1000 ... 1040	Фторопласт-2М	1 19 0200	ТУ 6-05-1781-76
1020 ... 1090	ПЭВД 12003-200	1111 1400	ГОСТ 16337-77
1050	ПЭНД 206-07К	4312 0263	ГОСТ 16336-77
1050 ... 1150	ПЭНД 20308-005	1112 0300	ГОСТ 16333-77

Пример 3. Требуется подобрать материал, плотность которого в пределах $\pm 5\%$ совпадает с плотностью воды. Трансформируем запрос в численную форму: $\rho = 9500 \dots 10500$ кг/м³. По инверсной таблице 25 (стр. 356) находим следующие группы:

Номер группы	Наименование группы	ρ , кг/м ³	Тип ответа
06	Сэвилен	920 ... 959	Да, частично
05	Композ. полиэтилена	940 ... 1200	То же
02	ПЭНД	949 ... 953	»
40	Пластики АБС	1020 ... 1040	Да
63	Полиамид 12	1020 ... 1140	Да, частично
36	Сополимеры САН	1040 ... 1300	То же
39	Пластики СНП	1040 ... 1300	»
46	ПВБФ	1050	Да
34	Полистирол	1050 ... 1080	Да, частично
37	Сополимеры МС	1050 ... 1100	То же

Если потребуется знать конкретные марки, то по инверсной таблице 7 (стр. 396) определим следующие друг за другом 160 наименований, удовлетворяющих предъявленным требованиям.

Пример 4. То же, что и пример 3, но дополнительно предъявляется условие — материал должен быть дешевым. Обращаемся к прямой таблице 4 (стр. 314) и выписываем данные о цене перечисленных объектов. Самыми дешевыми оказываются материалы, объединенные в следующие группы:

02	ПЭНД	0,51 ... 0,63 руб/кг
34	Полистирол	0,59 ... 0,65 руб/кг

Пример 5. То же, что в примерах 3 и 4, но есть еще одно дополнительное требование — материал должен иметь минимальное набухание в воде. С помощью прямой таблицы 4 (стр. 314) выясняем, что водопоглощение ПЭНД в 10 раз меньше, чем у полистирола. Обращаясь к табл. 1.1 и к «Классификатору марочного ассортимента» (раздел V), выбираем марку полиэтилена низкого давления.

Пример 6. Требуется подобрать материал, по теплостойкости аналогичный текстолиту. По прямой таблице 3 в разделе II находим значение теплостойкости по Мартенсу для текстолита (130 ... 140 °С). Обращаемся к инверсной таблице 23 (стр. 354) и выписываем группы полимерных материалов, характеризующихся близким значением теплостойкости:

Номер группы	Наименование группы	t_M , °С
55	Фенопласты РО	100 ... 160
54	Фенопласты НММ	115 ... 140
53	Фенопласты НМО	120 ... 140
77	Поликарбонаты	120 ... 145
51	Фенопласты НО	125 ... 140
57	Фенопласты РММ	130 ... 200
47		135 ... 145
56	Фенопласты РМ	135 ... 200
52	Фенопласты НМ	135 ... 200

Пример 7. Требуется подобрать конкретную марку пластмассы с диэлектрической проницаемостью 5 ... 5,5. По инверсной таблице 4 (стр. 333) находим наименования марок и соответствующие коды ОКП:

ε	Наименование марки	Код ОКП	Тип ответа
4 ... 5	Полиамид 610 литьев.	2412 0100	Да, частично
	Фенопласт Э6-014-30	5312 0100	То же
	Этрол АЦЭ-43А	6311 0100	»
4 ... 8	Фенопласт Э4-100-30	5314 0100	»
4,1 ... 5,2	Кремнепласт ПКО-1-2-4	5362 0200	»
4,4 ... 5	Стеклотекстолит СК-9Ф	9612 1500	»
4,4 ... 5,5	Эпоксикомпаунд УП-6-103-4	5721 1800	»
4,5 ... 6,0	Кремнепласт ПКО-1-3-11	5361 0101	»
	» ПКО-1-3-12	5361 0102	»
4,5 ... 7,0	» ПКО-1-3-5	5361 0103	»
... 5,0	Фенопласт Э22-451-44	5318 0600	Да, возможно частично
5,0 ...	Кремнепласт ПКО-2-2-6	5362 0207	То же
	» ПКО-2-2-7	5362 0208	»
5 ... 6	Фенопласт ВХ5-010-73	5312 0200	Да, частично
	» ВХ2-090-69	5313 0300	То же
	» ВХ2-090-68	5313 0400	»
	» 028-210-02	5313 0800	»
	» СПЗ-342-02	5315 0300	»
	» ВХ6-342-70	5315 0600	»
	» Э8-361-63	5316 0400	»
	» Э3-340-61	5316 0200	»
5 ... 8	Эпоксикомпаунд УП-6-103-2	5721 1600	»
5,2 ... 6,0	Стеклотекстолит КАСТ-Б	9612 0200	Да, возможно частично
... 5,3			
5,4 ... 6,5	Эпоксикомпаунд УП-6-103-3	5721 1700	Да, частично
5,5 ... 5,7	Фенопласт ЖЗ-010-62	5312 0600	Да, возможно частично

Окончательный выбор марки из рекомендуемого ассортимента определяется факторами экономического и социального характера.

II. ПРЯМЫЕ ТАБЛИЦЫ СВОЙСТВ ДЛЯ ГРУПП

1. МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Номер группы	Наименование группы	Модуль упругости, МПа		Твердость по Бринеллю, МПа
		при растяжении	при стат. изгибе	
01	ПЭВД	—	120 ... 260	14 ... 25
02	ПЭНД	—	650 ... 930	44 ... 52
03	Полиэтилен ВМ	—	600 ...	58
04	Полиэтилен кабельн.	—	600 ... 850	—
05	Композ. полиэтилена	—	165 ... 1150	15 ... 70
06	Сэвилен	—	—	—
07	Сополимер СЭП	—	150 ... 330	—
08	Полипропилен	—	—	60 ... 65
09	Темплен	—	700 ... 1900	90 ... 110
10	ПВХ	2600 ... 3000	—	10 ... 160
11	Пластикат ПВХ	—	—	—
12	ПВХ кабельн.	—	—	0,7 ... 6
13	Сополимеры винилхлорида	210 ... 3000	—	—
14	Фторопласт-3	—	1160 ... 1450	100 ... 130
15	Фторопласт-3М	—	—	—
16	Фторопласт-4	—	470 ... 850	30 ... 40
17	Фторопласт-4Д	—	450 ... 850	30 ... 40
18	Композ. Ф-4	—	—	40 ... 140
19	Фторопласт-32Л	—	500 ... 700	30 ... 40
20	Фторопласт-40	—	800 ... 1000	58 ... 63
21	Композ. Ф-40	—	3100	67 ... 106
22	Фторопласт-42	—	400 ... 800	50 ... 80
23	Фторопласт-2М	—	1200	—
24	Фторопласт-30	—	—	—
25	Фторопласт-23	—	200	—
26	Фторопласт-26	—	80 ... 100	—
27	Фторопласт-10	—	—	—
28	Фторопласт-2МБ	—	—	—
29	Фторопласт-50	—	—	—
30	Фторопласт-2	1000 ... 1600	1500 ... 1700	—
31	Фторопласт-1	1730 ... 2640	—	100 ... 120
32	Сополимеры тетрафторэтилена	350	570	30 ... 50
33	Фторопласт-246	—	—	—
34	Полистирол	—	2700	140 ... 160
35	Полистирол УП	—	2000 ... 2500	35 ... 150
36	Сополимеры САН	—	3100	150 ... 200
37	Сополимеры МС	—	2000	115 ... 170
38	Сополимеры МСН	—	—	—
39	Пластики СНП	2300 ... 2700	2100	120
40	Пластики АБС	1500 ... 2600	1000 ... 2450	10 ... 200
41	ПВА	1300 ... 2300	—	20 ... 50
42	ПВБ	—	2000 ... 2200	100 ... 110
43	Винифлекс	—	3200	160 ... 170
44	ПВФ	—	4000	190
45	ПВЭ	—	4000	170
46	ПВБФ	—	2400	130
47	ПВС	—	5400	—
48	ПВК	—	3300	170
49	ПММА	2870	—	120 ... 180
50	Оргстекло	2900 ... 4160	—	10 ... 300

ПЛАСТМАСС

Прочность, МПа			Относительное удлинение при разрыве, %	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²	
при растяжении	при сжатии	при стат. изгибе		образец без надреза	образец с надрезом
10 ... 17	12	12 ... 17	50 ... 600	—	—
18 ... 35	20 ... 36	20 ... 38	250 ... 1000	—	2 ... 150
44	—	—	500	—	—
6 ... 15	—	7 ... 38	300 ... 600	—	—
10 ... 30	—	... 40	5 ... 500	—	20 ... 60
3 ... 11	—	—	600 ... 650	—	—
10 ... 30	—	—	600 ... 900	—	—
25 ... 40	11	—	200 ... 800	—	33 ... 80
13 ... 27	—	—	15 ... 70	2 ... 20	1 ... 2
40 ... 120	80 ... 160	40 ... 120	5 ... 100	70 ... 80	2 ... 10
10 ... 18	—	—	140 ... 200	—	—
10 ... 20	—	—	200 ... 400	—	—
40 ... 50	—	—	—	—	—
30 ... 45	—	60 ... 80	20 ... 200	20 ... 160	—
24 ... 30	—	34 ... 59	70 ... 250	—	—
15 ... 35	10 ... 12	14 ... 18	250 ... 500	—	—
13 ... 23	—	11 ... 14	330 ... 500	10 ... 11	—
6 ... 27	—	10 ... 30	10 ... 270	10 ... 90	—
15 ... 25	—	—	150 ... 260	—	—
20 ... 50	—	33 ... 34	100 ... 350	125	—
14 ... 40	—	27 ... 48	5 ... 150	11 ... 84	—
25 ... 50	—	25 ... 39	250 ... 500	137 ... 196	—
44 ... 65	—	54 ... 83	300 ... 470	—	—
34	—	41 ... 49	200 ... 370	—	—
29 ... 45	—	—	420 ... 650	—	—
25 ... 35	—	59 ... 78	400 ... 650	—	—
17 ... 24	—	—	220 ... 250	—	—
35 ... 40	—	—	—	—	—
21 ... 24	—	25	300 ... 400	—	—
34 ... 44	—	—	10 ... 100	160 ... 190	—
50 ... 75	—	87 ... 90	50 ... 150	100	—
16 ... 26	—	20 ... 30	300 ... 400	125	—
15	—	—	—	—	—
37 ... 48	90 ... 100	65 ... 105	1 ... 4	18 ... 28	1,4 ... 2,0
18 ... 26	—	35 ... 60	12 ... 45	—	5 ... 35
26 ... 70	—	100 ... 110	1 ... 2	16 ... 24	1,4 ... 2,3
40 ... 50	—	—	2	16 ... 20	5
—	—	—	2,5	22 ... 25	—
40 ... 55	70 ... 85	86 ... 100	18	50 ... 60	3,5 ... 4
32 ... 65	—	30 ... 100	12 ... 70	75 ... 100	8 ... 25
—	—	—	10 ... 20	5 ... 8	—
28 ... 60	—	80 ... 140	15 ... 25	120 ... 126	—
60 ... 70	—	120	5 ... 11	15 ... 30	—
60 ... 70	—	100 ... 130	5 ... 11	15 ... 30	—
60 ... 70	—	130	5 ... 10	15 ... 30	—
45 ... 50	—	100 ... 110	4 ... 15	100 ... 130	—
60 ... 140	—	60 ... 150	... 5	4 ... 6	—
70 ... 80	—	100 ... 140	4 ... 8	5	—
40 ... 70	70	100 ... 140	3,5	1,8 ... 18	18
63 ... 100	100 ... 105	90 ... 120	2,5 ... 20	8 ... 18	—

Номер группы	Наименование группы	Модуль упругости, МПа		Твердость по Бринеллю, МПа	Прочность, МПа			Относительное удлинение при разрыве, %	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²	
		при растяжении	при стат. изгибе		при растяжении	при сжатии	при стат. изгибе		образец без надреза	образец с надрезом
51	Фенопласты НО	—	5900 ... 7800	245 ... 294	34 ... 51	69 ... 127	69 ... 108	0,6 ... 2,6	3,9 ... 5,9	1,7 ... 2,2
52	Фенопласты НМ	—	6900 ... 12700	294 ... 588	12,3 ... 59	—	49	0,5 ... 2,8	2,0 ... 5,4	1,8 ... 2,4
53	Фенопласты НМО	—	5400 ... 18000	196 ... 441	22 ... 40	—	—	0,6 ... 3,0	4,4 ... 8,8	1,6 ... 2,45
54	Фенопласты НММ	—	3300 ... 8800	147 ... 637	20 ... 44	—	—	1,7 ... 3,0	4,4 ... 7,8	1,7 ... 3,6
55	Фенопласты РО	—	5900 ... 8800	196 ... 343	24,5 ... 52	—	64	0,4 ... 2,4	4,9 ... 8,8	1,8 ... 3,9
56	Фенопласты РМ	—	6900 ... 16700	300 ... 549	23,3 ... 47	46 ... 69	69 ... 88	0,1 ... 2,7	3,4 ... 19,6	1,7 ... 2,5
57	Фенопласты РММ	—	6900	300	—	69	54	—	5,9 ... 9,8	—
58	Фаолит	—	—	—	—	60 ... 90	25 ... 60	—	2,0 ... 3,0	—
59	Аминопласты КФА	7500 ... 10000	—	300 ... 400	30 ... 50	120 ... 190	60 ... 85	0,2 ... 0,6	6,5 ... 7,0	—
60	Аминопласты МФ	7500 ... 8000	—	200 ... 500	35 ... 60	120 ... 200	40 ... 80	0,5 ... 0,6	4,0 ... 7,0	—
61	Аминопласты КМФА	—	—	—	70 ... 80	—	—	—	6,0 ... 30	—
62	Полиамид 610	—	—	100 ... 150	50 ... 60	—	45 ... 70	100 ... 150	100 ... 125	5 ... 10
63	Полиамид 12	1200 ... 1500	1200 ... 1300	74 ... 78	38 ... 58	—	35 ... 65	70 ... 280	80 ... 100	3 ... 9
64	Полиамид 12 пластиф.	500 ... 600	—	30 ... 50	39 ... 46	—	—	250 ... 330	55 ... 65	25 ... 40
65	Сополимеры АК	1500 ... 1600	—	100 ... 120	55 ... 70	—	45 ... 120	80 ... 300	100 ... 130	3 ... 5
66	Полиамид 66/6	—	1000 ... 1500	100 ... 120	60 ... 70	—	—	—	3,5	—
67	Полиамид 12/6/66	—	—	—	30 ... 40	—	—	300 ... 350	—	—
68	Полиамид 6/12	—	2200 ... 2300	130	160	—	—	26	140	3
69	Фенилоны	3000 ... 3300	—	180 ... 220	100 ... 140	—	130 ... 240	4 ... 6,6	20 ... 50	—
70	Полиамид 6 блочн.	1200 ... 1500	—	100 ... 120	55 ... 77	—	90 ... 100	100 ... 150	90 ... 130	5 ... 10
71	Полиамиды стеклон.-полн.	9000	—	90 ... 100	69 ... 132	—	100 ... 230	2 ... 12	9 ... 44	5 ... 10
72	Полиимиды	—	—	38 ... 140	80 ... 90	—	—	—	—	5 ... 120
73	Полиуретан	—	—	—	10 ... 27	—	—	200 ... 250	—	—
74	Эпоксикомпозиции	—	100 ... 1000	150 ... 300	40 ... 140	100 ... 240	—	—	7 ... 10	—
75	Эпоксипорошки	—	—	—	45	—	—	—	—	—
76	Эпоксикомпаунды	—	3 ... 1000	100 ... 200	3 ... 80	30 ... 130	60 ... 125	1,5 ... 180	3 ... 40	—
77	Поликарбонаты	—	—	80 ... 160	45 ... 90	90 ... 95	75 ... 110	2,5 ... 80	20 ... 140	3,5 ... 35
78	Полиарилаты	1650	1780	—	70	—	84 ... 120	—	150	15 ... 20
79	Полиформальдегид	—	—	110 ... 140	55 ... 120	105 ... 145	100 ... 125	15 ... 20	... 120	5 ... 6,6
80	Пентапласт	—	900 ... 1200	80 ... 110	20 ... 55	85 ... 95	60 ... 85	10 ... 40	24 ... 140	—
81	Полисульфоны	—	—	—	—	—	—	5 ... 10	12 ... 16	—
82	Кремнепласты асбона-полн.	—	—	200	18	110 ... 140	30 ... 70	—	7 ... 13	—
83	Кремнепласты стекло-наполн.	—	—	—	10,5 ... 120	40 ... 140	50 ... 160	—	20 ... 97	—
84	Кремнепласты	—	—	100 ... 190	10,5 ... 30	30	13 ... 50	—	3 ... 90	—
85	Текстолит	4000 ... 6500	3900 ... 6400	250 ... 350	34 ... 100	120 ... 250	147 ... 150	1,0 ...	14,5 ... 36	24 ... 38
86	Асботекстолит	14000 ... 20000	3700 ... 19600	186 ... 300	42 ... 63	83 ... 204	83 ... 110	—	24 ... 29	—
87	Текстолит гибкий	—	—	—	29 ... 49	—	150 ... 220	—	—	—
88	Этролы	900 ... 2500	—	30 ... 100	20 ... 37	—	30 ... 60	70 ... 40	30 ... 80	—
89	Фенопласты стеклон.-полн.	13000 ... 35000	—	400 ... 450	30 ... 100	100 ... 200	60 ... 700	0,25 ... 0,3	34 ... 250	—
90	Премиксы, препреги	—	—	—	70 ... 90	140	70 ... 180	—	30 ... 140	—
91	Стеклотекстолит	15000 ... 31000	—	—	118 ... 490	54 ... 147	40 ... 700	—	49 ... 123	—
92	Стеклопластик лист.	—	—	—	40 ... 60	—	60	—	50 ... 115	—
93	Пенопласт ПХВ-1	—	—	—	0,39 ... 0,69	0,39 ... 0,69	1,5 ... 4,0	—	0,7 ... 1,5	0,4 ... 0,7
94	Пенопласт ПХВ-2	—	—	—	0,78 ... 1,47	0,78 ... 1,47	3 ... 6,5	—	1,2 ... 2,5	0,8 ... 1,5
95	Пенопласт ПС-1	—	—	—	0,29 ... 6,9	0,3 ... 5	—	—	0,1 ... 1,8	—
96	Пенопласт ПС-4	—	—	—	0,16 ... 0,4	0,17 ... 0,4	—	—	0,6 ... 0,9	—
97	Пенопласты ФФ	—	—	—	—	0,8 ... 1,0	—	—	0,2 ...	—
98	Пенополиуретан ЭПЭ	—	—	—	0,05 ... 0,07	—	—	20 ... 150	0,2 ... 1,0	—
99	Пенополиуретан ЭСЭ	—	—	—	0,1 ... 0,12	—	—	100 ... 120	—	—
100	Пенополиуретан ЖСЭ	—	—	—	—	0,2 ... 30	—	—	0,1 ... 1,5	—

2. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ОПТИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Номер груп- пы	Наименование группы	Диэлектри- ческая про- ницаемость	Тангенс угла диэлектрических потерь	Электриче- ская проч- ность, МВ/м	Удельное электрическое сопротивление *		Коэф- фициент пропуска- ния, %	Мутность, %
					объемное, Ом·м	поверхностное, Ом		
01	ПЭВД	2,2 ... 2,3	0,0002 ... 0,0003	40 ... 50	1Е14 ... 1Е15	1Е15	70 ... 80	88 ... 96
02	ПЭНД	2,3 ... 2,4	0,0002 ... 0,0008	40 ... 50	1Е14 ... 1Е15	1Е14	50 ... 60	95 ... 97
03	Полиэтилен ВМ	2,3	0,0002	50 ... 55	1Е15	—	—	—
04	Полиэтилен кабельн.	2,3 ... 2,6	0,0003 ... 0,003	35 ... 40	1Е14 ... 1Е15	1Е15	50 ... 80	88 ... 97
05	Композ. полиэтилена	—	0,002 ... 0,020	38 ... 58	1Е13 ... 1Е14	1Е14	—	—
06	Сэвден	2,3 ... 2,9	0,001 ... 0,05	—	—	—	87	70
07	Сополимер СЭП	2,3	0,0002 ... 0,0005	40 ... 50	1Е15	—	—	—
08	Полипропилен	2,2 ... 2,4	0,0002 ... 0,0005	25 ... 40	1Е14 ... 1Е15	—	60 ... 80	90 ... 95
09	Темплен	2,0 ... 2,2	0,0002 ... 0,0004	30 ... 30	1Е14	1Е13	81 ... 87	12 ... 20
10	ПВХ	3,2 ... 4	0,015 ... 0,025	20 ... 30	1Е10 ... 1Е15	1Е14	—	—
11	Пластикат ПВХ	3,2 ... 4,5	0,014 ... 0,1	26 ... 28	1Е8 ... 1Е12	—	—	—
12	ПВХ кабельн.	—	—	25 ... 30	1Е7 ... 1Е12	—	—	—
13	Сополимеры винилхло- рида	4 ...	0,015 ...	20	—	—	—	—
14	Фторопласт-3	2,3 ... 3,0	0,007 ... 0,02	20 ... 25	1Е14 ... 1Е16	1Е16 ... 1Е17	85 ... 89	17
15	Фторопласт-3М	2,5 ... 3,0	0,01 ... 0,02	23 ... 25	5Е14 ... 1Е15	5Е16 ... 1Е17	86 ... 90	3 ... 5
16	Фторопласт-4	1,9 ... 2,1	0,0002 ... 0,00025	25 ... 27	1Е15 ... 1Е18	1Е17	—	—
17	Фторопласт-4Д	1,9 ... 2,2	0,0002 ... 0,0003	25 ... 27	1Е14 ... 1Е18	1Е17 ...	—	—
18	Композ. Ф-4	2 ...	0,002 ...	—	—	—	—	—
19	Фторопласт-32Л	2,5 ... 2,7	0,016 ... 0,026	20 ... 30	1Е14 ...	—	—	—
20	Фторопласт-40	2,5 ... 2,6	0,002 ... 0,008	20 ... 25	5Е14 ... 1Е15	1Е12 ... 1Е14	52	94
21	Композ. Ф-40	—	—	20	—	—	—	94 ...
22	Фторопласт-42	8,2 ... 11	0,02 ... 0,2	10,6 ... 17	1Е9 ... 1Е10	1Е10 ... 1Е11	—	—
23	Фторопласт-2М	7 ... 10	0,012 ... 0,17	18 ... 22	5Е10 ... 9Е11	—	83	70
24	Фторопласт-30	2,3 ... 2,9	0,001 ... 0,02	23 ... 26	1Е14 ... 1Е15	—	—	—
25	Фторопласт-23	11,6	0,04	17 ... 20	1Е9 ... 1Е10	—	—	—
26	Фторопласт-26	12,0	0,05	—	1Е9 ... 1Е10	—	—	—
27	Фторопласт-10	2,0 ... 2,2	0,0002 ... 0,001	33 ... 34	2Е15 ...	1Е16 ...	55	51
28	Фторопласт-2МБ	9,0 ... 10,0	0,015 ... 0,020	18 ... 20	5Е11 ... 9Е11	—	—	—
29	Фторопласт-50	2,0 ... 2,2	0,0002 ... 0,0005	30 ... 40	1Е12 ... 1Е16	—	63	97

30	Фторопласт-2	8,0 ... 10,0	0,015 ... 0,021	16 ... 22	1E11 ... 1E13	—	—	—
31	Фторопласт-1	5,0 ... 9,9	0,007 ... 0,09	25	1E13 ...	—	—	—
32	Сополимеры тетра- фторэтилена	1,9 ... 2,2	0,0002 ... 0,001	25 ... 35	1E13 ... 1E15	1E16 ...	85 ... 90	10 ... 15
33	Фторопласт-246	10 ... 12	—	16	1E9 ... 1E10	—	—	—
34	Полистирол	2,4 ... 2,8	0,0002 ... 0,0009	20 ... 23	1E14 ... 1E16	—	61 ... 89	2 ... 4
35	Полистирол УП	2,6 ... 2,7	0,0001 ... 0,0003	—	1E13 ... 1E14	1E15 ... 8E15	—	—
36	Сополимеры САН	2,8 ... 3,5	0,005 ... 0,009	—	1E14 ... 1E15	—	83 ... 86	2 ... 5
37	Сополимеры МС	2,7 ... 3,2	0,02	22	3E14	—	89 ... 91	3 ... 5
38	Сополимеры МСН	—	—	—	—	—	84 ... 90	3 ... 5
39	Пластики СНП	3,3 ... 3,5	0,003 ... 0,010	—	1E13	1E12 ... 4E17	—	—
40	Пластики АБС	2,9 ... 3,0	0,008 ... 0,020	—	4E12 ... 2E15	1E12 ... 4E17	90 ... 91	2 ... 4
41	ПВА	3,1	0,0025	1	—	1E12	—	—
42	ПВБ	3,3 ... 3,4	0,007 ... 0,024	16	8E12	1E14	—	—
43	Винифлекс	3,1	0,01 ... 0,02	28	—	4E16	—	—
44	ПВФ	3,3 ... 4,5	0,01 ... 0,02	20 ... 26	3E14	1E16	—	—
45	ПВЭ	2,6 ... 3,1	0,06 ... 0,16	27 ... 35	8E14	5E15	—	—
46	ПВБФ	2,8 ... 3,3	0,006 ... 0,022	25	5E14	1E14	—	—
47	ПВК	4	0,03	20 ... 27	1E14 ...	1E14	—	—
48	ПММА	2,5 ... 4,2	0,02 ... 0,05	—	1E13 ... 1E14	1E14	90 ... 92	4 ... 6
49	Оргстекло	3,8 ... 4,2	0,02 ... 0,06	25 ... 40	1E10 ... 1E12	1E12 ... 1E14	90 ... 92	2
50	Фенопласты НО	4 ... 9	0,01 ... 0,70	10 ... 14,5	1E3 ... 1E11	1E12 ... 1,5E14	—	—
51	Фенопласты НМ	2 ... 11	0,008 ... 0,25	10 ... 18	1E7 ... 1E11	1E12 ... 1E14	—	—
52	Фенопласты НМО	3 ... 9	0,01 ... 0,50	10 ... 20	1E8 ... 1E11	1E12 ... 1E14	—	—
53	Фенопласты НММ	4 ... 8	0,01 ... 0,1	13 ... 16	1E9 ... 1E12	1E12 ... 2E14	—	—
54	Фенопласты РО	4 ... 16	0,01 ... 1,0	4 ... 16	1E7 ... 1E12	1E10 ... 1E15	—	—
55	Фенопласты РМ	4 ... 15	0,01 ... 0,88	2 ... 15	1E8 ... 1E12	1E10 ... 1E14	—	—
56	Фенопласты РММ	5 ...	0,03 ... 0,05	11 ... 15	1E12	1E11 ... 1E15	—	—
57	Аминопласты КФА	—	0,5	12	1E11	1E12	—	—
58	Аминопласты МФ	—	0,3 ... 0,8	5 ... 18	1E11 ... 1E12	1E12 ... 1E13	—	—
59	Аминопласты КМФА	—	0,5	—	—	—	—	—
60	Полиамид 610	4 ... 5	0,015 ... 0,06	20 ... 25	1E10 ... 1E14	1E14 ... 1E16	50 ... 70	90 ... 95
61	Полиамид 12	3,5 ... 4,5	0,025 ... 0,035	18 ... 25	1E11 ... 1E12	—	—	—
62	Полиамид 12 пластиф.	—	—	15 ... 22	1E10 ...	—	—	—
63	Сополимеры АК	3,5 ... 5,0	0,03 ... 0,13	20 ... 22	1E12 ... 2E14	1E13 ... 1E15	—	—
64	Полиамид 66/6	4 ... 5	0,050 ... 0,060	21 ...	—	—	—	—
65	Полиамид 6/12	3,4 ... 4,1	0,022 ... 0,032	20	1E14	1,2E14	—	—
66	Фенилоны	4,3 ... 5,3	0,01	18 ... 100	8E13 ... 1,3E14	1E11 ... 3E12	—	—
67	Полиамид 6 блочн.	—	0,02 ... 0,03	19 ... 20	6E13 ... 5E14	—	—	—

Номер групп- пы	Наименование группы	Диэлектри- ческая про- ницаемость	Тангенс угла диэлектрических потерь	Электриче- ская проч- ность, МВ/м	Удельное электрическое сопротивление *		Коэф- фициент пропуска- ния, %	Мутность, %
					объемное, Ом·м	поверхностное, Ом		
							при толщине 2 мм	
71	Полиамиды наполн.	3,0 ... 3,5	0,01 ... 0,04	17 ... 22	—	1Е12 ... 2Е14	—	—
72	Полиимиды	2,8 ... 3,5	0,002 ... 0,007	20 ... 29	2Е15 ... 1Е17	1Е15 ... 6Е16	—	—
74	Эпоксикомпозиции	4,5 ... 6,0	0,02 ... 0,2	12 ... 25	5Е10 ... 1Е15	1Е10 ... 1Е15	—	—
75	Эпоксипорошки	3,5 ... 4,2	0,002 ... 0,03	15 ... 25	1Е12 ... 1Е13	1Е10 ... 1Е15	—	—
76	Эпоксикомпаунды	3,5 ... 6,5	0,015 ... 0,09	10 ... 28	4Е8 ... 1Е15	1Е12 ... 1Е15	—	—
77	Поликарбонаты	2,5 ... 3,1	0,001 ... 0,009	20 ... 25	5Е14 ... 1Е17	5Е15 ... 1Е17	80 ... 89	3 ... 10
78	Полиарилаты	3,0 ... 3,7	0,004 ... 0,02	—	6Е14 ... 1Е16	1Е14	—	—
79	Полиформальдегид	3,0 ... 3,8	0,004 ... 0,017	21 ... 27	1Е14 ... 1Е15	1Е13 ... 6Е15	—	—
80	Пентапласт	1,9 ... 2,2	0,035	20 ... 27	1Е8 ... 3Е14	1Е16	—	—
82	Кремнепласты асбо- наполн.	4,5 ... 7,0	0,3 ... 0,5	3,5 ... 5	1Е8 ...	—	—	—
83	Кремнепласты стекло- наполн.	—	0,005 ... 0,046	4 ...	1Е11 ... 2Е12	—	—	—
84	Кремнепласты	2,8 ... 7,0	0,0050 ... 0,035	13 ... 14	1Е7 ... 1Е15	1Е9 ... 1Е13	—	—
85	Текстолит	5,7 ... 8,0	0,2 ... 0,4	2 ... 5	1Е6 ... 1Е10	1Е9 ... 1Е14	—	—
86	Асботекстолит	7	1,0	8 ... 15	1Е6	1Е9	—	—
88	Этролы	3,2 ... 5	0,021 ... 0,06	10 ... 36	1Е10 ... 1Е15	1Е11 ... 1Е13	90 ... 92	10
89	Фенопласты стекло- наполн.	6 ... 8	0,02 ... 0,05	10 ... 14	1Е10 ... 3Е14	1Е12 ... 1Е13	—	—
90	Премиксы, препреги	7 ... 8	0,04 ... 0,05	10 ... 12	1Е11	1Е12 ... 1Е14	—	—
91	Стеклотекстолит	4,25 ... 6,25	0,01 ... 0,018	20 ... 23	1Е10 ... 1Е12	2Е12 ... 1Е13	—	—
92	Стеклопластик лист.	—	0,02	35	1Е11	1Е13	50	—
93	Пенопласт ПВХ-1	1,6	0,015	3,9	—	—	—	—
95	Пенопласт ПС-1	1,2	0,0011 ... 0,0024	—	—	—	—	—
96	Пенопласт ПС-4	1,1 ... 1,3	0,01	—	—	—	—	—
97	Пенопласты ФФ	1,3 ... 1,35	0,01 ... 0,06	—	—	—	—	—
98	Пенополиуретан ЭПЭ	1,5 ... 2,5	—	—	1Е10	—	—	—
100	Пенополиуретан ЖСЭ	1,1 ... 3,0	0,001 ... 0,009	1,6 ... 1,7	—	—	—	—

* Строковая запись типа 1Е14 соответствует обычной 1·10¹⁴.

3. ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Номер группы	Наименование группы	Коэффициент линейного расширения $\alpha \cdot 10^6$, К ⁻¹	Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К)	Удельная теплоемкость, кДж/(кг·К)	Коэффициент температуропроводности $a \cdot 10^7$, м ² /с	Температура плавления, °С	Температура размягчения по Вика, °С	Темпостойкость по Мар-тенсу, °С
01	ПЭВД	21 ... 55	0,32 ... 0,36	1,8 ... 2,5	1,3 ... 1,5	100 ... 108	90 ... 110	—
02	ПЭНД	21 ... 55	0,42 ... 0,44	1,9 ... 2,1	1,9	120 ... 125	120 ... 140	—
03	Полиэтилен ВМ	20	0,37 ... 0,42	2,3	1,7 ... 2,0	132 ... 135	125 ...	—
04	Полиэтилен кабельн.	21 ... 55	0,33 ... 0,44	1,9 ... 2,5	1,3 ... 1,9	106 ... 135	90 ... 140	—
05	Композ. полиэтилена	—	—	—	—	100 ... 125	90 ... 140	—
06	Сэвилен	—	0,21 ... 0,24	—	—	80 ... 90	85 ... 95	—
07	Сополимер СЭП	—	—	1,9 ... 2,3	—	120 ... 125	—	—
08	Полипропилен	11	0,19 ... 0,21	1,93	1,3	160 ... 170	140 ... 180	—
09	Темилен	—	—	2,1	—	190 ... 240	140 ... 180	—
10	ПВХ	—	—	—	—	—	70 ... 85	65 ... 70
11	Пластикат ПВХ	10 ... 25	0,12	1,5	—	—	—	—
12	ПВХ кабельн.	—	—	—	—	—	—	170 ... 190
13	Сополимеры винилхлорида	—	—	—	110 ...	—	—	60 ...
14	Фторопласт-3	6	0,2 ... 0,4	0,92	1,5	210 ... 215	130	70
15	Фторопласт-3М	—	—	—	—	170 ... 190	—	—
16	Фторопласт-4	8 ... 25	0,25	1,0	—	327	110	110
17	Фторопласт-4Д	8 ... 25	0,29	1,0	1,1	326 ... 328	—	—
19	Фторопласт-32/1	—	—	—	1,25	—	—	43 ... 50
20	Фторопласт-40	6 ... 9	0,17 ... 0,24	—	—	260 ... 275	140 ... 143	—
21	Композ. Ф-40	3 ... 8	0,19 ... 0,32	—	—	—	—	—
22	Фторопласт-42	9 ... 12	—	—	—	150 ... 160	97 ... 105	—
23	Фторопласт-2М	8 ... 12	—	—	—	160 ... 165	120 ... 145	—
24	Фторопласт-30	4,7 ... 7,6	0,16	—	—	215 ... 235	120	—
25	Фторопласт-23	—	—	—	—	130	—	—
27	Фторопласт-10	—	0,25	—	—	220 ... 240	—	—
28	Фторопласт-2МБ	—	—	—	—	—	116 ... 118	—

Номер группы	Наименование группы	Коэффициент линейного расширения $\alpha \cdot 10^6, K^{-1}$	Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К)	Удельная теплоемкость, кДж/(кг·К)	Коэффициент температуропроводности $a \cdot 10^7, м^2/с$	Температура плавления, °С	Температура размягчения по Вика, °С	Теплостойкость по Мартенсу, °С
29	Фторопласт-50	—	—	—	—	300 ... 320	—	—
30	Фторопласт-2	8 ... 12	0,2 ... 0,35	1,38	1,16	170 ... 180	140 ... 160	—
31	Фторопласт-1	4,3 ... 5,0	—	—	—	190 ... 205	120	—
32	Сополимеры тетрафторэтилена	9	0,26	1,17	1	270 ... 290	90 ... 120	—
34	Полистирол	6 ... 8	0,09 ... 0,14	1,34	0,8	—	95 ... 105	78 ... 80
35	Полистирол УП	—	—	—	—	—	85 ... 100	—
36	Сополимеры САН	—	—	—	—	—	96 ... 105	75 ... 96
37	Сополимеры МС	6 ... 8	—	—	—	—	105	75 ...
38	Сополимеры МСН	6 ... 8	—	—	—	—	102 ... 106	75
39	Пластики СНП	—	—	—	—	74	—	88
40	Пластики АБС	8 ... 10	0,12	1,24	0,9	—	100 ... 125	78 ... 95
41	ПВА	8,6	0,16	1,63	0,8	—	44 ... 50	30 ... 32
42	ПВБ	9,2	—	—	—	—	—	—
44	ПВФ	5,4	—	—	—	—	115 ... 120	90 ... 95
45	ПВЭ	—	—	—	—	—	120	100
46	ПВБФ	13	—	—	—	—	80 ... 85	55 ... 60
47	ПВС	7 ... 12	—	1,67	—	—	150 ... 170	135 ... 145
48	ПВК	—	—	—	—	—	115	90
49	ПММА	—	—	—	—	—	110 ... 125	88 ... 95
50	Оргстекло	—	0,17 ... 0,19	—	—	—	90 ... 130	—
51	Фенопласты НО	—	0,2	1,3 ... 1,5	—	—	—	125 ... 140
52	Фенопласты НМ	2	0,3 ... 0,4	1,0	—	—	—	135 ... 250
53	Фенопласты НМО	—	0,2 ... 0,3	1,0 ... 1,5	—	—	—	120 ... 140
54	Фенопласты НММ	—	0,2 ... 0,35	1,0 ... 1,6	—	—	—	115 ... 140
55	Фенопласты РО	—	0,2	1,2 ... 2,3	—	—	—	100 ... 160
56	Фенопласты РМ	—	0,2 ... 0,5	1,0 ... 1,5	—	—	—	135 ... 200
57	Фенопласты РММ	—	—	—	—	—	—	130 ... 200
58	Фаолит	2 ... 4	0,3 ... 1,1	—	—	—	—	100 ... 110
59	Аминопласты КФА	—	—	—	—	—	—	100 ...
60	Аминопласты МФ	—	—	—	—	—	—	120 ...
61	Аминопласты КМФА	—	—	—	—	—	—	120 ...

62	Полиамид 610	2 ... 14	—	—	—	213 ... 221	180 ... 220	—
63	Полиамид 12	8 ... 12	—	—	—	175 ... 180	—	—
65	Сополимеры АК	9 ... 12	—	—	—	—	—	—
66	Полиамид 66/6	10 ... 12	—	—	—	212 ... 220	200 ... 210	—
68	Полиамид 6/12	10	—	—	—	220 ... 225	—	—
69	Фенилоны	2 ... 10	—	—	—	—	—	—
70	Полиамид 6 блочн.	6,5 ... 10	—	—	—	220 ... 225	—	—
71	Полиамид стеклонаполн.	1,5 ... 3	—	—	—	—	—	—
72	Полиимиды	6,3	0,2 ... 0,3	—	—	—	72 ... 280	—
74	Эпоксикомпозиции	—	—	—	—	—	—	250 ... 280
77	Поликарбонаты	2,5 ... 6	0,2	1,17	—	220 ... 240	150 ... 172	120 ... 145
78	Полиарилаты	—	0,20 ... 0,23	1,1 ... 1,2	—	255 ... 340	210 ... 280	—
79	Полиформальдегид	8,0	0,3	1,5	2,4	—	80	—
80	Пентапласт	5 ... 8	0,24	—	—	180	155 ... 165	42 ... 45
81	Полисульфоны	—	—	—	—	—	180 ... 200	—
82	Кремнепласты асбонаполн.	—	—	—	—	—	—	250 ...
83	Кремнепласты стеклонаполн.	—	—	—	—	—	—	250 ... 300
84	Кремнепласты	—	—	—	—	—	200 ...	—
85	Текстолит	2 ... 4	—	—	—	—	—	130 ... 140
86	Асботекстолит	—	—	—	—	—	—	225 ... 250
88	Этролы	—	—	—	—	—	120 ...	—
89	Фенопласты стеклонаполн.	0,5 ... 1,2	0,24	—	—	—	—	190 ... 300
90	Премиксы, препреги	—	0,36 ... 0,42	—	—	—	—	120 ... 200
91	Стеклотекстолит	—	—	—	—	—	—	200 ... 330
92	Стеклопластик лист.	—	—	—	—	—	—	200
93	Пенопласт ПХВ-1	—	0,03 ... 0,04	—	—	—	—	—
94	Пенопласт ПХВ-2	—	0,04	—	—	—	—	—
95	Пенопласт ПС-1	—	0,03 ... 0,05	—	—	—	—	—
96	Пенопласт ПС-4	—	0,04 ... 0,07	—	—	—	—	—
97	Пенопласты ФФ	—	0,04 ... 0,07	—	—	—	—	—
98	Пенополиуретан ЭПЭ	—	0,06	—	—	—	—	—
99	Пенополиуретан ЭСЭ	—	0,03 ... 0,04	—	—	—	—	—
100	Пенополиуретан ЖСЭ	—	0,02 ... 0,08	—	—	—	—	—

4. ПРОЧИЕ СВОЙСТВА

Водопоглощение, плотность, верхний предел рабочих температур, оптовая цена

Номер группы	Наименование группы	Водопоглощение за 24 ч при 20 °С, %	Плотность, кг/м³	Верхний предел рабочих температур	Действующая оптовая цена, руб/кг
01	ПЭВД	... 0,02	913 ... 929	80	0,30 ... 0,59
02	ПЭНД	... 0,03	949 ... 953	100	0,51 ... 0,63
03	Полиэтилен ВМ	—	—	110	1,1 ... 1,15
04	Полиэтилен кабельн.	... 0,03	915 ... 953	80 ... 100	0,37 ... 1,32
05	Композ. полиэтилена	0,03	940 ... 1200	80 ... 110	0,35 ... 2,52
06	Сэвилен	—	920 ... 959	60 ... 70	0,66 ... 1,1
07	Сополимер СЭП	—	913 ... 943	—	1,15
08	Полипропилен	0,01 ... 0,09	900	120	0,70 ... 1,90
09	Темплен	0,01	830 ... 834	130	0,75 ... 0,85
10	ПВХ	0,1 ... 0,5	1290	—	0,45 ... 2,50
11	Пластикат ПВХ	0,1 ... 0,8	1400 ... 1500	70	0,96 ... 4,95
12	ПВХ кабельн.	0,1 ... 0,4	1280 ... 1290	—	0,96 ... 2,93
13	Сополимеры винилхлорида	—	—	—	0,70 ... 4,60
14	Фторопласт-3	0,00	2090 ... 2160	160	9,0 ... 11,0
15	Фторопласт-3М	0,00	2020	150	13,0 ... 17,5
16	Фторопласт-4	0,00	1900 ... 2200	260	5,5 ... 78,0
17	Фторопласт-4Д	0,00	2130 ... 2400	260	9,0 ... 50,0
18	Композ. Ф-4	0,03 ... 0,04	—	260	7,2 ... 12,5
19	Фторопласт-32Л	0,00	1920 ... 1950	200	12,2 ... 13,2
20	Фторопласт-40	0,00	1650 ... 1700	200	8,0 ... 69,8
21	Композ. Ф-40	0,00	—	200	11,6
22	Фторопласт-42	0,00	1900 ... 2000	120	9,2 ... 10,2
23	Фторопласт-2М	0,00	1750 ... 1800	145	14,3 ... 16,1
24	Фторопласт-30	0,00	1670 ... 1690	170	30,4
25	Фторопласт-23	0,01	1740	200	48,5
26	Фторопласт-26	0,01	1790	250	35,4
27	Фторопласт-10	—	2100 ... 2200	160	—
28	Фторопласт-2МБ	—	1750 ... 1800	140	48,0 ... 60,0
29	Фторопласт-50	0,00	2100 ... 2200	250	44,0 ... 54,5
30	Фторопласт-2	0,02	1700 ... 1800	155	19,0
31	Фторопласт-1	0,05 ... 0,1	1380 ... 1400	150	215,1
32	Сополимеры тетрафторэтилена	0,00	2140 ... 2170	210	18,0 ... 46,0
33	Фторопласт-24Б	—	—	250	—
34	Полистирол	0,2 ... 0,3	1050 ... 1080	65	0,59 ... 0,65
35	Полистирол УП	0,05 ... 0,07	—	70	0,68 ... 0,91
36	Сополимеры САН	0,2	1040 ... 1300	75	0,85 ... 3,3
37	Сополимеры МС	0,26 ... 0,28	1050 ... 1100	70	1,01 ... 1,12
38	Сополимеры МСН	—	—	65	1,0 ... 2,1
39	Пластики СНП	0,02 ... 0,08	1040 ... 1300	—	1,0 ... 1,05
40	Пластики АБС	0,2 ... 0,3	1020 ... 1040	85	1,1 ... 1,86
41	ПВА	2 ...	1190	—	2,20
42	ПВБ	0,4 ... 3,0	1100	—	3,40 ... 6,0
43	Винифлекс	8,0	1200	—	3,8
44	ПВФ	16 ... 20	1240	—	3,70
45	ПВЭ	1,2	1350	—	11,6

Номер группы	Наименование группы	Водопоглощение за 24 ч при 20 °С, %	Плотность, кг/м³	Верхний предел рабочих температур	Действующая оптовая цена, руб/кг
46	ПВБФ	0,4	1050	—	3,8
47	ПВС	—	1190 ... 1320	—	5,0 ... 35,0
48	ПВК	1,2	1180	—	—
49	ПММА	—	1180 ... 1200	60	1,27 ... 1,40
50	Оргстекло	1,2 ... 2,4	1180 ... 1200	100	0,92 ... 23,0
51	Фенопласты НО	—	1400 ... 1450	—	0,395 ... 0,58
52	Фенопласты НМ	—	1700 ... 1900	130	0,265 ... 0,595
53	Фенопласты НМО	—	1400 ... 1600	—	0,43 ... 0,70
54	Фенопласты НММ	—	1600 ... 2000	—	0,49 ... 0,71
55	Фенопласты РО	0,8	1300 ... 1800	—	0,45 ... 0,66
56	Фенопласты РМ	1,45 ... 3,0	1850 ... 1950	—	0,42 ... 1,03
57	Фенопласты РММ	0,5	1500 ... 1650	—	1,29 ... 2,14
58	Фаолит	—	—	—	1,85 ... 2,34
59	Аминопласты КФА	2,1	1600 ... 1850	—	0,47 ... 0,53
60	Аминопласты МФ	0,6 ... 1,5	1700 ... 2000	—	0,88 ... 2,90
61	Аминопласты КМФА	—	1400 ...	—	0,90 ... 0,95
62	Полиамид 610	2,4 ... 3,3	1160 ... 1360	—	8,15 ... 14,0
63	Полиамид 12	0,18 ... 0,22	1020 ... 1140	—	5,8 ... 6,7
65	Сополимеры АК	2,1 ... 2,6	1130 ... 1140	—	2,3 ... 2,4
66	Полиамид 66/6	10 ... 11	—	—	2,65 ... 2,80
67	Полиамид 12/6/66	1,15	—	—	—
68	Полиамид 6/12	6,0 ... 7,0	—	—	—
69	Фенилоны	0,5	—	—	—
70	Полиамид 6 блочн.	0,14 ... 2,0	1130	—	2,0 ... 2,1
71	Полиамиды стеклонеполн.	0,25 ... 1,85	1350 ... 1380	—	1,40 ... 2,56
72	Полиимиды	0,2 ... 0,3	—	300	—
74	Эпоксикомпозиции	0,2 ... 0,9	1800 ... 2000	—	2,3 ... 6,0
75	Эпоксипорошки	—	—	—	3,5 ... 3,6
76	Эпоксикомпаунды	0,45 ... 0,5	—	—	3,6 ... 24,1
77	Поликарбонаты	0,15 ... 0,2	1200 ... 1400	135 ... 150	5,9 ... 8,3
78	Полиарилаты	0,2	1170 ... 1270	155 ... 250	—
79	Полиформальдегид	—	1410 ... 1420	—	3,2 ... 3,5
80	Пентапласт	... 0,01	1320 ... 1410	120	19,0 ... 24,0
81	Полисульфон	—	—	170	—
82	Кремнепласты асбонаполн.	—	—	—	3,0 ... 12,6
83	Кремнепласты стеклонеполн.	0,13 ... 0,5	—	—	7,2 ... 14,0
84	Кремнепласты Текстолит	0,15	—	—	5,8 ... 14,3
85	Асботекстолит	0,70 ... 2,0	1300 ... 1400	—	2,40 ... 9,84
86	Асботекстолит	2,0	1400 ... 1700	—	4,0 ... 4,5
87	Текстолит гибкий	—	—	—	10,1
88	Этролы	1,2 ... 2,6	1160 ... 1340	—	2,75 ... 14,2
89	Фенопласты стеклонеполн.	0,048 ... 0,2	1300 ... 2000	—	1,93 ... 10,0
90	Премиксы, пре-преги	0,4 ... 2,0	1700	—	1,57 ... 2,7

Номер группы	Наименование группы	Водопоглощение за 24 ч при 20 °С, %	Плотность, кг/м³	Верхний предел рабочих температур	Действующая оптовая цена, руб/кг
91	Стеклотекстолит	0,6 ... 3,0	1800 ... 2000	130	3,65 ... 8,75
92	Стеклопластик лист.	3 ... 7,5	1800 ... 2000	—	1,25 ... 12,55
93	Пенопласт ПХВ-1	0,2 ... 0,5	70 ... 300	60	1,3 ... 1,7
94	Пенопласт ПХВ-2	0,3	130 ... 220	60	1,5
95	Пенопласт ПС-1	0,18 ... 0,3	50 ... 400	65	1,55 ... 1,70
96	Пенопласт ПС-4	0,3 ... 0,6	35 ... 80	70	1,25 ... 1,45
97	Пенопласты ФФ	0,2 ...	150 ... 230	130 ... 250	1,35 ... 3,45
98	Пенополиуретан ЭПЭ	—	18 ... 250	100	1,25 ... 7,8
99	Пенополиуретан ЭСЭ	—	15 ... 40	100	1,95 ... 2,75
100	Пенополнуретан ЖСЭ	0,5	20 ... 680	270	4,3 ... 13,15

Химическая стойкость

Предварительную оценку стойкости пластмасс к действию химических реагентов производят по изменению механических свойств (ГОСТ 1202-72):

Изменение показателей, %			Оценка стойкости	
прочностных		деформационных	качественная	в баллах
для термопластов	для реактопластов			
... 10	... 15	... 10	Хорошая	3
10,1 ... 15	15,1 ... 25	10,1 ... 20	Удовлетворительная	2
15 ...	25 ...	20 ...	Плохая	1

Именно такие данные, выраженные в баллах, представлены ниже.

Стойкость к серной и азотной кислоте

Номер группы	Наименование группы	Концентрация H ₂ SO ₄ , %				Концентрация HNO ₃ , %			
		... 10	20 ... 60	70 ... 90	дымящая	... 10	20 ... 40	50	90 ...
01	ПЭВД	3	3	2; 3	1	3	3	2	1
02	ПЭНД	3	3	2; 3	1	3	3	1; 2	1
03	Полиэтилен БМ	3	3	2; 3	1	3	3	2	1
07	Сополимер СЭН	3	3	2; 3	1	—	—	—	—
08	Полипропилен	3	3	2; 3	1	3	3	3	1
10	ПВХ	3	3	1 ... 3	1	3	3	3	1
11	Пластикат ПВХ	3	3	1 ... 3	1	3	3	3	1
12	ПВХ кабельн.	3	3	1 ... 3	1	3	3	3	1
14	Фторопласт-3	3	3	3	3	3	3	3	3
15	Фторопласт-3М	3	3	3	3	3	3	3	2; 3

Номер группы	Наименование группы	Концентрация H ₂ SO ₄ , %				Концентрация HNO ₃ , %			
		... 10	20 ... 60	70 ... 90	дымящая	... 10	20 ... 40	50	90 ...
16	Фторопласт-4	3	3	3	3	3	3	3	3
17	Фторопласт-4Д	3	3	3	3	3	3	3	3
18	Композ. Ф-4	—	—	—	—	3	3	3	3
19	Фторопласт-32Л	3	3	3	3	3	3	3	3
20	Фторопласт-40	3	3	3	3	3	3	3	3
21	Композ. Ф-40	3	3	3	3	3	3	3	3
22	Фторопласт-42	3	3	3	3	3	3	3	2; 3
23	Фторопласт-2М	3	3	3	3	3	3	3	3
24	Фторопласт-30	3	3	3	3	3	3	3	3
25	Фторопласт-23	3	3	3	3	3	3	3	3
26	Фторопласт-26	3	3	3	3	3	3	3	2; 3
27	Фторопласт-10	3	3	3	3	3	3	3	3
28	Фторопласт-2МБ	3	3	3	2; 3	3	3	3	3
29	Фторопласт-50	3	3	3	3	3	3	3	3
30	Фторопласт-2	3	3	3	2; 3	3	3	3	3
31	Фторопласт-1	3	3	3	3	3	3	3	3
32	Сополимеры тетрафторэтилена	3	3	3	3	3	3	3	3
33	Фторопласт-246	3	3	3	3	3	3	3	3
34	Полистирол	3	3	2; 3	1	3	3	2	1
35	Полистирол УП	3	3	2; 3	1	3	3	2	1
36	Сополимеры САН	3	3	2; 3	1	3	3	2	1
37	Сополимеры МС	3	3	2; 3	1	3	3	2	1
39	Пластики СНП	3	3	2; 3	1	3	3	2	1
40	Пластики АБС	3	3	2; 3	1	3	3	2	1
41	ПВА	1	1	1	1	1	1	1	1
42	ПВБ	—	—	—	1	—	—	1	1
43	Винифлекс	—	—	—	1	—	—	—	1
44	ПВФ	—	—	—	1	—	—	1	1
45	ПВЭ	—	—	—	1	—	—	—	1
46	ПВБФ	—	—	—	1	—	—	—	1
47	ПВС	1	1	1	1	1	1	1	1
48	ПВК	—	—	—	1	—	—	—	1
49	ПММА	3	—	1	1	3	1	1	1
50	Оргстекло	3	—	1	1	3	1	1	1
51	Фенопласты НО	3	3	1	1	2	1	1	1
52	Фенопласты НМ	3	3	1	1	2	1	1	1
53	Фенопласты НМО	3	3	1	1	2	1	1	1
54	Фенопласты НММ	3	3	1	1	2	1	1	1
55	Фенопласты РО	3	3	1	1	2	1	1	1
56	Фенопласты РМ	3	3	1	1	2	1	1	1
57	Фенопласты РММ	3	3	1	1	2	1	1	1
58	Фаолит	3	3	1	1	3	2; 3	1	1
62	Полиамид 610	1	—	1	1	3	2	1	1
63	Полиамид 12	1	—	1	1	3	2	1	1
65	Сополимеры АК	1	—	1	1	3	2	1	1
66	Полиамид 66/6	1	—	1	1	3	2	1	1
67	Полиамид 12/6/66	1	—	1	1	3	2	1	1
68	Полиамид 6/12	1	—	1	1	3	2	1	1
69	Фенилоны	—	1	1	—	3	—	1; 2	—
70	Полиамид 6 блочн.	—	—	1	1	—	—	—	—
72	Полиимиды	—	—	1	1	1; 2	—	—	1

Номер группы	Наименование группы	Концентрация H ₂ SO ₄ , %				Концентрация HNO ₃ , %			
		... 10	20 ... 60	70 ... 90	дымящая	... 10	20 ... 40	50	90 ...
73	Полиуретан	1; 2	1	1	1	1	1	1	1
77	Поликарбонаты	2; 3	—	1	1	3	3	—	—
78	Полиарилаты	3	—	—	1	3	3	2; 3	—
79	Полиформальдегид	1	1	1	1	1	1	1	1
80	Пентапласт	3	3	3	1	—	3	3	1
85	Текстолит	1	1	—	—	—	—	—	—
86	Асботекстолит	1	1	—	—	—	—	—	—
88	Этролы	1	1	1	1	1	1	1	1

Стойкость к соляной кислоте и растворителям

Номер группы	Наименование группы	Концентрация HCl, %				Ацетон (20 °C)	Этанол (20 °C)	Дихлорэтан (20 °C)	Бензол (20 °C)	Фенол (20 °C)
		10 (20 °C)	10...37 (20 °C)	37 (60 °C)	37 (100 °C)					
01	ПЭВД	3	2; 3	2; 3	1	2; 3	3	2	1	3
02	ПЭНД	3	3	2; 3	1; 2	2; 3	3	2	2; 3	3
03	Полиэтилен ВМ	3	3	2; 3	2	2; 3	3	2	2; 3	3
06	Совилон	—	—	1	1	—	—	—	—	—
07	Сополимер СЭП	3	3	2; 3	1; 2	2; 3	3	2	—	3
08	Полипропилен	3	—	—	—	2; 3	3	1	1...3	3
09	Темплен	3	3	2; 3	—	—	—	—	—	—
10	ПВХ	3	3	2; 3	1	1	3	1	1	2; 3
11	Пластикат ПВХ	3	3	3	1	1	—	1	1	—
12	ПВХ кабельн.	3	—	—	1	1	—	1	1	—
13	Сополимеры винилхлорида	3	3	3	1	—	—	—	—	—
14	Фторопласт-3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
15	Фторопласт-3М	3	3	3	3	3	3	3	3	3
16	Фторопласт-4	3	3	3	3	3	3	3	3	3
17	Фторопласт-4Д	3	3	3	3	3	3	3	3	3
18	Композ. Ф-4	—	—	—	—	3	3	3	3	3
19	Фторопласт-32.1	3	3	3	1	1	3	—	—	—
20	Фторопласт-4	3	3	3	3	3	3	3	3	3
22	Фторопласт-42	3	3	3	3	1	3	—	—	—
23	Фторопласт-2М	3	3	3	3	2; 3	3	—	3	3
24	Фторопласт-30	3	3	3	3	3	3	3	3	3
25	Фторопласт-23	3	3	3	—	1	3	—	—	—
26	Фторопласт-26	3	3	3	1; 2	1	3	—	—	—
27	Фторопласт-10	3	3	3	3	3	3	3	3	3
28	Фторопласт-2МБ	3	3	3	3	2; 3	3	—	3	3
29	Фторопласт-50	3	3	3	3	3	3	3	3	3
30	Фторопласт-2	3	3	3	3	2; 3	3	—	3	3
31	Фторопласт-1	3	3	3	3	—	—	—	—	—
32	Сополимеры тетрафторэтилена	3	3	3	3	3	3	3	3	3
33	Фторопласт-246	3	3	—	—	—	3	—	—	—
34	Полистирол	3	3	2; 3	—	1; 2	3	1	1...3	—
35	Полистирол УП	3	3	2; 3	—	1; 2	3	1	1	—
36	Сополимеры САН	3	3	2; 3	—	—	—	1	—	—

Номер группы	Наименование группы	Концентрация HCl, %				Ацетон (20 °C)	Этанол (20 °C)	Дихлорэтан (20 °C)	Бензол (20 °C)	Фенол (20 °C)
		10 (20 °C)	10...37 (20 °C)	37 (60 °C)	37 (100 °C)					
37	Сополимеры МС	3	—	—	—	—	—	1	—	—
39	Пластики СНП	3	—	—	—	—	—	1	—	—
40	Пластики АБС	3	—	—	—	—	—	1	—	—
41	ПВА	1	1	1	1	1	3	1	1...3	—
42	ПВБ	—	—	—	1	1	1	1	—	1
43	Винифлекс	—	—	—	—	1	1	1	—	1
44	ПВФ	—	—	—	1	1	1	1	—	—
45	ПВЭ	—	—	—	1	—	—	—	—	—
46	ПВБФ	—	—	—	—	1	1	1	—	—
47	ПВС	—	—	—	—	—	—	—	3	—
48	ПВК	—	—	—	1	1	1	1	—	—
49	ПММА	—	—	—	—	1	2	1	1	1
50	Оргстекло	3	1...3	1...3	1	1	2	1	1	1
51	Фенопласты НО	3	2; 3	2; 3	2; 3	1; 2	2; 3	3	3	1
52	Фенопласты НМ	3	2; 3	2; 3	2; 3	1; 2	2; 3	3	3	1
53	Фенопласты НМО	3	2; 3	2; 3	2; 3	1; 2	2; 3	3	3	1
54	Фенопласты НММ	3	2; 3	2; 3	2; 3	1; 2	2; 3	3	3	1
55	Фенопласты РО	3	2; 3	2; 3	2; 3	1; 2	2; 3	3	3	1
56	Фенопласты РМ	3	2; 3	2; 3	2; 3	1; 2	2; 3	3	3	1
57	Фенопласты РММ	3	2; 3	2; 3	2; 3	1; 2	2; 3	3	3	1
58	Фаолит	3	—	—	—	—	3	3	3	—
59	Аминопласты КФА	1	1	1	1	2; 3	3	—	—	—
60	Аминопласты МФ	1	1	1	1	2; 3	3	—	—	—
61	Аминопласты КМФА	1	1	1	1	2; 3	3	—	—	—
62	Полиамид 610	1	1	1	1	2; 3	3	1	3	1
63	Полиамид 12	1	1	1	1	2; 3	3	1	3	1
64	Полиамид 12 пла-стиф.	1	1	1	1	2; 3	3	1	3	1
65	Сополимеры АК	1	1	1	1	2; 3	3	1	3	1
66	Полиамид 66/6	1	1	1	1	2; 3	3	1	3	1
67	Полиамид 12/6/66	1	1	1	1	2; 3	3	1	3	1
68	Полиамид 6/12	1	1	1	1	—	—	—	—	—
69	Фенилоны	1...3	1...3	1	1	3	3	1	3	1
70	Полиамид 6 блочн.	1	1	1	1	2; 3	3	1	3	1
71	Полиамиды сте-клонаполн.	1	1	1	1	2; 3	3	1	3	1
72	Полиимиды	2	—	—	—	... 3	... 3	... 3	... 3	... 3
73	Полиуретан	—	1; 2	1; 2	1	1...3	1	—	1...3	1
74	Эпоксикомпозиции	3	3	—	—	1...3	3	1	... 3	... 3
75	Эпоксипорошки	3	1...3	1; 2	1; 2	1...3	3	1	... 3	... 3
76	Эпоксикомпаунды	3	1...3	1; 2	1; 2	1...3	3	1	... 3	... 3
77	Поликарбонаты	3	2	1; 2	1; 2	1	3	1	1	1
78	Полиарилаты	3	2; 3	1...3	1; 2	—	3	—	—	—
79	Полиформальдегид	1	1	1	1	3	3	3	2; 3	2; 3
80	Пентапласт	3	3	3	3	3	3	—	1	1
82	Кремнепласты асбонаполн.	2; 3	1	1	1	2...3	2	—	1	—
83	Кремнепласты стеклонаполн.	2; 3	1	1	1	—	2	—	1	—
84	Кремнепласты	2; 3	1	1	1	—	2	—	1	—
85	Текстолит	3	3	3	3	2	3	—	3	—
88	Этролы	1...3	1	1	1	1	1; 2	1	—	—

Изменение свойств пластмасс после термического старения

Старение полимерных материалов сопровождается как деструкцией, так и структурированием. При преобладании структурирования показатель текучести расплава (ПТР) снижается, а при деструкции повышается.

Окислительный характер процесса старения приводит к повышенной интенсивности полос поглощения D в ИК-спектрах, характерных для образующихся кислородсодержащих групп. Полярная природа таких групп обуславливает повышение тангенса угла диэлектрических потерь $\operatorname{tg} \delta$.

Химические процессы старения вызывают изменение механических свойств. Для представленных ниже пластмасс относительное удлинение при разрыве $\epsilon_{\text{отн}}$, прочность при растяжении σ_p и ударная вязкость a , как правило, снижаются. Предел текучести при растяжении σ_T в начальный период прогрева повышается, а затем падает.

Для ПЭВД без стабилизатора выявлена зависимость скорости изменения свойств от способа синтеза. При введении стабилизаторов различия проявляются только по окончании периода индукции.

Влияние метода изготовления образцов на процесс старения проявляется при сравнении экструзионных, литьевых и прессованных образцов.

Приведенные данные являются основой для прогнозирования сроков хранения и эксплуатации пластмассовых изделий. Фактически гарантийные сроки работоспособности пластмасс в изделиях (деталях) кроме указанных факторов зависят от качества переработки, конфигурации изделия, контакта с другими деталями и определяются с учетом условий эксплуатации непосредственно в составе узла, агрегата.

ПЭВД 153-01К (код ОКП 4312 0114)

Исходные образцы: экструзионные (лента толщиной 1 и 2 мм), $\epsilon_{\text{отн}0} = 550\%$, $\sigma_{T0} = 12,4$ МПа, $\sigma_{p0} = 14,4$ МПа, $\operatorname{tg} \delta_0 = 0,00025$ при 1 МГц, $D_0 = 0,10$ при частоте 1720 см⁻¹, ПТР₀ = 0,32 г/10 мин.

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{\text{отн}}}{\epsilon_{\text{отн}0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p0}}$	$\frac{\operatorname{tg} \delta}{\operatorname{tg} \delta_0}$	$\frac{D}{D_0}$	$\frac{\text{ПТР}}{\text{ПТР}_0}$
температура, °С	продолжительность, месяцы						
80	6	1,00	1,10	1,10	1,0	1,0	1,0
	12	1,00	1,08	1,10	1,0	1,0	1,0
	18	0,98	1,06	1,12	1,0	1,2	0,9
	24	0,97	1,05	1,10	1,0	1,5	0,9
	30	0,97	1,05	1,06	1,0	2,0	0,8
	36	0,97	1,05	1,03	1,2	2,5	0,6
	42	0,96	1,05	0,99	1,5	3,2	0,5
	48	0,96	1,05	0,95	2,0	4,0	0,5
	54	0,96	1,05	0,90	2,5	—	1,0
	60	0,95	1,05	0,83	—	—	3,0
	66	0,60	1,05	0,73	—	—	5,1
	4	0,99	1,15	1,05	1,0	1,0	1,0
90	8	0,96	1,15	1,05	1,0	1,2	1,0
	12	0,93	1,08	1,05	1,0	1,4	1,0
	16	0,90	1,03	1,05	1,0	1,7	0,9
	20	0,84	1,03	1,04	1,0	2,3	0,9
	24	0,72	1,03	1,00	1,0	3,0	0,8
	28	0,58	1,03	0,94	1,6	4,1	0,6
	32	0,36	1,03	0,80	4,2	5,2	0,5
	3	0,90	1,25	0,95	1,0	1,1	1,0
100	6	0,75	1,20	0,90	1,0	1,2	1,0
	9	0,55	1,15	0,90	1,0	1,5	1,0
	12	0,42	1,10	0,90	1,0	1,6	1,0
	15	0,34	1,08	0,90	1,0	2,4	0,9
	18	0,27	1,07	0,90	1,0	3,4	0,8
	21	0,20	1,07	0,90	1,2	5,0	0,8
	24	0,14	1,06	0,90	2,0	7,0	0,5
	27	0,09	1,06	0,90	3,0	—	—
	30	0,06	1,06	0,90	4,4	—	—
	33	0,05	1,05	0,90	6,3	Полное поглощение	—

ПЭВД 107-02К (код ОКП 4312 0141)

Исходные образцы: экструзионные (лента толщиной 1 и 2 мм), $\epsilon_{\text{отн}0} = 550\%$, $\sigma_{T0} = 10,3$ МПа, $\sigma_{p0} = 12,0$ МПа, $\operatorname{tg} \delta_0 = 0,00025$ при 1 МГц, $D_0 = 0,10$ при частоте 1720 см⁻¹, ПТР₀ = 2 г/10 мин.

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{\text{отн}}}{\epsilon_{\text{отн}0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p0}}$	$\frac{\operatorname{tg} \delta}{\operatorname{tg} \delta_0}$	$\frac{D}{D_0}$	$\frac{\text{ПТР}}{\text{ПТР}_0}$
температура, °С	продолжительность, месяцы						
80	6	0,83	1,30	0,98	1,0	1,1	0,99
	12	0,82	1,22	0,97	1,0	1,3	0,94
	18	0,82	1,10	0,96	1,0	1,4	0,88
	24	0,82	1,10	0,95	1,0	1,4	0,88
	30	0,78	1,10	0,94	1,8	1,6	0,88
	36	0,60	1,10	0,93	2,7	2,0	—
90	4	0,57	1,38	0,90	1,0	1,2	0,92
	8	0,40	1,44	0,90	1,0	1,3	0,84
	12	0,34	1,35	0,90	1,0	1,4	0,74
	16	0,34	1,25	0,88	1,0	1,4	0,68
	20	0,34	1,24	0,88	1,0	1,5	0,66
	24	0,32	1,24	0,88	1,0	1,5	0,68
	28	0,31	1,24	0,88	1,6	1,7	0,74
	32	0,30	1,24	0,88	2,5	2,2	0,96
	2	0,45	1,30	0,88	1,0	1,1	0,92
	4	0,30	1,42	0,88	1,0	1,2	0,90
100	6	0,25	1,39	0,88	1,0	1,4	0,84
	8	0,24	1,30	0,88	1,0	1,5	0,80
	10	0,22	1,22	0,88	1,0	1,6	0,74
	12	0,22	1,05	0,88	1,0	1,7	0,68
	14	0,22	1,00	0,88	1,2	1,7	0,63
	16	0,22	—	0,88	2,3	1,7	0,58

ПЭВД 178-01К (код ОКП 4312 0127)

Исходные образцы: прессованные, толщиной 0,2 мм, $\epsilon_{\text{отн}0} = 540\%$, $\sigma_{T0} = 11,3$ МПа, $\sigma_{p0} = 15,2$ МПа, $\operatorname{tg} \delta_0 = 0,00025$ при 1 МГц.

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{\text{отн}}}{\epsilon_{\text{отн}0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p0}}$	$\frac{\operatorname{tg} \delta}{\operatorname{tg} \delta_0}$
температура, °С	продолжительность, месяцы				
80	6	1,00	1,00	1,00	1,00
	12	1,00	1,00	0,99	1,00
	18	1,00	0,96	0,96	1,06
	24	0,98	0,96	0,94	1,26
	30	0,95	0,96	0,90	1,52
	36	0,83	0,99	0,89	1,90
90	42	0,60	1,02	0,87	2,26
	48	0,35	1,05	0,85	2,50
	4	1,00	1,00	0,99	1,00
	8	0,98	1,00	0,96	1,00
	12	0,95	1,00	0,95	1,00
	16	0,92	1,00	0,93	1,10

Экспозиция		$\frac{\varepsilon_{отн}}{\varepsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{\lg \delta}{\lg \delta_0}$
температура, °C	продолжительность, месяцы				
90	20	0,90	1,03	0,92	1,24
	24	0,83	1,05	0,90	1,50
	28	0,73	1,06	0,89	1,74
	32	0,60	1,02	0,87	2,02
	36	0,43	0,95	0,84	2,34
	40	0,20	—	0,82	2,80
100	3	0,98	1,07	0,95	1,00
	6	0,91	1,06	0,91	1,00
	9	0,85	1,02	0,90	1,00
	12	0,76	0,97	0,88	1,08
	15	0,63	0,90	0,86	1,34
	18	0,50	—	0,83	1,82
	21	0,35	—	0,80	2,28
	24	0,20	—	0,80	2,80

ПЭВД 178-05К (код ОКП 4312 0130)

Исходные образцы: прессованные, толщиной 0,2 мм, $\varepsilon_{отн_0} = 620\%$, $\sigma_{T_0} = 9,4$ МПа, $\sigma_{p_0} = 14,2$ МПа, $\lg \delta_0 = 0,00025$ при 1 МГц, ПТР₀ = 2 г/10 мин.

Экспозиция		$\frac{\varepsilon_{отн}}{\varepsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{\lg \delta}{\lg \delta_0}$
температура, °C	продолжительность, месяцы				
80	6	1,00	1,04	1,00	1,0
	12	1,00	1,07	1,00	1,0
	18	0,98	1,10	1,00	1,1
	24	0,97	1,12	0,98	1,4
	30	0,83	1,08	0,94	2,2
90	4	1,00	1,05	1,00	1,0
	8	1,00	1,08	0,98	1,0
	12	0,90	1,10	0,97	1,1
	16	0,70	1,14	0,97	1,2
	20	0,55	1,12	0,95	1,3
	24	0,50	1,08	0,90	1,8
	28	0,49	1,05	0,85	2,5
100	32	0,48	1,02	0,78	3,5
	3	0,99	1,14	0,99	1,0
	6	0,90	1,14	0,97	1,0
	9	0,73	1,13	0,95	1,1
	12	0,50	1,10	0,92	1,3
	15	0,30	1,08	0,88	1,6
	18	0,28	1,05	0,85	2,2
	21	0,25	1,03	0,80	3,0
	24	0,23	1,00	0,78	3,8

ПЭНД 208-19 (код ОКП 1112 4500)

Исходные образцы: прессованные, толщиной 1 мм, $\varepsilon_{отн_0} = 580\%$, $\sigma_{T_0} = 25,1$ МПа, $\sigma_{p_0} = 14,9$ МПа, $\lg \delta_0 = 0,0003$ при 1 МГц.

Экспозиция		$\frac{\varepsilon_{отн}}{\varepsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{\lg \delta}{\lg \delta_0}$
температура, °C	продолжительность, месяцы				
100	3	1,00	1,00	1,00	1,0
	6	0,97	1,00	1,00	1,0
	9	0,94	1,00	0,98	1,0
	12	0,86	1,00	0,96	1,1
	15	0,70	0,99	0,94	1,5
110	18	0,45	0,93	0,90	2,4
	2	1,00	1,00	1,00	1,0
	4	0,97	1,00	1,00	1,0
	6	0,88	1,00	1,00	1,1
	8	0,70	0,97	0,95	1,6
120	10	0,40	0,80	0,86	2,6
	1	1,00	0,98	0,98	1,0
	2	0,99	0,94	0,95	1,0
	3	0,96	0,92	0,92	1,0
	4	0,90	0,90	0,88	1,1
	5	0,75	0,90	0,84	1,4
	6	0,60	0,89	0,80	2,4
	7	0,48	0,85	0,72	—

Морозостойкий полипропилен 12-07 (код ОКП 4316 2800)

Исходные образцы: литые (лопатки тип 1, ГОСТ 11262-80; бруски 55×3×4 мм), $\varepsilon_{отн_0} = 80\%$, $\sigma_{T_0} = 28,1$ МПа, $\sigma_{p_0} = 19,2$ МПа, ПТР₀ = 4,4 г/10 мин, $a_0 = 46$ кДж/м² (при -60 °C).

Экспозиция		$\frac{\varepsilon_{отн}}{\varepsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{ПТР}{ПТР_0}$	$\frac{a}{a_0}$
температура, °C	продолжительность, месяцы					
90	4	100	1,05	1,15	1,05	0,96
	8	0,95	1,05	1,25	1,05	0,94
	12	0,89	1,05	1,28	1,05	0,88
	16	0,75	1,05	1,30	1,10	0,82
	20	0,60	1,05	1,30	1,40	—
100	3	1,00	1,05	1,25	1,08	0,96
	6	0,94	1,09	1,36	1,11	0,90
	9	0,82	1,08	1,36	1,12	0,88
	12	0,66	1,07	1,28	1,13	0,83
	15	0,50	1,07	1,13	1,18	0,80
110	18	0,38	1,07	1,05	Течет	—
	2	1,00	1,00	1,38	1,15	0,94
	4	0,97	1,07	1,38	1,15	0,90
	6	0,92	1,14	1,33	1,15	0,84
	8	0,82	1,15	1,27	1,15	0,74
	10	0,67	1,12	1,20	1,17	0,60
	12	0,50	0,98	1,10	Течет	—

Исходные образцы: прессованные (лопатки тип 1), $\epsilon_{отн_0} = 650\%$, $\sigma_{T_0} = 21,3$ МПа, $\sigma_{p_0} = 17,7$ МПа, ПТР₀ = 3,7 г/10 мин.

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{отн}}{\epsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{ПТР}{ПТР_0}$
температура, °С	продолжительность, месяцы				
100	1	0,60	1,15	1,12	1,03
	2	0,40	1,20	1,06	1,08
	3	0,31	1,19	1,06	1,40
	4	0,27	1,07	1,06	1,70
120	1	0,40	1,18	1,21	1,05
	2	0,24	1,19	1,15	1,34
	3	0,15	1,16	1,14	1,76
	4	0,13	1,08	1,12	2,00
140	0,5	0,35	1,16	1,33	1,07
	1	0,15	1,20	1,32	1,90
	1,5	0,10	1,17	1,27	2,23

Морозостойкий полипропилен 12-09 (код ОКП 4316 3100)

Исходные образцы: литые (лопатки тип 1, ГОСТ 11262-80; бруски 55×3×4 мм), $\epsilon_{отн_0} = 70\%$, $\sigma_{T_0} = 25,6$ МПа, $\sigma_{p_0} = 19,2$ МПа, ПТР₀ = 6,6 г/10 мин, $a_0 = 76$ кДж/м² (при -60 °С)

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{отн}}{\epsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{ПТР}{ПТР_0}$	$\frac{a}{a_0}$
температура, °С	продолжительность, месяцы					
90	4	0,96	1,00	1,27	1,00	0,98
	8	0,88	1,10	1,30	1,01	0,98
	12	0,85	1,10	1,30	1,02	0,96
	16	0,80	1,10	1,30	1,02	0,74
	20	0,75	1,10	1,30	1,10	—
100	3	0,95	1,00	1,25	1,06	0,96
	6	0,86	1,08	1,32	1,06	0,96
	9	0,74	1,10	1,32	1,07	0,94
	12	0,63	1,08	1,32	1,11	0,92
	15	0,52	1,04	1,32	1,23	0,82
	18	0,40	1,00	1,30	1,40	—
110	2	0,80	1,00	1,20	1,10	0,96
	4	0,66	1,05	1,34	1,14	0,94
	6	0,60	1,10	1,30	1,29	0,86
	8	0,55	1,15	1,23	1,48	0,66
	10	0,50	1,15	1,10	1,75	0,40
	12	0,46	1,15	1,05	—	—

Исходные образцы: прессованные (лопатки тип 1), $\epsilon_{отн_0} = 540\%$, $\sigma_{T_0} = 24$ МПа, $\sigma_{p_0} = 19,7$ МПа, ПТР₀ = 2,1.

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{отн}}{\epsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{ПТР}{ПТР_0}$
температура, °С	продолжительность, месяцы				
100	1	0,65	1,12	1,06	1,07
	2	0,47	1,10	0,99	1,20
	3	0,32	1,06	0,97	1,40
	4	0,22	1,02	0,97	1,70
120	1	0,45	1,09	1,12	1,14
	2	0,32	1,06	1,07	1,34
	3	0,22	1,04	1,05	1,60
	4	0,14	1,00	1,03	1,87
140	0,5	0,40	1,00	1,07	1,25
	1,0	0,17	—	0,80	1,05

Пластик АБС-2020 (код ОКП 1425 0204)

Исходные образцы: литые (лопатки тип 2, ГОСТ 11262-80; бруски 55×3×4 мм; полоски 125×12×3 мм разрезали пополам, складывали и наносили надрезы для определения a'). $\epsilon_{отн_0} = 20\%$, $\sigma_{T_0} = 44,4$ МПа, $\sigma_{p_0} = 41$ МПа, $\sigma_{и_0} = 78$ МПа, a_0 (по Шарпи) = 81 кДж/м², a'_0 (по Изоду) = 208 Дж/м.

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{отн}}{\epsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{\sigma_{и}}{\sigma_{и_0}}$	$\frac{a}{a_0}$	$\frac{a'}{a'_0}$
температура, °С	продолжительность, месяцы						
70	3	0,45	1,00	0,98	0,96	0,97	0,87
	6	0,35	1,04	0,98	0,82	0,75	0,79
	9	0,30	1,03	0,98	—	0,66	0,78
	12	—	0,98	0,98	—	0,62	—
80	2	0,42	0,99	0,97	1,00	0,75	0,89
	4	0,30	1,06	0,99	0,93	0,63	0,80
	6	0,25	1,09	1,05	0,82	0,50	0,74
	8	0,25	1,07	1,00	—	0,43	0,68
	10	—	1,00	0,85	—	0,40	0,65
	12	—	—	—	—	—	—
90	1	0,46	1,00	1,00	1,00	0,80	0,89
	2	0,34	1,03	0,98	1,00	0,66	0,82
	3	0,27	1,05	1,00	0,98	0,58	0,78
	4	0,22	1,08	1,04	0,95	0,53	0,74
	5	0,18	1,11	1,07	0,90	0,47	0,71
	6	—	1,12	1,10	0,86	0,42	0,68

Пентапласт БГ-2 (код ОКП 2644 0105)

Исходные образцы: литые, η_0 (приведенная вязкость) = 130 см²/г, $\epsilon_{отн_0}$ = 31%, σ_{p_0} = 53 МПа.

Экспозиция		η η_0	$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}	Экспозиция		η η_0	$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}
температура, °C	продолжительность, месяцы				температура, °C	продолжительность, месяцы			
100	6	1,00	0,94	1,22	150	12	0,67	0,30	1,13
	12	0,90	0,80	1,23		15	0,65	0,24	1,09
	18	0,85	0,76	1,23		18	0,58	0,18	1,02
	24	0,83	0,70	1,23		21	0,48	0,12	0,95
	30	0,82	0,65	1,23		24	0,35	0,12	0,85
	36	0,80	0,60	1,23		1	0,82	0,90	1,08
	42	0,78	0,58	—		2	0,60	0,70	1,07
125	3	0,80	0,98	1,17		3	0,32	0,20	1,00
	6	0,70	0,52	1,16		4	0,20	0,10	—

Фторопласт-2МБ (код ОКП 1319 0210)

Исходные образцы: прессованные, $\epsilon_{отн_0}$ = 450%, σ_{p_0} = 36,5 МПа, ПТР₀ = 1,5 г/10 мин

Экспозиция		$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}	ПТР ПТР ₀	Экспозиция		$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}	ПТР ПТР ₀
температура, °C	продолжительность, месяцы				температура, °C	продолжительность, месяцы			
140	2	0,40	1,05	0,62	150	3	0,22	1,10	0,34
	4	0,30	1,07	0,55		4	0,19	1,09	0,30
	6	0,45	1,09	0,40		0,5	0,45	1,07	0,60
	8	0,22	1,10	0,33		1,0	0,30	1,10	0,40
	10	0,20	1,09	0,30		1,5	0,25	1,10	0,34
145	1	0,38	1,05	0,54		2,0	0,20	1,10	0,25
	2	0,27	1,08	0,40					

Фторопласт-3МА (код ОКП 1311 0201)

Исходные образцы: прессованные, $\epsilon_{отн_0}$ = 140%, σ_{p_0} = 25,4 МПа, ПТР₀ = 27 г/10 мин.

Экспозиция		$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}	ПТР ПТР ₀	Экспозиция		$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}	ПТР ПТР ₀
температура, °C	продолжительность, месяцы				температура, °C	продолжительность, месяцы			
150	2	0,31	1,54	1,18	170	3	0,12	1,66	1,07
	4	0,14	1,48	1,06		4	0,08	1,60	1,00
	6	0,12	1,44	0,97		5	0,08	1,54	0,93
	8	0,07	1,44	0,87		0,5	0,37	1,58	1,40
	10	0,07	1,44	0,80		1	0,20	1,62	1,38
160	1	0,34	1,60	1,20		1,5	0,14	1,64	1,25
	2	0,17	1,68	1,15		2,0	0,09	1,60	1,15

Фторопласт-3 (код ОКП 1311 0000)

Исходные образцы: прессованные (лопатки тип 1), $\epsilon_{отн_0}$ = 80%, σ_{p_0} = 34,7 МПа, ПТР₀ = 1,16 г/10 мин.

Экспозиция		$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}	ПТР ПТР ₀	Экспозиция		$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}	ПТР ПТР ₀
температура, °C	продолжительность, месяцы				температура, °C	продолжительность, месяцы			
150	2	0,32	1,28	0,86	170	3	0,16	1,28	0,58
	4	0,17	1,12	0,55		4	0,12	1,24	0,48
	6	0,12	1,10	0,45		0,5	0,32	1,26	0,96
	8	0,12	1,08	0,43		1	0,20	1,30	0,80
160	10	0,12	1,04	0,43		1,5	0,14	1,32	0,67
	1	0,39	1,28	0,87	2,0	2,0	0,10	1,30	0,54
	2	0,25	1,32	0,71		2,5	0,07	1,28	0,47

Фторопласт-40 БМ 2 (код ОКП 1314 1004)

Исходные образцы: прессованные, $\epsilon_{отн_0}$ = 300%, σ_{p_0} = 45 МПа, $\lg \delta_0$ = 0,0057 при частоте 1 МГц.

Экспозиция		$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}	$\lg \delta$ $\lg \delta_0$	Экспозиция		$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_p σ_{p_0}	$\lg \delta$ $\lg \delta_0$
температура, °C	продолжительность, месяцы				температура, °C	продолжительность, месяцы			
200	2	0,99	0,67	1,03	240	3	0,20	0,64	1,25
	3	0,80	0,66	1,05		4	0,09	0,64	1,25
	4	0,55	0,66	1,06		0,5	0,38	0,66	1,20
	5	0,50	0,65	1,08		1,0	0,20	0,65	1,30
	6	0,50	0,65	—		1,5	0,09	0,61	1,35
220	1	0,72	0,67	1,13	2,0	2,0	0,04	0,55	1,35
	2	0,32	0,64	1,20					

Фторопласт-40 ЛД-2 (код ОКП 1314 0900)

Исходные образцы: прессованные (лопатки тип 1), $\epsilon_{отн_0}$ = 196%, σ_{T_0} = 29,2 МПа, σ_{p_0} = 30,7 МПа, ПТР₀ = 7,8 г/10 мин.

Экспозиция		$\epsilon_{отн}$ $\epsilon_{отн_0}$	σ_T σ_{T_0}	σ_p σ_{p_0}	ПТР ПТР ₀
температура, °C	продолжительность, месяцы				
180	3	0,90	0,96	0,96	0,13
	6	0,72	0,95	0,96	0,07
	9	0,60	0,95	0,95	0,06
	12	0,55	0,95	0,95	0,05
	15	0,53	—	0,95	0,04
200	18	0,50	—	0,95	—
	2	0,71	0,99	0,96	0,04
	4	0,54	0,98	0,94	0,01
	6	0,45	0,97	0,94	0
	8	0,39	0,97	0,94	0
220	10	0,32	0,97	0,93	0
	1	0,53	0,97	0,94	0
	2	0,39	0,93	0,93	0
	3	0,27	—	0,93	0
	4	0,19	—	0,92	0

Фторопластовая пленка Ф-10 (код ОКП 4513 2100)

Исходные образцы: экструзионные (пленка толщиной 0,3 мм), $\epsilon_{отн_0} = 292\%$, $\sigma_{T_0} = 11,3$ МПа, $\sigma_{p_0} = 27,3$ МПа, $\lg \delta_0 = 0,0004$ при частоте 1 МГц, ПТР₀ = 9,0 г/10 мин.

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{отн}}{\epsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{\lg \delta}{\lg \delta_0}$	$\frac{ПТР}{ПТР_0}$
температура, °C	продолжительность, месяцы					
160	6	1,00	0,86	1,05	1,00	0,95
	10	1,00	0,85	1,03	1,00	0,93
	14	1,00	0,85	1,00	1,18	0,93
	18	0,96	0,87	0,96	1,90	0,92
180	3	1,00	1,03	1,00	1,00	1,00
	6	0,92	1,05	0,92	1,00	1,00
	9	0,80	0,90	0,80	1,45	0,75
200	2	1,00	1,00	1,00	1,15	0,85
	4	0,93	1,02	0,92	1,38	0,81
	6	0,82	0,99	0,83	1,60	0,80
240	1	0,97	1,15	0,99	1,00	0,95
	2	0,95	1,19	0,96	1,00	0,90
	3	0,92	1,08	0,85	1,20	0,80
	4	0,85	—	—	—	—

Фторопластовая пленка Ф-4МБ-А (код ОКП 4513 1700)

Исходные образцы: экструзионные (пленка толщиной 0,1 мм), $\epsilon_{отн_0} = 375\%$, $\sigma_{T_0} = 13,1$ МПа, $\sigma_{p_0} = 24,9$ МПа, $\lg \delta_0 = 0,0005$ при частоте 1 МГц, ПТР₀ = 3 г/10 мин.

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{отн}}{\epsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{\lg \delta}{\lg \delta_0}$	$\frac{ПТР}{ПТР_0}$
температура, °C	продолжительность, месяцы					
160	5	1,00	1,08	1,00	1,00	0,96
	10	0,98	1,18	1,00	1,00	0,95
	15	0,95	1,20	0,96	1,00	0,94
	20	0,93	1,14	0,87	1,20	0,94
	25	0,88	1,02	—	1,45	0,94
180	8	0,96	1,20	0,98	1,00	0,93
	12	0,92	1,25	0,92	1,00	0,92
	16	0,89	1,14	0,78	1,10	0,90
	20	0,85	—	—	1,40	0,89
	6	0,95	1,00	0,98	1,00	0,90
200	9	0,92	1,05	0,97	1,00	0,90
	12	0,89	1,09	0,97	1,00	0,90
	15	0,85	1,10	0,96	1,08	0,90
	18	0,83	—	0,95	1,30	—
	4	0,95	1,00	0,98	1,00	0,85
220	6	0,92	1,02	0,98	1,03	0,80
	8	0,90	1,05	0,97	1,08	0,80
	10	0,87	1,11	0,92	1,15	0,79
	12	0,85	1,17	0,84	1,24	0,78
	14	0,82	—	—	1,35	0,76

Фторопласт-50К2 (код ОКП 1319 0804)

Исходные образцы: прессованные, $\epsilon_{отн_0} = 415\%$, $\sigma_{T_0} = 15,0$ МПа, $\sigma_{p_0} = 26,6$ МПа, $\lg \delta_0 = 0,0012$ при частоте 500 МГц, ПТР₀ = 10 г/10 мин.

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{отн}}{\epsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$	$\frac{\lg \delta}{\lg \delta_0}$	$\frac{ПТР}{ПТР_0}$
температура, °C	продолжительность, месяцы					
265	2	1,00	1,00	1,00	0,44	0,90
	4	1,00	1,00	0,98	0,43	0,70
	6	1,00	1,00	0,94	0,43	0,54
	8	1,00	1,00	0,92	—	0,37
	10	1,00	1,00	0,90	—	0,20
	12	1,00	1,00	—	—	—
275	1	1,06	1,00	0,98	0,45	0,95
	2	1,08	0,98	0,95	0,42	0,82
	3	1,08	0,95	0,90	—	0,70
	4	1,04	0,92	0,87	—	0,62
	5	0,95	0,89	0,80	—	0,55
285	0,5	1,00	0,99	0,97	0,50	1,00
	1	0,99	0,98	0,93	0,43	0,94
	1,5	0,96	0,97	0,88	0,41	0,78
	2	0,92	0,95	0,82	—	0,55

Композиция фторопластовая Ф4К15М5 (код ОКП 4391 0400)

Исходные образцы: строганая лента толщиной 2 мм, $\epsilon_{отн} = 170\%$, $\sigma_{T_0} = 15,7$ МПа, $\sigma_{p_0} = 16,5$ МПа

Экспозиция		$\frac{\epsilon_{отн}}{\epsilon_{отн_0}}$	$\frac{\sigma_T}{\sigma_{T_0}}$	$\frac{\sigma_p}{\sigma_{p_0}}$
температура, °C	продолжительность, сутки			
290	12	1,00	0,87	0,97
	24	0,98	0,79	0,93
	36	0,95	0,75	0,88
	48	0,92	0,70	0,84
	60	0,88	0,68	0,78
	72	0,83	0,65	0,73
	84	0,75	0,62	0,67
300	8	0,98	0,87	0,95
	16	0,95	0,80	0,90
	24	0,90	0,75	0,83
	32	0,85	0,70	0,78
	40	0,80	0,67	0,72
	48	0,72	0,64	0,66
	56	0,60	0,62	0,60
310	4	0,75	0,76	0,85
	8	0,59	0,70	0,80
	12	0,45	0,66	0,77
	16	0,35	0,63	0,73

III. ИНВЕРСНЫЕ ТАБЛИЦЫ СВОЙСТВ ДЛЯ ГРУПП ПЛАСТМАСС

1. МОДУЛЬ УПРУГОСТИ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ (по ГОСТ 9550—81)

E_p , МПа	Наименование группы	Номер группы
210 ... 3000	Сополимеры винилхлорида	13
350	Сополимеры тетрафторэтилена	32
500 ... 600	Полиамид 12 пластиф.	64
900 ... 2500	Этролы	88
1000 ... 1600	Фторопласт-2	30
1200 ... 1500	Полиамид 12	63
	Полиамид 6 блочн.	70
1300 ... 2300	ПВА	41
1500 ... 1600	Сополимеры АК	65
1500 ... 2600	Пластики АБС	40
1650	Полиарилаты	78
1730 ... 2640	Фторопласт-1	31
2300 ... 2700	Пластики СНП	39
2600 ... 3000	ПВХ	10
2870	ПММА	49
2900 ... 4160	Оргстекло	50
3000 ... 3200	Фенилоны	69
4000 ... 6500	Текстолит	85
7500 ... 8000	Аминопласты МФ	60
7500 ... 10000	» КФА	59
9000	Полиамиды стеклонаполи.	71
1300 ... 35000	Фенопласты стеклонаполи.	89
14000 ... 20000	Асботекстолит	86
15000 ... 31000	Стеклотекстолит	91

2. МОДУЛЬ УПРУГОСТИ ПРИ СТАТИЧЕСКОМ ИЗГИБЕ (по ГОСТ 9550—81)

$E_{из}$, МПа	Наименование группы	Номер группы
3 ... 1000	Эпоксикомпаунды	76
80 ... 100	Фторопласт-26	26
100 ... 1000	Эпоксикомпозиции	74
120 ... 260	ПЭВД	01
150 ... 330	Сополимер СЭП	07
165 ... 1150	Композ. полиэтилена	05
200	Фторопласт-23	25
400 ... 800	Фторопласт-42	22
450 ... 850	Фторопласт-4Д	17
470 ... 850	Фторопласт-4	16
500 ... 700	Фторопласт-32Л	19
570	Сополимеры тетрафторэтилена	32
600 ...	Полиэтилен ВМ	03
600 ... 850	Полиэтилен кабельн.	04

E_n , МПа	Наименование группы	Номер группы
650 ... 930	ПЭНД	02
700 ... 1900	Темплен	09
800 ... 1000	Фторопласт-40	20
900 ... 1200	Пентапласт	80
1000 ... 1500	Полиамид 66/6	66
1000 ... 2450	Пластики АБС	40
1160 ... 1450	Фторопласт-3	14
1200 ...	Фторопласт-2М	23
1200 ... 1300	Полиамид 12	63
1500 ... 1700	Фторопласт-2	30
1780	Полиарилаты	78
2000	Сополимеры МС	37
2000 ... 2200	ПВБ	42
2000 ... 2500	Полистирол УП	35
2100	Пластики СНП	39
2200 ... 2300	Полиамид 6/12	68
2400	ПВБФ	46
2700	Полистирол	34
3100	Сополимеры САН	36
	Композ. Ф-40	21
3200	Винифлекс	43
3300	ПВК	48
3300 ... 8800	Фенопласты НММ	54
3700 ... 19600	Асботекстолит	86
3900 ... 6400	Текстолит	85
4000	ПВФ	44
	ПВЭ	45
5400	ПВС	47
5400 ... 18000	Фенопласты НМО	53
5900 ... 7800	» НО	51
5900 ... 8800	» РО	55
6900	» РММ	57
6900 ... 12700	» НМ	52
6900 ... 16700	» РМ	56

3. ТВЕРДОСТЬ ПО БРИНЕЛЛЮ (по ГОСТ 4670—77)

$HВ$, МПа	Наименование группы	Номер группы
0,7 ... 6	ПВХ кабельн.	12
10 ... 160	ПВХ	10
10 ... 200	Пластики АБС	40
10 ... 300	Оргстекло	50
14 ... 25	ПЭВД	01
15 ... 70	Композ. полиэтилена	05
20 ... 50	ПВА	41
30 ... 40	Фторопласт-4	16
	Фторопласт-4Д	17
	Фторопласт-32Л	19

НВ, МПа	Наименование группы	Номер группы
30 ... 50	Полиамид 12 пластиф.	64
30 ... 100	Сополимеры тетрафторэтилена	32
35 ... 150	Этролы	88
38 ... 140	Полистирол УП	35
40 ... 140	Полиимиды	72
44 ... 52	Композ. Ф-4	18
50 ... 80	ПЭНД	02
58 ... 63	Фторопласт-42	22
60 ... 65	Полиэтилен ВМ	03
67 ... 106	Фторопласт-40	20
74 ... 78	Полипропилен	08
80 ... 110	Композ. Ф-40	21
80 ... 160	Полиамид 12	63
90 ... 100	Пентапласт	80
90 ... 110	Поликарбонаты	77
100 ... 110	Полиамиды стеклонаполн.	71
100 ... 120	Темплен	09
	ПВБ	42
	Полиамид 66/6	66
	» 6 блочн.	70
	Сополимеры АК	65
	Фторопласт-1	31
100 ... 130	Фторопласт-3	14
100 ... 150	Полиамид 610	62
100 ... 190	Кремнепласты	84
100 ... 200	Эпоксикомпаунды	76
110 ... 140	Полиформальдегид	79
115 ... 170	Сополимеры МС	37
120	Пластики СНП	39
120 ... 180	ПММА	49
130	Полиамид 6/12	68
	ПВБФ	46
140 ... 160	Полистирол	34
150 ... 200	Сополимеры САН	36
150 ... 300	Эпоксикомпозиции	74
160 ... 170	Винифлекс	43
170	ПВЭ	45
	ПВК	48
180 ... 200	Фаолит	58
180 ... 220	Фенилоны	69
186 ... 300	Асботекстолит	86
190	ПВФ	44
196 ... 343	Фенопласты РО	55
200	Кремнепласты асбонаполн.	82
200 ... 500	Аминопласты МФ	60
245 ... 294	Фенопласты НО	51
250 ... 350	Текстолит	85
294 ... 588	Фенопласты НМ	52
300	» РММ	57
300 ... 400	Аминопласты КФА	59
300 ... 549	Фенопласты РМ	56
400 ... 450	» стеклонаполн.	89

4. ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ (по ГОСТ 11262—80, 14236—81)

σ_p , МПа	Наименование группы	Номер группы
0,05 ... 0,07	Пенополиуретан ЭПЭ	98
0,1 ... 0,12	» ЭСЭ	99
0,16 ... 0,4	Пенопласт ПС-4	96
0,29 ... 6,9	Пенопласт ПС-1	95
0,39 ... 0,69	» ПХВ-1	93
0,78 ... 1,47	» ПХВ-2	94
3 ... 11	Сэвилен	06
3 ... 80	Эпоксикомпаунды	76
6 ... 15	Полиэтилен кабельн.	04
6 ... 27	Композ. Ф-4	18
10 ... 17	ПЭВД	01
10 ... 18	Пластикат ПВХ	11
10 ... 20	ПВХ кабельн.	12
10 ... 27	Полиуретан	73
10 ... 30	Сополимер СЭП	07
	Композ. полиэтилена	05
10,5 ... 30	Кремнепласты	84
10,5 ... 120	Кремнепласты стеклонаполн.	83
12 ... 40	Фаолит	58
12,3 ... 59	Фенопласты НМ	52
13 ... 23	Фторопласт-4Д	17
13 ... 27	Темплен	09
14 ... 40	Композ. Ф-40	21
15	Фторопласт-246	33
15 ... 25	Фторопласт-32Л	19
15 ... 35	Фторопласт-4	16
16 ... 26	Сополимеры тетрафторэтилена	32
17 ... 24	Фторопласт-10	27
18	Кремнепласты асбонаполн.	82
18 ... 26	Полистирол УП	35
18 ... 35	ПЭНД	02
20 ... 37	Этролы	88
20 ... 44	Фенопласты НММ	54
20 ... 50	Фторопласт-40	20
20 ... 55	Пентапласт	80
21 ... 24	Фторопласт-50	29
22 ... 40	Фенопласты НМО	53
23,3 ... 47	» РМ	56
24 ... 30	Фторопласт-3М	15
24 ... 69	Фенопласты РММ	57
24,5 ... 52	» РО	55
25 ... 35	Фторопласт-26	26
25 ... 40	Полипропилен	08
25 ... 50	Фторопласт-42	22
26 ... 70	Сополимеры САН	36
28 ... 60	ПВБ	42
29 ... 45	Фторопласт-23	25
29 ... 49	Текстолит гибкий	87
30 ... 40	Полиамид 12/6/66	67
30 ... 45	Фторопласт-3	14
30 ... 50	Аминопласты КФА	59
30 ... 100	Фенопласты стеклонаполн.	89
31	Фторопласт-50	29

σ_p , МПа	Наименование группы	Номер группы
32 ... 65	Пластики АБС	40
34	Фторопласт-30	24
34 ... 44	Фторопласт-2	30
34 ... 51	Фенопласты НО	51
34 ... 100	Текстолит	85
35 ... 40	Фторопласт-2МБ	28
35 ... 60	Аминопласты МФ	60
37 ... 48	Полистирол	34
38 ... 58	Полиамид 12	63
39 ... 46	» 12 пластиф.	64
40 ... 50	Сополимеры винилхлорида	13
40 ... 50	Сополимеры МС	37
40 ... 55	Пластики СНП	39
40 ... 70	ПММА	49
40 ... 60	Стеклопластик лист.	92
40 ... 120	ПВХ	10
40 ... 140	Эпоксикомпозиции	74
42 ... 63	Асботекстолит	86
44	Полиэтилен ВМ	03
44 ... 65	Фторопласт-2М	23
45	Эпоксипорошки	75
45 ... 50	ПВБФ	46
45 ... 90	Поликарбонаты	77
50 ... 60	Полиамид 610	62
50 ... 75	Фторопласт-1	31
55 ... 70	Сополимеры АК	65
55 ... 77	Полиамид 6 блочн.	70
55 ... 120	Полиформальдегид	79
60 ... 70	Винифлекс	43
	ПВФ	44
	ПВЭ	45
	Полиамид 66/6	66
60 ... 140	ПВС	47
63 ... 100	Оргстекло	50
69 ... 132	Полиамиды стеклонаполн.	71
70	Полиарилаты	78
70 ... 80	ПВК	48
	Аминопласты КМФА	61
70 ... 90	Премиксы, препреги	90
80 ... 90	Полиимиды	72
100 ... 140	Фенилоны	69
118 ... 490	Стеклотекстолит	91
160	Полиамид 6/12	68

5. ПРОЧНОСТЬ ПРИ СЖАТИИ

(по ГОСТ 4651—78, 23206—78)

$\sigma_{сж}$, МПа	Наименование группы	Номер группы
0,17 ... 0,4	Пенопласт ПС-4	96
0,3 ... 5	» ПС-1	95
0,39 ... 0,69	» ПХВ-1	93

$\sigma_{сж}$, МПа	Наименование группы	Номер группы
0,78 ... 1,47	Пенопласт ПХВ-2	94
10 ... 12	Фторопласт-4	16
11	Полипропилен	08
12	ПЭВД	01
20 ... 36	ПЭНД	02
30	Кремнепласты	84
30 ... 130	Эпоксикомпаунды	76
40 ... 140	Кремнепласты стеклонаполн.	83
46 ... 69	Фенопласты РМ	56
52 ... 200	» стеклонаполн.	89
54 ... 147	Стеклотекстолит	91
60 ... 90	Фаолит	58
69	Фенопласты РММ	57
69 ... 127	» НО	51
70	ПММА	49
70 ... 85	Пластики СНП	39
80 ... 160	ПВХ	10
83 ... 204	Асботекстолит	86
85 ... 95	Пентапласт	80
90 ... 95	Поликарбонаты	77
90 ... 100	Полистирол	34
100	Полиформальдегид	79
100 ... 105	Оргстекло	50
100 ... 200	Фенопласты стеклонаполн.	89
100 ... 240	Эпоксикомпозиции	74
105 ... 145	Полиформальдегид	79
110 ... 140	Кремнепласты асбонаполн.	82
120 ... 190	Аминопласты КФА	59
120 ... 200	» МФ	60
120 ... 250	Текстолит	85
140	Премиксы, препреги	90

6. ПРОЧНОСТЬ ПРИ СТАТИЧЕСКОМ ИЗГИБЕ

(по ГОСТ 4648—71)

$\sigma_{и}$, МПа	Наименование группы	Номер группы
1,5 ... 4,0	Пенопласт ПХВ-1	93
3 ... 6,5	Пенопласт ПХВ-2	94
4	ПВХ кабельн.	12
7 ... 38	Полиэтилен кабельн.	04
10 ... 30	Композ. Ф-4	18
11 ... 14	Фторопласт-4Д	17
12 ... 17	ПЭВД	01
13 ... 50	Кремнепласты	84
14 ... 18	Фторопласт-4	16
20 ... 30	Сополимеры тетрафторэтилена	32
20 ... 38	ПЭНД	02
25	Фторопласт-50	29
25 ... 39	Фторопласт-42	22

$\sigma_{\text{н}}$, МПа	Наименование группы	Номер группы
25 ... 60	Фаолит	58
27 ... 48	Композ. Ф-40	21
30 ... 60	Этролы	88
30 ... 70	Кремнепласты асбонаполн.	82
30 ... 100	Пластики АБС	40
33 ... 34	Фторопласт-40	20
34 ... 59	Фторопласт-3М	15
35 ... 60	Полистирол УП	35
35 ... 65	Полиамид 12	63
... 40	Композ. полиэтилена	05
40 ... 80	Аминопласты МФ	60
40 ... 700	Стеклотекстолит	91
40 ... 120	ПВХ	10
41 ... 49	Фторопласт-30	24
45 ... 70	Полиамид 610	62
45 ... 120	Сополимеры АК	65
49	Фенопласты НМ	52
50 ... 160	Кремнепласты стеклонаполн.	83
54	Фенопласты РММ	57
54 ... 83	Фторопласт-2М	23
59 ... 78	Фторопласт-26	26
60	Стеклопластик лист.	92
60 ... 80	Фторопласт-3	14
	Аминопласты КФА	59
	Пентапласт	80
60 ... 125	Эпоксикомпаунды	76
60 ... 150	ПВС	47
60 ... 700	Фенопласты стеклонаполн.	89
64	» РО	55
65 ... 105	Полистирол	34
69 ... 88	Фенопласты РМ	56
69 ... 108	» НО	51
70 ... 180	Премиксы, препреги	90
75 ... 110	Поликарбонаты	77
80 ... 140	ПВБ	42
83 ... 110	Асботекстолит	86
84 ... 120	Полиарилаты	78
86 ... 100	Пластики СНП	39
87 ... 90	Фторопласт-1	31
90 ... 100	Полиамид 6 блочн.	70
90 ... 120	Оргстекло	50
100 ... 110	ПВБФ	46
	Сополимеры САН	36
100 ... 125	Полиформальдегид	79
100 ... 130	ПВФ	44
100 ... 140	ПВК	48
	ПММА	49
100 ... 230	Полиамиды стеклонаполн.	71
120	Винифлекс	43
130	ПВЭ	45
130 ... 240	Фенилоны	69
147 ... 150	Текстолит	85
150 ... 220	Текстолит гибкий	87

7. ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ (по ГОСТ 111262—80, 15873—70)

$\epsilon_{\text{отн}}$, %	Наименование группы	Номер группы
0,1 ... 2,7	Фенопласты РМ	56
0,2 ... 0,6	Аминопласты КФА	59
0,25 ... 0,3	Фенопласты стеклонаполн.	89
0,4 ... 2,4	» РО	55
0,5 ... 2,8	» НМ	52
0,5 ... 0,6	Аминопласты МФ	60
0,6 ... 2,6	Фенопласты НО	51
0,6 ... 3,0	» НМО	53
1,0 ...	Текстолит	85
1 ... 2	Сополимеры САН	36
1 ... 4	Полистирол	34
1,5 ... 180	Эпоксикомпаунды	76
1,7 ... 3,0	Фенопласты НММ	54
2 ... 12	Полиамиды стеклонаполн.	71
2	Сополимеры МС	37
2,5	» МСН	38
2,5 ... 20	Оргстекло	50
2,5 ... 80	Поликарбонаты	77
3,5	ПММА	49
4 ... 6,6	Фенилоны	69
4 ... 8	ПВК	48
4 ... 15	ПВБФ	46
... 5	ПВС	47
5 ... 10	Полисультфоны	81
	ПВЭ	45
5 ... 11	ПВФ	44
	Винифлекс	43
5 ... 100	ПВХ	10
5 ... 150	Композ. Ф-40	21
5 ... 500	Композ. полиэтилена	05
7 ... 40	Этролы	88
10 ... 20	ПВА	41
10 ... 40	Пентапласт	80
10 ... 100	Фторопласт-2	30
10 ... 270	Композ. Ф-4	18
12 ... 70	Пластики АБС	40
12 ... 45	Полистирол УП	35
15 ... 20	Полиформальдегид	79
15 ... 25	ПВБ	42
15 ... 70	Темплен	09
18	Пластики СНП	39
20 ... 150	Пенополиуретан ЭПЭ	98
20 ... 200	Фторопласт-3	14
26	Полиамид 6/12	68
50 ... 150	Фторопласт-1	31
50 ... 600	ПЭВД	01
70 ... 250	Фторопласт-3М	15
70 ... 280	Полиамид 12	63
80 ... 300	Сополимеры АК	65
100 ... 120	Пенополиуретан ЭСЭ	99
100 ... 150	Полиамид 6 блочн.	70
	» 610	62

... $\epsilon_{отн}$ %	Наименование группы	Номер группы
100 ... 350	Фторопласт-40	20
140 ... 200	Пластикат ПВХ	11
150 ... 260	Фторопласт-32Л	19
200 ... 250	Полиуретан	73
200 ... 370	Фторопласт-30	24
200 ... 400	ПВХ кабельн.	12
200 ... 800	Полипропилен	08
220 ... 250	Фторопласт-10	27
250 ... 330	Полиамид 12 пластиф.	64
250 ... 500	Фторопласт-42	22
	Фторопласт-4	16
250 ... 1000	ПЭНД	02
300 ... 350	Полиамид 12/6/66	67
300 ... 400	Сополимеры тетрафторэтилена	32
	Фторопласт-50	29
300 ... 470	Фторопласт-2М	23
300 ... 600	Полиэтилен кабельн.	04
330 ... 500	Фторопласт-4Д	17
400 ... 650	Фторопласт-26	26
420 ... 650	Фторопласт-23	25
500	Полиэтилен ВМ	03
600 ... 650	Сэвилен	06
600 ... 900	Сополимер СЭП	07

8. УДАРНАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО ШАРПИ ОБРАЗЦА БЕЗ НАДРЕЗА (по ГОСТ 4647—80)

a , кДж/м ²	Наименование группы	Номер группы
0,1 ... 1,5	Пенополиуретан ЖСЭ	100
0,1 ... 1,8	Пенопласт ПС-1	95
0,2 ...	Пенопласты ФФ	97
0,2 ... 1,0	Пенополиуретан ЭПЭ	98
0,6 ... 0,9	Пенопласт ПС-4	96
0,7 ... 1,5	» ПХВ-1	91
1,2 ... 2,5	» ПХВ-2	92
1,8 ... 18	ПММА	49
2,0 ... 3,0	Фаолит	58
2,0 ... 5,4	Фенопласты НМ	52
2 ... 20	Темплен	09
3 ... 40	Эпоксикомпаунды	76
3 ... 90	Кремнепласты	84
3,4 ... 19,6	Фенопласты РМ	56
3,5	Полиамид 66/6	66
3,9 ... 5,9	Фенопласты НО	51
4,0 ... 7,0	Аминопласты МФ	60
4 ... 6	ПВС	47

a , кДж/м ²	Наименование группы	Номер группы
4,4 ... 7,8	Фенопласты НММ	54
4,4 ... 8,8	» НМО	53
4,9 ... 8,8	» РО	55
5	ПВК	48
5 ... 8	ПВА	41
5,9 ... 9,8	Фенопласты РММ	57
6,0 ... 30	Аминопласты КМФА	61
6,5 ... 7,0	» КФА	59
7 ... 10	Эпоксикомпозиции	74
7 ... 18	Кремнепласты асбонаполн.	82
8 ... 18	Оргстекло	50
9 ... 44	Полиамид стеклонаполн.	71
10 ... 11	Фторопласт-4Д	17
10 ... 90	Композ.	18
	Ф-4	
11 ... 84	» Ф-40	21
12 ... 16	Полисульфоны	81
14,5 ... 36	Текстолит	85
15	Стеклопластик лист.	92
15 ... 30	Винифлекс	43
	ПВФ	44
	ПВЭ	45
16 ... 20	Сополимеры МС	37
16 ... 24	» САН	36
18 ... 28	Полистирол	34
20 ... 50	Фенилоны	69
20 ... 97	Кремнепласты стеклонаполн.	83
20 ... 140	Поликарбонаты	77
20 ... 160	Фторопласт-3	14
22 ... 25	Сополимеры МСН	38
24 ... 29	Асботекстолит	86
24 ... 140	Пентапласт	80
30 ... 80	Этролы	88
30 ... 140	Премиксы, препреги	90
34 ... 250	Фенопласты стеклонаполн.	89
49 ... 123	Стеклотекстолит	91
50 ... 60	Пластики СНП	39
50 ... 115	Стеклопластик лист.	92
55 ... 65	Полиамид 12 пластиф.	64
70 ... 80	ПВХ	10
75 ... 100	Пластики АБС	40
80 ... 100	Полиамид 12	63
90 ... 130	» 6 блочн.	70
100	Фторопласт-1	31
100 ... 125	Полиамид 610	62
100 ... 130	ПВБФ	46
	Сополимеры АК	65
... 120	Полиформальдегид	79
120 ... 126	ПВБ	42
125	Фторопласт-40	20
	Сополимеры тетрафторэтилена	32
137 ... 196	Фторопласт-42	22
140	Полиамид 6/12	68
150	Полиарилаты	78
160 ... 190	Фторопласт-2	30

9. УДАРНАЯ ВЯЗКОСТЬ ПО ШАРПИ ОБРАЗЦА С НАДРЕЗОМ
(по ГОСТ 4647—80)

a_H , кДж/м ²	Наименование группы	Номер группы
0,4 ... 0,7	Пенопласт ПХВ-1	93
0,8 ... 1,5	Пенопласт ПХВ-2	94
1 ... 2	Темплен	09
1,4 ... 2,0	Полистирол	34
1,4 ... 2,3	Сополимер САН	36
1,6 ... 2,5	Фенопласты НМО	53
1,7 ... 2,2	» НО	51
1,7 ... 2,5	» РМ	56
1,7 ... 3,6	» НММ	54
1,8 ... 2,4	» НМ	52
1,8 ... 3,9	» РО	55
2 ... 10	ПВХ	10
2 ... 150	ПЭНД	02
3	Полиамид 6/12	68
3 ... 5	Сополимеры АК	65
3 ... 9	Полиамид 12	63
3,5 ... 4	Пластики СНП	39
3,5 ... 35	Поликарбонаты	77
5	Сополимеры МС	37
5 ... 6,6	Полиформальдегид	79
5 ... 10	Полиамид 610	62
	» 6 блочн.	70
	» стеклонаполн.	71
5 ... 35	Полистирол УП	35
5 ... 120	Полиимиды	72
8 ... 25	Пластики АБС	40
15 ... 20	Полиарилаты	78
18	ПММА	50
20 ... 60	Композ. полиэтилена	05
24 ... 38	Текстолит	85
25 ... 40	Полиамид 12 пластиф.	64
33 ... 80	Полипропилен	08

10. ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОНИЦАЕМОСТЬ
(по ГОСТ 6433.4—71, 22372—77)

ϵ	Наименование группы	Номер группы
1,1 ... 1,3	Пенопласт ПС-4	96
1,1 ... 3,0	Пенополиуретан ЖСЭ	100
1,2	Пенопласт ПС-1	95
1,3 ... 1,35	Пенопласты ФФ	97
1,5 ... 2,5	Пенополиуретан ЭПЭ	98
1,6	Пенопласт ПХВ-1	93
1,9 ... 2,1	Фторопласт-4	16
1,9 ... 2,2	Фторопласт-4Д	17
	Сополимеры тетрафторэтилена	32
	Пентапласт	80

ϵ	Наименование группы	Номер группы
2 ...	Композ. Ф-4	18
2,0 ... 2,2	Фторопласт-10	27
	Темплен	09
	Фторопласт-50	29
2 ... 11	Фенопласты НМ	52
2,2 ... 2,3	ПЭВД	01
2,2 ... 2,4	Полипропилен	08
2,3	Полиэтилен ВМ	03
	Сополимер СЭП	07
2,3 ... 2,4	ПЭНД	02
2,3 ... 2,6	Полиэтилен кабельн.	04
2,3 ... 2,9	Сэвилен	06
	Фторопласт-30	24
2,3 ... 3,0	Фторопласт-3	14
2,4 ... 2,8	Полистирол	34
2,5 ... 2,6	Фторопласт-40	20
2,5 ... 2,7	Фторопласт-32Л	19
2,5 ... 3,0	Фторопласт-3М	15
2,5 ... 3,1	Поликарбонаты	77
2,5 ... 4,2	ПММА	49
2,6 ... 2,7	Полистирол УП	35
2,6 ... 3,1	ПВЭ	45
2,7 ... 3,2	Сополимеры МС	37
2,8 ... 3,3	ПВБФ	46
2,8 ... 3,5	Сополимеры САН	36
	Полиимиды	72
2,8 ... 7,0	Кремнепласты	84
2,9 ... 3,0	Пластики АБС	40
3,0 ... 3,5	Полиамиды стеклонаполн.	71
3,0 ... 3,7	Полиарилаты	78
3,0 ... 3,8	Полиформальдегид	79
3 ... 9	Фенопласты НМО	53
3,1	ПВА	41
	Винифлекс	43
3,2 ... 4	ПВХ	10
3,2 ... 4,5	Пластикат ПВХ	11
3,2 ... 5	Этролы	88
3,3 ... 3,4	ПВБ	42
3,3 ... 3,5	Пластики СНП	39
3,3 ... 4,5	ПВФ	44
3,4 ... 4,1	Полиамид 6/12	68
3,5 ... 4,2	Эпоксипорошки	75
3,5 ... 4,5	Полиамид 12	63
3,5 ... 5,0	Сополимеры АК	65
3,5 ... 6,5	Эпоксикомпаунды	76
3,8 ... 4,2	Оргстекло	50
4	ПВК	48
4 ...	Сополимеры винилхлорида	13
4 ... 5	Полиамид 610	62
	» 66/6	66
4 ... 8	Фенопласты НММ	54
4 ... 9	» НО	51
4 ... 15	» РМ	56
4 ... 16	» РО	55
4,25 ... 6,25	Стеклотекстолит	91

ε	Наименование группы	Номер группы
4,3 ... 5,3	Фенилоны	69
4,5 ... 6,0	Эпоксикомпозиции	74
4,5 ... 7,0	Кремнепласты асбонаполн.	82
5 ...	Фенопласты РММ	57
5,0 ... 9,9	Фторопласт-1	31
5,7 ... 8,0	Текстолит	85
6 ... 8	Фенопласты стеклонаполн.	89
7	Асботекстолит	86
7 ... 8	Премиксы, препреги	90
7 ... 10	Фторопласт-2М	23
8,0 ... 10	Фторопласт-2	30
8,2 ... 11	Фторопласт-42	22
9,0 ... 10,0	Фторопласт-2МБ	28
10 ... 12	Фторопласт-246	33
11,6	Фторопласт-23	25
12,0	Фторопласт-26	26

11. ТАНГЕНС УГЛА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ

(по ГОСТ 6433.4—71, 22372—77)

tg δ	Наименование группы	Номер группы
0,0001 ... 0,0003	Полистирол УП	35
0,0002	Полиэтилен ВМ	03
0,0002 ... 0,00025	Фторопласт-4	16
0,0002 ... 0,0003	ПЭВД	01
	Фторопласт-4Д	17
0,0002 ... 0,0004	Темплен	09
0,0002 ... 0,0005	Сополимер СЭП	07
	Полипропилен	08
	Фторопласт-50	29
0,0002 ... 0,0008	ПЭНД	02
0,0002 ... 0,0009	Полистирол	34
0,0002 ... 0,001	Фторопласт-10	27
	Сополимеры тетрафторэтилена	32
0,0003 ... 0,003	Полиэтилен кабельн.	04
0,001 ... 0,009	Поликарбонаты	77
	Пенополиуретан ЖСЭ	100
0,001 ... 0,02	Фторопласт-30	24
0,001 ... 0,05	Сэвилен	06
0,0011 ... 0,0024	Пенопласт ПС-1	95
0,0014 ... 0,017	Полиформальдегид	79
0,002 ...	Композ. Ф-4	18
0,002 ... 0,007	Полиимиды	72
0,002 ... 0,008	Фторопласт-40	20
0,002 ... 0,020	Композ. полиэтилена	05
0,002 ... 0,03	Эпоксипорошки	75
0,0025	ПВА	41
0,003 ... 0,010	Пластики СНП	39
0,004 ... 0,02	Полиарилаты	78
0,005 ... 0,009	Сополимеры САН	36
0,005 ... 0,035	Кремнепласты	84

tg δ	Наименование группы	Номер группы
0,005 ... 0,046	Кремнепласты стеклонаполн.	83
0,006 ... 0,022	ПВБФ	46
0,007 ... 0,02	Фторопласт-3	14
0,007 ... 0,024	ПВБ	42
0,007 ... 0,09	Фторопласт-1	31
0,008 ... 0,018	Стеклотекстолит	91
0,008 ... 0,020	Пластики АБС	40
0,008 ... 0,25	Фенопласты НМ	52
0,01	Фенилоны	69
	Пенопласт ПС-4	96
0,01 ... 0,02	Винифлекс	43
	ПВФ	44
	Фторопласт-3М	15
0,01 ... 0,04	Полиамиды стеклонаполн.	71
0,01 ... 0,06	Пенопласты ФФ	97
0,01 ... 0,1	Фенопласты НММ	54
0,01 ... 0,50	» НМО	53
0,01 ... 0,70	» НО	51
0,01 ... 0,88	» РМ	56
0,01 ... 1,0	» РО	55
0,012 ... 0,17	Фторопласт-2М	23
0,014 ... 0,1	Пластикат ПВХ	11
0,015	Пенопласт ПВХ-1	93
0,015 ...	Сополимеры винилхлорида	13
0,015 ... 0,020	Фторопласт-2МБ	28
0,015 ... 0,021	Фторопласт-2	30
0,015 ... 0,025	ПВХ	10
0,015 ... 0,06	Полиамид 610	62
0,015 ... 0,09	Эпоксикомпаунды	76
0,016 ... 0,026	Фторопласт-32Л	19
0,02	Сополимеры МС	37
	Стеклопластик лист.	92
0,02 ... 0,03	Полиамид 6 блочн.	70
0,02 ... 0,05	ПММА	49
	Фенопласты стеклонаполн.	89
0,02 ... 0,06	Оргстекло	50
0,02 ... 0,2	Фторопласт-42	22
	Эпоксикомпозиции	74
0,021 ... 0,06	Этролы	88
0,022 ... 0,032	Полиамид 6/12	68
0,025 ... 0,035	» 12	63
0,03	ПВК	48
0,03 ... 0,05	Фенопласты РММ	57
0,03 ... 0,13	Сополимеры АК	65
0,035	Пентапласт	80
0,04	Фторопласт-23	25
0,04 ... 0,05	Премиксы, препреги	90
0,05	Фторопласт-26	26
0,050 ... 0,060	Полиамид 66/6	66
0,06 ... 0,16	ПВЭ	45
0,2 ... 0,4	Текстолит	85
0,3 ... 0,5	Кремнепласты асбонаполн.	82
0,3 ... 0,8	Аминопласты МФ	60
0,5	» КФА	59
1,0	Асботекстолит	86

12. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ (по ГОСТ 6433.3—71)

$E_{пр}$, МВ/м	Наименование группы	Номер группы
1	ПВА	41
1,6 ... 1,7	Пенополиуретан ЖСЭ	100
2 ... 5	Текстолит	85
2 ... 15	Фенопласты РМ	56
3,5 ... 5	Кремнепласты асбонаполн.	82
3,9	Пенопласт ПХВ-1	93
4 ...	Кремнепласты стеклонеполн.	83
4 ... 16	Фенопласты РО	55
5 ... 18	Аминопласты МФ	60
8 ... 15	Асботекстолит	86
10 ... 12	Премиксы, препреги	90
10 ... 14	Фенопласты НО	51
	» стеклонеполн.	89
10 ... 18	» НМ	52
10 ... 20	» НМО	53
10 ... 36	Этролы	88
10,6 ... 17	Фторопласт-42	22
11 ... 15	Фенопласты РММ	57
13 ... 14	Кремнепласты	84
13 ... 16	Фенопласты НММ	54
16	ПВБ	42
	Фторопласт-246	33
16 ... 22	Полиамиды стеклонеполн.	71
	Фторопласт-2	30
17 ... 20	Фторопласт-23	25
18 ... 20	Фторопласт-2МБ	28
18 ... 22	Фторопласт-2М	23
18 ... 25	Полиамид 12	63
18 ... 100	Фенилоны	69
19 ... 20	Полиамид 6 блочн.	70
20	Сополимеры винилхлорида	13
	Композ. Ф-40	21
	Сополимеры АК	65
	Полиамид 610	62
	» 6/12	68
	Поликарбонаты	77
20 ...	Полиимиды	72
20 ... 23	Полистирол	34
	Стеклотекстолит	91
20 ... 25	Фторопласт-3	14
	Фторопласт-40	20
20 ... 26	ПВФ	44
20 ... 27	ПВК	48
	Пентапласт	80
20 ... 30	ПВХ	10
	Фторопласт-32Л	19
21	Полиамид 66/6	66
21 ... 27	Полиформальдегид	79
22	Сополимеры МС	37
23 ... 26	Фторопласт-30	24
23 ... 25	Фторопласт-3М	15

$E_{пр}$, МВ/м	Наименование группы	Номер группы
25	Фторопласт-1	31
	ПВБФ	46
25 ... 27	Фторопласт-4	16
	Фторопласт-4Д	17
25 ... 30	ПВХ кабельн.	12
25 ... 35	Сополимеры тетрафторэтилена	32
25 ... 40	Полипропилен	08
	Оргстекло	50
26 ... 28	Пластикат ПВХ	11
27 ... 35	ПВЭ	45
28	Винифлекс	43
30 ...	Темплен	09
30 ... 40	Фторопласт-50	29
33 ... 34	Фторопласт-10	27
35	Стеклопластик лист.	92
35 ... 40	Полиэтилен кабельн.	04
38 ... 58	Композ. полиэтилена	05
40 ... 50	ПЭВД	01
	ПЭНД	02
	Сополимер СЭП	07
50 ... 55	Полиэтилен ВМ	03

13. УДЕЛЬНОЕ ОБЪЕМНОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ

(по ГОСТ 6433.2—71)

Строчная запись типа 1Е3 соответствует обычной $1 \cdot 10^3$

ρ_v , Ом·м	Наименование группы	Номер группы
1Е3 ... 1Е11	Фенопласты НО	51
1Е6	Асботекстолит	86
1Е6 ... 1Е10	Текстолит	85
1Е7 ... 1Е11	Фенопласты НМ	52
1Е7 ... 1Е12	ПВХ кабельн.	12
	Фенопласты РО	55
1Е7 ... 1Е15	Кремнепласты	84
5Е7 ... 1Е13	Эпоксикомпозиции	74
1Е8 ...	Кремнепласты асбонаполн.	82
1Е8 ... 1Е11	Фенопласты НМО	53
1Е8 ... 1Е12	Пластикат ПВХ	11
	Фенопласты РМ	56
1Е8 ... 3Е14	Пентапласт	80
4Е8 ... 1Е15	Эпоксикомпаунды	76
1Е9 ... 1Е10	Фторопласт-26	26
	Фторопласт-246	33
	Фторопласт-23	25
	Фторопласт-42	22
1Е9 ... 1Е12	Фенопласты НММ	54
1Е10	Пенополиуретан ЭПЭ	98
1Е10 ...	Полиамид 12 пластиф.	64
1Е10 ... 1Е12	Оргстекло	50
1Е10 ... 1Е12	Стеклотекстолит	91

ρ_v , Ом·м	Наименование группы	Номер группы
1E10 ... 1E14	Полиамид 610	62
1E10 ... 3E14	Фенопласты стеклонаполн.	89
1E10 ... 1E15	ПВХ	10
	Этролы	88
5E10 ... 9E11	Фторопласт-2М	23
5E10 ... 1E15	Эпоксикомпозиции	74
1E11	Премиксы, препреги	90
	Аминопласты КФА	59
	Стеклопластик лист.	92
1E11 ... 1E12	Полиамид 12	63
	Аминопласты МФ	60
1E11 ... 2E12	Кремнепласты стеклонаполн.	83
1E11 ... 1E13	Фторопласт-2	30
5E11 ... 9E11	Фторопласт-2МБ	28
1E12	Фенопласты РММ	57
1E12 ... 1E13	Эпоксипорошки	75
1E12 ... 1E14	Сополимеры АК	65
1E12 ... 1E16	Фторопласт-50	29
4E12 ... 2E15	Пластики АБС	40
8E12	ПВБ	42
1E13	Пластики СНП	39
	Фторопласт-1	31
1E13 ... 1E14	Полистирол УП	35
	ПММА	49
	Композ. полиэтилена	05
1E13 ... 1E15	Сополимеры тетрафторэтилена	32
6E13 ... 5E14	Полиамид 6 блочн.	70
8E13 ... 1,3E14	Фенилоны	69
1E14	Темплен	09
	Фторопласт-32Л	19
	Полиамид 6/12	68
1E14 ...	ПВК	48
1E14 ... 3E14	Пентапласт	80
1E14 ... 1E15	ПЭВД	01
	ПЭНД	02
	Полипропилен	08
	Полиэтилен кабельн.	04
	Сополимеры САН	36
	Фторопласт-30	24
	Полиформальдегид	79
1E14 ... 1E16	Фторопласт-3	14
	Полистирол	34
1E14 ... 1E18	Фторопласт-4Д	17
3E14	Сополимеры МС	37
	ПВФ	44
5E14	ПВБФ	46
5E14 ... 1E15	Фторопласт-3М	15
5E14 ... 1E17	Поликарбонаты	77
	Фторопласт-40	20
6E14 ... 1E16	Полиарилаты	78
8E14	ПВЭ	45
1E15	Полиэтилен ВМ	03
	Сополимер СЭП	07
1E15 ... 1E18	Фторопласт-4	16
2E15 ...	Фторопласт-10	27
2E15 ... 1E17	Полиимиды	72

14. УДЕЛЬНОЕ ПОВЕРХНОСТНОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ

(по ГОСТ 6433,2—71)

Строчная запись типа 1E9 соответствует обычной $1 \cdot 10^9$

ρ_s , Ом	Наименование группы	Номер группы
1E9	Асботекстолит	86
1E9 ... 1E14	Текстолит	85
1E9 ... 1E15	Кремнепласты	84
1E10 ... 1E11	Фторопласт-42	22
1E10 ... 1E14	Фенопласты РМ	56
1E10 ... 1E15	» РО	55
	Эпоксикомпозиции	74
	Эпоксипорошки	75
1E11 ... 3E12	Полиамид 6 блочн.	70
1E11 ... 1E13	Этролы	88
1E11 ... 1E14	Фенопласты НМ	52
1E11 ... 1E15	» РММ	57
1E12	ПВА	41
	Аминопласты КФА	59
	» МФ	60
1E12 ... 1E13	Фенопласты стеклонаполн.	89
1E12 ... 1E14	Фторопласт-40	20
	Премиксы, препреги	90
	Оргстекло	50
1E12 ... 1,5E14	Фенопласты НМО	53
1E12 ... 2E14	» НО	51
	» НММ	54
	Полиамиды стеклонаполн.	71
1E12 ... 1E15	Эпоксикомпаунды	76
1E12 ... 4E17	Пластики АБС	40
2E12 ... 1E13	Стеклотекстолит	91
1E13	Темплен	09
	Стеклопластик лист.	92
1E13 ... 1E15	Сополимеры АК	65
1E13 ... 6E15	Полиформальдегид	79
1E14	ПЭНД	02
	ПВХ	10
	ПВБ	42
	ПВК	48
	ПММА	49
	Полиарилаты	78
	Композ. полиэтилена	05
1,2E14	Фенилоны	69
1E14 ... 1E16	Полиамид 610	62
1E15	ПЭВД	01
	Полиэтилен кабельн.	04
1E15 ... 8E15	Полистирол УП	35
1E15 ... 6E16	Полиимиды	72
1E15 ... 1E17	Поликарбонаты	77
1E16	Пентапласт	80
	Сополимеры тетрафторэтилена	32
	ПВЭ	45
1E16 ...	Фторопласт-10	27
1E16 ... 1E17	Фторопласт-3	14
4E16	ПВФ	44

ρ_g , Ом	Наименование группы	Номер группы
5E16 ... 1E17	Фторопласт-3М	15
1E17 ...	Фторопласт-4	16
	Фторопласт-4Д	17

15. КОЭФФИЦИЕНТ ПРОПУСКАНИЯ

(по ГОСТ 15875—82)

Толщина образца 2 мм.

τ , %	Наименование группы	Номер группы
50	Стеклопластик лист.	92
50 ... 60	ПЭНД	02
50 ... 70	Полиамид 610	62
50 ... 80	Полиэтилен кабельн.	04
52	Фторопласт-40	20
55	Фторопласт-10	27
60 ... 80	Полипропилен	08
61 ... 89	Полистирол	34
63	Фторопласт-50	29
70 ... 80	ПЭВД	01
80 ... 89	Поликарбонаты	77
81 ... 87	Темплен	09
83	Фторопласт-2М	23
83 ... 86	Сополимеры САН	36
84 ... 90	Сополимеры МСН	38
85 ... 89	Фторопласт-3	14
85 ... 90	Сополимеры тетрафторэтилена	32
86 ... 90	Фторопласт-3М	15
87	Сэвилен	06
89 ... 91	Сополимеры МС	37
90 ... 91	ПВА	41
90 ... 92	ПММА	49
	Оргстекло	50
	Этролы	88

16. МУТНОСТЬ

(по ГОСТ 15875—82)

Толщина образца 2 мм.

H , %	Наименование группы	Номер группы
2	Оргстекло	50
2 ... 4	Полистирол	34
	ПВБ	42
	ПВА	41
2 ... 5	Сополимер САН	36
3 ... 5	Сополимеры МС	37
	» МСН	38
	Фторопласт-3М	15

H , %	Наименование группы	Номер группы
3 ... 10	Поликарбонаты	77
4 ... 6	ПММА	49
10	Этролы	88
10 ... 15	Сополимеры тетрафторэтилена	32
12 ... 20	Темплен	09
17	Фторопласт-3	14
51	Фторопласт-10	27
70	Фторопласт-2М	23
	Сэвилен	06
88 ... 96	ПЭВД	01
88 ... 97	Полиэтилен кабельн.	04
90 ... 95	Полипропилен	08
	Полиамид 610	62
94	Фторопласт-40	20
94 ...	Композ. Ф-40	21
95 ... 97	ПЭНД	02
97	Фторопласт-50	29

17. КОЭФФИЦИЕНТ ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ

(по ГОСТ 15173—70)

$\alpha \cdot 10^6$, К ⁻¹	Наименование группы	Номер группы
0,5 ... 1,2	Фенопласты стеклонаполн.	89
1,5 ... 3	Полиамиды стеклонаполн.	71
2	Фенопласты НМ	52
2 ... 4	Текстолит	85
	Фаолит	58
2 ... 10	Фенилоны	69
2 ... 14	Полиамид 610	62
2,5 ... 6	Поликарбонаты	77
3 ... 8	Композ. Ф-40	21
4,3 ... 5,0	Фторопласт-1	31
4,7 ... 7,6	Фторопласт-30	24
5 ... 8	Пентапласт	80
5,4	ПВФ	44
6	Фторопласт-3	14
6 ... 8	Полистирол	34
	Сополимеры МС	37
	» МСН	38
6 ... 9	Фторопласт-40	20
6,3	Полиимиды	72
6,5 ... 10	Полиамид 6 блочн.	70
7	Фторопласт-3М	15
7 ... 12	ПВС	47
8	Полиформальдегид	79
8 ... 10	Пластики АБС	40
8 ... 12	Фторопласт-2	30
	Фторопласт-2М	23
	Полиамид 12	63
8 ... 25	Фторопласт-4	16
	Фторопласт-4Д	17

$\alpha \cdot 10^6, K^{-1}$	Наименование группы	Номер группы
8,6	ПВА	41
9	Сополимеры тетрафторэтилена	32
9 ... 12	Фторопласт-42	22
	Сополимеры АК	65
9,2	ПВБ	42
10	Полиамид 6/12	68
10 ... 12	» 66/6	66
10 ... 25	Пластикат ПВХ	11
11	Полипропилен	08
13	ПВБФ	46
20	Полиэтилен ВМ	03
21 ... 55	ПЭВД	01
	ПЭНД	02
	Полиэтилен кабельн.	04

18. КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ

(по ГОСТ 23630.3—79)

$\lambda, Вт/(м \cdot К)$	Наименование группы	Номер группы
0,02 ... 0,08	Пенополиуретан ЖСЭ	100
0,03 ... 0,04	» ЭСЭ	99
	Пенопласт ПВХ-1	93
0,03 ... 0,05	» ПС-1	95
0,04	» ПВХ-2	94
0,04 ... 0,07	» ФФ	97
	» ПС-4	96
0,06	Пенополиуретан ЭПЭ	98
0,09 ... 0,14	Полистирол	34
0,12	Пластики АБС	40
	Пластикат ПВХ	11
0,16	Фторопласт-30	24
	ПВА	41
0,17 ... 0,19	Оргстекло	50
0,17 ... 0,24	Фторопласт-40	20
0,19 ... 0,21	Полипропилен	08
0,19 ... 0,32	Композ. Ф-40	21
0,2	Фенопласты НО	51
	Поликарбонаты	77
	Фенопласты РО	55
0,20 ... 0,23	Полиарилаты	78
0,2 ... 0,3	Фенопласты НМО	53
	Полиимиды	72
0,20 ... 0,35	Фенопласты НММ	54
	Фторопласт-2	30
0,2 ... 0,4	Фторопласт-3	14
0,2 ... 0,5	Фенопласты РМ	56
0,21 ... 0,24	Сэвилен	06
0,24	Пентапласт	80
	Фенопласты стеклонаполн.	89

$\lambda, Вт/(м \cdot К)$	Наименование группы	Номер группы
0,25	Фторопласт-4	16
	Фторопласт-10	27
0,26	Сополимеры тетрафторэтилена	32
0,29	Фторопласт-4Д	17
0,3	Полиформальдегид	79
0,3 ... 1,1	Фаолит	58
0,3 ... 0,4	Фенопласты НМ	52
0,32 ... 0,36	ПЭВД	01
0,33 ... 0,44	Полиэтилен кабельн.	04
0,36 ... 0,42	Премиксы, препреги	90
0,37 ... 0,42	Полиэтилен ВМ	03
0,42 ... 0,44	ПЭНД	02

19. УДЕЛЬНАЯ ТЕПЛОЕМКОСТЬ

(по ГОСТ 23630.3—79)

$c, кДж/(кг \cdot К)$	Наименование группы	Номер группы
0,92	Фторопласт-3	14
1,0	Фенопласты НМ	52
	Фторопласт-4	16
	Фторопласт-4Д	17
1,0 ... 1,5	Фенопласты РМ	56
	» НМО	53
1,0 ... 1,6	» НММ	54
1,1 ... 1,2	Полиарилаты	78
1,17	Поликарбонаты	77
	Сополимеры тетрафторэтилена	32
1,2 ... 2,3	Фенопласты РО	55
1,24	Пластики АБС	40
1,3	Полистирол	34
1,3 ... 1,5	Фенопласты НО	51
1,38	Фторопласт-2	30
1,5	Пластикат ПВХ	11
	Полиформальдегид	79
1,63	ПВА	41
1,67	ПВС	47
1,8 ... 2,5	ПЭВД	01
1,9 ... 2,1	ПЭНД	02
1,9 ... 2,3	Сополимер СЭП	07
1,9 ... 2,5	Полиэтилен кабельн.	04
1,93	Полипропилен	08
2,1	Темплен	09
2,3	Полиэтилен ВМ	03

20. КОЭФФИЦИЕНТ ТЕМПЕРАТУРОПРОВОДНОСТИ

(по ГОСТ 23630.3—79)

$\alpha \cdot 10^7, \text{ м}^2/\text{с}$	Наименование группы	Номер группы
0,8	ПВА	41
0,9	Полистирол	34
1	Пластики АБС	40
1,1	Сополимеры тетрафторэтилена	32
1,16	Фторопласт-4	16
1,25	Фторопласт-2	30
1,3	Фторопласт-4Д	17
1,3 ... 1,5	Полипропилен	08
1,3 ... 1,9	ПЭВД	01
1,5	Полиэтилен кабельн.	04
1,7 ... 2,0	Фторопласт-3	14
1,9	Полиэтилен ВМ	03
2,4	ПЭНД	02
	Полиформальдегид	79

21. ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ

(по ГОСТ 21553—76)

$t_{пл}, ^\circ\text{C}$	Наименование группы	Номер группы
74	Пластики СНП	39
80 ... 90	Сэвилен	06
100 ... 108	ПЭВД	01
100 ... 125	Композ. полиэтилена	05
106 ... 135	Полиэтилен кабельн.	04
110 ...	Сополимеры винилхлорида	13
120 ... 125	Сополимер СЭП	07
	ПЭНД	02
130	Фторопласт-23	25
132 ... 135	Полиэтилен ВМ	03
150 ... 160	Фторопласт-42	22
160 ... 165	Фторопласт-2М	23
160 ... 170	Полипропилен	08
170 ... 180	Фторопласт-2	30
170 ... 190	Фторопласт-3М	15
175 ... 180	Полиамид 12	63
180	Пентапласт	80
190 ... 205	Фторопласт-1	31
190 ... 240	Темплен	09
210 ... 215	Фторопласт-3	14
212 ... 220	Полиамид 66/6	66
213 ... 221	» 610	62
215 ... 235	Фторопласт-30	24
220 ... 225	Полиамид 6/12	68
	» 6 блочн.	70
220 ... 240	Фторопласт-10	27
	Поликарбонаты	77
250 ... 340	Полиарилаты	78
260 ... 275	Фторопласт-40	20
270 ... 290	Сополимеры тетрафторэтилена	32

$t_{пл}, ^\circ\text{C}$	Наименование группы	Номер группы
300 ... 320	Фторопласт-50	29
326 ... 328	Фторопласт-4Д	17
327	Фторопласт-4	16

22. ТЕМПЕРАТУРА РАЗМЯГЧЕНИЯ ПО ВИКА

(по ГОСТ 15065—69, 15088—69)

$t_{разм}, ^\circ\text{C}$	Наименование группы	Номер группы
44 ... 50	ПВА	41
70 ... 85	ПВХ	10
80	Полиформальдегид	79
80 ... 85	ПВБФ	46
85 ... 95	Сэвилен	06
85 ... 100	Полистирол УП	35
90 ... 110	ПЭВД	01
90 ... 120	Сополимеры тетрафторэтилена	32
90 ... 130	Оргстекло	50
90 ... 140	Полиэтилен кабельн.	04
	Композ. полиэтилена	05
95 ... 105	Полистирол	34
96 ... 105	Сополимеры САН	36
97 ... 105	Фторопласт-42	22
100 ... 125	Пластики АБС	40
102 ... 106	Сополимеры МСН	38
105	» МС	37
110	Фторопласт-4	16
110 ... 125	ПММА	49
115	ПВК	48
115 ... 120	ПВФ	44
116 ... 118	Фторопласт-2МБ	28
120	Фторопласт-1	31
	Фторопласт-30	24
	Этролы	88
	ПВЭ	45
120 ... 140	ПЭНД	02
120 ... 145	Фторопласт-2М	23
125 ...	Полиэтилен ВМ	03
130	Фторопласт-3	14
140 ... 143	Фторопласт-40	20
140 ... 160	Фторопласт-2	30
140 ... 180	Полипропилен	08
	Темплен	09
150 ... 170	ПВС	47
150 ... 172	Поликарбонаты	77
155 ... 165	Пентапласт	80
180 ... 200	Полисульфон	81
180 ... 220	Полиамид 610	62
200	Кремнепласты	84
200 ... 210	Полиамид 66/6	66
210 ... 280	Полиарилаты	78
... 280	Полиимиды	72

23. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ ПО МАРТЕНСУ

(по ГОСТ 272—71, 21341—75)

$t_M, ^\circ\text{C}$	Наименование группы	Номер группы
30 ... 32	ПВА	41
42 ... 45	Пентапласт	80
43 ... 50	Фторопласт-32Л	19
55 ... 60	ПВБФ	46
60 ...	Сополимеры винилхлорида	13
65 ... 70	ПВХ	10
70	Фторопласт-3	14
75	Сополимеры МСН	38
75 ...	» МС	37
75 ... 96	» САН	36
78 ... 80	Полистирол	34
78 ... 95	Пластики АБС	40
88	» СНП	39
88 ... 95	ПММА	49
90	ПВК	48
90 ... 95	ПВФ	44
100	ПВЭ	45
100 ...	Аминопласты КФА	59
100 ... 110	Фаолит	58
100 ... 160	Фенопласты РО	55
110	Фторопласт-4	16
115 ... 140	Фенопласты НММ	54
120 ...	Аминопласты МФ	60
	» КМФА	61
120 ... 140	Фенопласты НМО	53
120 ... 145	Поликарбонаты	77
120 ... 200	Премиксы, препреги	90
125 ... 140	Фенопласты НО	51
130 ... 140	Текстолит	85
130 ... 200	Фенопласты РММ	57
135 ... 145	ПВС	47
135 ... 200	Фенопласты РМ	56
135 ... 250	» НМ	52
170 ... 190	ПВХ кабельн.	12
190 ... 300	Фенопласты стеклонаполн.	89
200	Стеклопластик лист.	92
200 ... 330	Стеклотекстолит	91
225 ... 250	Асботекстолит	86
250	Кремнепласты асбонаполн.	82
250 ... 280	Эпоксикомпозиции	74
250 ... 300	Кремнепласты стеклонаполн.	83

24. ВОДОПОГЛОЩЕНИЕ ЗА 24 ч ПРИ 20°С

(по ГОСТ 4650—73)

X, %	Наименование группы	Номер группы
0,00	Фторопласт-3	14
	Фторопласт-3М	15
	Фторопласт-4	16

X, %	Наименование группы	Номер группы
	Фторопласт-4Д	17
	Фторопласт-32Л	19
	Фторопласт-40	20
	Композ. фторопласта-40	21
	Фторопласт-42	22
	Фторопласт-2М	23
	Фторопласт-30	24
	Фторопласт-50	29
	Сополимеры тетрафторэтилена	32
... 0,01	Пентапласт	80
0,01	Темплен	09
	Фторопласт-23	25
	Фторопласт-26	26
0,01 ... 0,09	Полипропилен	08
... 0,02	ПЭВД	01
0,02	Фторопласт-2	30
0,02 ... 0,08	Пластики СНП	39
... 0,03	ПЭНД	02
	Полиэтилен кабельн.	04
0,03	Композ. полиэтилена	05
0,03 ... 0,04	Композ. Ф-4	18
0,048 ... 0,2	Фенопласты стеклонаполн.	89
0,05 ... 0,07	Полистирол УП	35
0,05 ... 0,1	Фторопласт-1	31
0,1 ... 0,4	ПВХ кабельн.	12
0,1 ... 0,5	ПВХ	10
0,1 ... 0,8	Пластикат ПВХ	11
0,13 ... 0,5	Кремнепласты стеклонаполн.	83
0,14 ... 2,0	Полиамид 6 блочн.	70
0,15	Кремнепласты	84
0,15 ... 0,2	Поликарбонаты	77
0,18 ... 0,22	Полиамид 12	63
0,18 ... 0,3	Пенопласт ПС-1	95
0,2	Сополимеры САН	36
	Полиарилаты	78
0,2 ...	Пенопласты ФФ	97
0,2 ... 0,3	Полистирол	34
	Пластики АБС	40
	Полиимиды	72
0,2 ... 0,5	Пенопласт ПВХ-1	93
0,2 ... 0,9	Эпоксикомпозиции	74
0,25 ... 1,85	Полиамиды стеклонаполн.	71
0,26 ... 0,28	Сополимеры МС	37
0,3	Пенопласт ПВХ-2	94
0,3 ... 0,6	Пенопласт ПС-4	96
0,4	ПВБФ	46
0,4 ... 2,0	Премиксы, препреги	90
0,4 ... 3	ПВБ	42
0,45 ... 0,5	Эпоксикомпаунды	76
0,5	Фенопласты РММ	57
	Фенилоны	69
	Пенополиуретан ЖСЭ	100
0,6 ... 1,5	Аминопласты МФ	60
0,6 ... 3,0	Стеклотекстолит	91
0,70 ... 2,0	Текстолит	85

Х, %	Наименование группы	Номер группы
0,8	Фенопласты РО	55
1,15	Полиамид 12/6/66	67
1,2	ПВЭ	45
	ПВК	48
1,2 ... 2,4	Оргстекло	50
1,2 ... 2,6	Этролы	88
1,45 ... 3,0	Фенопласты РМ	56
2,0	Асботекстолит	86
2 ...	ПВА	41
2,1	Аминопласты КФА	59
2,1 ... 2,6	Сополимеры АК	65
2,4 ... 3,3	Полиамид 610	62
3 ... 7,5	Стеклопластик лист.	92
6,0 ... 7,0	Полиамид 6/12	68
8,0	Винифлекс	43
10 ... 11	Полиамид 66/6	66
16 ... 20	ПВФ	44

25. ПЛОТНОСТЬ

(по ГОСТ 15139—69, 18995—73, 409—77)

ρ, кг/м³	Наименование группы	Номер группы
15 ... 40	Пенополиуретан ЭСЭ	99
18 ... 250	» ЭПЭ	98
20 ... 680	» ЖСЭ	100
35 ... 80	Пенопласт ПС-4	96
50 ... 400	» ПС-1	95
70 ... 300	» ПХВ-1	93
130 ... 220	» ПХВ-2	94
150 ... 230	Пенопласты ФФ	97
830 ... 834	Темплен	09
900	Полипропилен	08
913 ... 929	ПЭВД	01
913 ... 943	Сополимер СЭП	07
915 ... 953	Полиэтилен кабельн.	04
920 ... 959	Сэвилен	06
940 ... 1200	Композ. полиэтилена	05
949 ... 953	ПЭНД	02
1020 ... 1040	Пластики АБС	40
1020 ... 1140	Полиамид 12	63
1040 ... 1300	Сополимер САН	36
	Пластики СНП	39
1050	ПВБФ	46
1050 ... 1080	Полистирол	34
1050 ... 1100	Сополимеры МС	37
1100	ПВБ	42
1130	Полиамид 6 блочн.	70

ρ, кг/м³	Наименование группы	Номер группы
1130 ... 1140	Сополимеры АК	65
1160 ... 1340	Этролы	88
1160 ... 1360	Полиамид 610	62
1170 ... 1270	Полиарилаты	78
1180	ПВК	48
1180 ... 1200	ПММА	49
	Оргстекло	50
1190	ПВА	41
1190 ... 1320	ПВС	47
1200	Винифлекс	43
1200 ... 1400	Поликарбонаты	77
1240	ПВФ	44
1280 ... 1290	ПВХ кабельн.	12
1290	ПВХ	10
1300 ... 1400	Текстолит	85
1300 ... 1800	Фенопласты РО	55
1300 ... 2000	» стеклонаполн.	89
1320 ... 1410	Пентапласт	80
1350	ПВЭ	45
1350 ... 1380	Полиамиды стеклонаполн.	71
1380 ... 1400	Фторопласт-1	31
1400 ...	Аминопласт КМФА	61
1400 ... 1450	Фенопласты НО	51
1400 ... 1500	Пластикат ПВХ	11
1400 ... 1600	Фенопласты НМО	53
1400 ... 1700	Асботекстолит	86
1410 ... 1420	Полиформальдегид	79
1500 ... 1650	Фенопласты РММ	57
1600 ... 1850	Аминопласты КФА	59
1600 ... 2000	Фенопласты НММ	54
1650 ... 1700	Фторопласт-40	20
1670 ... 1690	Фторопласт-30	24
1700	Премиксы, препреги	90
1700 ... 1800	Фторопласт-2	30
1700 ... 1900	Фенопласты НМ	52
1700 ... 2000	Аминопласты МФ	60
1740	Фторопласт-23	25
1750 ... 1800	Фторопласт-2М	23
	Фторопласт-2МБ	28
1790	Фторопласт-26	26
1800 ... 2000	Эпоксикомпозиции	74
	Стеклотекстолит	91
	Стеклопластик лист.	92
1850 ... 1950	Фенопласты РМ	56
1900 ... 2000	Фторопласт-42	22
1900 ... 2200	Фторопласт-4	16
1920 ... 1950	Фторопласт-32Л	19
2020	Фторопласт-3М	15
2090 ... 2160	Фторопласт-3	14
2100 ... 2200	Фторопласт-50	29
	Фторопласт-10	27
2130 ... 2400	Фторопласт-4Д	17
2140 ... 2170	Сополимеры тетрафторэтилена	32

26. ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

Верхний предел рабочих температур — величина условная, она служит для сравнительной оценки пластмасс, устанавливается экспериментально и лежит не менее чем на 20 °С ниже температуры размягчения и не менее чем на 50 °С ниже температуры разложения. В реальных эксплуатационных условиях максимальная рабочая температура зависит от конфигурации изделия и комплекса воздействующих на него факторов (нагрузок, контакта с другими материалами и др.).

$t_{\text{макс}}, ^\circ\text{C}$	Наименование группы	Номер группы
60	ПММА	49
	Пенопласт ПХВ-1	93
	» ПХВ-2	94
60 ... 70	Сэвилен	06
65	Пенопласт ПС-1	95
	Полистирол	34
	Сополимеры МСН	38
70	Пластикат ПВХ	11
	Полистирол УП	35
	Сополимеры МС	37
	Пенопласт ПС-4	96
75	Сополимеры САН	36
80	ПЭВД	01
80 ... 100	Полиэтилен кабельн.	04
80 ... 110	Композ. полиэтилена	05
85	Пластики АБС	40
100	ПЭНД	02
	Оргстекло	50
	Пенополиуретан ЭПЭ	98
	» ЭСЭ	99
110	Полиэтилен ВМ	03
120	Фторопласт-42	22
	Полипропилен	08
	Пентапласт	80
130	Стеклотекстолит	91
	Фенопласты НМ	52
	Темплен	09
130 ... 250	Пенопласты ФФ	97
135 ... 150	Поликарбонаты	77
140	Фторопласт-2МБ	28
145	Фторопласт-2М	23
150	Фторопласт-1	31
	Фторопласт-3М	15
155	Фторопласт-2	30
155 ... 250	Полиарилаты	78
160	Фторопласт-3	14
	Фторопласт-10	27
170	Фторопласт-30	24
	Полисульфон	81
200	Фторопласт-40	20
	Композ. Ф-40	21
	Фторопласт-23	25
	Фторопласт-32Л	19
210	Сополимеры тетрафторэтилена	32
250	Фторопласт-246	33
	Фторопласт-50	29
	Фторопласт-26	26
260	Фторопласт-4	16
	Фторопласт-4Д	17

$t_{\text{макс}}, ^\circ\text{C}$	Наименование группы	Номер группы
270	Композ. Ф-4	18
300	Пенополиуретан ЖСЭ	100
	Полиимиды	72

IV. ИНВЕРСНЫЕ ТАБЛИЦЫ СВОЙСТВ
ДЛЯ ПЛАСТМАСС КОНКРЕТНЫХ МАРОК

1. ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ
(по ГОСТ 11262—80, 14236—81)

$\sigma_p, \text{МПа}$	Материал	Код ОКП
0,049	Пенополиуретан 40	5431 0100
0,05	Винипор эластичный Д	4426 0101
0,098	Пенополиуретан трудносгор. ППУ-ЭТ	5432 0200
	Пенополиуретан ППУ-40-0,8С	5432 1000
	» ППУ-40-0,8ПС	5432 1100
	» ППУ-40-1,2	5432 1200
0,1	Пенополиуретан ППУ-ЭМ-1 морозост. плотн. 30—35 кг/м³	5431 0201
0,11	Пенополиуретан ППУ-28-0,8	5432 0400
	» ППУ-35-0,8	5432 0600
	» ППУ-35-0,8А	5432 0800
	» ППУ-40-0,8	5432 0900
	» ППУ-45-0,8	5432 1300
0,51	Пенополиэтилен ППЭ-3	4411 0100
0,8	Эпоксикомпаунд УП-5-105-2	5721 3400
1	» УП-6-104	5721 1900
1,5	» УП-6-103-1	5721 1500
	» УП-6-103-3	5721 1700
3,5	» УП-6-103-4	5721 1800
5	Сэвилен 11507-375	1121 0103
7,9	Эпоксикомпаунд УП-5-136-1	5721 0500
9,8	Композ. ПЭВД 108-157	4319 4102
9,8 ... 22,5	Пленка и лента из фторопласта-4 Ф-4ЭН	4513 0100
10,0	Сэвилен 11306-075	1121 0102
10 ...	Пластикат ПВХ мед. назнач. ПМЭ-60	4322 0907
	То же, ПМЭ-70	4322 0908
	» ПМЭ-80	4322 0909
	» ПМЭ-90	4322 0910
	Эпоксикомпаунд УП-5-239-1	5721 4000
11,5	Сэвилен 11104-030	1121 0101
12 ...	Эпоксикомпаунд УП-5-234	5721 3800
12,7 ...	Фторопласт-4Д У	1312 0205
13,7	Композ. ПЭВД 102-157А	4319 4103
	То же, 153-157А	4319 4104
13,7 ... 27,4	Темплен 201-02	4313 1101
	» 201-07	4313 1104
	» 201-08	4313 1107

σ_p , МПа	Материал	Код ОКП
13,7 ... 27,4	Темплен 202-02	4313 1110
	» 202-05	4313 1113
	» 202-07	4313 1116
	» 202-08	4313 1119
	» 202-09	4313 1122
	» 202-10	4313 1125
	» 203-02	4313 1128
	» 203-04	4313 1131
	» 203-05	4313 1134
	» 203-07	4313 1137
	» 203-08	4313 1140
	» 203-09	4313 1143
	» 203-10	4313 1146
	» 204-02	4313 1149
	» 204-04	4313 1152
	» 204-05	4313 1155
	» 204-07	4313 1158
	» 204-09	4313 1161
	» 204-10	4313 1164
14 ...	Эпоксикомпаунд УП-5-239	5721 3900
	» УП-6-103-8	5722 5200
14,7 ...	Фторопласт-4НА	1312 0500
15 ...	Фторопласт-32Л Н	1313 0102
15,6 ...	Фторопласт-246	1321 0500
15,7 ...	Фторопласт-4МБ В	1321 0203
	Фторопласт-4МБ-2 2, гранулы	1321 0303
	Фторопласт-4МБ-2 3, гранулы	1321 0305
16 ...	Эпоксикомпаунд УП-5-235	5722 4800
	» УП-6-103-7	5722 5100
16,6 ...	Фторопласт-4МБ-2 1, порошок	1321 0301
16,7 ...	То же, гранулы	1321 0302
	ПЭНД наполн. 210-29	4313 0233
	То же, 210-30	4313 0234
16,7 ... 21,5	Фторопласт-10 ОН	1319 0603
17,6	ПЭНД 40907-040	1112 4009
	ПЭНД 41007-075	1112 4010
	ПЭНД наполн. 208-35	4313 0209
17,6 ...	То же, 208-26	4313 0202
	» 208-27	4313 0203
	» 208-28	4313 0204
	» 208-31	4313 0205
	» 208-32	4313 0207
	» 208-34	4313 0208
	» 208-36	4313 0210
	» 209-25	4313 0213
	» 209-26	4313 0214
	» 209-27	4313 0215
	» 209-28	4313 0216
	» 209-31	4313 0217
	» 209-32	4313 0218
	» 209-33	4313 0219
	» 209-34	4313 0220
	» 209-35	4313 0221
	» 209-36	4313 0222
	» 210-25	4313 0229

σ_p , МПа	Материал	Код ОКП
	» 210-26	4313 0230
	» 210-27	4313 0231
	» 210-28	4313 0232
	» 210-31	4313 0235
	» 210-32	4313 0236
	» 210-33	4313 0237
	» 210-34	4313 0238
	» 210-35	4313 0239
	» 210-36	4313 0240
17,7 ...	» 208-25	4313 0201
18,0	ПЭНД 20908-040	1112 0900
	» 21008-075	1112 1000
	ПЭНД стойк. к растреск. 236-03	4391 1401
	То же, 236-20	4391 1405
	» 237-03	4391 1406
	» 237-07	4391 1408
	» 237-17	4391 1409
	» 237-20	4391 1410
18,1	ПЭНД наполн. 209-60	4313 0227
18,1 ...	То же, 209-59	4313 0226
	» 210-59	4313 0248
	» 210-60	4313 0249
18,6 ...	Фторопласт-4Д Э	1312 0203
	Фторопласт-4Д Т	1312 0204
19,6 ...	Фторопласт-4МБ Б	1321 0202
	ПЭНД наполн. 208-38	4313 0211
	То же, 208-39	4313 0212
	» 209-37	4313 0223
	» 209-38	4313 0224
	» 209-39	4313 0225
	» 210-37	4313 0241
	» 210-38	4313 0242
	» 210-39	4313 0243
	Композ. полипропилена морозостойк. ТМПП 03-06-1	4391 2301
	То же, 03-08-1	4391 2302
	» 03-06-3	4391 2303
	» 03-08-3	4391 2304
	» 04-06-1	4391 2305
	» 04-08-1	4391 2306
	» 04-06-3	4391 2307
	» 04-08-3	4391 2308
	» 05-06-1	4391 2309
	» 05-08-1	4391 2310
19,6 ... 24,5	Композ. пентапласта И-0	2644 0301
	То же, И-1	2644 0302
	» И-2	2644 0303
	» И-3	2644 0304
	» Ш-0	2644 0305
	» Ш-1	2644 0306
	Фенопласт ВХ4-080-34	5314 0400
19,6 ... 29,4	Фторопласт-4ДПТ	1312 0400
20,0	ПЭНД 20808-024	1112 0800
	Полистирол ударопр. УПМ-0703Л	1415 1100
	То же, УПМ-03Л	1415 1600
20 ...	Фторопласт-4ДМ	1312 0700

σ_p , МПа	Материал	Код ОКП
20 ...	Фторопласт-40 Д	1314 0500
	Пластикат ПВХ экструз. мед. назнач. ПМЭ-23	4322 0901
	То же, ПМЭ-33	4322 0902
	» ПМЭ-40	4322 0903
	» ПМЭ-43	4322 0904
	» ПМЭ-50	4322 0905
	» ПМЭ-53	4322 0906
	Эпоксикомпоз. УП-2212К	5721 3500
	Эпоксикомпаунд УП-592-3	5722 0200
	» УП-503 Б	5722 3500
	» УП-506	5722 3600
20 ... 21	ПЭНД 20708-016	1112 0700
20 ... 22	Полистирол ударопр. УПМ-0508	1415 1400
20,6	ПЭНД 40808-040	1112 4008
20,6 ... 23,5	Фторопласт-10 П	1319 0601
	Фторопласт-10 ПН	1319 0602
21,0	ПЭНД 20608-012	1112 0600
	Полистирол ударопр. УПМ-523	1415 2100
21 ... 22	То же, УПМ-0703Э	1415 1200
21 ... 24	Фторопласт-4	1312 0100
21,5	ПЭНД 40608-023	1112 4006
	ПЭНД 40707-023	1112 4007
21,5 ...	Фторопласт-4Д Л	1312 0202
22 ...	Фторопласт-40 ДП	1314 0600
22,0	ПЭНД 20408-007	1112 0400
	ПЭНД 20508-007	1112 0500
	Полистирол ударопр. УПС-0803Э	1415 0600
22	То же, УПМ-0503	1415 1300
22,5	ПЭНД 40508-012	1112 4005
	Полистирол ударопр. УПМ-424	1415 2000
22,5 ...	Фторопласт-4МБ ВН, гранулы	1321 0204
	То же, порошок	1321 0205
	Фторопласт-4МБ ВО	1321 0206
22,5 ... 29,4	Фенопласт Ж1-010-40	5312 0300
22,5 ... 39,2	» 028-210-02	5313 0800
22,5 ... 44,1	» СПЗ-342-02	5315 0300
22,5 ... 47,0	» ЭЗ-340-61	5316 0200
22,6 ...	Фторопласт-4Д Ш	1312 0201
23,0	Полистирол ударопр. УПС-0704Л	1415 0800
	То же, УПС-0505	1415 1000
23 ...	Эпоксикомпаунд УП-6-103-6	5722 5000
23,3 ...	Фенопласт ЭЗ-340-65	5316 0100
23,5 ...	ПЭНД 210-40	4313 0244
	То же, 210-41	4313 0245
	» 210-42	4313 0246
	» 210-43	4313 0247
	Фенопласт У4-080-02	5313 0600
23,5 ... 30,8	Фторопласт-3М А	1311 0201
24,0	ПЭНД 20208-002	1112 0200
	ПЭНД 20308-005	1112 0300
24,5	ПЭНД 40208-003	1112 4002
	ПЭНД 40307-005	1112 4003
	ПЭНД 40408-007	1112 4004
	Фенопласт 09-200-07	5313 0100
	» 010-200-07	5313 0200

σ_p , МПа	Материал	Код ОКП
	Фенопласт ВХ6-342-70	5315 0600
	» У5-301-41	5316 0800
24,5 ...	Фторопласт-40Б ПЛ	1314 0306
	Фторопласт-40 ЛД-1	1314 0400
24,5 ... 29,4	Фторопласт-32Л В	1313 0101
25,0	Полистирол ударопр. УПС-1002	1415 0200
	То же, УПС-0803Л	1415 0500
	» УПС-0604С	1415 0900
	» УПМ-612Л	1415 1500
25,5 ...	Фторопласт-4МБ А	1321 0201
25,5 ... 29,4	Фторопласт-3М Б	1311 0202
26,0	ПЭНД 20108-001	1112 0100
	Полистирол ударопр. УПМ-325	1415 1900
26 ...	Фторопласт-26	1319 0500
26,4 ...	Фторопласт-40Б ЛД, порошок	1314 0302
	То же, гранулы	1314 0303
	Фторопласт-40Б Ш, порошок	1314 0304
	То же, гранулы	1314 0305
26,5	Сополимер стирола САН-Э	1421 0700
	Композ. пентапласта П-2	2644 0202
27,4	Фенопласт Ж2-010-60	5312 0400
	» Ж3-010-62	5312 0600
	» Ж4-010-62	5312 0700
	» Ж6-010-60	5312 0900
	» ВХ2-090-69	5313 0300
	» ВХ1-090-34	5314 0300
	» СП1-342-02	5315 0100
	» СП2-342-02	5315 0200
	» Э1-340-02	5315 0400
28 ...	Эпоксикомпаунд УП-6-103-5	5722 4900
29	Фторопласт-23	1319 0400
29,4	Фенопласт У1-301-07	5315 0700
	» У2-301-07	5315 0800
	» Э8-361-63	5316 0400
	» Э9-342-73	5316 0500
	» Э10-342-63	5316 0600
	» Э11-342-63	5316 0700
	Текстолит МА	5622 0100
29,4 ...	Фторопласт-40Ш	1314 0200
29,4 ...	Фторопласт-40Б П	1314 0301
	Фторопласт-40 ЛД-2	1314 0900
29,4 ... 34,3	Фенопласт Э2-330-02	5315 0500
	Фторопласт-3 А	1311 0101
	Фторопласт-3 Б	1311 0102
	Фторопласт-3 В	1311 0103
29,4 ... 39,2	Фторопласт-40 БМ 2, гранулы	1314 1004
29,4 ... 44,1	Фторопласт-40 БМ 1, гранулы	1314 1002
31,3 ...	Фторопласт-40 П	1314 0100
	Фторопласт-40 Ш-1	1314 0700
	Фторопласт-50	1319 0800
32	Пластик АБС-1530	1425 0203
	Эпоксикомпаунд УП-5-133-1	5721 0100
	» УП-5-197С	5721 2600
33 ... 36	Пластик АБС-2802 Э, с. высш.	1425 0304
33,3 ... 39,2	Фенопласт ВХ2-090-68	5313 0400

σ_p , МПа	Материал	Код ОКП
33,3 ... 42,1	Фенопласт ВХ5-010-73	5312 0200
34 ...	Фторопласт-30 А	1319 0301
	Фторопласт-30 П	1319 0302
34 ... 38	Пластик АБС-2020	1425 0204
34,3 ...	ПЭНД 40108-000	1112 4001
34,3 ... 39,2	Пентапласт БГ-4	2644 0107
34,3 ... 39,3	Фторопласт-2МБ	1319 0700
34,3 ... 40,2	Фенопласт ВХ3-090-14	5313 0500
34,3 ... 44,1	Пентапласт А-1	2644 0101
	» А-2	2644 0102
	» БГ-2	2644 0105
	» БГ-3	2644 0106
	» А-3	2644 0108
	» А-4	2644 0109
34,5	Эпоксикомпаунд УП-5-145-1	5721 1000
	Текстолит констр. ПТМ-1	5612 0900
36,0	Эпоксикомпаунд УП-5-168С	5721 2200
36,8	Фенопласт 02-010-02	5311 0500
	» 03-010-02	5311 0600
	Эпоксикомпаунд УП-5-142-1	5721 0700
39	Текстолит констр. ПТК-С	5612 1200
	Эпоксикомпаунд УП-5-198С	5721 2700
	Текстолит констр. ПТК на сарже	5612 0500
39 ... 100	То же, на миткале	5612 0300
39,2	Полиамид 12-11-3	2412 0205
39,2 ...	Фторопласт-42 В	1315 0101
	Фторопласт-42 П	1315 0200
39,2 ... 44,1	Фенопласт Э4-100-30	5314 0100
	» Э5-101-30	5314 0200
39,2 ... 53,9	Пентапласт БГ-1	2644 0104
	» Б11	2644 0103
40	Полистирол ПСМ-118	1411 0700
	Сополимер стирола МС	1422 0100
	Пластик АБС-1002 Т	1425 0403
	Текстолит констр. ПТ	5612 0100
	Эпоксикомпаунд УП-5-144-1	5721 0900
40 ...	Эпоксиклей хол. отвержд. УП-5-233	5261 1300
	Эпоксикомпаунд УП-5-206	5721 2900
40 ... 45	Полистирол общ. назнач. ПСМ	1411 0100
	Полистирол ПСМ-С	1411 1000
	» ПСМ-О	1411 1100
	» ПСЭ-1	1412 0100
	» ПСС	1413 0100
	Сополимер стирола МСП-2	1422 0400
40 ... 50	То же, МСП-1	1422 0200
40,2 ...	Фторопласт-42 ЛД-1	1315 0300
	Фторопласт-42 ЛД-2	1315 0500
41,2	Фторопласт-42 В	1315 0100
	Фторопласт-42 Л	1315 0400
41,5	Полистирол общ. назнач. ударопр. ПСМ-115	1411 0400
42	Полиамид 12-11-1	2412 0202
	Асботекстолит Б	5613 0200
42,5	Полистирол ПСМ-111	1411 0800
42,8	Эпоксикомпаунд УП-5-135-1	5721 0400
43,0	Пластик АБС-0809 Т	1425 0401

σ_p , МПа	Материал	Код ОКП
44	Полиамид 12-10	2412 0201
	» 12-20	2412 0203
	» 12-11-5	2412 0208
44,1 ...	Фторопласт-2М Б, порошок	1319 0202
	Фторопласт-2М Г	1319 0204
	Фторопласт-2М Д	1319 0205
	Фторопласт-2М Е	1319 0206
	Фторопласт-2М Ж, порошок	1319 0207
44,8	Эпоксикомпаунд УП-5-169С	5721 2300
45	Пластик АБС-0503 К	1425 0101
	» АБС-1308	1425 0202
46,1 ... 51,0	Фенопласт 08-010-72	5311 1200
47,5	Полистирол ПСМ-51	1411 0900
49 ...	Фторопласт-2М В	1319 0203
	Текстолит ПТК-ГР	5612 1700
49,0 ... 64,6	Фторопласт-2М А, порошок	1319 0201
50 ...	Эпоксикомпаунд УП-5-219	5722 2900
	» УП-5-105-IV	5722 3000
	Эпоксисвязующее УП-2218	5724 2700
52,2	Эпоксикомпаунд УП-5-134-1	5721 0300
55 ... 60	Эпоксикомпоз. порошковая УП-2164	5373 0200
58,9	Фенопласт Э6-014-30	5312 0100
59 ...	Текстолит констр. ПТ-Н	5612 1500
60	Сополимер стирола САН-А	1421 0100
	Связующее эпоксидное УП-2157	5724 1900
	То же, УП-36С	5724 0800
60 ... 64	Композ. антифрикц. СФД-БС	2643 1101
60 ... 66	Связующее эпоксидное УП-2241	5724 1200
66 ... 70	Композ. антифрикц. СФД-ВМ-БС	2643 1102
68	Полиамид стеклонеполн. ПА6-130-КС, с. 2	5344 1503
68,6	Препрег ППМ-15С-Х	5353 2100
68,6 ...	Оргстекло лист. 6,0 мм СОН-41	1622 3401
	То же, СОН-51	1622 3402
	» СОН-71	1622 3403
	» СОН-11	1622 3404
	» СОН-44	1622 3405
	» СОН-72	1622 3406
	Оргстекло двуцветн. БСОН-44	1622 3501
	То же, БСОН-61	1622 3502
70	Эпоксикомпаунд УП-5-183	5722 1800
70 ... 80	Связующее эпоксидное УП-2239	5724 0900
70 ... 120	Винипласт лист. ВН	4621 0100
	То же, ВП	4621 0200
	» ВНЭ	4621 0300
	» ВД	4621 0400
72 ...	Пресс-материал эпоксидный УП-2229	5371 1400
73,5	Препрег ППМ-40	5353 1700
74 ...	Пресс-материал эпоксидный УП-217А	5371 1300
75 ... 85	Эпоксикомпаунд УП-5-214	5722 3900
76 ...	Оргстекло СО-120, толщ. 36 мм	1622 0801
80 ...	Эпоксиклей УП-5-232	5262 1800
80 ... 90	Связующее эпоксидное УП-2164П	5724 1100
	То же, УП-2241	5724 2400
85 ... 90	Эпоксикомпоз. порошковая УП-2193	5373 0100
85 ... 120	Сополимер СФД-30 СП	2643 0502

σ_p , МПа	Материал	Код ОКП
85 ... 120	Сополимер СД-30 СП	2643 0504
88	Полиамид стеклонаполн. ПА6-130-КС, с. 1	5344 1502
90	Эпоксикомпаунд УП-5-183-1	5722 1900
90 ... 95	Связующее эпоксидное УП-2240	5724 1000
90 ... 120	Сополимер СД-30 С	2643 0501
	» СД-30 С	2643 0503
98	Полиамид стеклонаполн. ПА6-210-КС, с. 2	5344 1203
99	То же, ПА6-211-КС, с. 2	5344 1303
100	Эпоксикомпаунд УП-5-199-1	5721 2800
	Связующее эпоксидное УП-2218	5724 2700
107,8	Стеклотекстолит электротехн. СТК	9611 0900
108	Полиамид стеклонаполн. ПА66-КС, с. 2	5344 1403
117	То же, ПА6-210-КС, с. 1	5344 1202
127	Полиамид стеклонаполн. ПА6-210-КС, ГЗК	5344 1201
	То же, ПА66-КС, с. 1	5344 1402
	» ПА6-211-ДС, с. 2	5344 1103
127,4	Смола полиамидная стеклонаполн. КС-30	5344 0400
	То же, КОС-30	5344 1600
132	Полиамид стеклонаполн. ПА66-КС, ГЗК	5344 1401
	То же, ПА6-211 КС, с. 1	5344 1302
137	» ПА6-211-КС, ГЗК	5344 1301
147	» ПА6-211-ДС, с. 1	5344 1102
147 ...	Смола полиамидная стеклонаполн. АС-30	5344 0500
	То же, АОС-30	5344 1700
151	Полиамид стеклонаполн. ПА6-211-ДС, ГЗК	5344 1101
152 ... 265	Стеклотекстолит констр. КАСТ-В, толщ. 3 мм	9612 0208
162 ... 167	То же, КАСТ (по утку)	9612 0100
167 ...	» КАСТ-Р, толщ. 1,5 мм (по утку)	9612 0301
211 ...	» КАСТ-В, » 10 мм (по основе)	9612 0218
235 ...	» КАСТ-В, » 8 мм (по основе)	9612 0216
255 ...	» КАСТ-В, » 4,5 мм (по основе)	9612 0211
275	» КАСТ-В, » 1 мм (по основе)	9612 0203
314	Стеклотекстолит электротехн. СТЭФ	9611 1000
353 ...	То же, СТЭФ-1	9611 1100
392 ...	Стеклотекстолит ВФТС, толщ. 1 мм	9612 0602
	То же, толщ. 5 мм	9612 0611

2. ИЗГИБАЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ ЗАДАННОЙ ВЕЛИЧИНЕ ПРОГИБА

(по ГОСТ 4648-71 и СТ СЭВ 892—78)

Изгибающее напряжение при заданной величине прогиба σ_f представляет собой напряжение, возникающее при прогибе, в 1,5 раза превышающем толщину испытуемого образца. Оно характеризует жесткость материала при значительных деформациях изгиба. Данная характеристика весьма чувствительна к структуре полимера и потому может быть эффективно использована для контроля качества материала и для выбора материала по заданному комплексу свойств в тех случаях, когда изделие испытывает значительные деформации изгиба в условиях эксплуатации.

Здесь приведены данные для некоторых пластмасс, полученные в Центре данных «Полимер».

σ_f , МПа	Материал	Код КП
2,6	Сэвилен 11306-075	1121 0102
3,1 ... 3,9	Фторопласт-26	1319 0500

σ_f , МПа	Материал	Код ОКП
3,4 ... 3,5	ПЭВД 16802-070	1111 4100
3,4 ... 3,7	ПЭВД 15803-020	1111 3200
3,5 ... 4,2	ПЭВД 11503-070	1111 1100
3,7 ... 4,0	ПЭВД 11803-070	1111 1300
3,9 ... 4,1	ПЭВД 16603-011	1111 2900
4,1 ... 4,3	ПЭВД 16705-040	1111 3900
4,4 ... 4,7	ПЭВД 17703-010	1111 2800
4,4 ... 5,7	ПЭВД 10703-020	1111 0500
4,6 ... 7,4	ПЭВД 15303-003	1111 2000
4,7 ... 5,5	ПЭВД 16802-070	1111 4100
5,1 ... 5,4	ПЭВД 17903-017	1111 3100
5,2 ... 5,8	ПЭВД 10803-020	1111 0600
5,2 ... 7,4	ПЭВД 10204-003	1111 0100
5,4 ... 5,8	ПЭВД 16204-020	1111 4900
5,7 ... 6,3	ПЭВД 10813-020	1111 6400
5,9 ... 6,0	ПЭВД 17504-006	1111 2600
5,9 ... 6,5	ПЭВД 16405-020	1111 5000
6,1 ... 6,4	ПЭВД 102014-003	1111 6600
8,8 ... 9,9	ПЭВД 18705-200	1111 5700
10 ... 16,3	Фторопласт-10	1319 0600
14 ... 17	Фторопласт-50	1319 0800
14,2 ... 15,2	Фторопласт-4	1312 0100
15 ... 17	Композ. фторопласт. Ф4С15	4391 0200
15,8 ... 16,5	Фторопласт-4МБ	1321 0200
17,4 ... 18,5	ПЭНД высокомогл. 21606-000	1112 4300
18,1 ... 19,1	То же, 21506-000	1112 4200
20	ПЭНД 20908-040	1112 0900
20 ... 21	ПЭНД 206-57	1112 4700
	Композ. фторопласт. Ф4К15М5	4391 0400
20 ... 22	То же, Ф4К20	4391 0100
20 ... 26	Композ. ПЭНД 273-75	4391 4600
21 ... 22	ПЭНД 208-01	1112 2300
	ПЭНД 201-09	1112 2400
21 ... 23	Фторопласт-40БМ	1314 1000
22	ПЭНД 204-01	1112 2200
22 ... 24	Композ. ПЭНД 277-83	4391 6400
22 ... 29	То же, 277-73	4391 6200
23 ... 25	ПЭНД 206-03	1112 4600
24 ... 25	Композ. ПЭНД 271-70	4391 3800
25 ... 27	ПЭНД 276-84	4391 6000
26 ... 29	Фторопласт-40Ш	1314 0200
27 ... 28	Композ. ПЭНД 282-73	4319 9203
	То же, 276-73	4391 5700
29 ... 31	Фторопласт-40Б ЛД, гранулы	1314 0303
30 ... 33	Фторопласт-40П	1314 0100
31 ... 39	Фторопласт-3М	1311 0200
33 ... 34	Фторопласт-32Л В	1313 0101
38 ... 41	Фторопласт-3 Б	1311 0102
41 ... 56	Фторопласт-3	1311 0100

3. РЕЛАКСАЦИЯ ДЕФОРМАЦИИ ИЗГИБА

Релаксация деформации изгиба β представляет собой восстановление первоначальной формы образца, подвергнутого фиксированному изгибу и выдержанного в этом состоянии определенное время Δt .

Образцы для испытаний имеют вид пластинки $2 \times 3 \times 38$ мм. Пластинку изгибают по радиусу 4,5 мм и помещают в держатель, фиксирующий эту деформацию. По истечении времени Δt образец вынимают из держателя.

Релаксацию деформации изгиба определяют путем измерения расстояния между концами образца после его освобождения из держателя.

Количественной характеристикой способности пластмасс к восстановлению формы служит параметр

$$\beta = \frac{l_1 - l_2}{l_1 - l_2} \cdot 100\%$$

где l_1 , l_2 и l — расстояния между концами образца, соответственно, в недеформированном и в деформированном состоянии и через время t после освобождения его из держателя.

Характеристика чувствительна к структуре полимерного материала. Она распространяется на материалы, способные выдерживать вынужденные высокоэластические деформации, отражает эластичность пластмассы и существенным образом зависит от температуры.

Оптимальные режимы испытаний для большой группы пластмасс:

Δt	1 ч	1 ч	1 сутки	1 сутки	1 сутки
t	3 мин	1 ч	3 мин	1 ч	1 сутки

Ниже представлены некоторые данные для двух режимов исследования релаксации деформации изгиба стандартных образцов пластмасс, полученные в Центре данных «Полимер».

β , %	Материал	Код ОКП
-------------	----------	---------

Режим: $\Delta t = 1$ ч, $t = 3$ мин

2 ... 3	Фторопласт-32Л	1313 0100
32 ... 41	Фторопласт-3М	1311 0200
34 ... 41	Композ. фторопласт. Ф4К15М5	4391 0400
37 ... 40	Фторопласт-40Ш	1314 0200
38 ... 44	Фторопласт-3 Б	1311 0102
40 ... 41	Фторопласт-3	1311 0100
41 ... 46	Композ. фторопласт. Ф4С15	4391 0200
44 ... 45	Фторопласт-40 БМ	1314 1000
44 ... 52	Фторопласт-4	1312 0100
45 ... 48	Композ. ПЭНД 282-73	4319 9203
45 ... 49	Композ. фторопласт. Ф4К20	4391 0100
45 ... 51	Фторопласт-10	1319 0600
46 ... 52	Композ. ПЭНД 276-73	4391 5700
49 ... 50	Фторопласт-40П	1314 0100
49 ... 54	Композ. ПЭНД 277-73	4391 6200
49 ... 55	То же, 276-84	4391 6000
52 ... 55	ПЭНД 206-03	1112 4600
52 ... 58	ПЭНД 204-01	1112 2200
53 ... 59	ПЭНД 20908-040	1112 0900
54 ... 55	Композ. ПЭНД 277-83	4391 6400
54 ... 59	ПЭНД 209-01	1112 2400
56 ... 57	Композ. ПЭНД 273-75	4391 4600
56 ... 59	ПЭНД 208-01	1112 2300
58 ... 59	ПЭНД 206-57	1112 4700
61 ... 62	Композ. полипропилена с повыш. морозост.	4391 2516
	МПП 07-08	
69 ... 70	ПЭНД 21008-075	1112 1000
78 ... 81	ПЭВД 18705-200	1111 5700
82 ... 83	Фторопласт-2М	1319 0200
83 ... 86	ПЭВД 102-02	1119 0200
84 ... 86	ПЭВД 17504-006	1111 2600
85 ... 86	ПЭВД 10204-003	1111 6600

β , %	Материал	Код ОКП
87 ... 88	Фторопласт-50	1319 0800
	ПЭВД 16405-020	1111 5000
87 ... 89	ПЭВД 17703-010	1111 2800
88 ... 89	ПЭВД 16204-020	1111 4900
89 ... 90	Фторопласт-26	1319 0500
	ПЭВД 16802-070	1111 4100
90 ... 91	ПЭВД 16603-011	1111 2900
	ПЭВД 16705-040	1111 3900
91 ... 92	ПЭВД 10204-003	1111 0100
	ПЭВД 11503-070	1111 1100
	ПЭВД 11803-070	1111 1300
	ПЭВД 15803-020	1111 3200
92 ... 93	Сэвилен 11306-075	1121 0102
Режим: $\Delta t = 1$ сутки, $t = 3$ мин		
3	Фторопласт-32Л	1313 0100
17 ... 26	Фторопласт-3М	1311 0200
19 ... 20	Фторопласт-10	1319 0600
27 ... 29	Фторопласт-40Ш	1314 0200
28 ... 30	Композ. фторопласт. Ф4К15М5	4391 0400
29 ... 31	Фторопласт-3 Б	1311 0102
31 ... 33	Композ. ПЭНД 282-73	4319 9203
33 ... 35	Композ. фторопласт. Ф4К20	4391 0100
	То же, Ф4С15	4391 0200
	Композ. ПЭНД 276-73	4391 5700
35 ... 39	Фторопласт-4	1312 0100
36 ... 41	Композ. ПЭНД 276-84	4391 6000
39 ...	То же, 277-83	4391 6400
40	Композ. полипропилена с повыш. морозост.	4391 2516
	МПП 07-08	
40 ... 43	Композ. ПЭНД 273-75	4391 4600
	ПЭНД 204-01	1112 2200
41 ... 42	ПЭНД 206-03	1112 4600
	ПЭНД 206-57	1112 4700
41 ... 43	ПЭНД 20908-040	1112 0900
42 ... 44	ПЭНД 209-01	1112 2400
44	ПЭНД 208-01	1112 2300
49 ... 50	ПЭНД 21008-075	1112 1000
66 ... 69	ПЭВД 18705-200	1111 5700
72 ... 73	Фторопласт-2М	1319 0200
74 ... 75	ПЭВД 10204-003	1111 6600
75 ... 76	ПЭВД 102-02	1119 0200
76 ... 77	ПЭВД 17504-006	1111 2600
	ПЭВД 16405-020	1111 5000
78 ... 79	ПЭВД 16802-070	1111 4100
79	ПЭВД 16204-020	1111 4900
80 ... 81	Фторопласт-26	1319 0500
	ПЭВД 17703-010	1111 2800
82 ... 83	ПЭВД 15803-020	1111 3200
	ПЭВД 16603-011	1111 2900
	ПЭВД 11803-070	1111 1300
83	ПЭВД 10204-003	1111 0100
	ПЭВД 16705-040	1111 3900
	Сэвилен 11306-075	1121 0102
91 ... 92	ПЭВД 11503-070	1111 1100

**4. ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОНИЦАЕМОСТЬ
ПРИ ЧАСТОТАХ 1 кГц И 1 МГц**

ε	Материал	Код ОКП
1,04	Винипор эласт.	4426 0100
	» полужестк.	4426 0300
1,1 ... 1,28	Пенопласт ПС-4-40	4442 0100
	» ПС-4-60	4442 0200
	» ПС-4-65	4442 0300
1,13 ... 3,0	Пенополиуретан ПУ-101	5434 0100
	» ППУ-3С	5434 0200
1,2	Пенопласт ПС-1-70	4441 0100
	» ПС-1-100	4441 0200
	» ПС-1-150	4441 0300
	» ПС-1-200	4441 0400
	» ПС-1-350	4441 0500
	» ПС-1-600	4441 0600
1,2 ... 1,5	Полистирол вспен. ПСВ	1416 0100
1,3	Пенопласт терморект. ФК-20	5412 0100
1,3 ... 1,35	То же, ФК-40	5412 0300
1,31	» ФФ	5411 0100
1,35	» ФК-20-А-20	5412 0200
1,5 ... 2,5	Пенополиуретан 40	5431 0100
	» морозост. ППУ-ЭМ-1	5431 0200
	» вторичный	5431 0300
1,6	Пенополиэтилен ППЭ-3	4411 0100
1,9 ... 2,1	Фторопласт-4	1312 0100
	Фторопласт-4Д Ш	1312 0201
	Фторопласт-4Д Л	1312 0202
	Фторопласт-4Д Э	1312 0203
	Фторопласт-4Д Т	1312 0204
	Фторопласт-4Д У	1312 0205
	Фторопласт-4 ДПТ	1312 0400
	Фторопласт-4МБ	1321 0200
	Фторопласт-4МБ А	1321 0201
	Фторопласт-4МБ Б	1321 0202
	Фторопласт-4МБ В	1321 0203
	Фторопласт-4МБ ВН, гранулы	1321 0204
	То же, порошок	1321 0205
	Фторопласт-4МБ ВО	1321 0206
2,0 ... 2,1	Фторопласт-10 П	1319 0601
	Фторопласт-10 ПН	1319 0602
	Фторопласт-10 ОН	1319 0603
	Фторопласт-4МБ-2 1, порошок	1321 0301
	То же, гранулы	1321 0302
	Фторопласт-4МБ-2 2, гранулы	1321 0303
	Фторопласт-4МБ-2 3, порошок	1321 0304
	То же, гранулы	1321 0305
	Фторопласт-4МБ П	1321 0600
	Фторопласт-50	1319 0800
2,2	Фторопласт-4ДМ	1312 0700
2,2 ... 2,3	ПЭВД 10204-003	1111 0100
	ПЭВД 10404-003	1111 0200
	ПЭВД 10604-007	1111 0300
	ПЭВД 12603-010	1111 0400
	ПЭВД 10703-020	1111 0500
	ПЭВД 10803-020	1111 0600

ε	Материал	Код ОКП
2,2 ... 2,3	ПЭВД 10904-020	1111 0700
	ПЭВД 11003-020	1111 0800
	ПЭВД 11203-022	1111 0900
	ПЭВД 11304-040	1111 1000
	ПЭВД 11503-070	1111 1100
	ПЭВД 11603-070	1111 1200
	ПЭВД 11803-070	1111 1300
	ПЭВД 12003-200	1111 1400
	ПЭВД 12103-200	1111 1500
	ПЭВД 12402-700	1111 1600
	ПЭВД 12502-200	1111 1700
	ПЭВД 15003-002	1111 1800
	ПЭВД 15105-002	1111 1900
	ПЭВД 15303-003	1111 2000
	ПЭВД 15404-003	1111 2100
	ПЭВД 15705-003	1111 2200
	ПЭВД 15503-004	1111 2300
	ПЭВД 16305-005	1111 2400
	ПЭВД 17603-006	1111 2500
	ПЭВД 17504-006	1111 2600
	ПЭВД 16005-008	1111 2700
	ПЭВД 17703-010	1111 2800
	ПЭВД 16603-011	1111 2900
	ПЭВД 17803-015	1111 3000
	ПЭВД 17903-017	1111 3100
	ПЭВД 15803-020	1111 3200
	ПЭВД 15903-020	1111 3300
	ПЭВД 16204-020	1111 3400
	ПЭВД 16405-020	1111 3500
	ПЭВД 18003-030	1111 3600
	ПЭВД 18103-035	1111 3700
	ПЭВД 16904-040	1111 3800
	ПЭВД 16705-040	1111 3900
	ПЭВД 18203-055	1111 4000
	ПЭВД 16802-070	1111 4100
	ПЭВД 17204-070	1111 4200
	ПЭВД 17305-070	1111 4300
	ПЭВД 18303-120	1111 4400
	ПЭВД 17403-200	1111 4500
	ПЭВД 18404-200	1111 4600
	ПЭВД 18705-200	1111 4700
2,3 ... 2,4	ПЭНД 20108-001	1112 0100
	ПЭНД 20208-002	1112 0200
	ПЭНД 20308-005	1112 0300
	ПЭНД 20408-007	1112 0400
	ПЭНД 20508-007	1112 0500
	ПЭНД 20608-012	1112 0600
	ПЭНД 20708-016	1112 0700
	ПЭНД 20808-024	1112 0800
	ПЭНД 20908-040	1112 0900
	ПЭНД 21008-075	1112 1000
	ПЭНД 40108-000	1112 4001
	ПЭНД 40208-003	1112 4002
	ПЭНД 40307-005	1112 4003
	ПЭНД 40408-007	1112 4004

ε	Материал	Код ОКП
2,3 ... 2,4	ПЭНД 40508-012	1112 4005
	ПЭНД 40608-023	1112 4006
	ПЭНД 40707-023	1112 4007
	ПЭНД 40808-040	1112 4008
	ПЭНД 40907-040	1112 4009
	ПЭНД 41007-075	1112 4010
	Сэвилен 11104-030	1121 0101
2,3 ... 2,5	ПЭВД наполн. 107-24	4313 0301
	То же, 107-25	4313 0302
	» 107-26	4313 0303
	» 107-27	4313 0304
	» 107-28	4313 0305
	» 107-29	4313 0306
	» 107-30	4313 0307
	» 107-32	4313 0308
	» 107-33	4313 0309
	» 107-34	4313 0310
	» 107-36	4313 0312
	» 107-37	4313 0313
	» 107-38	4313 0314
	» 107-39	4313 0317
	» 107-40	4313 0320
	» 107-41	4313 0321
	» 107-50	4313 0322
	» 107-51	4313 0325
	» 107-52	4313 0328
	» 108-24	4313 0401
	» 108-25	4313 0402
	» 108-26	4313 0403
	» 108-27	4313 0404
	» 108-28	4313 0405
	» 108-29	4313 0406
	» 108-30	4313 0407
	» 108-32	4313 0408
	» 108-33	4313 0409
	» 108-34	4313 0410
	» 108-35	4313 0411
	» 108-36	4313 0412
	» 108-37	4313 0413
	» 108-38	4313 0414
	» 108-39	4313 0417
	» 108-40	4313 0420
	» 108-41	4313 0421
	» 108-50	4313 0422
	» 108-51	4313 0425
	» 108-52	4313 0428
	» 115-26	4313 0501
	» 115-27	4313 0502
	» 115-28	4313 0503
	» 115-29	4313 0504
	» 115-29А	4313 0505
	» 115-29Б	4313 0506
	» 115-29В	4313 0507
	» 115-29Г	4313 0508
	» 115-29Д	4313 0509

ε	Материал	Код ОКП
2,3 ... 2,5	» 115-29Е	4313 0510
	» 115-30	4313 0511
	» 115-36	4313 0512
	» 115-37	4313 0513
	» 115-40	4313 0514
	» 115-41	4313 0515
	» 115-50	4313 0516
	» 115-51	4313 0519
	» 115-52	4313 0522
	» 115-53	4313 0525
	» 115-54	4313 0528
	» 115-55	4313 0531
	» 158-24	4313 0601
	» 158-25	4313 0602
	» 158-26	4313 0603
	» 158-27	4313 0604
	» 158-28	4313 0605
	» 158-29	4313 0606
	» 158-30	4313 0607
	» 158-32	4313 0608
	» 158-33	4313 0609
	» 158-34	4313 0610
	» 158-35	4313 0611
	» 158-36	4313 0612
	» 158-37	4313 0613
	» 158-38	4313 0614
	» 158-39	4313 0617
	» 158-40	4313 0620
	» 158-41	4313 0621
	» 158-50	4313 0622
	» 158-51	4313 0625
	» 158-52	4313 0628
	» 158-53	4313 0631
	» 158-54	4313 0634
	» 158-55	4313 0637
	» 168-26	4313 0701
	» 168-27	4313 0702
	» 168-28	4313 0703
	» 168-29	4313 0704
	» 168-29А	4313 0705
	» 168-29Б	4313 0706
	» 168-29В	4313 0707
	» 168-29Г	4313 0708
	» 168-29Д	4313 0709
	» 168-29Е	4313 0710
	» 168-30	4313 0711
	» 168-36	4313 0712
	» 168-37	4313 0713
	» 168-40	4313 0714
	» 168-41	4313 0715
	» 168-50	4313 0716
	» 168-51	4313 0719
	» 168-52	4313 0722
	» 168-53	4313 0725
	» 168-54	4313 0728

ε	Материал	Код ОКП
2,3 ... 2,5 2,3 ... 2,8	ПЭВД наполн. 168-55 Фторопласт-3 Фторопласт-3 А Фторопласт-3 Б Фторопласт-3 В	4313 0731 1311 0100 1311 0101 1311 0102 1311 0103
2,4	ПЭНД стойк. к растреск. 236-03 То же, 236-20 » 237-03 » 237-07 » 237-17 » 237-20 » 238-05 » 238-17 » 238-20	4391 1401 4391 1405 4391 1406 4391 1408 4391 1409 4391 1410 4391 1412 4391 1414 4391 1415
2,5 ... 2,6	Сэвилен 11104-030 Фторопласт-40П Фторопласт-40Ш Фторопласт-40Б П Фторопласт-40Б ЛД, порошок То же, гранулы Фторопласт-40Б Ш, порошок То же, гранулы Фторопласт-40Б ПЛ Фторопласт-40БМ 1, порошок То же, гранулы Фторопласт-30 Фторопласт-30 А Фторопласт-30 П Фторопласт-32Л В Фторопласт-32Л Н Фторопласт-3М Фторопласт-3М А Фторопласт-3М Б	1121 0101 1314 0100 1314 0200 1314 0301 1314 0302 1314 0303 1314 0304 1314 0305 1314 0306 1314 1001 1314 1002 1319 0300 1319 0301 1319 0302 1313 0101 1313 0102 1311 0200 1311 0201 1311 0202
2,5 ... 2,7 2,5 ... 3,0	Полистирол ПСМ » ударопр. ПСМ-111 » ПСМ-С » оптич. ПСМ-О » ударопр. УПМ-325	1411 0100 1411 0800 1411 1000 1411 1100 1415 1900
2,6 ... 2,7	Сополимер стирола САН-Э Сэвилен 11507-375 Фторопласт-40БМ 2, порошок То же, гранулы	1421 0700 1121 0103 1314 1003 1314 1004
2,6 ... 2,7 2,6 ... 3,1	Полистирол ударопр. УПМ-0703Л Поликарбонат ПК-1 » ПК-2 » ПК-3 » ПК-4 » ПК-5 » ПК-6	1415 1100 2641 0105 2641 0107 2641 0109 2641 0110 2641 0111 2641 0112
2,7	Полистирол ПСМ-115 » ПСМ-118 » ПСМ-151	1411 0400 1411 0700 1411 0900
2,7 ... 2,8	Полистирол ударопр. УПС-0803Л То же, УПС-0803Э » УПС-0801	1415 0500 1415 0600 1415 0700

ε	Материал	Код ОКП
2,7 ... 2,8 2,7 ... 2,9	Полистирол ударопр. УПС-0505 Сэвилен 11708-1250 » 11808-1750	1415 1000 1121 0104 1121 0105
2,7 ... 3,2 2,8	Полистирол ударопр. УПС-1002 Сополимер стирола МС То же, САН-А Поливинилбутиральфурфураль А То же, Б » С	1415 0200 1422 0100 1421 0100 1516 0101 1516 0102 1516 0103
2,8 ... 3,3	ПВБ клеевой КА То же, КБ » НК » КВ ПВБ пленочный ПП То же, ПШ-1 » ПШ-2 » Э	1512 0100 1512 0200 1512 0300 1512 0400 1512 0500 1512 0600 1512 0700 1512 0800
2,9	ПВБ лаковый ЛА То же, ЛБ ПВБ ПШВ-Э Масса прессовочн. ПКО-1-1-1 То же, 1-1-2	1512 1000 1512 1100 1512 1400 5363 0100 5363 0300
3 ... 3 3	Пластик АБС-1308 » АБС-1002Т Полнимид ПМ-67 » 610-1-107	1425 0202 1425 0403 2431 0100 2412 0412
3 ... 3,0 ... 3,1	Смола полнаמידная стеклонаполн. КОС-30 То же, АОС-30 Масса прессовочн. ПКО-1-1-3 Пентапласт А-1 » А-2 » БП » БГ-1 » БГ-2 » БГ-3 » БГ-4 » А-3 » А-4	5344 1600 5344 1700 5363 0200 2644 0101 2644 0102 2644 0103 2644 0104 2644 0105 2644 0106 2644 0107 2644 0108 2644 0109
3,0 ... 3,5	Полнаמיד 610-1-103 » 610-1-105 » 610-1-106	2412 0405 2412 0409 2412 0414
3,1 3,2 ... 3,6 3,3	Винифлекс Эгроз ацетобутиратцеллюлозный АБЦЭ-2М Поливинилформаль ПВФ » ПВФ-КН	1513 0000 6312 0600 1514 0100 1514 0200
3,4 ... 3,7	Полнаמיד стеклонаполн. ПА 6-211-ДС Сополимер формальдегида с диоксаланом СФД То же, СФД-А » СФД-Б » СФД-В » СФД-Д	5344 1100 2643 0200 2643 0201 2643 0202 2643 0203 2643 0204
3,4 ... 3,7	Сополимер триоксала с диоксаланом СТД То же, СТД-А » СТД-Б » СТД-В	2643 0400 2643 0401 2643 0402 2643 0403

ε	Материал	Код ОКП
3,4 ... 3,7	Сополимер триоксала с диоксаланом STD-Г	2643 0404
	То же, STD-Д	2643 0405
3,4 ... 4,0	Полиамид 610-1-110	2412 0413
... 3,5	Эпоксикомпаунд УП-504	5722 3100
3,5	Сополимер стирола САН-ТП	1421 0600
	Полиамид стеклонеполн. ПА 6-211-КС	5344 1300
	Эпоксипорошок УП-2111	5372 0600
	Эпоксикомпаунд УП-506	5722 3600
3,5 ... 3,6	Стеклотекстолит СК-9А «А»	9612 1700
3,5 ... 3,7	Сополимеры STD и СФД стеклонеполн.	2643 0500
	То же, СФД-30 С	2643 0501
	Сополимер триоксала стеклонеполн. STD-30 С	2643 0503
	То же, STD-30 СП	2643 0504
3,5 ... 4,0	Полиамид 610-1-109	2412 0404
3,5 ... 4,8	Массы прессовочн. кремнийорг. ПКО-3-2-14	5362 0202
3,5 ... 5,0	То же, ПКО-1-2-15	5362 0201
3,7	Композ. антифрикц. СФД-БС	2643 1101
	То же, СФД-ВМ-БС	2643 1102
... 3,8	Пресс-материал эпоксидный УП-217 А	5371 1300
3,8	Эпоксиклей УП-5-201Э	5262 1400
	Полиамид стеклонеполн. ПСО-30	5344 0900
... 4	Пресс-материал эпоксидный УП-217С	5371 1200
	Эпоксикомпаунд УП-5-208	5722 2800
4,0	» УП-5-105-1А	5722 2400
	» УП-592-12	5722 3300
	» УП-506 Н	5722 3700
4 ... 5	Полиамид 610 литьев.	2412 0100
	Фенопласт Э6-014-30	5312 0100
	Этрол ацетилцеллюлозный АЦЭ-43А	6311 0100
4 ... 8	Фенопласт Э4-100-30	5314 0100
4,1 ... 5,2	Массы прессовочн. кремнийорг. ПКО-1-2-4	5362 0206
... 4,2	Эпоксиматериал литьев. УП-7-513А	5722 4600
4,2	Эпоксикомпоз. порошковая УП-2191 К	5372 0800
4,4 ... 4,5	Стеклотекстолит СК-9А «Б»	9612 1800
4,4 ... 5	» СК-9Ф	9612 1500
4,4 ... 5,5	Эпоксикомпаунд УП-6-103-4	5721 1800
... 4,5	» УП-5-219	5722 2900
	» УП-504Н	5722 3200
	Эпоксиматериал литьев. УП-7-513Б	5722 4700
4,5 ... 6,0	Массы прессовочн. кремнийорг. ПКО-1-3-11	5361 0101
	То же, ПКО-1-3-12	5361 0102
4,5 ... 7,0	» ПКО-1-3-5	5361 0103
... 5,0	Фенопласт Э22-451-44	5318 0600
5 ...	Массы прессовочн. кремнийорг. ПКО-2-2-6	5362 0207
	То же, ПКО-2-2-7	5362 0208
5 ... 6	Фенопласт ВХ5-010-73	5312 0200
	» ВХ2-090-69	5313 0300
	» ВХ2-090-68	5313 0400
	» 028-210-02	5313 0800
	» СПЗ-342-02	5315 0300
	» ВХ6-342-70	5315 0600
	» Э8-361-63	5316 0400
5 ... 8	» Э3-340-61	5316 0200
5,2 ... 6,0	Эпоксикомпаунд УП-6-103-2	5721 1600

ε	Материал	Код ОКП
... 5,3	Стеклотекстолит констр. КАСТ-Б	9612 0200
5,4 ... 6,5	Эпоксикомпаунд УП-6-103-3	5721 1700
5,5 ... 5,7	Фенопласт ЖЗ-010-62	5312 0600
	» Ж4-010-62	5312 0700
5,7 ... 6,5	Стеклотекстолит констр. ВФТ-С толщ. 1 мм	9612 0600
... 6,0	Пресс-материал ДСВ-К-1 О	5319 0701
6	То же, П	5319 0702
6 ... 7	Фенопласт ВХ1-090-34	5314 0300
	» 08-010-72	5311 1200
	» Э5-101-30	5314 0200
6 ... 8	» ВХ4-080-34	5314 0400
	» У7-370-44	5318 0200
6 ... 9	» 02-010-02	5311 0500
	» 03-010-02	5311 0600
6,3 ... 6,8	Эпоксикомпаунд УП-6-103-1	5721 1500
6,5	Материал прессовочн. СНК-2-27	5319 2300
... 7,0	Пресс-материал ДСВ-Щ-4	5319 1400
7	Мастика вибропогл. «Антивибрит-2М»	5722 4000
	Фенопласт ЭЗ-340-65	5316 0100
	Материал прессовочн. ДСВ-2-Р-2М Л	5319 0301
	То же, ДСВ-2-Р-2М О	5319 0302
	» ДСВ-2-Р-2М П	5319 0303
	» ДСВ-4-Р-2М Л	5319 0401
	» ДСВ-4-Р-2М О	5319 0402
7 ... 8	Фторопласт-4НА	1312 0500
7 ... 9	Фенопласт 010-200-07	5313 0200
7,3	Мастика вибропогл. «Антивибрит-3М»	5722 4100
7,5 ... 9,0	Фенопласт У4-080-02	5313 0600
	» У2-301-07	5315 0800
7,5 ... 9,5	» Э1-340-02	5315 0400
7,5 ... 9,6	» Э2-330-02	5315 0500
... 8	Материал прессовочн. АГ-4 В	5319 0101
	То же, АГ-4 С	5319 0102
	» АГ-4 НС	5319 0103
	» ГСП-400 П	5319 0801
	» ГСП-32 О	5319 0901
	» ГСП-32 П	5319 0902
	» ГСП-8 О	5319 1201
	» ГСП-8 П	5319 1202
	» СГ-160-Р-2Ц-2	5319 1600
	» СГ-320-Р-2Ц-2	5319 1700
	» СГ-1280-Р-2Ц-2	5319 1800
8	Эпоксикомпаунд УП-6-103-7	5722 4200
	Материал прессовочн. ДСВ-4-Р-2М П	5319 0403
	То же, ДСВ-2-Р-2М Л	5319 0501
	» ДСВ-2-Р-2М О	5319 0502
	» ДСВ-2-Р-2М П	5319 0503
	» ДСВ-4-Р-2М Л	5319 0601
	» ДСВ-4-Р-2М О	5319 0602
	» ДСВ-4-Р-2М П	5319 0603
	» ГСП-400	5319 0800
	» ГСП-32	5319 0900
8,0 ... 8,9	Фенопласт Э10-342-63	5316 0600
	» Э11-342-63	5316 0700
8 ... 9	» Ж1-010-40	5312 0300

ε	Материал	Код ОКП
8 ... 10	Фенопласт У1-301-07	5315 0700
8,2	Фторопласт-42 В	1315 0100
	Фторопласт-42 ЛД-1	1315 0300
	Фторопласт-42 ЛД-2	1315 0500
8,2 ... 8,9	Фенопласт Э9-342-73	5316 0500
... 8,5	Мастика вибропогл. «Антивибрит-5М»	5722 4300
9 ... 10	Фторопласт-2М	1319 0200
	Фторопласт-2МБ	1319 0700
10 ... 11	Фенопласт Ж2-010-60	5312 0400
	» Ж6-010-60	5312 0900
10 ... 12	Фторопласт-246	1321 0500
10 ... 15	Фенопласт У5-301-41	5316 0800
10,2 ... 10,8	» СП1-342-02	5315 0100
11,3	Фторопласт-42 П	1315 0200
	Фторопласт-42 Л	1315 0400
11,6	Фторопласт-23	1319 0400
12,0	Фторопласт-26	1319 0500

Б. ТАНГЕНС УГЛА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ
(по ГОСТ 6433.4—71, 22372—77)

tg δ	Материал	Код ОКП
0,0002 ... 0,0003	ПЭВД 10204-003	1111 0100
	ПЭВД 10404-003	1111 0200
	ПЭВД 10604-007	1111 0300
	ПЭВД 12603-010	1111 0400
	ПЭВД 10703-020	1111 0500
	ПЭВД 10803-020	1111 0600
	ПЭВД 10904-020	1111 0700
	ПЭВД 11003-020	1111 0800
	ПЭВД 11203-022	1111 0900
	ПЭВД 11304-040	1111 1000
	ПЭВД 11503-070	1111 1100
	ПЭВД 11603-070	1111 1200
	ПЭВД 11803-070	1111 1300
	ПЭВД 12003-200	1111 1400
	ПЭВД 12103-200	1111 1500
	ПЭВД 12402-700	1111 1600
	ПЭВД 12502-200	1111 1700
	ПЭВД 15003-002	1111 1800
	ПЭВД 15105-002	1111 1900
	ПЭВД 15303-003	1111 2000
	ПЭВД 15404-003	1111 2100
	ПЭВД 15705-003	1111 2200
	ПЭВД 15503-004	1111 2300
	ПЭВД 16305-005	1111 2400
	ПЭВД 17603-006	1111 2500
	ПЭВД 17504-006	1111 2600
	ПЭВД 16005-008	1111 2700
	ПЭВД 17703-010	1111 2800

tg δ	Материал	Код ОКП
	ПЭВД 16602-011	1111 2900
	ПЭВД 17803-015	1111 3000
	ПЭВД 17903-017	1111 3100
	ПЭВД 15803-020	1111 3200
	ПЭВД 15903-020	1111 3300
	ПЭВД 16204-020	1111 3400
	ПЭВД 16405-020	1111 3500
	ПЭВД 18003-030	1111 3600
	ПЭВД 18103-035	1111 3700
	ПЭВД 16904-040	1111 3800
	ПЭВД 16705-040	1111 3900
0,0002 ... 0,0004	Темплен 201-02	4313 1101
	» 201-07	4313 1104
	» 201-08	4313 1107
	» 202-02	4313 1110
	» 202-05	4313 1113
	» 202-07	4313 1116
	» 202-08	4313 1119
	» 202-09	4313 1122
	» 202-10	4313 1125
	» 203-02	4313 1128
	» 203-04	4313 1131
	» 203-05	4313 1134
	» 203-07	4313 1137
	» 203-08	4313 1140
	» 203-09	4313 1143
	» 203-10	4313 1146
	» 204-02	4313 1149
	» 204-04	4313 1152
	» 204-05	4313 1155
	» 204-07	4313 1158
	» 204-09	4313 1161
	» 204-10	4313 1164
0,0002 ... 0,0005	Полистирол вспен. ПСВ	1416 0100
	ПЭНД 40108-000	1112 4001
	ПЭНД 40208-003	1112 4002
	ПЭНД 40307-005	1112 4003
	ПЭНД 40408-007	1112 4004
	ПЭНД 40508-012	1112 4005
	ПЭНД 40608-023	1112 4006
	ПЭНД 40707-023	1112 4007
	ПЭНД 40808-040	1112 4008
	ПЭНД 40907-040	1112 4009
	ПЭНД 41007-075	1112 4010
	Фторопласт-10 П	1319 0601
	Фторопласт-50	1319 0800
0,0002 ... 0,0007	ПЭНД 20108-001	1112 0100
	ПЭНД 20208-002	1112 0200
	ПЭНД 20308-005	1112 0300
	ПЭНД 20408-007	1112 0400
	ПЭНД 20508-007	1112 0500
	ПЭНД 20608-012	1112 0600
	ПЭНД 20708-016	1112 0700
	ПЭНД 20808-024	1112 0800
	ПЭНД 20908-040	1112 0900

tg δ	Материал	Код ОКП
0,0002 ... 0,0007 0,0002 ... 0,0008	ПЭНД 21008-075 Композ. ПЭНД 270-70 То же, 271-70 » 272-75 » 273-80 » 274-73 » 275-73 » 275-75 » 276-73 » 276-75 » 277-73 » 277-75 » 278-72 » 278-75 » 279-73 » 279-75	1112 1000 4391 3500 4391 3800 4391 4200 4391 4800 4391 5000 4391 5300 4391 5400 4391 5700 4391 5800 4391 6200 4391 6300 4391 6700 4391 6800 4391 7200 4391 7300 4312 0101
... 0,0003	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 102-01K То же, 102-02K » 102-05K » 102-93K » 102-94K » 102-95K » 153-01K » 153-02K » 153-93K » 153-94K » 153-95K » 178-01K » 178-02K » 178-05K » 178-93K » 178-94K » 107-01K » 107-02K » 107-05K » 107-93K » 107-94K » 107-95K	4312 0102 4312 0104 4312 0107 4312 0108 4312 0109 4312 0114 4312 0115 4312 0120 4312 0121 4312 0122 4312 0127 4312 0128 4312 0130 4312 0133 4312 0134 4312 0140 4312 0141 4312 0143 4312 0146 4312 0147 4312 0148 1411 0100 1411 0400 1411 0700 1411 0800 1411 0900 1411 1000 1415 1900 1421 0700 4312 0103
0,0003	Полистирол общ. назнач. ПСМ То же, ПСМ-115 » ПСМ-118 » ПСМ-111 » ПСМ-151 » ПСМ-С	1411 0100 1411 0400 1411 0700 1411 0800 1411 0900 1411 1000 1415 1900 1421 0700 4312 0103
0,0004 ... 0,0005	Полистирол ударопр. УПМ-325 Сополимер стирола САН-Э Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 102-04K То же, 150-04K » 178-04K » 107-04K » 204-07K » 204-19K » 204-21K	4312 0116 4312 0129 4312 0142 4312 0257 4312 0258 4312 0259

tg δ	Материал	Код ОКП
0,0005	» 204-57K » 206-07K » 206-19K » 206-21K » 206-57K » 207-19K » 207-21K » 207-57K ПЭНД с повыш. стойк. к растреск. 236-03 То же, 236-20 » 237-03 » 237-07 » 237-17 » 237-20 » 238-05 » 238-17 » 238-20	4312 0260 4312 0263 4312 0264 4312 0265 4312 0266 4312 0270 4312 0271 4312 0272 4391 1401 4391 1405 4391 1406 4391 1408 4391 1409 4391 1410 4391 1412 4391 1414 4391 1415 4312 0105
... 0,0006	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 102-09K То же, 102-99K » 153-96K » 153-99K » 178-09K » 178-96K » 178-99K » 107-09K » 107-96K » 107-99K » 204-11K » 206-11K	4312 0112 4312 0123 4312 0125 4312 0131 4312 0136 4312 0138 4312 0144 4312 0149 4312 0151 4312 0261 4312 0267 1415 1000 2643 0500
... 0,0007	Полистирол ударопр. УПС-0505 Сополимеры формальдегида с диоксаланом стеклонаполн. То же, СФД-30 С » СФД-30 СП Сополимер триоксала с диоксаланом СТД-30 С То же, СТД-30 СП	2643 0501 2643 0502 2643 0503 2643 0504 9612 1700 9612 1800 1415 0900 1423 0100 4313 0205 4313 0206 4313 0207 4313 0217 4313 0218 4313 0219 4313 0234 4313 0235 4313 0236 1415 0200 1415 0500 1415 0600
0,001 0,001...0,01	Стеклотекстолит СК-9А «А» » СК-9А «Б» Полистирол ударопр. УПС-0604С Сополимер стирола МСН ПЭНД наполн. 208-31 То же, 208-32 » 208-33 » 209-31 » 209-32 » 209-33 » 210-30 » 210-31 » 210-32	1415 1000 2643 0501 2643 0502 2643 0503 2643 0504 9612 1700 9612 1800 1415 0900 1423 0100 4313 0205 4313 0206 4313 0207 4313 0217 4313 0218 4313 0219 4313 0234 4313 0235 4313 0236 1415 0200 1415 0500 1415 0600
0,002 ... 0,003	Полистирол ударопр. УПС-1002 То же, УПС-0803Л » УПС-0803Э	1415 0200 1415 0500 1415 0600

tg δ	Материал	Код ОКП
0,002 ... 0,003 0,002 ... 0,02	Полистирол ударопр. УПС-0801 ПЭВД наполн. 107-24 То же, 107-25 » 107-26 » 107-27 » 107-28 » 107-29 » 107-30 » 107-32 » 107-33 » 107-34 » 107-35 » 107-36 » 107-37 » 107-38 » 107-39 » 107-40 » 107-41 » 107-50 » 107-51 » 107-52 » 108-24 » 108-25 » 108-26 » 108-27 » 108-28 » 108-29 » 108-30 » 108-32 » 108-33 » 108-34 » 108-35 » 108-36 » 108-37 » 108-38 » 108-39 » 108-40 » 108-41 » 108-50 » 108-51 » 108-52 » 115-26 » 115-27 » 115-28 » 115-29 » 115-29А » 115-29Б » 115-29В » 115-29Г » 115-29Д » 115-29Е » 115-30 » 115-36 » 115-37 » 115-40	1415 0700 4313 0301 4313 0302 4313 0303 4313 0304 4313 0305 4313 0306 4313 0307 4313 0308 4313 0309 4313 0310 4313 0311 4313 0312 4313 0313 4313 0314 4313 0317 4313 0320 4313 0321 4313 0322 4313 0325 4313 0328 4313 0401 4313 0402 4313 0403 4313 0404 4313 0405 4313 0406 4313 0407 4313 0408 4313 0409 4313 0410 4313 0411 4313 0412 4313 0413 4313 0414 4313 0417 4313 0420 4313 0421 4313 0422 4313 0425 4313 0428 4313 0501 4313 0502 4313 0503 4313 0504 4313 0505 4313 0506 4313 0507 4313 0508 4313 0509 4313 0510 4313 0511 4313 0512 4313 0513 4313 0514

tg δ	Материал	Код ОКП
0,002 ... 0,02	» 115-41 » 115-50 » 115-51 » 115-52 » 115-53 » 115-54 » 115-55 » 158-24 » 158-25 » 158-26 » 158-27 » 158-28 » 158-29 » 158-30 » 158-32 » 158-33 » 158-34 » 158-35 » 158-36 » 158-37 » 158-38 » 158-39 » 158-40 » 158-41 » 158-50 » 158-51 » 158-52 » 158-53 » 158-54 » 158-55 » 168-26 » 168-27 » 168-28 » 168-29 » 168-30 » 168-36 » 168-37 » 168-40 » 168-41 » 168-50 » 168-51 » 168-52 » 168-53 » 168-54 » 168-55	4313 0515 4313 0516 4313 0519 4313 0522 4313 0525 4313 0528 4313 0531 4313 0601 4313 0602 4313 0603 4313 0604 4313 0605 4313 0606 4313 0607 4313 0608 4313 0609 4313 0610 4313 0611 4313 0612 4313 0613 4313 0614 4313 0617 4313 0620 4313 0621 4313 0622 4313 0625 4313 0628 4313 0631 4313 0634 4313 0637 4313 0701 4313 0702 4313 0703 4313 0704 4313 0711 4313 0712 4313 0713 4313 0714 4313 0715 4313 0716 4313 0719 4313 0722 4313 0725 4313 0728 4313 0731
0,0025	ПЭНД наполн. 210-41 То же, 210-42 » 210-43 » 210-40	4313 0245 4313 0246 4313 0247 4313 0244
0,0025 ... 0,003	Сэвилен 11104-030	1121 0101
0,003 ... 0,005	Полистирол ударопр. УПМ-0703Э	1415 1200
0,004 ... 0,006	Эпоксикомпаунд УП-504	5722 3100
	Фторопласт-40Б	1314 0300
	Фторопласт-40Б П	1314 0301
0,004 ... 0,009	Фторопласт-40 БМ	1314 1000

tg δ	Материал	Код ОКП
0,005	Полиимид ПМ-67 ПЭНД наполн. 208-28 То же, 208-38 » 209-27 » 209-28 » 209-37 » 210-27 » 210-37 Эпоксиреактопласт литьев. УП-7-200 Л1 Сополимер стирола САН-ТП Массы прессовочн. кремнийорг. ПКО-3-2-14 Сополимер формальдегида с диоксаланом СФД То же, СФД-А » СФД-Б » СФД-В » СФД-Д Сополимер триоксала с диоксаланом СТД То же, СТД-А » СТД-Б » СТД-В » СТД-Г » СТД-Д Массы прессовочн. стеклонеполн. ПЭНД наполн. 208-25 То же, 208-26 » 208-27 » 209-25 » 209-26 » 210-25 » 210-26 Фторопласт-40П Фторопласт-40Ш Композ. антифрикц. СФД-БС ПВБ клеевой КБ То же, НК » КВ ПВБ пленочн. ПП То же, ПШ-2 » ПШВ-Н ПВБ лаковый ЛА То же, ЛБ ПВБ ПШВ-Э ПВБ клеевой КА ПЭНД наполн. 210-28 То же, 210-29 Сополимер стирола САН-А Пластик АБС-1308 » АБС-1530 » АБС-2020, с. высш. » АБС-0809 Т » АБС-1002 Т Эпоксиреактопласт литьев. УП-7-200 Л2 Стеклотекстолит СК-9Ф Поликарбонат ПК-1 » ПК-2	2431 0100 4313 0204 4313 0211 4313 0215 4313 0216 4313 0223 4313 0231 4313 0241 5371 1900 1421 0600 5362 0202 2643 0200 2643 0201 2643 0202 2643 0203 2643 0204 2643 0400 2643 0401 2643 0402 2643 0403 2643 0404 2643 0405 5362 0000 4313 0201 4313 0202 4313 0203 4313 0213 4313 0214 4313 0229 4313 0230 1314 0100 1314 0200 2643 1101 1512 0200 1512 0300 1512 0400 1512 0500 1512 0700 1512 0900 1512 1000 1512 1100 1512 1400 1512 0100 4313 0232 4313 0233 1421 0100 1425 0202 1425 0203 1425 0204 1425 0401 1425 0403 5371 2000 9612 1500 2641 0105 2641 0107
0,005 ... 0,007 0,005 ... 0,009 0,005 ... 0,01		
0,005 ... 0,046 0,005 ... 0,05		
0,006 ... 0,007		
0,0065		
0,0065 ... 0,007		
0,007 ... 0,009		
0,008		
0,008 ... 0,02 ... 0,09		

tg δ	Материал	Код ОКП
... 0,09	Поликарбонат ПК-3 » ПК-5 » ПК-6	2641 0109 2641 0111 2641 0112
... 0,01 0,01	Стеклотекстолит констр. ВФТ-С Пенопласт ПС-4-40 Фенопласт ВХ1-090-34 Пенопласт терморект. ФФ То же, безаммиачн. Фенопласт ВХ6-342-70 » СП1-342-02 » ЭЗ-340-61 » 08-010-72	9612 0600 4442 0100 5314 0300 5411 0100 5411 0200 5315 0600 5315 0100 5316 0200 5311 1200
0,01 ... 0,02 0,01 ... 0,03	Пенопласт ПС-1-70 » ПС-1-200 » ПС-1-100 » ПС-1-150 » ПС-1-600	4441 0100 4441 0400 4441 0200 4441 0300 4441 0600
0,012 ... 0,02 0,013 ... 0,014 0,014 ... 0,015 0,015	Фторопласт-2М Фенопласт Ж5-010-78 ПВХ ударопр. Фенопласт Э28-0118-81 Фторопласт-30 ПЭНД наполн. 208-34 То же, 208-35 » 208-36 » 209-34 » 209-35 » 209-36 » 210-33 » 210-34 » 210-35 » 210-36	1319 0200 5312 0800 4621 0800 5382 0200 1319 0300 4313 0208 4313 0209 4313 0210 4313 0220 4313 0221 4313 0222 4313 0237 4313 0238 4313 0239 4313 0240
0,015 ... 0,020 0,015 ... 0,024 0,015 ... 0,03 0,015 ... 0,04 0,016	Пенопласт ПХВ-1-85 » ПХВ-1-115 Фенопласт ЭЗ-340-65 Фторопласт-2МБ Пенопласт ПС-1-350 Полиамид 610-1-107 Композ. полиамида 610 Фторопласт-32Л Поливинилэтилен Эпоксиреактопласт литьев. УП-7-200Л3 Пресс-материал эпоксидный УП-217С То же, УП-217А Полиамид 610-1-110 » 610-1-106 » 610-1	4421 0100 4421 0200 5316 0100 1319 0700 4441 0500 2412 0412 2412 0400 1313 0100 1515 0100 5371 2100 5371 1200 5371 1300 2412 0413 2412 0414 2412 0415
... 0,017	ПММА дакрил-2М Стеклотекстолит констр. КАСТ-В Винипласт лист. ВН То же, ВП » ВНЭ » ВД	1621 0700 9612 0200 4621 0100 4621 0200 4621 0300 4621 0400
0,017 ... 0,03	Пресс-материал ДСВ-К-1 О То же, ДСВ-К-1 П	5319 0701 5319 0702
0,018		
0,019		
... 0,020		

tg δ	Материал	Код ОКП
... 0,02	Эпоксикомпаунд УП-5-131	5722 0500
	» УП-506	5722 3600
0,02	Пресс-материал эпоксидный УП-2214	5371 0700
	Фторопласт-4НА	1312 0500
	Фторопласт-42 В	1315 0100
	Фенопласт Э5-101-30	5314 0200
0,02 ... 0,03	Полиамид 610-1-109	2412 0404
	» 610-1-105	2412 0409
	ПММА ЛПТ-1	1621 0100
0,02 ... 0,04	Полиамид 610-1-206	2412 0411
0,02 ... 0,06	Текстолит констр. ПТК на шифоне	5612 0700
0,02 ... 0,08	То же, ПТ, с. 1	5612 0100
	» ПТК на мнгкале, с. 1	5612 0300
	» ПТК на сарже	5612 0500
0,02 ... 0,03	Этрол ацетобутиратцеллюлозный АБЦЭ-2М	6312 0600
0,022	Винифлекс	1513 0000
	Поливинилбутиральфурфураль А	1516 0101
	То же, Б	1516 0102
	» С	1516 0103
	Полиамид стеклонеполн. П68С-30	5344 0600
0,022 ...	Сополимер стирола МСН-Л	1423 0300
0,022 ... 0,032	Полиамид 6/12 блочн.	2413 0500
0,024	Фторопласт-3	1311 0100
	Фторопласт-3М	1311 0200
... 0,025	Материал литьев. гермореакт. ВГС-Э1	5371 1700
0,025 ... 0,03	Полиамид 610-1-204	2412 0406
0,029	Поливинилформаль ПВФ	1514 0100
	» ПВФ-КН	1514 0200
... 0,03	Полиамид 12-10	2412 0201
	» 12-11-4	2412 0207
	Фенопласт ВХ7-350-42	5318 0300
	Пресс-материал ДСВ-Щ-4	5319 1400
	Пресс-материал эпоксидный К-81-39	5371 0100
	То же, К-81-39А	5371 0200
	Эпоксикомпаунд УП-506 Н	5722 3700
	Эпоксиматериал литьев. УП-7-513Б	5722 4700
0,03	Сэвилен 11306-075	1121 0102
	Фенопласт Э4-100-30	5314 0100
	Полиамид стеклонеполн. ПА6-210-КС, с. 1	5344 1202
	То же, ПА6-211-КС, с. 1	5344 1302
	Смола полиамидн. стеклонеполн. КОС-30	5344 1600
	Эпоксипорошок УП-2111	5372 0600
	Эпоксикомпаунд УП-5-162-1	5722 0300
0,03 ... 0,04	Полиамид 610-1-204	2412 0406
0,03 ... 0,05	Фенопласт Э6-014-30	5312 0100
... 0,032	Эпоксиматериал литьев. УП-7-513А	5722 4600
... 0,033	Полиамид 12-11-5	2412 0208
0,035 ... 0,04	Материал прессовочн. ДСВ-2-Р-2М Л	5319 0301
	То же, О	5319 0302
	» П	5319 0303
... 0,05	Фенопласт Э21-450-44	5318 0500
	Материал прессовочн. АГ-4 В	5319 0101
	То же, АГ-4 С	5319 0102
	» АГ-4 НС	5319 0103
	Пресс-материал ГСП-400	5319 0800

tg δ	Материал	Код ОКП
... 0,05	Пресс-материал ГСП-400 П	5319 0801
	» ГСП-32 О	5319 0901
	» ГСП-32 П	5319 0902
	» ГСП-8 О	5319 1201
	» ГСП-8 П	5319 1202
	Материал прессовочн. СГ-160-Р-2Ц-2	5319 1600
	То же, СГ-320-Р-2Ц-2	5319 1700
	» СГ-1280-Р-2Ц-2	5319 1800
0,05	Эпоксикомпаунд УП-5-219	5722 2900
	Сэвилен 11708-1250	1121 0104
	» 11808-1750	1121 0105
	Фторопласт-26	1319 0500
	Материал прессовочн. ДСВ-2-Р-2М Л	5319 0501
	То же, О	5319 0502
	» П	5319 0503
	Материал прессовочн. ДСВ-4-Р-2М Л	5319 0601
	То же, О	5319 0602
	» П	5319 0603
0,05 ... 0,06	Пресс-материал ГСП-32	5319 0900
0,05 ... 0,07	Полиамид 66/6-1	2413 0303
	Фенопласт 028-210-02	5313 0800
	» ВХ4-080-34	5314 0400
0,054 ... 0,081	Эпоксикомпаунд УП-6-103-2	5721 1600
0,056 ... 0,078	» УП-6-103-4	5721 1800
... 0,06	Полиамид 610 литьев.	2412 0100
	Фенопласт У7-370-44	5318 0200
0,06	Оргстекло СОЛ	1622 5100
	» констр. СТ-1	1622 6000
0,061 ... 0,078	Эпоксикомпаунд УП-6-103-3	5721 1700
0,065 ... 0,099	» УП-6-103-1	5721 1500
0,07 ... 0,10	Фенопласт ВХ2-090-69	5313 0300
... 0,08	» Э15-121-02	5313 0700
	» СП3-342-02	5315 0300
	» Э1-340-02	5315 0400
	» Э2-330-02	5315 0500
	» Э9-342-73	5316 0500
	» Э11-342-63	5316 0700
	» Э24-122-02	5383 0200
0,088	Мастика вибропогл. «Антивибрит-2М»	5722 4000
	Винипор эластичный	4426 0100
	» полужест.	4426 0300
... 0,09	Фенопласт Э8-361-63	5316 0400
	» Э10-342-63	5316 0600
0,1	Мастика вибропогл. «Антивибрит-3М»	5722 4100
0,1 ... 0,2	Материал прессовочн. СНК-2-27	5319 2300
	Фторопласт-42 В	1315 0100
	Фторопласт-42 П	1315 0200
	Фторопласт-42 ЛД-1	1315 0300
	Фторопласт-42 Л	1315 0400
	Фторопласт-42 ЛД-2	1315 0500
0,1 ... 0,5	Фенопласт Ж1-010-40	5312 0300
	» 09-200-07	5313 0100
0,1 ... 0,7	» 010-200-07	5313 0200
	» 02-010-02	5311 0500
	» 03-010-02	5311 0600

tg δ	Материал	Код ОКП
0,1 ... 0,7 ... 0,13	Мастика вибропогл. «Антивибрит-5М» Сополимер АК 85/15 То же, АК 80/20 » АК 93/7	5722 4300 2413 0103 2413 0104 2413 0105
0,2 ... 0,25 0,20 ... 0,25 0,20 ... 0,30 0,24	Фенопласт ЖЗ-010-62 » Ж4-010-62 » У4-080-02 » Ж2-010-60 » Ж6-010-60	5312 0600 5312 0700 5313 0600 5312 0400 5312 0900
... 0,3	Аминопласт МФВ2 » МФВ3 » МФВ5	5332 0202 5332 0203 5332 0205
0,3 0,35 ... 0,5	Пресс-материал КПЖ-9 Массы прессовочн. кремнийорг. ПКО-1-3-11 Аминопласт МФБ » МФВ4 » КМФА3 » МФД	5361 0200 5361 0101 5332 0100 5332 0204 5333 0600 5332 0400
... 0,8 0,88	Фенопласт У1-301-07 » У2-301-07 » У5-301-41	5315 0700 5315 0800 5316 0800
1,0	Асботекстолит А » Б	5613 0100 5613 0200

6. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ (по ГОСТ 6433.3—71)

$E_{пр}$, МВ/м	Материал	Код ОКП
1 ... 1,5 ... 2 ... 2 ... 5	Асботекстолит АС-А » АС-Б Фенопласт У5-301-41 Текстолит констр. ПТ, с. 1 То же, ПТК на миткале » ПТК на сарже » ПТК на шифоне » ПТК-С	5613 0600 5613 0700 5316 0800 5612 0100 5612 0300 5612 0500 5612 0700 5612 1200
3 ... 3,5 5 ...	Массы прессовочн. кремнийорг. ПКО-1-3-12 Пресс-материал КПЖ-9 Фенопласт У1-301-07 Аминопласт МФД Массы прессовочн. кремнийорг. ПКО-1-3-11	5361 0102 5361 0200 5315 0700 5332 0400 5361 0101
8 ... 15	Асботекстолит А » Б	5613 0100 5613 0200
... 10	Премикс ПСК-5М » ПСК-5 » ПСК-5 Н » ПСК-5 П » ПСК-5 Т » ПСК-5 НТ » ПСК-5 20	5353 0400 5353 0500 5353 0600 5353 0700 5353 0800 5353 0900 5353 1000

$E_{пр}$, МВ/м	Материал	Код ОКП
... 10	Премикс ПСК-5 20Н » ПСК-5 20П » ПСК-5 20Т » ПСК-5 20НТ	5353 1100 5353 1200 5353 1300 5353 1400
10 ...	Фенопласт 02-010-02 » Ж2-010-60 » Ж6-010-60 » Ж7-010-83 » У4-080-02	5311 0500 5312 0400 5312 0900 5312 1000 5313 0600
10,6 ... 17,0	Аминопласт МФЕ Текстолит констр. ПТ-Н Фторопласт-42 В Фторопласт-42 П Фторопласт-42 ЛД-1 Фторопласт-42 Л Фторопласт-42 ЛД-2	5332 0500 5612 1500 1315 0100 1315 0200 1315 0300 1315 0400 1315 0500
11 ...	Фенопласт ЖЗ-010-62 » Ж4-010-62 » ВХ7-350-42 » Э21-450-44	5312 0600 5312 0700 5318 0300 5318 0500
11 ... 12	» 018-010-13	5311 1400
11 ... 13	» 08-010-72	5311 1200
12 ...	» 014-010-13 » ВХ2-090-68	5311 1600 5313 0400
	Аминопласт МФВ1 » МФВ4 » МФВ5 » КМФА3	5332 0201 5332 0204 5332 0205 5333 0600
	Пресс-материал эпоксидный УП-2214 Материал литьев. терморект. ВГС-Э1 Фенопласт 032-0118-02 » 011-200-02	5371 0700 5371 1700 5381 0100 5383 0100
... 13	Материал прессовочн. АГ-4 В То же, АГ-4 С » АГ-4 НС Пресс-материал ГСП-400 П То же, ГСП-32 О » ГСП-32 П » ГСП-8 О » ГСП-8 П	5319 0101 5319 0102 5319 0103 5319 0801 5319 0901 5319 0902 5319 1201 5319 1202
13 ...	Фенопласт 03-010-02 » Ж1-010-40 » Ж5-010-78 » ВХ1-090-34 » ВХ4-080-34 » СП3-342-02 » Э1-340-02	5311 0600 5312 0300 5312 0800 5314 0300 5314 0400 5315 0300 5315 0400
	Аминопласт МФВ2 Масса прессовочн. ПКО-1-1-1 То же, ПКО-1-1-2	5332 0202 5363 0100 5363 0300
	Пресс-материал ПЭТ-ГР Материал литьев. терморект. ВГС-Э2 Фенопласт ВХ6-342-70 » ВХ7-090-69	5371 1000 5371 1800 5315 0600 5313 0300
13 ... 16 13 ... 17 ... 14	Материал прессовочн. ДСВ-2-Р-2М Л	5319 0301

Е пр. МВ/м	Материал	Код ОКП
... 14	Материал прессовочн. ДСВ-2-Р-2М О	5319 0302
	» ДСВ-2-Р-2М П	5319 0303
	» ДСВ-4-Р-2М Л	5319 0401
	» ДСВ-4-Р-2М О	5319 0402
	» ДСВ-4-Р-2М П	5319 0403
	Пресс-материал ДСВ-К-1 О	5319 0701
	То же, ДСВ-К-1 П	5319 0702
14 ...	» ДСВ-Щ-4	5319 1400
	» Э9-342-73	5316 0500
	» Э10-342-63	5316 0600
	Аминопласт МФВ 3	5332 0203
	Масса прессовочн. ПКО-1-1-3	5363 0200
	Фенопласт 020-210-75	5381 0200
	» 021-210-75	5381 0300
14,5 ...	Композ. антифрикц. СФД-ВМ-БС	2643 1102
... 15	Фенопласт 04-010-12	5311 0700
	Материал прессовочн. СГ-160-Р-2Ц-2	5319 1600
	То же, СГ-320-Р-2Ц-2	5319 1700
	» СГ-1280-Р-2Ц-2	5319 1800
15	Эпоксиклей УП-5-182	5262 1500
15 ...	Фторопласт-3 Б	1311 0102
	Фторопласт-3 В	1311 0103
	Полнамид 12 пластиф. термостаб.	2414 0400
	Фенопласт ВХ5-010-73	5312 0200
	» Э15-121-02	5313 0700
	» Э3-340-65	5316 0100
	» Э3-340-61	5316 0200
	» Э8-361-63	5316 0400
	» Э22-451-44	5318 0600
	Эпоксикомпоз. порошковая УП-2193	5373 0100
	» УП-2164	5373 0200
	Фенопласт Э28-0118-81	5382 0200
	Эпоксикомпаунд УП-5-219	5722 2900
	Фенопласт Э24-122-02	5383 0200
15,8 ... 16	Эпоксиклей УП-5-201-Э	5262 1400
16 ...	Фенопласт Э4-100-30	5314 0100
	» Э5-101-30	5314 0200
	» Э2-330-02	5315 0500
	Материал литьев. термореакт. ВГС-Э1	5371 1700
	Эпоксиреактопласт литьев. УП-7-200 Л1	5371 1900
17	Полнамид стеклонаполн. ПА6-211-КС	5344 1302
18 ...	Полнамид 12-11-4	2412 0207
	Фенопласт Э6-014-30	5312 0100
	Эпоксиреактопласт литьев. УП-7-200 Л2	5371 2000
	То же, УП-7-200 Л3	5371 2100
	Компаунд пропиточн. КП-103	5722 1500
	Эпоксикомпаунд УП-6-103-7	5722 5100
... 20	Эпоксикомпоз. ФХБ-63	5722 1600
20	ПММА дакрил-4Б мед. назнач.	1621 0600
	Эпоксикомпаунд УП-503 Б	5722 3500
	» УП-506	5722 3600
20 ...	Сополимер стирола МС	1422 0100
	То же, МСН-Л	1423 0300
	Пластик СНП	1424 0100
	Полнамид 610 литьев.	2412 0100

Е пр. МВ/м	Материал	Код ОКП
20 ...	Полиамид 610-1-110	2412 0413
	» 610-1-106	2412 0414
	» 610-1	2412 0415
	Сополимер АК 85/15	2413 0103
	То же, АК 80/20	2413 0104
	» АК 93/7	2413 0105
	Полнамид 6/12 блочн.	2413 0500
	Поликарбонат ПК-1	2641 0105
	» ПК-2	2641 0107
	» ПК-3	2641 0109
	» ПК-5	2641 0111
	» ПК-6	2641 0112
	Композ. пентапласта И-0	2644 0301
	То же, И-1	2644 0302
	» И-2	2644 0303
	» И-3	2644 0304
	» Ш-0	2644 0305
	» Ш-1	2644 0306
	» Ш-2	2644 0307
	Пресс-материал эпоксидн. УП-217С	5371 1200
	То же, УП-217А	5371 1300
	» УП-2229	5371 1400
	Эпоксикомпаунд УП-5-239	5721 3900
	» УП-5-239-1	5721 4000
	» 110	5722 1700
	» УП-5-105-IV	5722 3000
	» УП-592-12	5722 3300
	» УП-6-109-2	5722 4500
	Стеклотекстолит ВФТ-С	9612 0600
20 ... 21,3	Полнамид 6 блочн.	2422 0100
20 ... 25	» 610-1-103	2412 0405
	» 610-1-105	2412 0409
20 ... 30	Эпоксикомпаунд УП-592-3	5722 0200
21 ...	Полнамид 12-11-5	2412 0208
	» 610-1-206	2412 0411
21 ... 23	» 610-1-204	2412 0406
	» 66/6-1	2413 0303
21 ... 27	Сополимер формальдегида с диоксаланом СФД	2643 0200
	То же, СФД-А	2643 0201
	» СФД-Б	2643 0202
	» СФД-В	2643 0203
	» СФД-Д	2643 0204
	Сополимер триоксалана с диоксаланом СТД	2643 0400
	То же, СТД-А	2643 0401
	» СТД-Б	2643 0402
	» СТД-В	2643 0403
	» СТД-Г	2643 0404
22	ПММА дакрил-2М	1621 0700
22 ...	Эпоксикомпаунд УП-6-109-1	5722 4400
22 ... 23	Полнамид 66/6-1-204	2413 0302
22 ... 25	Эпоксикомпаунд УП-5-199-1	5721 2800
	» УП-5-206	5721 2900
23 ...	Стеклотекстолит констр. КАСТ-Б	9612 0200
25 ...	Полнамид 610-1-109	2412 0404
	» 610-1-107	2412 0412

Е _{пр.} МВ/м	Материал	Код ОКП
25 ...	Эпоксиклей УП-5-232	5262 1800
	Эпоксикомпаунд ЭКД-14	5722 1400
	» УП-592-12	5722 3300
25 ... 30	Полипропилен 01005	4316 0500
	» 01010	4316 0800
	» 01020	4316 1100
	» 01003, с. высш.	4316 0300
25 ... 35	Фторопласт-4МБ	1321 0200
25 ... 40	Оргстекло СОЛ	1622 5100
	» констр. СТ-1	1622 6000
25 ... 41	Фторопласт-40Б, гранулы	1314 0305
25 ... 150	Пленка из Ф-4МБ-2	4513 1400
26	Композ. антифрикц. СФД-БС	2643 1101
	Эпоксиклей хол. отвержд. УП-5-224	5261 0900
26 ...	Эпоксикомпаунд УП-503 А	5722 3400
28 ...	» УП-504	5722 3100
	» УП-504Н	5722 3200
30	Композ. ПЭВД самозатух. 107-86	4319 0404
30 ...	Темплен 202-02	4313 1110
	» 202-07	4313 1116
	» 203-02	4313 1128
	» 203-07	4313 1137
	» 204-02	4313 1149
	» 204-07	4313 1158
	Эпоксикомпаунд УП-5-105-2	5721 3400
30 ... 45	Винипласт лист. ВН	4621 0100
	То же, ВП	4621 0200
	» ВНЭ	4621 0300
	» ВД	4621 0400
34 ...	ПЭНД 20108-001	1112 0100
	» 20208-002	1112 0200
	» 20308-005	1112 0300
	» 20408-007	1112 0400
	» 20508-007	1112 0500
	» 20608-012	1112 0600
	» 20708-016	1112 0700
	» 20808-024	1112 0800
	» 20908-040	1112 0900
	» 21008-075	1112 1000
35	Композ. ПЭВД самозатух.	4319 0407
35 ...	Композ. ПЭВД для кабельн. пром. 107-61К	4312 0277
	Композ. ПЭВД самозатух. 107-73	4319 0401
	То же, 107-85	4319 0402
	Композ. ПЭНД 271-70	4391 3800
	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 107-62К	4312 0278
	То же, 107-63К	4312 0279
	Композ. полиэтилена для радиац. модиф. 107-57	4312 0502
35 ... 80	Пленка из фторопласта-4 Ф-4ИН	4513 0300
38 ... 43	ПЭНД наполн. 209-37	4313 0223
	То же, 210-40	4313 0244
40 ...	ПЭВД 10204-003	1111 0100
	» 10404-003	1111 0200
	» 10604-007	1111 0300
	» 12603-010	1111 0400
	» 10703-020	1111 0500

Е _{пр.} МВ/м	Материал	Код ОКП
40 ...	ПЭВД 10803-020	1111 0600
	» 10904-020	1111 0700
	» 11003-020	1111 0800
	» 11203-022	1111 0900
	» 11304-040	1111 1000
	» 11503-070	1111 1100
	» 11603-070	1111 1200
	» 11803-070	1111 1300
	» 12003-200	1111 1400
	» 12103-200	1111 1500
	» 12402-700	1111 1600
	» 12502-200	1111 1700
	» 15003-002	1111 1800
	» 15105-002	1111 1900
	» 15303-003	1111 2000
	» 15404-003	1111 2100
	» 15705-003	1111 2200
	» 15503-004	1111 2300
	» 16305-005	1111 2400
	» 17603-006	1111 2500
	» 17504-006	1111 2600
	» 16005-008	1111 2700
	» 17703-010	1111 2800
	» 16603-011	1111 2900
	» 17803-015	1111 3000
	» 17903-017	1111 3100
	» 15803-020	1111 3200
	» 15903-020	1111 3300
	» 16204-020	1111 3400
	» 16405-020	1111 3500
	» 18003-030	1111 3600
	» 18103-035	1111 3700
	» 16904-040	1111 3800
	» 16705-040	1111 3900
	» 18203-055	1111 4000
	» 16802-070	1111 4100
	» 17204-070	1111 4200
	» 17305-070	1111 4300
	» 18303-120	1111 4400
	» 17403-200	1111 4500
	» 18404-200	1111 4600
	» 18705-200	1111 4700
	» 16603-011	1111 4800
	» 16204-020	1111 4900
	» 16405-020	1111 5000
	» 16904-040	1111 5100
	» 16705-040	1111 5200
	» 17204-070	1111 5300
	» 17305-070	1111 5400
	» 17403-200	1111 5500
	» 18404-200	1111 5600
	» 18705-200	1111 5700
	» 18803-020	1111 5800
	» порошкообр.	1111 6100
	» термoplast.	1111 6200

Е _{пр.} МВ/м	Материал	Код ОКП
40 ...	ПЭВД 11513-070	1111 6300
	» 10813-020	1111 6400
	» 10803-020	1111 6500
	» 10204-003	1111 6600
	» 15813-020	1111 6700
	» 12203-320	1111 6800
	» 18503-035	1111 6900
	» 11613-070	1111 7000
	» 10713-020	1111 7100
	» 153-14	1111 7200
	» 177-14	1111 7300
	» 158-14	1111 7400
	» 158-403	1111 7500
	» 158-503	1111 7600
	» 158-103	1111 7700
	» 158-401	1111 7800
	» 158-002	1111 7900
	» 108-14	1111 8000
	» 108-001	1111 8100
	» 108-002	1111 8200
	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 102-01К	4312 0101
	То же, 102-02К	4312 0102
	» 102-04К	4312 0103
	» 102-05К	4312 0104
	» 102-09К	4312 0105
	» 102-10К	4312 0106
	» 102-93К	4312 0107
	» 102-94К	4312 0108
	» 102-95К	4312 0109
	» 102-96К	4312 0110
	» 102-99К	4312 0112
	» 153-01К	4312 0114
	» 153-02К	4312 0115
	» 153-04К	4312 0116
	» 153-15К	4312 0117
	» 153-19К	4312 0118
	» 153-10К	4312 0119
	» 153-93К	4312 0120
	» 153-94К	4312 0121
	» 153-95К	4312 0122
	» 153-96К	4312 0123
	» 178-01К	4312 0127
	» 178-02К	4312 0128
	» 178-04К	4312 0129
	» 178-05К	4312 0130
	» 178-09К	4312 0131
	» 178-10К	4312 0132
	» 178-93К	4312 0133
	» 178-94К	4312 0134
	» 178-95К	4312 0135
	» 178-96К	4312 0136
	» 107-01К	4312 0140
	» 107-02К	4312 0141
	» 107-04К	4312 0142
	» 107-05К	4312 0143

Е _{пр.} МВ/м	Материал	Код ОКП
40 ...	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 107-09К	4312 0144
	То же, 107-10К	4312 0145
	» 107-93К	4312 0146
	» 107-94К	4312 0147
	» 107-95К	4312 0148
	Композ. полиэтилена для радиац. модиф. 102-57	4312 0501
	ПЭНД наполн. 208-25	4313 0201
40 ... 45	Композ. полипропилена морозостойк. силон-1А	4391 0900
	ПЭНД 40108-000	1112 4001
	» 40208-003	1112 4002
	» 40307-005	1112 4003
	» 40408-007	1112 4004
	» 40508-012	1112 4005
	» 40608-023	1112 4006
	» 40707-023	1112 4007
	» 40808-040	1112 4008
	» 40907-040	1112 4009
	» 41007-075	1112 4010
	ПЭНД наполн. 208-26	4313 0202
	То же, 208-27	4313 0203
	» 208-28	4313 0204
	» 208-31	4313 0205
	» 208-32	4313 0206
	» 208-33	4313 0207
	» 208-34	4313 0208
	» 208-35	4313 0209
	» 208-36	4313 0210
	» 208-38	4313 0211
	» 209-25	4313 0213
	» 209-26	4313 0214
	» 209-27	4313 0215
	» 209-28	4313 0216
	» 209-31	4313 0217
	» 209-32	4313 0218
	» 209-33	4313 0219
	» 209-34	4313 0220
	» 209-35	4313 0221
	» 209-36	4313 0222
	» 209-37	4313 0223
	» 210-25	4313 0229
	» 210-26	4313 0230
	» 210-27	4313 0231
	» 210-28	4313 0232
	» 210-30	4313 0234
	» 210-31	4313 0235
	» 210-32	4313 0236
	» 210-33	4313 0237
	» 210-34	4313 0238
	» 210-35	4313 0239
	» 210-36	4313 0240
	» 210-37	4313 0241
	» 210-41	4313 0245
	» 210-42	4313 0246
	» 210-43	4313 0247
40 ... 50	ПЭНД стойк. к растреск. 236-03	4391 1401

$E_{пр}$, МВ/м	Материал	Код ОКП
40 ... 50	ПЭНД стойк. к растреск. 236-20 То же, 237-03 » 237-07 » 237-17 » 237-20 » 238-05 » 238-17 » 238-20	4391 1405 4391 1406 4391 1408 4391 1409 4391 1410 4391 1412 4391 1414 4391 1415
50 ...	Фторопласт-4 С Фторопласт-4 ПН	1312 0101 1312 0103
50 ... 150	Пленка из Ф-3М	4513 0500
60 ...	Фторопласт-4 П	1312 0102
60 ... 110	Пленка из фторопласта-4 Ф-4ЭН	4513 0100
60 ... 130	То же, Ф-4ИО	4513 0400
80 ... 100	» Ф-42	4513 0900
100 ... 120	» Ф-32Л	4513 1500
100 ... 350	» Ф-4МБ-2	4513 1400
120 ... 240	» из фторопласта-4 Ф-4ЭО	4513 0200
130 ... 150	» Ф-4МБ	4513 1600
225 ... 380	» из фторопласта-4 Ф-4КО	4513 0500

7. ПЛОТНОСТЬ

(по ГОСТ 15139—69, 18995—73, 409—77)

ρ , кг/м³	Материал	Код ОКП
16 ... 40	Полистирол вспен. ПСВ	1416 0100
20	Пенопласт ПСБ-20 » термореакт. ФК-20	4443 0100 5412 0100
20 ... 30	Пенополиуретан 40 Пенополиуретан П-2200, ППУ-25-1,8 То же, ППУ-25-3,2	5431 0100 5432 0100 5432 0300
25	Полистирол вспен. ПСВ-С То же, ПСВ-ЛП Пенопласт ПСБ-25	1416 0200 1416 0500 4443 0200
27 ... 31	Пенополиуретан П-2200 ППУ-28-0,8	5432 0400
30	Полистирол вспен. ПСВ-С-ПМ Пенопласт ПСБ-30	1416 0300 4443 0300
30 ... 35	Пенополиуретан морозостойк. ППУ-ЭМ-1	5431 0201
30 ... 38	» П-2200 ППУ-35-0,8	5432 0600
30 ... 40	» трудногор. ППУ-ЭТ	5432 0200
35 ... 40	» морозостойк. ППУ-ЭМ-1	5431 0202
35 ... 45	» ППУ-40-08	5432 0900
	» ППУ-40-0,8 С	5432 1000
	» ППУ-40-0,8 ПС	5432 1100
	» ППУ-40-1,2	5432 1200
35 ... 65	» ППУ-Н	5432 1500
40	Пенопласт ПСБ-40 » термореакт. ФК-40	4443 0400 5412 0300
40 ... 50	Пенополиуретан П-2200 ППУ-45-08	5432 1300
50 ... 70	То же, ППУ-60-0,4	5432 1400

ρ , кг/м³	Материал	Код ОКП
50 ... 70	Пенополиуретан П-2200 ППУ-3С	5434 0200
50 ... 80	Пенопласт ПВ-1 плотн. 50—80 кг/м³	4424 0100
60 ... 70	Пенополиэтилен ППЭ-3	4411 0100
70	Плиты ФС-7-2-70	5411 0302
90 ... 120	Винипор эласт. Д	4426 0101
100 ... 150	Пенопласт ПХВ-Э	4425 0101
100 ... 130	Пенополивинилформаль ТПВФ-2 » МПВФ	4451 0200 4451 0300
121 ... 180	Винипор эласт. М	4426 0102
130	Пенопласт ПСБ-С-40	4444 0400
140 ... 200	» ПХА-А	4423 0100
150	» ПХВ-2-150	4422 0100
150 ... 190	» термореакт. ФФ	5411 0100
	» ФК-20	5412 0100
150 ... 210	» ФК-40	5412 0300
180 ... 270	» ПХВ-Э	4425 0102
195	» ПХВ-2-195	4422 0200
200 ... 250	» ПХА-Б	4423 0200
320 ... 400	» ПВ-1, плотн. 320—400 кг/м³	4424 0300
400	Плиты ФС-7-2-100	5411 0301
540 ... 600	Эпоксикомпоз. порошковая УП-2164	5373 0200
600 ... 700	То же, УП-2193	5373 0100
885 ... 895	Связующее эпоксидное УП-2217	5724 2600
900 ... 1070	То же, УП-2216Ф	5724 1800
913	ПЭВД 12502-200	1111 1700
916	» 12402-700	1111 1600
917	» 12003-200	1111 1400
	» 18303-120	1111 4400
917 ... 920	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 107-01К То же, 107-02К	4312 0140 4312 0141
	» 107-04К	4312 0142
	» 107-05К	4312 0143
	» 107-93К	4312 0146
	» 107-95К	4312 0148
917 ... 921	» 178-01К	4312 0127
	» 178-02К	4312 0128
	» 178-04К	4312 0129
	» 178-05К	4312 0130
	» 178-93К	4312 0133
	» 178-94К	4312 0134
	» 178-95К	4312 0135
918	ПЭВД 10703-020	1111 0500
	» 10803-020	1111 0600
	» 11503-070	1111 1100
	» 11603-070	1111 1200
	» 11803-070	1111 1300
	» 15903-020	1111 3300
	» 18003-030	1111 3600
	» 18103-035	1111 3700
	» 18203-055	1111 4000
	» 16802-070	1111 4100
918 ... 922	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 153-01К То же, 153-02К	4312 0114 4312 0115
	» 153-04К	4312 0116
	» 153-93К	4312 0120

ρ, кг/м³	Материал	Код ОКП
918—922	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 153-94К	4312 0121
	» 153-95К	4312 0122
919	ПЭВД 12603-010	1111 0400
	» 15003-002	1111 1800
	» 15503-004	1111 2300
	» 17603-006	1111 2500
	» 17703-010	1111 2800
	» 16603-011	1111 2900
	» 17803-015	1111 3000
	» 17903-017	1111 3100
	» 15803-020	1111 3200
	» 17403-200	1111 4500
920	Сэвилен 11104-030	1121 0101
921	ПЭВД 11003-020	1111 0800
	» 11203-022	1111 0900
	» 12103-200	1111 1500
922 ... 924	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 102-01К	4312 0101
	То же, 102-02К	4312 0102
	» 102-04К	4312 0103
	» 102-05К	4312 0104
	» 102-93К	4312 0107
	» 102-94К	4312 0108
	» 102-95К	4312 0109
923	ПЭВД 10204-003	1111 0100
	» 10404-003	1111 0200
	» 10904-020	1111 0700
	» 16204-020	1111 3400
	» 18404-200	1111 4600
924	» 11304-040	1111 1000
	» 16904-040	1111 3800
925	» 15303-003	1111 2000
	» 15404-003	1111 2100
	» 17504-006	1111 2600
	» 17204-070	1111 4200
927	» 16005-008	1111 2700
	» 16405-020	1111 3500
928	» 15105-002	1111 1900
	» 15705-003	1111 2200
	» 16305-005	1111 2400
	» 16705-040	1111 3900
929	» 17305-070	1111 4300
	» 18705-200	1111 4700
930 ... 940	Сэвилен 11306-075	1121 0102
935	ПЭВД 10604-007	1111 0300
939 ... 945	Композ. высокопрочн. ПЭНД 225-01	4319 1965
	То же, 225-17	4319 1967
	» 226-01	4319 1973
	» 226-17	4319 1975
940 ... 950	Сэвилен 11507-375	1121 0103
940 ... 980	ПЭВД наполн. 107-38	4313 0314
	То же, 107-39	4313 0317
	» 108-38	4313 0414
	» 108-39	4313 0417
945 ... 955	Сэвилен 11708-1250	1121 0104
	» 11808-1750	1121 0105

ρ, кг/м³	Материал	Код ОКП
949 ... 953	ПЭНД 20108-001	1112 0100
	» 20208-002	1112 0200
	» 20308-005	1112 0300
	» 20408-007	1112 0400
	» 20508-007	1112 0500
	» 20608-012	1112 0600
	» 20708-016	1112 0700
	» 20808-024	1112 0800
	Композ. полиэтилена для кабельн. пром. 204-07К	4312 0257
	То же, 204-19К	4312 0258
	» 204-21К	4312 0259
	» 204-57К	4312 0260
	» 206-07К	4312 0263
	» 206-19К	4312 0264
	» 206-21К	4312 0265
	» 206-57К	4312 0266
	» 207-19К	4312 0270
	» 207-21К	4312 0271
	» 207-57К	4312 0272
	» 208-57К	4312 0276
949 ... 955	ПЭНД 20908-040	1112 0900
	» 21008-075	1112 1000
952 ... 958	Композ. высокопрочн. ПЭНД 218-01	4319 1909
	То же, 218-17	4319 1911
	» 219-01	4319 1917
	» 219-17	4319 1919
	» 220-01	4319 1925
	» 220-17	4319 1927
	» 221-01	4319 1933
	» 221-17	4319 1935
	» 222-01	4319 1941
	» 222-17	4319 1943
	» 223-01	4319 1949
	» 223-17	4319 1951
	» 224-01	4319 1957
	» 224-17	4319 1959
980 ... 1030	Связующее эпоксидное УП-2217	5724 2600
980 ... 1040	То же, УП-2130	5724 2100
980 ... 1060	ПЭВД наполн. 107-56	4313 0340
990 ... 1050	Связующее эпоксидное УП-2157А	5724 2000
... 1000	ПЭНД 21008-075	1112 1109
	Композ. ПЭВД самозатух. 153-117	4319 2701
	То же, 102-117	4319 2702
	» 102-126	4319 2704
1000 ... 1600	Стеклопластик лист.	9622 0500
1010 ... 1050	ПЭНД наполн. 208-31	4313 0205
	То же, 208-32	4313 0206
	» 208-33	4313 0207
	» 209-31	4313 0217
	» 209-32	4313 0218
	» 209-33	4313 0219
	» 210-31	4313 0235
	» 210-32	4313 0236
	» 210-33	4313 0237
... 1020	Полиамид 12-10	2412 0201

ρ, кг/м³	Материал	Код ОКП
... 1020	Полиамид 12-11-2	2412 0204
1020 ... 1060	ПЭНД наполн. 208-25	4313 0201
	То же, 208-26	4313 0202
	» 209-25	4313 0213
	» 209-26	4313 0214
	» 210-26	4313 0230
	ПЭВД наполн. 107-24	4313 0301
	То же, 107-25	4313 0302
	» 107-26	4313 0303
	» 107-32	4313 0308
	» 107-33	4313 0309
	» 107-34	4313 0310
	» 107-35	4313 0311
	» 107-36	4313 0312
	» 107-37	4313 0313
	» 108-24	4313 0401
	» 108-25	4313 0402
	» 108-26	4313 0403
	» 108-32	4313 0408
	» 108-33	4313 0409
	» 108-34	4313 0410
	» 108-35	4313 0411
	» 108-36	4313 0412
	» 108-37	4313 0413
	» 115-26	4313 0501
	» 115-36	4313 0512
	» 115-37	4313 0513
1030	Полиамид 12-11-3	2412 0205
	» 12-21-3	2412 0206
1030 ... 1070	ПЭНД наполн. 208-34	4313 0208
	То же, 208-35	4313 0209
	» 209-36	4313 0210
	» 209-34	4313 0220
	» 209-35	4313 0221
	» 209-36	4313 0222
	» 210-34	4313 0238
	» 210-35	4313 0239
	» 210-36	4313 0240
	ПЭВД наполн. 107-51	4313 0325
	То же, 107-52	4313 0328
	» 108-51	4313 0425
	» 108-52	4313 0428
	» 115-50	4313 0516
	» 115-51	4313 0519
	» 115-52	4313 0522
1040	Сополимер стирола САН-А	1421 0100
	То же, САН-К	1421 0200
	» САН-ОН	1421 0300
	» САН-ТП	1421 0600
	Пластик АБС-1308	1425 0202
	» АБС-1530	1425 0203
	» АБС-2020, с. высш.	1425 0204
1040 ... 1080	ПЭНД наполн. 208-27	4313 0203
	То же, 208-28	4313 0204
	» 209-27	4313 0215

ρ, кг/м³	Материал	Код ОКП
1040 ... 1080	ПЭНД наполн. 210-27	4313 0231
	То же, 210-28	4313 0232
1050	Полистирол ПС-Н	1413 0800
	Пластик АБС-2802 Э, с. высш.	1425 0304
	» АБС-0809 Т	1425 0401
	» АБС-0603 Т	1425 0402
	» АБС-1002 Т	1425 0403
1050 ... 1080	Связующее эпоксидное УП-2241	5724 2400
	Полистирол общ. назнач. ПСМ	1411 0100
	Полистирол оптич. ПСМ-С	1411 1000
	То же, ПСМ-О	1411 1100
	Полистирол ПСЭ-1	1412 0100
	» ПСС	1413 0100
	» (бисер) ПССБА	1413 0300
1050 ... 1090	ПЭНД наполн. 208-39	4313 0212
	То же, 209-38	4313 0224
	» 209-39	4313 0225
	» 210-37	4313 0241
	» 210-38	4313 0242
	» 210-39	4313 0243
1050 ... 1100	» 209-59	4313 0226
	» 210-59	4313 0248
	ПЭВД наполн. 107-27	4313 0304
	То же, 107-28	4313 0305
	» 107-53	4313 0331
	» 107-54	4313 0334
	» 107-55	4313 0337
	» 108-27	4313 0404
	» 108-28	4313 0405
	» 108-29	4313 0406
	» 108-53	4313 0431
	» 108-54	4313 0434
	» 108-55	4313 0437
	» 115-27	4313 0502
	» 115-28	4313 0503
	» 115-29	4313 0504
	» 115-53	4313 0525
	» 115-54	4313 0528
	» 115-55	4313 0531
1060	Полистирол ударопр. УПС-1002	1415 0200
	То же, УПС-0803Л	1415 0500
	» УПС-0803Э	1415 0600
	» УПС-0801	1415 0700
	» УПС-0704Л	1415 0800
	» УПС-0604С	1415 0900
	» УПС-0505	1415 1000
	» УПМ-0703Л	1415 1100
	» УПМ-0703Э	1415 1200
	» УПМ-0503	1415 1301
	» УПМ-0508	1415 1400
	» УПМ-03Л	1415 1600
1060 ... 1080	Полистирол общ. назнач. ПСМ-115	1411 0400
	» ПСМ-118	1411 0700
	» ПСМ-111	1411 0800
	» ПСМ-151	1411 0900

ρ, кг/м³	Материал	Код ОКП
1060 ... 1100	ПЭВД наполн. 107-30	4313 0307
	То же, 107-40	4313 0320
	» 107-41	4313 0321
	» 108-30	4313 0407
	» 108-40	4313 0420
	» 108-41	4313 0421
	» 115-30	4313 0511
	» 115-40	4313 0514
	» 115-41	4313 0515
... 1080	Композ. полиэтилена рентгеноконтр. ПРК-1	4319 7900
... 1180	Связующее эпоксидное УП-2130С	5724 2200
	То же, УП-2217	5724 2600
1100	Сополимер стирола МСП-1 прозрач. ударопр.	1422 0200
	То же, МСП-М	1422 0300
	» МСП-2	1422 0400
1100 ... 1120	Полиамид 610-1-110	2412 0413
1100 ... 1130	» 610-1	2412 0415
1100 ... 1160	ПЭНД наполн. 210-29	4313 0233
	То же, 210-30	4313 0234
1100 ... 1200	Эпоксикомпаунд УП-5-131	5722 0500
1120	Сополимер стирола САН-Э	1421 0700
	То же, МСН	1423 0100
	» МСН-Л	1423 0300
1130	Сополимер АК 85/15	2413 0103
	То же, 80/20	2413 0104
1130 ... 1150	Полиамид 66/6-1	2413 0303
1140	Сополимер стирола МС	1422 0100
	Пластик СНП	1424 0100
	» СНП окраш.	1424 0200
	Сополимер АК 93/7	2413 0105
1150	Полиамид 610-1-103	2412 0405
1150 ... 1200	ПЭНД наполн. 209-60	4313 0227
	То же, 210-60	4313 0249
1160	Полиамид 610-1-105	2412 0409
1160 ... 1240	Пластикат ПВХ И-60-12	4623 0500
1180 ... 1250	То же, О-55	4623 1100
... 1200	ПЭНД самозатух. ПЛС	4319 1000
	Эпоксикомпаунд УП-6-104	5721 1900
1200 ... 1250	Пластикат ПВХ ИО-50-11	4623 0700
	То же, ИО-45-12	4623 0800
1220 ... 1330	» О-40	4623 0900
1250 ... 1260	Полиамид 610-1-206	2412 0411
1250 ... 1310	Пластикат ПВХ О-50	4623 1000
	То же, ОНЗ-40	4623 1300
1270 ... 1340	Полиамид стеклонеполн. ПА6-211-ДС	5344 1101
1270 ... 1350	Пластикат ПВХ И-40-13	4623 0100
1280 ... 1320	То же, И-40-14	4623 0300
1290 ... 1350	» И-50-13	4623 0200
1300 ... 1400	Фенопласт Э24-122-02	5383 0200
	Текстолит констр. ПТ, с. 1	5612 0100
	То же, ПТК на миткале	5612 0300
	» ПТК на сарже	5612 0500
	» ПТК на шифоне	5612 0700
	» ПТМ-1	5612 0900
	» ПТМ-2	5612 1000

ρ, кг/м³	Материал	Код ОКП
1300 ... 1400	Текстолит констр. ПТК-С	5612 1200
	То же, ПТГ-1	5612 1300
1300 ... 1450	» ПТ-Н	5612 1500
1320 ... 1330	Композ. пентапласта	2644 0300
1330	Полиамид стеклонеполн. ПСО-30	5344 0900
1340 ... 1350	Полиамид 610-1-109	2412 0404
1350 ... 1360	» 610-1-107	2412 0412
1350 ... 1380	» стеклонеполн. ПА6-211-КС, с. 1	5344 1302
	Смола полиамидная стеклонеполн. КОС-30	5344 1600
	То же, АОС-30	5344 1700
1350 ... 1420	Фенопласт 020-210-75	5381 0200
	» 021-210-75	5381 0300
1380	Винипласт лист. ВН	4621 0100
	То же, ВП	4621 0200
	» ВНЭ	4621 0300
	» ВД	4621 0400
1380 ... 1400	Композ. пентапласта	2644 0200
1380 ... 1410	Полиамид стеклонеполн. ПА6-130-КС, с. 1	5344 1502
1390 ... 1410	Пентапласт	2644 0100
1400	Фенопласт 03-010-02	5311 0600
	» 04-010-12	5311 0700
	» 05-010-02	5311 0900
	» 08-010-72	5311 1200
	» 09-200-07	5313 0100
	» 010-200-07	5313 0200
	» Э15-121-02	5313 0700
	» 028-210-02	5313 0800
	» СП1-342-02	5315 0100
	» СП3-342-02	5315 0300
	» Э1-340-02	5315 0400
	» Э2-330-02	5315 0500
	» ВХ6-342-70	5315 0600
	» 011-200-02	5383 0100
1400 ... 1600	Асботекстолит Г	5613 0400
1410 ... 1420	Сополимеры формальдегида с диоксаланом СФД	2643 0200
	Сополимеры триоксала с диоксаланом СД	2643 0400
1420	Композ. антифрикц. СФД-БС	2643 1101
	То же, СФД-ВМ-БС	2643 1102
1450	Фенопласт 02-010-02	5311 0500
	» У1-301-07	5315 0700
	» У2-301-07	5315 0800
	» У9-370-44	5318 0700
	» 032-0118-02	5381 0100
1500	» 018-010-13	5311 1400
	» 014-010-13	5311 1600
	» ВХ3-090-14	5313 0500
	» У4-080-02	5313 0600
	» У7-370-44	5318 0200
1500 ... 1540	Сополимер формальдегида с диоксаланом стеклонеполн. СФД-30 С	2643 0501
	То же, СФД-30 СП	2643 0502
	Сополимер триоксала с диоксаланом стеклонеполн. СД-30 С	2643 0503
	То же, СД-30 СП	2643 0504
1500 ... 1600	Пресс-материал эпоксидный УП-217С	5371 1200

ρ, кг/м³	Материал	Код ОКП
1500 ... 1700	Асботекстолит А	5613 0100
	» Б	5613 0200
	» АС-А	5613 0600
	» АС-Б	5613 0700
... 1600	Эпоксиклей УП-5-207	5262 1000
1600	Фенопласт ВХ2-090-69	5313 0300
	» ВХ2-090-68	5313 0400
	» ВХ1-090-34	5314 0300
	» ВХ7-350-42	5318 0300
	» ВХ8-350-42	5318 0400
1650	» Э22-451-44	5318 0600
	Пресс-материал эпоксидный УП-2214	5371 0700
1650 ... 1700	Фторопласт-40Б	1314 0300
	Фторопласт-40 БМ	1314 1000
1650 ... 1800	Фенопласт Э21-450-44	5318 0500
	Стеклотекстолит ПСКА	9612 1100
1650 ... 1850	Препрег ППМ-10С-Х	5353 2000
	Стеклопластик лист. СПП-С	9622 2300
	То же, СПП-Б	9622 2400
1700	Фенопласт Ж5-010-78	5312 0800
	» Ж7-010-83	5312 1000
1710	Пресс-материал эпоксидный УП-217А	5371 1300
1750	Фенопласт ВХ5-010-73	5312 0200
	» Ж2-010-60	5312 0400
	» Ж6-010-60	5312 0900
	Материал прессовочн. СНК2-27	5319 2300
1800	Стеклотекстолит СМФ-50МТ	9612 1300
	Стеклопластик полиэфирный ОН-5	9622 0400
	То же, лист. ЛСТД	9622 1900
1810 ... 2010	Пресс-материал эпоксидный УП-2229	5371 1400
1850	Фенопласт Ж3-010-62	5312 0600
	» Ж4-010-62	5312 0700
	» Э8-361-63	5316 0400
	» Э9-342-73	5316 0500
	» Э10-342-63	5316 0600
	Пресс-материал ГСП 400	5319 0800
1900	Фенопласт Ж1-010-40	5312 0300
	» Э4-100-30	5314 0100
	» Э28-0118-81	5382 0200
1900 ... 2000	Фторопласт-42 В	1315 0100
	Фторопласт-42 ЛД-1	1315 0300
	Фторопласт-42 П	1315 0200
	Фторопласт-42 Л	1315 0400
	Фторопласт-42 ЛД-2	1315 0500
1950	Фенопласт Э3-340-65	5316 0100
	» Э3-340-61	5316 0200
	» У5-301-41	5316 0800
	Пресс-материал эпоксидн. К-81-39	5371 0100
	То же, К-81-39А	5371 0200
1970	Стеклотекстолит СМФ-500МЭ	9612 1200
2000	Фенопласт Э5-101-30	5314 0200
2090 ... 2160	Фторопласт-3	1311 0100
2140 ... 2170	Фторопласт-4МБ	1321 0200
	Фторопласт-4МБ-2	1321 0300
2180 ... 2220	Фторопласт-4ДМ	1312 0700

ρ, кг/м³	Материал	Код ОКП
2190	Фторопласт-4 С	1312 0101
	Фторопласт-4 П	1312 0102
	Фторопласт-4 ПН	1312 0103
	Композ. фторопласт. Ф4К15М5	4391 0400
2200	Фторопласт-4 О	1312 0104
2210	Фторопласт-4 Т	1312 0105
	Фторопласт-4Д Ш	1312 0201
	Фторопласт-4Д Л	1312 0202
2230	Фторопласт-4Д Э	1312 0203
2260	Фторопласт-4Д У	1312 0205
2700	Эпоксикомпаунд УП-5-190	5721 1400

8. АБРАЗИВНЫЙ ИЗНОС

Абразивный износ A , по методике ОНПО «Пластполимер», представляет собой убыль объема полимерного образца после его истирания по абразивному полотну при длине пути 40 м и скорости 0,3 м/с. Мерой абразивного износа является убыль объема ΔV , отнесенная к давлению на образец:

$$A = \Delta V / P \text{ мм}^3/\text{МПа},$$

где $\Delta V = (m_1 - m_2)/\rho$; m_1 и m_2 — масса образца до и после истирания; ρ — плотность образца; P — давление на образец (в интервале 0,02 ... 0,04 МПа).

Абразивный износ определяют путем истирания образца на абразивной машине типа «Шоппер», где образец перемещается вдоль оси вращающегося барабана и прижимается за данной нагрузкой к поверхности абразивного полотна, закрепленного на барабане.

Образцы имеют вид таблеток диаметром 16 мм и толщиной 3 ... 6 мм.

Характеристика чувствительна к структуре полимерного материала, к технологии изготовления изделий и может быть использована для контроля качества изделий.

В таблице представлены данные, полученные при использовании абразивного полотна (шлифовальной шкурки 14А16НМ) из электрокорунда.

A , мм³/МПа	Материал	Код ОКП
470 ... 500	ПЭВД 15303-003	1111 2000
520 ... 570	» 17703-010	1111 2800
590 ... 600	» 10604-007	1111 0300
600 ... 630	» 10204-003	1111 0100
680 ... 750	» 16705-040	1111 3900
770 ... 830	» 11503-070	1111 1100
800	» 16802-070	1111 4100
940 ... 1010	Полиамид 12 и композ. на его основе	2412 0200
1000 ... 1040	Фторопласт-2М	1319 0200
1020 ... 1090	ПЭВД 12003-200	1111 1400
1050	ПЭВД 206-07К	4312 0263
1050 ... 1150	» 20308-005	1112 0300
1110 ... 1120	Полиамид 610 литьев.	2412 0100
1160 ... 1270	ПЭВД 20808-024	1112 0800
1220 ... 1300	» 20408-007	1112 0400
1230 ... 1490	» 282-73	4319 9203
1370 ... 1590	Полипропилен 22007	1131 7100
1400 ... 1470	Фторопласт-40 БМ	1314 1000
1410 ... 1500	Полипропилен 22030	1131 7300
1540 ... 1600	Фторопласт-40Ш	1314 0200
1550 ... 1570	Полипропилен 21015	1131 0800
1550 ... 1610	ПЭВД 17403-200	1111 4500

А, мм ³ /МПа	Материал	Код ОКП
1570... 1670	Композ. полипропилена морозостойк. силпон-1А	4391 0900
1580... 1590	ПЭНД 21008-075	1112 1000
1780... 1810	ПЭНД 20908-040	1112 0900
2180... 2250	Фторопласт-50	1319 0800
2200... 2570	ПЭНД 277-73	4391 6200
2510... 2700	Поликарбонат ПК-2	2641 0107
2550... 2570	Фторопласт-10	1319 0600
2770... 2960	Фторопласт-3	1311 0100
3040... 3150	Винипласт лист. ВН	4621 0100
3630... 3770	Сополимер триоксалаана СТД-А	2643 0401
3730... 3860	Фторопласт-3М	1311 0200
4340... 4760	Полистирол общ. назнач. ПСМ-115	1411 0400
4490... 4880	Сополимер стирола оптич. назнач.	1421 1100
5290... 5600	Сополимер стирола САН-ТП	1421 0600
7410... 7430	Полистирол ударопр. УПС-0803Э	1415 0600
7640... 7470	Пластик АБС-2020, с. 1	1425 0205
7490... 7670	Фторопласт-4	1312 0100
10470... 11390	Композ. фторопласт. Ф4К20	4391 0100
13140... 14340	То же, Ф4С15	4391 0200
13980... 14290	» Ф4К15М5	4391 0400

9. ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В МЕДИЦИНЕ

Обозначения в графе 1:

- 1 — используется в медицине. Данное свойство в графе 1 в большинстве случаев конкретизировано (см. далее);
- 2 — используется при длительном контакте с внутренней средой организма (нетоксичный, неаллергенный, неканцерогенный, не изменяет регенерацию тканей);
- 3 — используется при кратковременном контакте с внутренней средой организма (нетоксичный, неаллергенный);
- 4 — используется при кратковременном контакте с кровью (нетоксичный, неаллергенный, не изменяет свойств крови);
- 5 — используется при контакте с лекарственными препаратами (нетоксичный, не изменяет качества лекарственных средств, не изменяет свойств крови);
- 6 — используется при контакте с неповрежденной кожей (нетоксичный, неаллергенный, не раздражает кожу).

Ответ на запрос	Материал	Код ОКП
1	Сэвилен 11104-030	1121 0101
	» 11306-075	1121 0102
	» 11507-375	1121 0103
	» 11708-1250	1121 0104
	» 11808-1750	1121 0105
	Фторопласт-30	1319 0300
	Фторопласт-30 П	1319 0302
	Фторопласт-4МБ	1321 0200
	Фторопласт-4МБ В	1321 0203
	Фторопласт-4МБ ВН, гранулы	1321 0204
	То же, порошок	1321 0205
	Фторопласт-4МБ ВО	1321 0206
	Полистирол ПСС	1413 0100
	» ПСС окраш.	1413 0200
	Полистирол ударопр. УПМ-0703Л	1415 1100
	То же, УПМ-0703Л-05	1415 1101

Ответ на запрос	Материал	Код ОКП
1	Полистирол ударопр. УПМ-0703Л-06	1415 1102
	То же, УПМ-0703Л-08	1415 1103
	» УПМ-0703Л-11	1415 1104
	Спирт поливиниловый ПВС 7-1	1521 0100
	То же, ПВС 11-2	1521 0200
	» ПВС 16-1	1521 0400
	» ПВС 20-1	1521 0500
	» ПВС 18-11	1522 0700
	» ПВС 35-25	1522 0900
	» ПВС мед.	1522 1000
	Полиамид 12-10	2412 0201
	Дифлон оптич. назнач.	2641 0400
	Дифлон Ф-42	2641 0500
	Дифлон НКС стеклоплен.	2641 0700
	Пентапласт А-1	2644 0101
	» А-2	2644 0102
	» БП	2644 0103
	» БГ-1	2644 0104
	» БГ-2	2644 0105
	» БГ-3	2644 0106
	» БГ-4	2644 0107
	» А-3	2644 0108
	» А-4	2644 0109
	Материал ПОВ-30	4311 0100
	» ПОВ-50	4311 0200
	Темплен 202-05	4313 1113
	» 203-02	4313 1128
	» 203-05	4313 1134
	Пластикат ПВХ мед. назнач. литьев. Л-17	4322 0501
	То же, Л-19	4322 0502
	Пластикат ПВХ экструз. мед. назнач. ПМЭ-23	4322 0901
	То же, ПМЭ-33	4322 0902
	» ПМЭ-40	4322 0903
	» ПМЭ-43	4322 0904
	» ПМЭ-50	4322 0905
	» ПМЭ-53	4322 0906
	» ПМЭ-60	4322 0907
	» ПМЭ-70	4322 0908
	» ПМЭ-80	4322 0909
	» ПМЭ-90	4322 0910
	Пластикат ПВХ для оправ очков	4322 1800
	Пластикат ПВХ мед. назнач. литьев.	4322 3200
	То же, Л-172	4322 3201
	» Л-172-1	4322 3202
	Пенополиэтилен ППЭ-3	4411 0100
1; 3	Пластикат ПВХ рец. 57-40	4629 0400
	Полиамид 610 литьев.	2412 0100
1; 4	Композ. полиамида 610	2412 0400
	ПЭВД 11003-020	1111 0800
	Фторопласт-42 В	1315 0100
	Фторопласт-4МБ А	1321 0201
	Фторопласт-4МБ Б	1321 0202
1; 6	ПММА дакрил-4Б мед. назнач.	1621 0600
	ПЭВД 11803-070	1111 1300
	Полистирол ПСМД-Э	1411 0200

Ответ на запрос	Материал	Код ОКП
1; 6	Полистирол ПСМ-115 » ПСМ-118 » ПСМ-111 Сополимер стирола МСН Смола поликарбонатная дифлон Этрол ацетилцеллюлозный АЦЭ-50ЭО Этрол ацетобутиратцеллюлозный АБЦЭ-2М ПММА для литья и экструзии дакрил 2МО А То же, Б	1411 0400 1411 0700 1411 0800 1423 0100 2641 0800 6311 1000 6312 0600 1621 0801 1621 0802 1319 0301 2412 0200 2641 0105 1411 0100 4629 1301 4629 1303 1111 0700 4316 0100 4316 0300 4316 0500 4316 0800 4316 1100 1112 0800 1112 0500 1112 0600 1112 0900 1112 1000 1415 0100 1415 0500 1415 0501 1415 0502 1415 0503 1415 0504 1415 1301 1415 1302 1415 1303 1415 1304 1415 1305 1415 1400 1415 1403 1415 1404 1415 1405 1415 1406 1415 1501 1415 1503 1415 1504 1415 1505 1415 1600 1415 1601 1415 1602 1415 1603 1415 1604 1415 1605 1415 1606 1415 1607 1415 1608
1; 2; 4	Фторопласт-30 А	
1; 2; 5	Полиамид 12 и композ. на его основе	
1; 2; 6	Поликарбонат ПК-1	
1; 4; 5	Полистирол общ. назнач. ПСМ	
1; 4; 6	Пластикат ПВХ мед. назнач., рец. ПМ-1/42	
1; 3; 4; 5	То же, Т-35	
1; 3; 4; 6	ПЭВД 10904-020 Полипропилен 01002, с. 1 » 01003, с. высш. » 01005 » 01010 » 01020	
1; 3; 5; 6	ПЭНД 20808-024	
1; 3; 4; 5; 6	» 20508-007 » 20608-012 » 20908-040 » 21008-075 Полистирол ударопр. УПС-1104 То же, УПС-0803-Л » УПС-0803Л-03 » УПС-0803Л-05 » УПС-0803Л-06 » УПС-0803Л-08 » УПМ-0503 » УПМ-050301 » УПМ-0503-02 » УПМ-0503-03 » УПМ-0503-08 » УПМ-0508 » УПМ-0508-05 » УПМ-0508-06 » УПМ-0508-08 » УПМ-0508-11 » УПМ-612Л » УПМ-612Л-05 » УПМ-612Л-06 » УПМ-612Л-11 » УПМ-03Л » УПМ-03Л-01 » УПМ-03Л-02 » УПМ-03Л-03 » УПМ-03Л-04 » УПМ-03Л-05 » УПМ-03Л-06 » УПМ-03Л-07 » УПМ-03Л-08	

Ответ на запрос	Материал	Код ОКП
1; 3; 4; 5; 6	Полистирол ударопр. УПМ-03Л-09 То же, УПМ-03Л-10 » УПМ-03Л-11	1415 1609 1415 1610 1415 1611
1 ... 6	ПЭВД 10703-020 » 10803-020 » 11503-070 » 11603-070 » 17603-006 » 17703-010 » 15803-020 » 18103-035 » 16802-070 » 18303-120 Фторопласт-4 Фторопласт-4 С Фторопласт-4 П Фторопласт-4 ПН Фторопласт-4 О Фторопласт-4 Т	1111 0500 1111 0600 1111 1100 1111 1200 1111 2500 1111 2800 1111 3200 1111 3700 1111 4100 1111 4400 1312 0100 1312 0101 1312 0102 1312 0103 1312 0104 1312 0105

V. КЛАССИФИКАТОР МАРОЧНОГО АССОРТИМЕНТА

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1111 0000	Полиэтилен высокого давления (ПЭВД)	ГОСТ 16337—77
1111 0100	10204-003	»
1111 0200	10404-003	»
1111 0300	10604-007	»
1111 0400	12603-010	»
1111 0500	10703-020	»
1111 0600	10803-020	»
1111 0700	10904-020	»
1111 0800	11003-020	»
1111 0900	11203-022	»
1111 1000	11304-040	»
1111 1100	11503-070	»
1111 1200	11603-070	»
1111 1300	11803-070	»
1111 1400	12003-200	»
1111 1500	12103-200	»
1111 1600	12402-700	»
1111 1700	12502-200	»
1111 1800	15003-002	»
1111 1900	15105-002	»
1111 2000	15303-003	»
1111 2100	15404-003	»
1111 2200	15705-003	»
1111 2300	15503-004	»
1111 2400	16305-005	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1111 2500	17603-006	ГОСТ 16337—77
1111 2600	17504-006	»
1111 2700	16005-008	»
1111 2800	17703-010	»
1111 2900	16603-011	»
1111 3000	17803-015	»
1111 3100	17903-017	»
1111 3200	15803-020	»
1111 3300	15903-020	»
1111 3400	16204-020	»
1111 3500	16405-020	»
1111 3600	18003-030	»
1111 3700	18103-035	»
1111 3800	16904-040	»
1111 3900	16705-040	»
1111 4000	18203-055	»
1111 4100	16802-070	»
1111 4200	17204-070	»
1111 4300	17305-070	»
1111 4400	18303-120	»
1111 4500	17403-200	»
1111 4600	18404-200	»
1111 4700	18705-200	»
1111 4800	16603-011	ТУ 6-05-1802—76
1111 4900	16204-020	»
1111 5000	16405-020	»
1111 5100	16904-040	»
1111 5200	16705-040	»
1111 5300	17204-070	»
1111 5400	17305-070	»
1111 5500	17403-200	»
1111 5600	18404-200	»
1111 5700	18705-200	»
1111 5800	18803-020	»
1111 6100	порошкообр.	ТУ 6-05-1866—78
1111 6200	термопласт.	ТУ 84-471—79
1111 6300	11513-070	ГОСТ 16337—77
1111 6400	10813-020	»
1111 6500	10803-020	»
1111 6600	10204-003	»
1111 6700	15813-020	»
1111 6800	12203-320	ТУ 6-05-05-211—81
1111 6900	18503-035	»
1111 7000	11613-070	ГОСТ 16337—77
1111 7100	10713-020	»
1111 7200	153-14	»
1111 7300	177-14	»
1111 7400	158-14	»
1111 7500	158-403	»
1111 7600	158-503	»
1111 7700	158-103	»
1111 7800	158-401	»
1111 7900	158-002	»
1111 8000	108-14	»
1111 8100	108-001	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1111 8200	108-002	ГОСТ 16337—77
1111 8300	108-303	»
1111 8400	108-503	»
1111 8500	158-01	»
1111 8600	158-10	»
1111 8700	176-10	»
1111 8800	176-01	»
1111 8900	153-10	»
1111 9000	181-09	»
1111 9100	177-01	»
1111 9200	177-10	»
1111 9300	151-09	»
1111 9400	176-14	»
1112 0000	Полиэтилен низкого давления (ПЭНД)	ГОСТ 16338—77
1112 0100	20108-001	»
1112 0200	20208-002	»
1112 0300	20308-005	»
1112 0400	20408-007	»
1112 0500	20508-007	»
1112 0600	20608-012	»
1112 0700	20708-016	»
1112 0800	20808-024	»
1112 0900	20908-040	»
1112 1000	21008-075	»
1112 1101	20108-001	ТУ 6-05-1472—76
1112 1102	20208-002	»
1112 1103	20308-005	»
1112 1104	20408-007	»
1112 1105	20508-007	»
1112 1106	20708-016	»
1112 1107	20808-024	»
1112 1108	20908-040	»
1112 1109	21008-075	»
1112 1110	20608-012	»
1112 2200	ПЭНД 204-01	ГОСТ 16338—77
1112 2300	» 208-01	»
1112 2400	» 209-01	»
1112 4000	ПЭНД	ТУ 6-05-05-29—77
1112 4001	40108-000	»
1112 4002	40208-003	»
1112 4003	40307-005	»
1112 4004	40408-007	»
1112 4005	40508-012	»
1112 4006	40608-023	»
1112 4007	40707-023	»
1112 4008	40808-040	»
1112 4009	40907-040	»
1112 4010	41007-075	»
1112 4200	ПЭНД высококомол. 21506-000	ТУ 6-05-1896—80
1112 4201	То же, с. 1	»
1112 4300	ПЭНД высококомол. 21606-000	»
1112 4600	То же, 206-03	»
1112 4700	» 206-57	»
1119 0200	ПЭВД 102-02	ГОСТ 16337—77
1119 0201	То же, с. высш.	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1119 0202	ПЭВД 102-02, с. 1	ГОСТ 16337—77
1119 0203	То же, с. 2	»
1121 0000	Сополимеры этилена с винилацетатом	ТУ 6-05-1636—78
1121 0100	Сэвилен	»
1121 0101	11104-030	»
1121 0102	11306-075	»
1121 0103	11507-375	»
1121 0104	11708-1250	»
1121 0105	11808-1750	»
1121 0200	Сэвилен, композиции	»
1121 0201	117-01	»
1121 0202	118-01	»
1121 0203	115-02	»
1121 0204	117-02	»
1121 0205	118-02	»
1121 0206	111-02	»
1121 0207	113-02	»
1121 0208	111-01	»
1121 0209	113-03	»
1121 0210	111-04	»
1121 0211	111-05	»
1121 0212	111-06	»
1121 0213	111-07	»
1121 0214	113-04	»
1121 0215	113-05	»
1121 0216	113-06	»
1121 0217	113-07	»
1121 0218	115-01	»
1131 0000	Полипропилен немодиф. и блоксополимер пропилена с этиленом	ТУ 6-05-1756—78
1131 0600	21007	»
1131 0700	21012	»
1131 0800	21020	»
1131 0900	21020	»
1131 1000	21030	»
1131 1100	21050	»
1131 1200	21060	»
1131 1300	21090	»
1131 1400	21100	»
1131 1500	21130	»
1131 1600	21180	»
1131 1700	21230	»
1131 1800	Полипропилен порошкообр. нестаб.	ТУ 6-05-1849—78
1131 1801	А	»
1131 1802	Б	»
1131 1803	В	»
1131 1900	Полипропилен порошкообр. стаб.	»
1131 1901	А-06	»
1131 1903	А-18	»
1131 1904	А-07	»
1131 1905	А-36	»
1131 1906	Б-06	»
1131 1908	Б-07	»
1131 1909	Б-18	»
1131 1910	Б-36	»
1131 1911	А-37	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1131 1912	Б-37	ТУ 6-05-1849—78
1131 1913	В-06	»
1131 1914	В-07	»
1131 1915	В-18	»
1131 1916	В-36	»
1131 1917	В-37	»
1131 7000	Полипропилен 21003	ТУ 6-05-1756—78
1131 7100	» 22007	»
1131 7200	» 22015	»
1131 7300	» 22030	»
1211 0000	Поливинилхлорид суспензионный	ГОСТ 14332—78
1211 0100	ПВХ-С-7459-М	»
1211 0200	ПВХ-С-7059-М	»
1211 0300	ПВХ-С-7058-М	»
1211 0400	ПВХ-С-7050-М	»
1211 0500	ПВХ-С-6638-У	»
1211 0600	ПВХ-С-6630-У	»
1211 0700	ПВХ-С-6359-М	»
1211 0800	ПВХ-С-6358-М	»
1211 0900	ПВХ-С-6340-М	»
1211 1000	ПВХ-С-6388-Ж	»
1211 1100	ПВХ-М-67П (с повыш. термостаб.)	ТУ 6-01-505—75
1211 1400	ПВХ-С-6390-Ж	ГОСТ 14332—78
1211 1600	ПВХ-С-5860-ПЖ	»
1211 1700	ПВХ-С-7058-У	»
1211 1800	ПВХ-С-6370-Ж	»
1211 1900	ПВХ-С-6168-Ж	»
1211 2000	ПВХ-С-6160-Ж	»
1211 2100	ПВХ-С-5888-Ж	»
1211 2200	ПВХ-С-5860-Ж	»
1211 2300	ПВХ-С-5588-Ж	»
1211 2400	ПВХ-С-5580-Ж	»
1211 2500	ПВХ-С-4708-Ж	»
1211 2600	ПВХ-С-4700-Ж	»
1211 2700	ПВХ-С-8939-М	»
1211 2800	ПВХ-С-6402-Н	ТУ 6-01-1167—78
1212 0000	Поливинилхлорид эмульсионный	ГОСТ 14039—78
1212 0100	ПВХ-Е-7050-М	»
1212 0200	ПВХ-Е-6650-М	»
1212 0300	ПВХ-Е-6662-Ж	»
1212 0400	ПВХ-Е-6250-Ж	»
1212 0500	ПВХ-Е-5850-Ж	»
1212 0600	ПВХ-Е-5450-Ж	»
1212 0700	ПВХ-ЕП-7002-Н	»
1212 0800	ПВХ-ЕП-6602-Н	»
1212 0900	ПВХ-ЕП-6202-Н	»
1212 1000	ПВХ-ЕП-7002-С	»
1212 1100	ПВХ-ЕП-6602-С	»
1212 1300	ПВХ-ЕП-6202-С	»
1212 1400	ПВХ-ЕП-7002-В	»
1212 1500	ПВХ-ЕП-6602-В	»
1212 1600	ПВХ-ЕП-6202-В	»
1213 0000	Поливинилхлорид блочный	ТУ 6-01-678—76
1213 0100	ПВХ-М-70	»
1213 0300	ПВХ-М-64	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1213 0400	ПВХ-М-60	ТУ 6-01-678—76
1221 0000	Сополимеры винилхлорида с винилиденхлоридом	
1221 0100	ВХВД-40	ТУ 6-01-1181—79
1221 0200	СВХ-I	»
1221 0300	СВХ-II	»
1222 0000	Сополимеры винилхлорида с винилацетатом	
1222 0100	А-15	ТУ 6-01-625—76
1222 0200	А-15-О	ТУ 6-01-1181—79
1222 0300	ВА-15	ГОСТ 12099—75
1222 0400	А-15-ОМ	ТУ 6-01-1181—79
1311 0000	Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	
1311 0100	Фторопласт-3	ГОСТ 13744—76
1311 0101	А	»
1311 0102	Б	»
1311 0103	В	»
1311 0200	Фторопласт-3М	ТУ 6-05-1812—77
1311 0201	А	»
1311 0202	Б	»
1312 0000	Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	
1312 0100	Фторопласт-4	ГОСТ 10007—80
1312 0101	С	»
1312 0102	П	»
1312 0103	ПН	»
1312 0104	О	»
1312 0105	Т	»
1312 0200	Фторопласт-4Д	ГОСТ 14906—77
1312 0201	Ш	»
1312 0202	Л	»
1312 0203	Э	»
1312 0204	Т	»
1312 0205	У	»
1312 0300	Фторопласт-4ДП	ТУ П-49-68—74
1312 0400	Фторопласт-4 ДПТ	ТУ 6-05-041-372—77
1312 0500	Фторопласт-4НА	ТУ 6-05-041-373—77
1312 0600	Фторопласт-2НТД	ТУ 6-05-041-533—78
1312 0700	Фторопласт-4ДМ	ТУ 6-05-05-212—81
1313 0000	Фторопласты лаковые	
1313 0100	Фторопласт-32Л	ОСТ 6-05-432—78
1313 0101	В	»
1313 0102	Н	»
1313 0200	Фторопласт-32 ЛОН	ТУ 6-05-161—79
1314 0000	Фторопласт радиационный (фторопласт-40)	
1314 0100	Фторопласт-40П	ТУ 6-05-402—80
1314 0200	Фторопласт-40Ш	»
1314 0300	Фторопласт-40Б	ТУ 6-05-041-656—78
1314 0301	П	»
1314 0302	ЛД, порошок	»
1314 0303	ЛД, гранулы	»
1314 0304	Ш, порошок	»
1314 0305	Ш, гранулы	»
1314 0306	ПЛ	»
1314 0400	Фторопласт-40 ЛД-1	ОСТ 6-05-402—80
1314 0500	Фторопласт-40 Д	ТУ 6-05-1706—80
1314 0600	Фторопласт-40 ДП	»
1314 0700	Фторопласт-40 Ш-1	ОСТ 6-05-402—80

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1314 0800	Фторопласт-40 Ш-2	ОСТ 6-05-402—80
1314 0900	Фторопласт-40 ЛД-2	»
1314 1000	Фторопласт-40 БМ	ТУ 6-05-041-656—78
1314 1001	1, порошок	»
1314 1002	1, гранулы	»
1314 1003	2, порошок	»
1314 1004	2, гранулы	»
1315 0000	Фторопласт-42	
1315 0100	В	ГОСТ 25428—82
1315 0200	П	»
1315 0300	ЛД-1	»
1315 0400	Л	»
1315 0500	ЛД-2	»
1319 0200	Фторопласт-2М	ТУ 6-05-1781—76
1319 0201	А, порошок	»
1319 0202	Б, порошок	»
1319 0203	В	»
1319 0204	Г	»
1319 0205	Д	»
1319 0206	Е	»
1319 0207	Ж, порошок	»
1319 0208	Ж, гранулы	»
1319 0209	А, гранулы	»
1319 0210	Б, гранулы	»
1319 0300	Фторопласт-30	ТУ 6-05-1706—80
1319 0301	А	»
1319 0302	П	»
1319 0400	Фторопласт-23	»
1319 0500	Фторопласт-26	»
1319 0501	П	»
1319 0600	Фторопласт-10	ТУ 6-05-041-493—77
1319 0601	П	»
1319 0602	ПН	»
1319 0603	ОН	»
1319 0700	Фторопласт-2МБ	ТУ 6-05-041-654—78
1319 0701	А	»
1319 0702	Б	»
1319 0703	В, порошок	»
1319 0704	В, гранулы	»
1319 0800	Фторопласт-50	ТУ 6-05-041-663—81
1319 0801	А	»
1319 0802	Б	»
1319 0803	К1	»
1319 0804	К2	»
1319 0805	К3	»
1319 0806	П	»
1321 0000	Сополимеры тетрафторэтилена	
1321 0200	Фторопласт-4МБ	ОСТ 6-05-400—78
1321 0201	А	»
1321 0202	Б	»
1321 0203	В	»
1321 0204	ВН, гранулы	»
1321 0205	ВН, порошок	»
1321 0206	ВО	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1321 0300	Фторопласт-4МБ-2	ТУ 6-05-041-622—76
1321 0301	1, порошок	»
1321 0302	1, гранулы	»
1321 0303	2, гранулы	»
1321 0304	3, порошок	»
1321 0305	3, гранулы	»
1321 0500	Фторопласт-246	ТУ 6-05-1706—80
1321 0600	Фторопласт-4МБ П	ТУ 6-05-041-581—80
1321 0700	Фторопласт-4СФ-П	ТУ 6-05-041-727—80
1321 0800	Фторопласт-4СФ-Г	»
1411 0000	Полистирол	
1411 0100	Полистирол общ. назнач. ПСМ	ГОСТ 20282—74
1411 0200	То же, ПСМД-Э	ТУ 6-05-181—82
1411 0400	» ПСМ-115	ТУ 6-05-1871—79
1411 0700	» ПСМ-118	»
1411 0800	» ПСМ-111	»
1411 0900	» ПСМ-151	»
1411 1000	» ПСМ-С	ТУ 6-05-1728—75
1411 1100	» ПСМ-О	»
1412 0000	Полистирол эмульсионный	
1412 0100	Полистирол ПСЭ-1	ГОСТ 20282—74
1413 0000	Полистирол суспензионный	
1413 0100	Полистирол ПСС	ГОСТ 20282—74
1413 0200	То же, ПСС окраш.	»
1413 0300	» ПСС, бисер (ПССБА)	ТУ 6-05-100—80
1413 0800	» ПС-Н	ТУ 6-05-1917—81
1415 0000	Полистирол ударопрочный	
1415 0100	Полистирол ударопр. УПС-1104	ОСТ 6-05-406—80
1415 0101	То же, УПС-1104-03	»
1415 0200	» УПС-1002	»
1415 0201	» УПС-1002-03	»
1415 0202	» УПС-1002-05	»
1415 0203	» УПС-1002-06	»
1415 0204	» УПС-1002-07	»
1415 0300	» УПС-1003	»
1415 0301	» УПС-1003-03.	»
1415 0302	» УПС-1003-05	»
1415 0303	» УПС-1003-06	»
1415 0500	» УПС-0803Л	»
1415 0501	» УПС-0803Л-03	»
1415 0502	» УПС-0803Л-05	»
1415 0503	» УПС-0803Л-06	»
1415 0504	» УПС-0803Л-08	»
1415 0600	» УПС-0803Э	»
1415 0603	» УПС-0803Э-05	»
1415 0604	» УПС-0803Э-06	»
1415 0605	» УПС-0803Э-07	»
1415 0606	» УПС-0803Э-10	»
1415 0700	» УПС-0801	»
1415 0701	» УПС-0801-03	»
1415 0800	» УПС-0704Л	»
1415 0801	» УПС-0704Л-03	»
1415 0802	» УПС-0704Л-05	»
1415 0900	» УПС-0604С	»
1415 0901	» УПС-0604С-07	»
1415 1000	» УПС-0505	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1415 1001	Полистирол ударопр. УПС-0505-01	ОСТ 6-05-406—80
1415 1002	То же, УПС-0505-02	»
1415 1003	» УПС-0505-03	»
1415 1004	» УПС-0505-04	»
1415 1005	» УПС-0505-05	»
1415 1006	» УПС-0505-06	»
1415 1007	» УПС-0505-07	»
1415 1008	» УПС-0505-08	»
1415 1009	» УПС-0505-09	»
1415 1010	» УПС-0505-10	»
1415 1011	» УПС-0505-11	»
1415 1100	» УПМ-0703Л	»
1415 1101	» УПМ-0703Л-05	»
1415 1102	» УПМ-0703Л-06	»
1415 1103	» УПМ-0703Л-08	»
1415 1104	» УПМ-0703Л-11	»
1415 1200	» УПМ-0703Э	»
1415 1203	» УПМ-0703Э-04	»
1415 1204	» УПМ-0703Э-05	»
1415 1205	» УПМ-0703Э-06	»
1415 1206	» УПМ-0703Э-09	»
1415 1207	» УПМ-0703Э-10	»
1415 1301	» УПМ-0503	»
1415 1302	» УПМ-0503-01	»
1415 1303	» УПМ-0503-02	»
1415 1304	» УПМ-0503-03	»
1415 1305	» УПМ-0503-08	»
1415 1400	» УПМ-0508	»
1415 1403	» УПМ-0508-05	»
1415 1404	» УПМ-0508-06	»
1415 1405	» УПМ-0508-08	»
1415 1406	» УПМ-0508-11	»
1415 1500	» УПМ-612 Л	»
1415 1503	» УПМ-612Л 05	»
1415 1504	» УПМ-612Л-06	»
1415 1505	» УПМ-612Л-11	»
1415 1600	» УПМ-03Л	»
1415 1601	» УПМ-03Л-1	»
1415 1602	» УПМ-03Л-2	»
1415 1603	» УПМ-03Л-3	»
1415 1604	» УПМ-03Л-4	»
1415 1605	» УПМ-03Л-5	»
1415 1606	» УПМ-03Л-6	»
1415 1607	» УПМ-03Л-7	»
1415 1608	» УПМ-03Л-8	»
1415 1609	» УПМ-03Л-9	»
1415 1610	» УПМ-03Л-10	»
1415 1611	» УПМ-03Л-11	»
1415 1800	» УПМ-225	ТУ 6-05-1871—79
1415 1900	» УПМ-325	»
1415 2000	» УПМ-424	»
1415 2100	» УПМ-523	»
1415 2200	Полистирол сверхударопр. сусп. 0803	ТУ 6-05-05-202—81
1415 2400	Полистирол ударопр. с антистат. свойствами	ТУ 6-05-05-215—82
1415 2401	УПС-945	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1415 2403	Полистирол ударопр. с антистат. свойствами УПС-825ТГ	ТУ 6-05-05-215—82
1415 2505	То же, УПС-825А	»
1415 3002	Полистирол ударопр. УПС-825Е	ТУ 6-05-1901—81
1415 3004	То же, УПС-825	»
1415 3005	» УПС-3532	»
1415 3006	» УПС-3716	»
1415 3007	» УПС-3742	»
1415 3008	» УПК-625	»
1415 3009	» УПК-675	»
1415 3010	» УПК-800	»
1415 3012	» УПС-825Д	»
1416 0000	Полистирол вспенивающийся	
1416 0100	Полистирол вспен. ПСВ	ОСТ 6-05-202—78
1416 0200	То же, ПСВ-С	»
1416 0300	» ПСВ-С-ПМ	»
1416 0500	» ПСВ-Л1	»
1416 0600	» ПСВ-Л1С	»
1416 0700	» суспенз. ПСВ-ЛД	ТУ 6-05-05148—78
1416 3300	Полистирол вспен. с поверхностной обработ- кой ПСВ-77Р	ТУ 6-05-202—78
1416 3400	То же, ПСВ-77S	»
1416 3500	» ПСВ-76С	»
1416 3600	» ПСВ-75	»
1416 3700	» ПСВ-74Р	»
1416 3800	» ПСВ-74S	»
1416 3900	» ПСВ-65С	»
1416 4000	» ПСВ-55С	»
1416 4100	» ПСВ-С-77Х	»
1416 4200	» ПСВ-С-76Х	»
1421 0000	Сополимеры стирола типа САН и САМ	
1421 0100	Сополимер стирола САН-А	ТУ 6-05-1580—80
1421 0200	То же, САН-К	»
1421 0300	» САН-ОН	»
1421 0400	» САМ-Э	»
1421 0600	» САН-ТП	»
1421 0700	» САН-Э	»
1421 0800	» САН-ТП бисерный	ТУ 6-05-041-705—79
1421 1000	» САМ-ЭД	ТУ 6-05-11-260—81
1421 1100	Сополимер стирола оптич. назнач.	ТУ 6-05-05-70—80
1421 1101	» САН-О	»
1421 1102	» МС-О-80	»
1421 1103	» МС-О-60	»
1421 1104	» МС-О-40	»
1421 1105	» МС-О-20	»
1421 1200	Материал термопласт. 601-А	ТУ 84-762—78
1422 0000	Сополимеры стирола с метилметакрилатом	
1422 0100	Сополимер стирола МС	ГОСТ 12271—76
1422 0200	То же, МСП-1 прозрач. ударопр.	ТУ 6-05-041-626—76
1422 0300	» МСП-М	»
1422 0400	» МСП-2	»
1422 0500	Сополимер стирола с октилметакрилатом	ТУ 6-05-041-706—79
1422 0600	Сополимер СММ	ТУ 6-05-05-1056—77
1423 0000	Сополимеры стирола типа МСН	
1423 0100	Сополимер стирола МСН	ГОСТ 12271—76
1423 0300	То же, МСН-Л	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1423 0400	» МСН-О	ГОСТ 12271—76
1423 0500	» МСН-О-А	»
1424 0000	Сополимеры стирола типа СНП (пластики СНП)	
1424 0100	Пластик СНП	ГОСТ 13077—77
1424 0200	То же, окраш.	»
1425 0000	Сополимеры стирола типа АБС (пластики АБС)	
1425 0100	для компаундирования	ТУ 6-05-1587—79
1425 0101	АБС-0503К	»
1425 0200	общ. назнач.	»
1425 0202	АБС-1308	»
1425 0203	АБС-1530	»
1425 0204	АБС-2020, с. высш.	»
1425 0205	АБС-2020, с. 1	»
1425 0300	электротехн.	»
1425 0304	АБС-2802 Э, с. высш.	»
1425 0305	АБС-2802 Э, с. 1	»
1425 0400	повышенной теплостойкости	»
1425 0401	АБС-0809 Т	»
1425 0402	АБС-0603 Т	»
1425 0403	АБС-1002 Т	»
1425 0500	с антистат. свойствами	ТУ 6-05-1836—77
1425 0501	АБС-2020 АО	»
1425 0502	АБС-1106 АО, с. высш.	»
1425 0503	АБС-1106 ЭАО, с. 1	»
1425 0504	АБС-ПСМД-А	»
1425 0700	типа АБС-М	ТУ 6-05-05-121—81
1425 0701	АБС-М-07 окраш.	»
1425 0702	АБС-М-07 неокраш.	»
1425 0703	АБС-М-10 окраш.	»
1425 0704	АБС-М-10 неокраш.	»
1425 0800	с повыш. атмосферо- и светостойкостью	ТУ 6-05-05-198—80
	АБС-2020 АСТ	
1511 0000	Поливинилацетат (ПВА)	
1511 0100	ПВА бисерный	ТУ 6-05-1593—77
1511 0101	15	»
1511 0102	25	»
1511 0103	50	»
1511 0104	75	»
1511 0105	100	»
1511 0106	12	»
1511 0107	40	»
1511 0108	60	»
1512 0000	Поливинилбутираль (бутвар, ПВБ)	
1512 0100	ПВБ клеевой КА	ГОСТ 9439—73
1512 0200	То же, КБ	»
1512 0300	» НК	»
1512 0400	» КВ	ТУ 6-05-05-506—74
1512 0500	ПВБ пленочный ПП	ГОСТ 9439—73
1512 0600	То же, ПШ-1	»
1512 0700	» ПШ-2	»
1512 0800	» Э	ТУ 6-05-05-79—77
1512 0900	» ПШВ-Н	ТУ 6-05-05-483—73
1512 1000	ПВБ лаковый ЛА	ГОСТ 9439—73
1512 1100	То же, ЛБ	»
1512 1200	ПВБ Б-40	ТУ 6-05-111-205—75

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1512 1400	ПВБ ПШВ-Э	ТУ 6-05-153—78
1513 0000	Поливинилформальэтилаль (винифлекс)	
1514 0100	Поливинилформаль ПВФ	ГОСТ 10758—75
1514 0200	» ПВФ-КН	»
1515 0100	Поливинилэтилаль	ТУ 6-05-041-564—79
1516 0100	Поливинилбутиральфурфураль	ТУ 6-05-1102—74
1516 0101	А	»
1516 0102	Б	»
1516 0103	С	»
1520 0000	Спирт поливиниловый	
1521 0100	ПВС 7-1	ГОСТ 10779—78
1521 0200	ПВС 11-2	»
1521 0300	ПВС 15-2	»
1521 0400	ПВС 16-1	»
1521 0500	ПВС 20-1	»
1521 0600	ПВС 40-2	»
1521 0800	ПВС 5-2П	ТУ 6-05-041-557—74
1522 0100	ПВС 5/9	ГОСТ 10779—78
1522 0200	ПВС 7/18	»
1522 0300	ПВС-А	ТУ 6-05-041-548—74
1522 0400	ПВС-Б	»
1522 0500	ПВС 7/9	ГОСТ 10779—78
1522 0600	ПВС 11/17	»
1522 0700	ПВС 18/11	»
1522 0800	ПВС 24/6	»
1522 0900	ПВС 35/25	»
1522 1000	Спирт поливиниловый мед. .	ТУ 6-05-05-26—75
1611 0000	Полибутилметакрилат (ПБМА) литьев.	
1611 0101	ПБМА А	ТУ 6-01-958—75
1611 0102	» Б	»
1621 0000	Полиметилметакрилат (ПММА) литьев.	
1621 0100	ПММА ЛПТ-1	ТУ 6-05-041-665—79
1621 0600	ПММА дакрил-4Б	ТУ 6-01-742—72
1621 0700	ПММА дакрил-2М для автомобильных деталей	ТУ 6-01-707—72
1621 0801	ПММА для литья и экструзии дакрил-2МО А	ТУ 6-01-544—75
1621 0802	То же, Б	»
1622 0000	Оргстекло (стекло органическое)	
1622 0801	Оргстекло СО-120, толщ. 36 мм	ТУ 6-01-1185—79
1622 0802	То же, 50 мм	»
1622 0900	Оргстекло светотехн. СБПТЭ	ТУ 6-01-1221—79
1622 1100	» СТ-1	ТУ 6-01-1220—79
1622 2200	Оргстекло часов. СОЛ-4	ГОСТ 14183—78
1622 2400	То же, СТ-4	»
1622 3300	Оргстекло лист. 0,8 мм	ТУ 6-01-1242—80
1622 3301	СОН-41	»
1622 3302	СОН-51	»
1622 3303	СОН-71	»
1622 3304	СОТ-11	»
1622 3305	СОТ-44	»
1622 3306	СОТ-72	»
1622 3400	То же, 6,0 мм	»
1622 3401	СОН-41	»
1622 3402	СОН-51	»
1622 3403	СОН-71	»
1622 3404	СОТ-11	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
1622 3405	СОТ-44	ТУ 6-01-1242—80
1622 3406	СОТ-72	»
1622 3500	То же, двуцветн.	»
1622 3501	БСОТ-44	»
1622 3502	БСОТ-61	»
1622 5100	Оргстекло СОЛ	ГОСТ 15809—70
1622 5400	» констр. СОЛ	»
1622 6000	» » СТ-1	»
1622 6900	» » 2-55	»
1622 7800	Оргстекло техн. ТОСП бесцв. прозрачн.	ГОСТ 17622—72
1622 7900	То же, цв. прозрачн.	»
1622 8000	То же, цв. непрозрачн.	»
1622 9000	Оргстекло техн. ТОСС бесцв. прозрачн.	»
1622 9100	То же, цв. непрозрачн.	»
1622 9200	То же, цв. прозрачн.	»
1626 0000	Полиметилметакрилат листовой светотехн.	
1626 0300	Оргстекло светотехн. лист. СБС	ГОСТ 9784—75
1626 0400	То же, СЭ	»
1626 0500	» СЭП	»
1626 0600	» СЭВ	»
1627 0000	Полиметилметакрилат лист. авиац.	
1627 0300	Оргстекло лист. СО-140	ГОСТ 10667—74
1627 0500	» Э-2	ТУ 6-01-659—77
1627 0700	» авиац. АО-120	ТУ 6-05-1554—77
2412 0000	Смолы полиамидные, получаемые реакцией поликонденсации, однокомпонентные	
2412 0100	Полиамид 610 литьев.	ГОСТ 10589—73
2412 0200	Полиамид 12 и композ. на его основе	ОСТ 6-05-425—76
2412 0201	Полиамид 12-10	»
2412 0202	» 12-11-1	»
2412 0203	» 12-20	»
2412 0204	» 12-11-2	»
2412 0205	» 12-11-3	»
2412 0206	» 12-21-3	»
2412 0207	» 12-11-4	»
2412 0208	» 12-11-5	»
2412 0400	Композ. полиамида 610	
2412 0404	Полиамид 610-1-109	ОСТ 6-05-408—75
2412 0405	» 610-1-103	»
2412 0406	» 610-1-204	»
2412 0409	» 610-1-105	»
2412 0411	» 610-1-206	»
2412 0412	» 610-1-107	»
2412 0413	» 610-1-110	»
2412 0414	» 610-1-106	»
2412 0415	» 610-1	»
2412 0500	Полиамид 610 стеклосферонаполн.	ТУ 6-05-211-824—77
2412 0600	Полиамид 12 стеклосферонаполн.	ОСТ 6-05-408—75
2413 0000	Смолы полиамидные, получаемые реакцией поликонденсации смешанные (сополимеры)	
2413 0100	Сополимеры типа АК	ГОСТ 19459—74
2413 0103	Сополимер АК 85/15	»
2413 0104	» АК 80/20	»
2413 0105	» 93/7	»
2413 0300	Композ. на основе полиамида 66/6	

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
2413 0301	Полиамид 66/6-1-202	ОСТ 6-05-408—75
2413 0302	» 66/6-1-204	»
2413 0303	» 66/6-1	»
2413 0400	» 12/6/66	ТУ 6-05-211-720—78
2413 0500	» 6/12 блочн.	ТУ 6-05-211-1011—75
2413 0600	» 12/6	ТУ 6-05-211-1111—77
2413 0801	» 6/66/610-1	ОСТ 6-05-438—78
2413 0802	» 6/66/610-2	»
2413 0803	» 6/66/610-3	»
2413 0804	» 6/66/610-4	»
2414 0000	Смолы полиамидные, получаемые реакцией поликонденсации, смешанные, пластифицированные	
2414 0400	Полиамид 12 пластиф., термостаб.	ТУ 6-05-211-1092—77
2415 0100	Фенилон С-2	ТУ 6-05-221-365—76
2422 0000	Смолы полиамидные, получаемые реакцией ионной полимеризации	
2422 0100	Полиамид 6 блочн.	ТУ 6-05-988—73
2422 0200	» 12 »	ТУ 6-05-997—75
2431 0000	Материалы полиамидные прессовочные	
2431 0100	Полиамид ПМ-67	ТУ 6-05-211-1327—83
2431 0200	» ПМ-69	ТУ 6-05-211-1323—83
2534 0000	Смолы эпоксидные, модифицированные тиоксолом	
2534 0100	Смола эпоксидная модиф. К-153А	ТУ 6-05-1584—77
2641 0000	Поликарбонаты	
2641 0105	Поликарбонат ПК-1	ТУ 6-05-1668—80
2641 0107	» ПК-2	»
2641 0109	» ПК-3	»
2641 0110	» ПК-4	»
2641 0111	» ПК-5	»
2641 0400	Дифлон оптич. назнач.	ТУ 6-05-211-938—74
2641 0500	То же, Ф-42	ТУ 6-05-211-985—75
2641 0700	» НКС стеклонаполн.	ТУ 6-05-211-1080—80
2641 0800	Смола поликарбонатная дифлон	ТУ 6-05-1762—76
2641 1000	Смола поликарбонатная ДАК	ТУ 6-05-211-1070—79
2641 1001	ДАК-УП-2	»
2641 1002	ДАК-81	»
2641 1003	ДАК-42	»
2641 1004	ДАК-62	»
2641 1100	Пластмассы антифрикц. самосмаз.	ТУ 6-19-271-1—78
2641 1101	Эстеран-29	»
2641 1102	Эстеран-33	»
2641 1103	Эстеран-35	»
2641 1104	Эстеран-51	
2642 0000	Смолы на основе насыщенных полиэфиров (полиарилаты)	
2642 0200	Полнарилат ДВ эмульс.	ТУ 6-05-211-369—76
2642 0201	ДВ-101	»
2642 0202	ДВ-102	»
2642 0203	ДВ-103	»
2643 0000	Полиформальдегид	
2643 0200	Сополимер формальдегида с диоксаланом СФД	ТУ 6-05-1543—79
2643 0201	СФД-А	»
2643 0202	СФД-Б	»
2643 0203	СФД-В	»
2643 0204	СФД-Д	»
2643 0400	Сополимер триоксалана с диоксаланом СТД	ТУ 6-05-1543—79

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
2643 0401	СТД-А	ТУ 6-05-1543—79
2643 0402	СТД-Б	»
2643 0403	СТД-В	»
2643 0404	СТД-Г	»
2643 0405	СТД-Д	»
2643 0500	Сополимеры СТД и СФД стеклонаполн.	ТУ 6-05-899—80
2643 0501	Сополимер СФД-30 С	»
2643 0502	СФД-30 СП	»
2643 0503	СТД-30 С	»
2643 0504	СТД-30 СП	»
2643 0800	Композ. ПФС-15-10	ТУ 6-05-111-229—78
2643 1101	Композ. антифрикц. СФД-БС	ТУ 6-05-211-1176—79
2643 1102	То же, СФД-ВМ-БС	»
2643 1103	» СФД-ДМ	»
2643 1104	» СФД-АФ	»
2644 0000	Пентапласт	
2644 0100	Пентапласт	ТУ 6-05-1422—79
2644 0101	А-1	»
2644 0102	А-2	»
2644 0103	БП	»
2644 0104	БГ-1	»
2644 0105	БГ-2	»
2644 0106	БГ-3	»
2644 0107	БГ-4	»
2644 0108	А-3	»
2644 0109	А-4	»
2644 0200	Композ. пентапласта	»
2644 0201	П-1	»
2644 0202	П-2	»
2644 0300	Композ. пентапласта	»
2644 0301	И-0	»
2644 0302	И-1	»
2644 0303	И-2	»
2644 0304	И-3	»
2644 0305	Ш-0	»
2644 0306	Ш-1	»
2644 0307	Ш-2	»
4311 0000	Материалы прокладочные на основе полиолефинов	
4311 0100	Материал ПОВ-30	ТУ 6-05-1574—72
4311 0200	» ПОВ-50	»
4311 0500	» ПОВ-67	»
4311 0600	» ПОВ-100	»
4312 0000	Массы кабельные на основе полиолефинов	
4312 0100	Композ. полиэтилена для кабельн. пром.	ГОСТ 16336—77
4312 0101	102-01К	»
4312 0102	102-02К	»
4312 0103	102-04К	»
4312 0104	102-05К	»
4312 0105	102-09К	»
4312 0106	102-10К	»
4312 0107	102-93К	»
4312 0108	102-94К	»
4312 0109	102-95К	»
4312 0110	102-96К	»
4312 0111	102-97К	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4312 0112	102-99K	ГОСТ 16336—70
4312 0113	102-100K	»
4312 0114	153-01K	»
4312 0115	153-02K	»
4312 0116	153-04K	»
4312 0117	153-15K	»
4312 0118	153-19K	»
4312 0119	153-10K	»
4312 0120	153-93K	»
4312 0121	153-94K	»
4312 0122	153-95K	»
4312 0123	153-96K	»
4312 0124	153-97K	»
4312 0125	153-99K	»
4312 0126	153-100K	»
4312 0127	178-01K	»
4312 0128	178-02K	»
4312 0129	178-04K	»
4312 0130	178-05K	»
4312 0131	178-09K	»
4312 0132	178-10K	»
4312 0133	178-93K	»
4312 0134	178-94K	»
4312 0135	178-95K	»
4312 0136	178-96K	»
4312 0137	178-97K	»
4312 0138	178-99K	»
4312 0139	178-100K	»
4312 0140	107-01K	»
4312 0141	107-02K	»
4312 0142	107-04K	»
4312 0143	107-05K	»
4312 0144	107-09K	»
4312 0145	107-10K	»
4312 0146	107-93K	»
4312 0147	107-94K	»
4312 0148	107-95K	»
4312 0149	107-96K	»
4312 0150	107-97K	»
4312 0151	107-99K	»
4312 0152	107-100K	»
4312 0200	Композ. полиэтилена для кабельн. пром.	ГОСТ 16336—77
4312 0257	204-07K	»
4312 0258	204-19K	»
4312 0259	204-21K	»
4312 0260	204-57K	»
4312 0261	204-11K	»
4312 0262	204-12K	»
4312 0263	206-07K	»
4312 0264	206-19K	»
4312 0265	206-21K	»
4312 0266	206-57K	»
4312 0267	206-11K	»
4312 0268	206-12K	»
4312 0270	207-19K	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4312 0271	207-21K	ГОСТ 16336—77
4312 0272	207-57K	»
4312 0276	208-57K	»
4312 0277	107-61K	»
4312 0278	107-62K	»
4312 0279	107-63K	»
4312 0300	Полиэтилен полупров.	ТУ 6-05-1779—76
4312 0501	Композ. полиэтилена для радиац. модиф. 102-57	ТУ 6-05-1678—79
4312 0502	То же, 107-57	»
4313 0000	Массы наполненные на основе полиолефинов	ТУ 6-05-1145—83
4313 0101	ПЭНД наполн. КП-20	»
4313 0102	То же, КП-30	»
4313 0200	ПЭНД наполн.	»
4313 0201	208-25	»
4313 0202	208-26	»
4313 0203	208-27	»
4313 0204	208-28	»
4313 0205	208-31	»
4313 0206	208-32	»
4313 0207	208-33	»
4313 0208	208-34	»
4313 0209	208-35	»
4313 0210	208-36	»
4313 0211	208-38	»
4313 0212	208-39	»
4313 0213	209-25	»
4313 0214	209-26	»
4313 0215	209-27	»
4313 0216	209-28	»
4313 0217	209-31	»
4313 0218	209-32	»
4313 0219	209-33	»
4313 0220	209-34	»
4313 0221	209-35	»
4313 0222	209-36	»
4313 0223	209-37	»
4313 0224	209-38	»
4313 0225	209-39	»
4313 0226	209-59	»
4313 0227	209-60	»
4313 0228	209-60, ГЗК	»
4313 0229	210-25	»
4313 0230	210-26	»
4313 0231	210-27	»
4313 0232	210-28	»
4313 0233	210-29	»
4313 0234	210-30	»
4313 0235	210-31	»
4313 0236	210-32	»
4313 0237	210-33	»
4313 0238	210-34	»
4313 0239	210-35	»
4313 0240	210-36	»
4313 0241	210-37	»
4313 0242	210-38	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4313 0243	210-39	ТУ 6-05-1145—83
4313 0244	210-40	»
4313 0245	210-41	»
4313 0246	210-42	»
4313 0247	210-43	»
4313 0248	210-59	»
4313 0249	210-60	»
4313 0250	210-60, ГЗК	»
4313 0300	ПЭВД наполн.	ТУ 6-05-1409—79
4313 0301	107-24	»
4313 0302	107-25	»
4313 0303	107-26	»
4313 0304	107-27	»
4313 0305	107-28	»
4313 0306	107-29	»
4313 0307	107-30	»
4313 0308	107-32	»
4313 0309	107-33	»
4313 0310	107-34	»
4313 0311	107-35	»
4313 0312	107-36	»
4313 0313	107-37	»
4313 0314	107-38	»
4313 0317	107-39	»
4313 0320	107-40	»
4313 0321	107-41	»
4313 0322	107-50	»
4313 0325	107-51	»
4313 0328	107-52	»
4313 0331	107-53	»
4313 0334	107-54	»
4313 0337	107-55	»
4313 0340	107-56	»
4313 0400	ПЭВД наполн.	ТУ 6-05-1409—79
4313 0401	108-24	»
4313 0402	108-25	»
4313 0403	108-26	»
4313 0404	108-27	»
4313 0405	108-28	»
4313 0406	108-29	»
4313 0407	108-30	»
4313 0408	108-32	»
4313 0409	108-33	»
4313 0410	108-34	»
4313 0411	108-35	»
4313 0412	108-36	»
4313 0413	108-37	»
4313 0414	108-38	»
4313 0417	108-39	»
4313 0420	108-40	»
4313 0421	108-41	»
4313 0422	108-50	»
4313 0425	108-51	»
4313 0428	108-52	»
4313 0431	108-53	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4313 0434	108-54	ТУ 6-05-1409—79
4313 0437	108-55	»
4313 0500	ПЭВД наполн.	ТУ 6-05-1409—79
4313 0501	115-26	»
4313 0502	115-27	»
4313 0503	115-28	»
4313 0504	115-29	»
4313 0505	115-29А	»
4313 0506	115-29Б	»
4313 0507	115-29В	»
4313 0508	115-29Г	»
4313 0509	115-29Д	»
4313 0510	115-29Е	»
4313 0511	115-30	»
4313 0512	115-36	»
4313 0513	115-37	»
4313 0514	115-40	»
4313 0515	115-41	»
4313 0516	115-50	»
4313 0519	115-51	»
4313 0522	115-52	»
4313 0525	115-53	»
4313 0528	115-54	»
4313 0531	115-55	»
4313 0600	ПЭВД наполн.	ТУ 6-05-1409—79
4313 0601	158-24	»
4313 0602	158-25	»
4313 0603	158-26	»
4313 0604	158-27	»
4313 0605	158-28	»
4313 0606	158-29	»
4313 0607	158-30	»
4313 0608	158-32	»
4313 0609	158-33	»
4313 0610	158-34	»
4313 0611	158-35	»
4313 0612	158-36	»
4313 0613	158-37	»
4313 0614	158-38	»
4313 0617	158-39	»
4313 0620	158-40	»
4313 0621	158-41	»
4313 0622	158-50	»
4313 0625	158-51	»
4313 0628	158-52	»
4313 0631	158-53	»
4313 0634	158-54	»
4313 0637	158-55	»
4313 0700	ПЭВД наполн.	ТУ 6-05-1409—79
4313 0701	168-26	»
4313 0702	168-27	»
4313 0703	168-28	»
4313 0704	168-29	»
4313 0706	168-29Б	»
4313 0707	168-29В	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4313 0708	168-29Г	ТУ 6-05-1409—79
4313 0709	168-29Д	»
4313 0710	168-29Е	»
4313 0711	168-30	»
4313 0712	168-36	»
4313 0713	168-37	»
4313 0714	168-40	»
4313 0715	168-41	»
4313 0716	168-50	»
4313 0719	168-51	»
4313 0722	168-52	»
4313 0725	168-53	»
4313 0728	168-54	»
4313 0731	168-55	»
4313 1100	Темплен	ТУ 6-05-041-589—79
4313 1101	201-02	»
4313 1104	201-07	»
4313 1107	201-08	»
4313 1110	202-02	»
4313 1113	202-05	»
4313 1116	202-07	»
4313 1119	202-08	»
4313 1122	202-09	»
4313 1125	202-10	»
4313 1128	203-02	»
4313 1131	203-04	»
4313 1134	203-05	»
4313 1137	203-07	»
4313 1140	203-08	»
4313 1143	203-09	»
4313 1146	203-10	»
4313 1149	204-02	»
4313 1152	204-04	»
4313 1155	204-05	»
4313 1158	204-07	»
4313 1161	204-09	»
4313 1164	204-10	»
4313 1167	202-11	»
4313 1170	203-11	»
4313 1173	204-11	»
4313 1200	Композ. ПЭВД для радиац. модиф 107-177А	ТУ 6-05-05-201—82
4313 1700	То же, 168-160П	»
4315 0300	Композ. сополимера этилена с бугеном-1	ТУ 6-05-1743—82
4315 0301	250-01	»
4315 0304	250-03	»
4315 0307	250-07	»
4315 0310	250-11	»
4315 0313	250-12	»
4315 0316	250-17	»
4315 0319	251-01	»
4315 0322	251-03	»
4315 0325	251-05	»
4315 0328	251-11	»
4315 0331	251-12	»
4315 0334	251-17	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4315 0337	252-01	ТУ 6-05-1743—82
4315 0340	252-03	»
4315 0343	252-07	»
4315 0346	252-11	»
4315 0349	252-12	»
4315 0352	252-17	»
4315 0355	253-01	»
4315 0358	253-03	»
4315 0361	253-07	»
4315 0364	253-11	»
4315 0367	253-12	»
4315 0370	253-17	»
4315 0373	236-01	»
4315 0376	236-03	»
4315 0379	236-07	»
4315 0382	236-11	»
4315 0385	236-12	»
4315 0388	236-17	»
4315 0391	237-01	»
4315 0394	237-03	»
4315 0397	237-11	»
4315 0400	237-12	»
4315 0403	237-17	»
4315 0406	238-01	»
4315 0409	238-03	»
4315 0412	238-07	»
4315 0415	238-11	»
4315 0418	238-12	»
4315 0421	238-17	»
4315 0424	237-07	»
4315 0500	Полипропилен 21015-К	ТУ 6-05-4411-04—82
4316 0100	» 01002, с. 1	ТУ 6-05-1105—78
4316 0300	» 01003, с. высш.	»
4316 0500	» 01005	»
4316 0800	» 01010	»
4316 1100	» 01020	»
4319 1000	ПЭНД самозатух ПЛС	ТУ 6-05-1445—72
4319 1300	Композ. ПЭВД пленочн.	ТУ 6-05-1525—77
4319 1301	108-76А	»
4319 1302	106-76А	»
4319 1303	108-79	»
4319 1304	115-79	»
4319 1305	108-78	»
4319 1400	Композ. ПЭНД электропровод.	ТУ 6-05-041-642—77
4319 1401	П4ЭС-5	»
4319 1402	П4ЭС-6	»
4319 1403	П4ЭС-М	»
4319 1404	П4ЭС-М-1	»
4319 1500	Композ. ПЭВД ППСК-1	ТУ 6-05-041-728—80
4319 1600	Композ. полиэтилена с повыш. адгез. способ- ностью	ТУ 6-05-041-410—79
4319 1601	168А	»
4319 1602	168Б	»
4319 1603	153А	»
4319 1604	153Б	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4319 1900	Композ. высокопрочн. ПЭНД	ТУ 6-05-1721—75
4319 1901	217-01	»
4319 1902	217-03	»
4319 1903	217-17	»
4319 1904	217-20	»
4319 1964	224-55	»
4319 1965	225-01	»
4319 1966	225-03	»
4319 1967	225-17	»
4319 1968	225-20	»
4319 1969	225-23	»
4319 1970	225-53	»
4319 1971	225-54	»
4319 1972	225-55	»
4319 1973	226-01	»
4319 1974	226-03	»
4319 1975	226-17	»
4319 1976	226-20	»
4319 1977	226-23	»
4319 1978	226-53	»
4319 1979	226-54	»
4319 1980	226-55	»
4319 2200	Композ. высокопрочн. ПЭНД 22008-040	ТУ 6-05-1721—75
4319 2300	То же, 22108-060	»
4319 2400	» 22208-090	»
4319 2500	» 22308-120	»
4319 2600	» 22408-190	»
4319 2700	Композ. ПЭВД самозатух.	ТУ 6-05-05-84—77
4319 2701	153-117	»
4319 2702	102-117	»
4319 2703	153-126	»
4319 2704	102-126	»
4319 1905	217-23	»
4319 1906	217-53	»
4319 1907	217-54	»
4319 1908	217-55	»
4319 1909	218-01	»
4319 1910	218-03	»
4319 1911	218-17	»
4319 1912	218-20	»
4319 1913	218-23	»
4319 1914	218-53	»
4319 1915	218-54	»
4319 1916	218-55	»
4319 1917	219-01	»
4319 1918	219-03	»
4319 1919	219-17	»
4319 1920	219-20	»
4319 1921	219-23	»
4319 1922	219-53	»
4319 1923	219-54	»
4319 1924	219-55	»
4319 1925	220-01	»
4319 1926	220-03	»
4319 1927	220-17	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4319 1928	220-20	ТУ 6-05-05-84—77
4319 1929	220-23	»
4319 1930	220-53	»
4319 1931	220-54	»
4319 1932	220-55	»
4319 1933	221-01	»
4319 1934	221-03	»
4319 1935	221-17	»
4319 1936	221-20	»
4319 1937	221-23	»
4319 1938	221-53	»
4319 1939	221-54	»
4319 1940	221-55	»
4319 1941	222-01	»
4319 1942	222-03	»
4319 1943	222-17	»
4319 1944	222-20	»
4319 1945	222-23	»
4319 1946	222-53	»
4319 1947	222-54	»
4319 1948	222-55	»
4319 1949	223-01	»
4319 1950	223-03	»
4319 1951	223-17	»
4319 1952	223-20	»
4319 1953	223-23	»
4319 1954	223-53	»
4319 1955	223-54	»
4319 1956	223-55	»
4319 1957	224-01	»
4319 1958	224-03	»
4319 1959	224-17	»
4319 1960	224-20	»
4319 1961	224-23	»
4319 1962	224-53	»
4319 1963	224-54	»
4319 2900	Композ. ПЭВД вулканиз.	ТУ 6-05-041-630—76
4319 2901	107-111	»
4319 2902	107-112	»
4319 3000	Композ. ПЭНД с высоким электр. сопротивле- нием 209-15	ТУ 6-05-1500—77
4319 3100	То же, 210-15	»
4319 3200	Композ. ПЭВД антистат.	ТУ 6-05-1627—78
4319 3201	102-82	»
4319 3202	107-81	»
4319 3203	107-82	»
4319 3204	108-81	»
4319 3205	108-82	»
4319 3206	158-81	»
4319 3207	158-82	»
4319 3900	Композ. ПЭНД для термоусаживаемых изделий 203-89	ТУ 6-05-041-784—82
4319 4000	То же, 206-89	»
4319 4100	Композ. ПЭВД	ТУ 6-05-05-159—80
4319 4101	108-156	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4319 4102	108-157	ТУ 6-05-05-159—80
4319 4103	102-157А	»
4319 4104	153-157А	»
4319 4200	Композ. ПЭВД электропровод. вулканиз.	ТУ 6-05-041-737—80
4319 7900	Композ. полиэтилена рентгеноконтр. ПРК-1	ТУ 6-05-05-170—79
4319 8000	Композ. ПЭВД, стойк. к растреск.	ТУ 6-05-1168—75
4319 9203	Композ. ПЭНД 282—73	ТУ 6-05-1899—80
4319 7900	Композ. полиэтилена рентгеноконтр. ПРК-1	ТУ 6-05-05-170—79
4319 8000	Композ. ПЭВД стойк. к растреск.	ТУ 6-05-1168—75
4319 9203	Композ. ПЭНД 282-73	ТУ 6-05-1899—80
4322 0500	Пластикат ПВХ мед. назнач. литьев.	ТУ 6-01-965—75
4322 0501	Л-17	»
4322 0502	Л-19	»
4322 0600	Пластикат ПВХ литьев.	ТУ 6-01-1253—80
4322 0601	ПЛ-3	»
4322 0602	ПЛ-4	»
4322 0603	ПЛ-5	»
4322 0604	ПЛ-6	»
4322 0900	Пластикат ПВХ экструз. мед. назнач.	ТУ 6-01-1208—79
4322 0901	ПМЭ-23	»
4322 0902	ПМЭ-33	»
4322 0903	ПМЭ-40	»
4322 0904	ПМЭ-43	»
4322 0905	ПМЭ-50	»
4322 0906	ПМЭ-53	»
4322 0907	ПМЭ-60	»
4322 0908	ПМЭ-70	»
4322 0909	ПМЭ-80	»
4322 0910	ПМЭ-90	»
4322 1600	Пластикат ПВХ для шлангов ВШЛ-1	ТУ 6-01-1144—78
4322 1601	ВШЛ-1-40	»
4322 1602	ВШЛ-1-45	»
4322 1603	ВШЛ-1-59	»
4322 1700	Пластикат ПВХ для пылесосов	»
4322 1701	ВШЛ-2-60	»
4322 1702	ВШЛ-2-80	»
4322 1703	ВШЛ-2-80П	»
4322 1704	ВШЛ-2-80ПС	»
4322 1705	ВШЛ-2-100	»
4322 1800	Пластикат ПВХ для оправ очков	ТУ 6-01-963—78
4322 2200	Пластикат ПВХ для обуви	ТУ 6-05-1341—78
4322 2201	65/65	»
4322 2202	9/80	»
4322 2203	9/85	»
4322 2400	Пластикат ПВХ	ТУ 6-01-1089—78
4322 2401	ПХ-1	»
4322 2402	ПХ-2	»
4322 3000	Пластикат ПВХ для шлангов	ТУ 6-01-1247—80
4322 3200	Пластикат ПВХ мед. назнач. литьев.	ТУ 6-01-1256—81
4322 3201	Л-172	»
4322 3202	Л-172-1	»
4322 3400	Пластикат ПВХ	ТУ 6-05-1729—75
4322 3401	355	»
4322 3402	230Т	»
4322 3403	1017	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4322 3404	1017/1	ТУ 6-05-1729—75
4322 3405	35	»
4351 0000	Пластмассы композиционные	ОСТ В-6-05-5018—73
4351 0100	Графитопласты	»
4351 0101	Ф-4Г-3	»
4351 0102	Ф-4Г-10	»
4351 0200	Ситаллофторопласты	»
4351 0201	Ф-4Ж-20	»
4351 0202	Ф-4Ж-25	»
4351 0203	Ф-4Ж-30	»
4351 0204	АМИП-15М	»
4351 0205	АМИП-30МВ	»
4351 0300	Металлофторопласты	»
4351 0301	ФН-3	»
4351 0302	ФН-202	»
4351 0303	МС-13	»
4352 0000	Композиции и концентраты на основе фторопластов	
4352 0600	Композ. антифрикц. Ф-40С8Г4	ТУ 6-05-1922—82
4352 0601	То же, марка М2	»
4352 0700	Композ. на основе фторопласта-32Л	ТУ 6-05-05-119—80
4352 0701	В (Ф-32-ЛВ-С)	»
4352 0702	Н (Ф-32-ЛН-Э)	»
4352 0900	Композ. фторопласт. ФК-33	ТУ 6-05-041-337—76
4352 1000	То же, Ф4К15УВ5	ТУ 6-05-041-780—82
4352 1100	То же, графитонаполн.	ТУ 6-05-05-115—83
4352 1101	Ф4ТМГ10	»
4352 1102	Ф4ТМГ15	»
4352 1103	Ф4ТМГ10А	»
4352 1104	Ф4ТМГ15А	»
4352 1105	Ф4ТМГ10А2	»
4391 0100	Композ. фторопласт. Ф4К20	ТУ 6-05-1412—76
4391 0200	То же, Ф4С15	»
4391 0400	» Ф4К15М5	»
4391 0900	Композ. полипропилена морозост. силпон-А1	ТУ 6-05-1862—78
4391 0901	03-06	»
4391 0902	03-07	»
4391 0903	03-09	»
4391 0904	03-10	»
4391 0905	03-26	»
4391 0906	03-31	»
4391 0907	03-38	»
4391 0908	04-06	»
4391 0909	04-07	»
4391 0910	04-09	»
4391 0911	04-10	»
4391 0912	04-26	»
4391 0913	04-31	»
4391 0914	04-38	»
4391 0915	05-06	»
4391 0916	05-07	»
4391 0917	05-09	»
4391 0918	05-10	»
4391 0919	05-26	»
4391 0920	05-31	»
4391 0921	05-38	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4391 1400	ПЭНД стойк. к растреск.	ТУ 6-05-1743—75
4391 1401	236-03	»
4391 1402	236-05	»
4391 1403	236-07	»
4391 1404	236-17	»
4391 1405	236-20	»
4391 1406	237-03	»
4391 1407	237-05	»
4391 1408	237-07	»
4391 1409	237-17	»
4391 1410	237-20	»
4391 1411	238-03	»
4391 1412	238-05	»
4391 1413	238-07	»
4391 1414	238-17	»
4391 1415	238-20	»
4391 2300	Композ. полипропилена морозостойк.	ТУ 6-05-041-388—79
4391 2301	ТМПП 03-06-1	»
4391 2302	ТМПП 03-08-1	»
4391 2303	ТМПП 03-06-3	»
4391 2304	ТМПП 03-08-3	»
4391 2305	ТМПП 04-06-1	»
4391 2306	ТМПП 04-08-1	»
4391 2307	ТМПП 04-06-3	»
4391 2308	ТМПП 04-08-3	»
4391 2309	ТМПП 05-06-1	»
4391 2310	ТМПП 05-08-1	»
4391 2311	ТМПП 05-06-3	»
4391 2312	ТМПП 05-08-3	»
4391 2500	Композ. полипропилена с повыш. морозост.	ТУ 6-05-1931—82
4391 2513	МПП 07-06	»
4391 2514	МПП 12-06	»
4391 2515	МПП 15-06	»
4391 2516	МПП 07-08	»
4391 2517	МПП 12-08	»
4391 2518	МПП 15-08	»
4391 2519	МПП 07-04	»
4391 2520	МПП 12-04	»
4391 2521	МПП 15-04	»
4391 3500	Композ. ПЭНД 270-76	ТУ 6-05-1870—79
4391 3600	То же, 270-83	»
4391 3700	» 270-85	»
4391 3800	» 271-70	»
4391 3900	» 271-82	»
4391 4000	» 271-83	»
4391 4100	» 272-74	»
4391 4200	» 272-75	»
4391 4300	» 272-83	»
4391 4400	» 272-85	»
4391 4500	» 273-71	»
4391 4600	» 273-75	»
4391 4700	» 273-79	»
4391 4800	» 273-80	»
4391 4900	» 273-81	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4391 5000	Композ. ПЭНД 274-73	ТУ 6-05-1870—79
4391 5100	То же, 274-83	»
4391 5200	» 274-85	»
4391 5300	» 275-73	»
4391 5400	» 275-75	»
4391 5500	» 275-83	»
4391 5600	» 275-85	»
4391 5700	» 276-73	»
4391 5800	» 276-75	»
4391 5900	» 276-83	»
4391 6000	» 276-84	»
4391 6100	» 276-85	»
4391 6200	» 277-73	»
4391 6300	» 277-75	»
4391 6400	» 277-83	»
4391 6500	» 277-84	»
4391 6600	» 277-85	»
4391 6700	» 278-72	»
4391 6800	» 278-75	»
4391 6900	» 278-83	»
4391 7000	» 278-84	»
4391 7100	» 278-75	»
4391 7200	» 279-73	»
4391 7300	» 279-75	»
4391 7400	» 279-83	»
4391 7500	» 279-84	»
4391 7600	» 279-85	»
4411 0000	Пенополиэтилен	
4411 0100	Пенополиэтилен ППЭ-3	ТУ 6-05-1806—77
4411 0200	» ППЭ-3М	ТУ 6-05-221-478—81
4421 0100	Пенопласт ПХВ-1-85	ТУ 6-05-1179—75
4421 0200	» ПХВ-1-115	»
4422 0100	» ПХВ-2-150	»
4422 0200	» ПХВ-2-195	»
4423 0100	» ПХА-А	ТУ 6-05-1521—77
4423 0200	» ПХА-Б	»
4424 0100	Пенопласт ПВ-1 плотн. 50—80 кг/м³	ТУ 6-05-1158—77
4424 0200	То же, плотн. 80—110 кг/м³	»
4424 0300	» » 320—400 кг/м³	»
4425 0101	Пенопласт ПХВ-Э плотн. 100—150 кг/м³	ТУ 6-05-1269—75
4425 0102	То же, плотн. 180—270 кг/м³	»
4426 0100	Винипор эластичный	ТУ 6-05-1746—75
4426 0101	Д	»
4426 0102	М	»
4426 0300	Винипор полужесткий	ТУ 6-05-301-09—78
4441 0100	Пенопласт ПС-1-70	ТУ 6-05-1178—78
4441 0200	» ПС-1-100	»
4441 0300	» ПС-1-150	»
4441 0400	» ПС-1-200	»
4441 0500	» ПС-1-350	»
4441 0600	» ПС-1-600	»
4442 0100	» ПС-4-40	»
4442 0200	» ПС-4-60	»
4442 0300	» ПС-4-65	»
4443 0100	» ПСБ-20	ГОСТ 15588—70

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4443 0200	Пенопласт ПСБ-25	ГОСТ 15588—70
4443 0300	» ПСБ-30	»
4443 0400	» ПСБ-40	»
4443 0500	Плиты пенополистирольные ПСБ-Л-1	ТУ 6-05-05-87—77
4443 0600	То же, ПСБ-Л-2	»
4443 0700	» ПСБ-Л-1С	»
4444 0100	» ПСВ-С-20	ГОСТ 15588—70
4444 0200	» ПСВ-С-25	»
4444 0300	» ПСВ-С-30	»
4444 0400	» ПСВ-С-40	»
4451 0100	Пенополивинилформаль ТПЕФ-1	ТУ 6-05-221-232—75
4451 0200	То же, ТПЕФ-2	»
4451 0300	» МПВФ	»
4513 0000	Пленки фторопластовые	
4513 0100	Пленка и лента из фторопласта-4 Ф-4ЭН	ГОСТ 2422—80
4513 0200	То же, Ф-4ЭО	»
4513 0300	» Ф-4ИН	»
4513 0400	» Ф-4ИО	»
4513 0500	» Ф-4КО	»
4513 0600	Пленка фторопласт. дублир. Ф-10/Ф-4МБ	ТУ 6-05-041-714—82
4513 0700	Пленка из Ф-4 вальцов. неориентир. ВН	ТУ 6-05-968—79
4513 0800	» из Ф-3М	ТУ 6-05-041-657—78
4513 0900	» из Ф-42	ТУ 6-05-041-507—79
4513 1000	» из Ф-26, марка А	ОСТ В6-05-5020—80
4513 1100	» из Ф-4МБ, марка Б	ТУ 6-05-1873—79
4513 1300	Пленки фторопласт. фольгир.	ТУ 6-05-041-649—82
4513 1301	Ф-3МСФ-1, 0,12×150 мм	»
4513 1302	Ф-3МФ-2, 0,17×150 мм	»
4513 1303	Ф-3МФ-2, 0,27×150 мм	»
4513 1304	Ф-4МЕСФ-1, 0,15×300 мм	»
4513 1305	Ф-4МЕСФ-1, 0,20×300 мм	»
4513 1306	Ф-4МЕСФ-2, 0,15×300 мм	»
4513 1307	Ф-4МЕСФ-2, 0,20×300 мм	»
4513 1308	Ф-4МББФ-2, 0,100×300 мм	»
4513 1309	Ф-4МБФ-2, 0,130×300 мм	»
4513 1400	Пленка из Ф-4МБ-2	ТУ 6-05-041-359—77
4513 1500	» из Ф-32Л	ТУ 6-05-041-558—75
4513 1600	» из Ф-4МБ	ТУ 6-05-1873—79
4513 1700	» из Ф-4МБ-А	»
4513 1800	» из Ф-4МБ-1А	ТУ 6-05-041-556—74
4621 0000	Листы из ПВХ непластифицированного (винипластовые)	
4621 0100	Винипласт лист. ВН	ГОСТ 9639—71
4621 0200	То же, ВП	»
4621 0300	» ВНЭ	»
4621 0400	» ВД	»
4621 0500	» декоративн. белый	ТУ 6-05-041-479—73
4621 0800	ПВХ ударопр. для литья	ТУ 6-01-737—76
4621 0900	То же, для экструзии	»
4621 1000	Винипласт лист. ударопр.	ТУ 6-01-1207—79
4621 1100	Винипласт для черт. и канц. принадлежностей	ТУ 6-05-041-389—77
4621 1300	Материал вибропогл. лист. ВМЛ-25	ТУ 6-05-211-980—80
4622 0000	Листы из ПВХ пластифицированного	
4622 0100	Материал «Агат» вибропогл.	ТУ 6-05-5091—77
4622 0200	Винипроз	ТУ 6-05-964—72
4622 0400	Лист ПВХ проклад.	ТУ 6-05-1752—76

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4622 0500	Материал термопласт. винипроз.	ТУ 6-19-165—80
4622 0501	матиров.	»
4622 0502	прозрачный (К)	»
4622 0503	матиров. белый	»
4622 0504	прозрачный (Ф)	»
4622 0600	Материал термопласт. эстепроз	»
4622 0601	матиров.	»
4622 0602	прозрачный	»
4623 0100	Пластикат ПВХ, И-40-13	ГОСТ 5960—72
4623 0200	То же, И-50-13	»
4623 0300	» И-40-14	»
4623 0400	» И-50-14	»
4623 0500	» И-60-12	»
4623 0600	» ИТ-105	»
4623 0700	» ИО-50-11	»
4623 0800	» ИО-45-12	»
4623 0900	» О-40	»
4623 1000	» О-50	»
4623 1100	» О-55	»
4623 1200	» ОМБ-60	»
4623 1300	» ОНЗ-40	»
4623 1400	» ОНМ-50	»
4623 1500	» И40-13А	»
4623 2000	Пластикат ПВХ для изоляции проводов и кабелей И60-13	ТУ 6-01-1037—79
4629 0000	Пластикаты ПВХ (без кабельных)	
4629 0100	спец., рец. 251, для уплотняющих колец	ТУ 6-05-1121—75
4629 0200	рец. 381	ТУ 6-05-1729—75
4629 0300	рец. 57-40, 57-40Э	ТУ 6-05-1146—75
4629 0400	рец. 57-40	»
4629 0600	для шприцов. изделий, рец. 355	ТУ 6-05-1729—75
4629 0900	изолян. в гранулах	ТУ 6-01-631—77
4629 0901	Э-40-1	»
4629 1001	Т-30 для изоляции	»
4629 1002	Т-50 для трубок	»
4629 1100	в гранулах для гибких трубок	»
4629 1101	ПА-1	»
4629 1102	ПБ-1	»
4629 1103	ПБ-2	»
4629 1104	ПБ-1	»
4629 1200	в гранулах для литья и экструзии	ТУ 6-01-629—75
4629 1201	В-50М	»
4629 1202	В-60М	»
4629 1203	В-70М	»
4629 1204	В-80М	»
4629 1205	В-90М	»
4629 1206	В-90М-1	»
4629 1300	гранулир. для мед. трубок	ТУ 6-05-1333—72
4629 1301	мед. назнач., рец. ПМ-1/42	»
4629 1302	то же, рец. ПМ-2/42	»
4629 1303	» рец. Т-35	»
4629 4200	для шприцов. изделий, рец. 230 Т	ТУ 6-05-1729—75
4629 4300	то же, рец. 1017	»
4629 4400	» рец. 1017/1	»
4629 5200	для армированных трубок	ТУ 6-01-992—75

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
4629 5300	проклад. лист. ПП-В	ОСТ 6-19-503—79
4629 5400	то же, ПП-КЭ	»
4629 5600	» ПП-ЭВ	»
5260 0000	Клеи на основе эпоксидных смол	
5260 0100	Эпоксиклей горяч. отвержд. УП-5-181	ТУ 6-05-241-54—75
5260 0200	То же, УП-5-181Н	»
5260 1200	Эпоксиклей УП-5-207М	ТУ 6-05-241-208—79
5261 0000	Клеи на основе эпоксидных смол холодного отверждения	
5261 0100	Эпоксиклей хол. отвержд. УП-5-177	ТУ 6-05-241-31—77
5261 0200	То же, УП-5-177-1	»
5261 0300	» УП-5-140-1	ТУ 6-05-1797—76
5261 0400	» УП-5-171	ТУ 6-05-241-8—76
5261 0500	» УП-5-172	»
5261 0700	» УП-5-140-2	ТУ 6-05-241-84—74
5261 0800	» УП-5-209	ТУ 6-05-241-209—79
5261 0900	» УП-5-224	ТУ 6-05-241-225—80
5261 1000	Эпоксикомпозиция УП-2225	ТУ 6-05-241-198—78
5261 1100	Эпоксиклей хол. отвержд. УП-5-230	ТУ 6-05-241-308—82
5261 1200	То же, УП-5-231	»
5261 1300	» УП-5-233	ТУ 6-05-241-301—81
5262 0000	Клеи на основе эпоксидных смол горячего отверждения	
5262 0300	Эпоксиклей УП-5-185	ТУ 6-05-241—74
5262 0800	» УП-5-201	ТУ 6-05-241-246—80
5262 0900	» УП-5-201-1	»
5262 1000	» УП-5-207	ТУ 6-05-241-221—79
5262 1100	» УП-5-207-1	»
5262 1300	» УП-5-213	ТУ 6-05-241-200—78
5262 1400	» УП-5-201 Э	ТУ 6-05-241-246—80
5262 1500	» УП-5-182	ТУ 6-05-241-65—79
5262 1700	» УП-5-207-2	ТУ 6-05-241-199—80
5262 1800	» УП-5-232	ТУ 6-05-241-317—82
5311 0000	Пресс-порошки на основе новолачных немодиф. смол с орг. наполнителем	
5311 0500	Фенопласт 02-010-02	ГОСТ 5689—79
5311 0600	» 03-010-02	»
5311 0700	» 04-010-12	»
5311 0900	» 05-010-02	»
5311 1200	» 08-010-72	»
5311 1300	» 013-011-72	ТУ 6-05-1057—78
5311 1400	» 018-010-13	ТУ 6-05-231-47—77
5311 1600	» 014-010-13	ТУ 6-05-231-150—76
5311 1700	Материал прессовочн. П-5-12У	ТУ 84.801-12—80
5311 1800	То же, П-5-17	ТУ 84.801-8—80
5311 1900	» П-5-18	»
5312 0000	Пресс-порошки на основе новолачных немодиф. смол с минер. наполнителем	
5312 0100	Фенопласт Э6-014-30	ГОСТ 5689—79
5312 0200	» ВХ5-010-73	»
5312 0300	» Ж1-010-40	»
5312 0400	» Ж2-010-60	»
5312 0600	» Ж3-010-62	»
5312 0700	» Ж4-010-62	»
5312 0800	» Ж5-010-78	»
5312 0900	» Ж6-010-60	»
5312 1000	» Ж7-010-83	ТУ 6-05-1859—78

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
5312 1201	Пресс-материал с графитир. наполнителем АТМ-1	ТУ 6-05-1731—75
5312 1202	То же, АТМ-БИ	»
5312 1203	Пресс-материал ГС-22	ТУ 6-19-271-4—80
5312 1300	Масса прессовочн. магнитоэлектр. ПМД-14	ТУ 6-05-211-844—81
5313 0000	Пресс-порошки на основе новолачных модиф. смол с орг. наполнителем	
5313 0100	Фенопласт 09-200-07	ГОСТ 5689—79
5313 0200	» 010-200-07	»
5313 0300	» ВХ2-090-69	»
5313 0400	» ВХ2-090-68	»
5313 0500	» ВХ3-090-14	»
5313 0600	» У4-080-02	»
5313 0700	» Э15-121-02	»
5313 0800	» 028-210-02	»
5314 0000	Пресс-порошки на основе новолачных модиф. смол с минер. наполнителем	
5314 0100	Фенопласт Э4-100-30	ГОСТ 5689—79
5314 0200	» Э5-101-30	»
5314 0300	» ВХ1-090-34	»
5314 0400	» ВХ4-080-34	»
5315 0000	Пресс-порошки на основе резольных немодиф. смол с орг. наполнителем	
5315 0100	Фенопласт СП1-342-02	ГОСТ 5689—79
5315 0200	» СП2-342-02	»
5315 0300	» СП3-342-02	»
5315 0400	» Э1-340-02	»
5315 0500	» Э2-330-02	»
5315 0600	» ВХ6-342-70	»
5315 0700	» У1-301-07	»
5315 0800	» У2-301-07	»
5315 1000	Материалы прессовочн. К-214-2 и волокнит	ТУ 6-05-1466—76
5316 0000	Пресс-порошки на основе резольных немодиф. смол с минер. наполнителем	
5316 0100	Фенопласт Э3-340-65	ГОСТ 5689—79
5316 0200	» Э3-340-61	»
5316 0400	» Э8-361-63	»
5316 0500	» Э9-342-73	»
5316 0600	» Э10-342-63	»
5316 0700	» Э11-342-63	»
5316 0800	» У5-301-41	»
5316 1000	» Ф2-301-41	ОСТ 6-05-429—77
5316 1100	» Ф3-301-41	»
5316 1200	» Ф4-301-41	»
5316 1300	» Ф1-301-41	»
5316 1400	» Ф6-337-67	»
5316 1500	Материал прессовочный К-15-6	ТУ 6-05-1642—73
5318 0000	Пресс-порошки на основе резольных модиф. смол с минер. наполнителем	
5318 0100	Фенопласт Ф5-381-66	ОСТ 6-05-429—77
5318 0200	» У7-370-44	ТУ 6-05-031-53—74
5318 0300	» ВХ7-350-42	ТУ 6-05-1297—76
5318 0400	» ВХ8-350-42	»
5318 0500	» Э21-450-44	ТУ 6-05-031-441—75
5318 0800	» Э22-451-44	ТУ 6-05-031-483—77
5318 0700	» У9-370-44	ТУ 6-05-031-503—74

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
5319 0000	Пресс-порошки на основе резольных смол стеклонаполн.	
5319 0100	Материал прессовочн. АГ-4	ГОСТ 10437—75
5319 0101	В	»
5319 0102	С	»
5319 0103	НС	»
5319 0104	В-10	»
5319 0200	То же, АГ-4С-6	ТУ 84-359—73
5319 0300	То же, ДСВ-2-Р-2М	ГОСТ 17478—72
5319 0301	Л	»
5319 0302	О	»
5319 0303	П	»
5319 0400	То же, ДСВ-4-Р-2М	»
5319 0401	Л	»
5319 0402	О	»
5319 0403	П	»
5319 0500	То же, ДСВ-2-Р-2М	»
5319 0501	Л	»
5319 0502	О	»
5319 0503	П	»
5319 0600	То же, ДСВ-4-Р-2М	»
5319 0601	Л	»
5319 0602	О	»
5319 0603	П	»
5319 0700	Пресс-материал ДСВ-К-1	ТУ 6-11-308—74
5319 0701	О	»
5319 0702	П	»
5319 0800	Пресс-материал ГСП-400	ТУ 6-11-263—77
5319 0801	П	»
5319 0900	Пресс-материал ГСП-32	»
5319 0901	О	»
5319 0902	П	»
5319 1200	Пресс-материал ГСП-8	»
5319 1201	О	»
5319 1202	П	»
5319 1300	Материал прессовочн. АГ-4ЛС	ТУ 84-79—76 изм. № 2
5319 1400	Пресс-материал ДСВ-Щ-4	ТУ 6-11-307—74
5319 1401	О	»
5319 1402	П	»
5319 1500	Пресс-материал ДСВ-5-К-1 кислотостойк.	ТУ 6-11-308—74
5319 1501	О	»
5319 1600	Материал прессовочн. СГ-160-Р-2Ц-2	ТУ 6-11-287—73
5319 1601	О	»
5319 1602	П	»
5319 1700	То же, СГ-320-Р-2Ц-2	»
5319 1701	О	»
5319 1702	П	»
5319 1800	То же, СГ-1280-Р-2Ц-2	»
5319 1801	О	»
5319 1802	П	»
5319 1900	То же, П-5-17	ТУ 84-801-8—80
5319 2000	» П-5-18	»
5319 2100	» П-5-19	»
5319 2200	» П-5-20	»
5319 2300	» СНК-2-27	ТУ 84-161—77
5319 2400	Пресс-материал П-75С	ТУ 84-81—75 изм. № 2

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
5319 2500	Материал прессовочн. волокнист. П-5-2	ТУ 6-05-5086—76 изм. № 2
5331 0000	Массы прессовочные на основе мочевиноформальдегидных смол	
5331 0100	Аминопласты типа КФА	ГОСТ 9359—80
5332 0000	Массы прессовочные на основе меламиноформальдегидных смол	
5332 0100	Аминопласт МФБ	ГОСТ 9358—80
5332 0200	Аминопласт МФВ	»
5332 0201	МФВ1	»
5332 0202	МФВ2	»
5332 0203	МФВ3	»
5332 0204	МФВ4	»
5332 0205	МФВ5	»
5332 0400	Аминопласт МФД	ГОСТ 9359—80
5332 0500	Аминопласт МФЕ	»
5333 0000	Массы прессовочные на основе мочевиномеламиноформальдегидных смол	
5333 0600	Аминопласт КМФА3	ГОСТ 9359—80
5344 0000	Порошки из полиамидных смол, наполненные стекловолокном	
5344 0100	Полиамид 610-1-108	ОСТ 6-05-408—75
5344 0101	» 610-1-108 22	»
5344 0200	» 610 сферостеклонаполн.	ТУ 6-05-211-824—77
5344 0300	» 6 стеклонаполн.	ТУ 6-05-211-953—74
5344 0400	Смола полиамидная стеклонаполн. КС-30	ТУ 6-11-443—77
5344 0500	То же, АС-30	»
5344 0600	Полиамид стеклонаполн. П68С-30	ГОСТ 17648—72
5344 0700	То же, КПС-30	»
5344 0800	» КВС-30	»
5344 0900	» ПСО-30	ТУ 6-11-299—73
5344 1000	» ПА6-211-ДС	ОСТ 6-11-498—79
5344 1101	» ПА6-211-ДС, ГЗК	То же, изм. № 1
5344 1102	» » с. 1	»
5344 1103	» » с. 2	»
5344 1201	» ПА6-210-КС, ГЗК	»
5344 1202	» » с. 1	»
5344 1203	» » с. 2	»
5344 1301	» ПА6-211-КС, ГЗК	»
5344 1302	» » с. 1	»
5344 1303	» » с. 2	»
5344 1401	» ПА66-КС, ГЗК	»
5344 1402	» » с. 1	»
5344 1403	» » с. 2	»
5344 1501	» ПА6-130-КС, ГЗК	»
5344 1502	» » с. 1	»
5344 1503	» » с. 2	»
5344 1600	Смола полиамидная стеклонаполн. КОС-30	ТУ 6-11-443—77
5344 1700	То же, АОС-30	»
5346 0100	Полиуретан витур Т	ТУ 6-05-221-526—82
5346 0101	Т-0213-90	»
5346 0102	Т-1413-85	»
5346 0103	Т-0333-95	»
5346 0104	Т-0433-85	»
5353 0000	Массы формовочные на основе полиэфирных смол со стекловолокнистым наполнителем	
5353 0100	Препрег АП-70-151	ТУ 6-11-298—73
5353 0101	А	»
5353 0102	Б	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
5353 0200	Препрег ППМ-5М	ТУ 6-11-300—73
5353 0300	Препрег АП-66-151	ТУ 6-11-298—73
5353 0301	А	»
5353 0302	Б	»
5353 0400	Премикс ПСК-5М	ТУ 6-11-482—78
5353 0500	» ПСК-5	ТУ 6-11-96—79
5353 0600	» ПСК-5Н	»
5353 0700	» ПСК-5П	»
5353 0800	» ПСК-5Т	»
5353 0900	» ПСК-5НТ	»
5353 1000	» ПСК-5-20	»
5353 1100	» ПСК-5-20Н	»
5353 1200	» ПСК-5-20П	»
5353 1300	» ПСК-5-20Т	»
5353 1400	» ПСК-5-20НТ	»
5353 1600	Препрег ППМ-3	ТУ 6-11-468А—79
5353 1700	» ППМ-40	»
5353 1800	» ППМ-1С-М	»
5353 1900	» ППМ-40-О	»
5353 2000	» ППМ-10С-Х	»
5353 2100	» ППМ-15С-Х	ТУ 6-11-507—80
5353 2200	Материал ФМЦ-20	ТУ 6-11-364—75
5353 2300	» ФМЦ-30	»
5353 2400	» ФМЦ-40	»
5353 2500	» ФМЦ-50	»
5353 2600	Премикс ПСК-5К	ТУ 6-11-3-109—76
5353 2700	» ПСК-5КН	»
5353 2800	» ПСК-5КТ	»
5353 2900	» ПСК-5КНТ	»
5353 3000	» ПСК-5КП	»
5361 0000	Массы прессовочные на основе кремнийорг. смол асбонаполн.	ТУ 6-11-300—73
5361 0100	Массы прессовочн. кремнийорг.	ОСТ 6-05-445—79
5361 0101	ПКО-1-3-11	»
5361 0102	ПКО-1-3-12	»
5361 0103	ПКО-1-3-5	»
5361 0200	Пресс-материал КПЖ-9	ТУ 6-05-1053—76
5361 0400	Материал прессовочн. К-41-5	ТУ 6-05-1529—77
5362 0000	Массы прессовочн. кремнийорг. стеклонаполн.	ОСТ 6-05-445—79
5362 0200	Массы прессовочн. кремнийорг.	»
5362 0201	ПКО-1-2-15	»
5362 0202	ПКО-3-2-14	»
5362 0203	ПКО-2-2-8	»
5362 0204	ПКО-2-2-9	»
5362 0205	ПКО-1-2-13	»
5362 0206	ПКО-1-2-4	»
5362 0207	ПКО-2-2-6	»
5362 0208	ПКО-2-2-7	»
5362 0900	Материал прессовочн. РТМ-6	ТУ 6-05-101-51—78
5363 0000	Массы прессовочн. на основе кремнийорг. смол, не содержащие волок- нистого наполнителя	ОСТ 6-05-445—79
5363 0100	Масса прессовочн. ПКО-1-1-1	»
5363 0200	То же, ПКО-1-1-3	»
5363 0300	» ПКО-1-1-12	»
5363 0400	Материал прессовочн. РТП-СМС	ТУ 84.801-17—77

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
5363 0500	Пластмассы радиопрозрачн. теплостойк.	ОСТ 84-481—80
5363 0501	РТП-170	»
5363 0502	РТП-200	»
5363 0600	Материал прессовочн. П-5-1	ТУ 84-659—76
5371 0000	Пресс-материалы на основе эпоксидных смол	ТУ 6-05-1651—78
5371 0100	Пресс-материал эпоксидный К-81-39	»
5371 0200	То же, К-81-39А	»
5371 0400	» УП-264С	ТУ 6-05-241-22—78
5371 0500	» УП-284С	»
5371 0600	» УП-2173А	ТУ 6-05-241-93—75
5371 0700	» УП-2214	ТУ 6-05-241-147—80
5371 0800	» УП-285	ТУ 6-05-241-210—79
5371 0900	» УП-2198	ТУ 6-05-241-94—75
5371 1000	Пресс-материал ПЭТ-ГР	ТУ 16-503.220—81
5371 1100	Пресс-материал эпоксидный УП-284А	ТУ 6-05-241-137—78
5371 1200	То же, УП-217С	ТУ 6-05-241-277—81
5371 1300	» УП-217А	»
5371 1400	» УП-2229	ТУ 6-05-241-190—78
5371 1500	» УП-2173А	ТУ 6-05-241-93—75
5371 1600	Пресс-компол. эпоксидная УП-2245	ТУ 6-05-241-226—79
5371 1700	Материал литьев. терморект. ВГС-Э1	ТУ 6-11-15-13—82
5371 1800	То же, ВГС-Э2	»
5371 1900	Эпоксиректопласт литьев. УП-7-200 Л1	ТУ 6-05-241-339—82
5371 2000	То же, УП-7-200 Л2	»
5371 2100	» УП-7-200 Л3	»
5372 0000	Порошки эпоксидные для напыления	ТУ 6-05-1420—75
5372 0100	Эпоксикомпол. порошкообр. ЭП-49А/1	»
5372 0200	То же, ЭП-49А/2	»
5372 0400	» ЭП-49Д/2	»
5372 0500	» ЭП-49С	»
5372 0600	Эпоксипорошок УП-2111	ТУ 6-05-241-79—77
5372 0700	» УП-2155	ТУ 6-05-241-26—77
5372 0800	Эпоксикомпол. порошковая УП-2191К	ТУ 6-05-241-85—79
5372 0900	То же, УП-2191	»
5372 1000	Эпоксипорошок для напыления УП-2230	ТУ 6-05-241-212—79
5373 0000	Эпоксидные порошковые таблеттируемые композиции	ТУ 6-05-241-83—80
5373 0100	Эпоксикомпол. порошковая УП-2193	ТУ 6-05-241-82—78
5373 0200	То же, УП-2164	»
5381 0000	Массы литьевые на основе новолачных немодиф. смол с орг. наполнителям	ТУ 6-05-231-158—77
5381 0100	Фенопласт 032-0118-02	ТУ 6-05-1845—78
5381 0200	» 020-210-75	»
5381 0300	» 021-210-75	»
5381 0400	» 020-210-75 СК	»
5382 0000	Массы литьевые на основе новолачных немодиф. смол с минер. наполнителям	ТУ 6-05-231-59—79
5382 0100	Фенопласт Ж9-010-60	ТУ 6-05-231-130—76
5382 0200	» Э28-0118—81	ТУ 6-05-1859—78
5382 0300	» Ж7-010-83Л	»
5383 0000	Массы литьевые на основе новолачных модиф. смол с орг. наполнителем	ТУ 6-05-031-491—77
5383 0100	Фенопласт 011-200-02	ТУ 6-05-231-59—79
5383 0200	» Э24-122-02	ТУ 6-05-1303—76
5411 0100	Пенопласт терморект. ФФ	ТУ 6-05-5023—74
5411 0200	Пенопласт терморект. безаммиачн.	»
5411 0201	ФРК-40-1	»

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
5411 0202	Пенопласт термореакт. безаммиачн. ФРК-40-П	ТУ 6-05-5023—74
5411 0300	Плиты ФС-7-2	ТУ 6-05-958—75
5411 0301	100	»
5411 0302	70	»
5412 0100	Пенопласт термореакт. ФК-20	ТУ 6-05-1303—76
5412 0200	То же, ФК-20-А-20	»
5412 0201	полуфабр. вальцов.	»
5412 0202	» шприцов.	»
5412 0300	То же, ФК-40	»
5412 0301	полуфабр. вальцов.	»
5412 0302	» шприцов.	»
5421 0400	Пенопласт карбамидоформальдегидный	ТУ 6-05-221-276—81
5421 0401	МФП-1	»
5421 0402	МФП-2	»
5421 0403	МФП-3	»
5421 2400	Компаунд эпоксидный УП-5-186	ТУ 6-05-241-87—74
5431 0100	Пенополиуретан 40	ТУ 6-05-1688—74
5431 0201	Пенополиуретан морозост. ППУ-ЭМ-1 плотн. 30—35 кг/м³	ТУ 6-05-1473—76
5431 0202	То же, плотн. 35—40 кг/м³	»
5431 0400	Пенополиуретан на основе полиэфиров окиси пропилена, марка 75	ТУ 6-05-1688—74
5431 0500	То же, марка 165	»
5431 0600	Пенополиуретан неогнеопасный 40КО	ТУ 6-05-1897—80
5431 0700	То же, 40НО	»
5431 0800	» 165НО	»
5432 0100	Пенополиуретан П-2200, марка ППУ-25-1,8	ОСТ 6-05-407—75
5432 0200	Пенополиуретан трудногор. ППУ-ЭТ	ТУ 6-05-1734—75
5432 0300	Пенополиуретан ППУ-25-3,2	ОСТ 6-05-407—75
5432 0400	» ППУ-28-0,8	»
5432 0500	» ППУ-32-0,5	»
5432 0600	» ППУ-35-0,8	»
5432 0800	» ППУ-35-0,8А	»
5432 0900	» ППУ-40-0,8	»
5432 1000	» ППУ-40-0,8С	»
5432 1100	» ППУ-40-0,8ПС	»
5432 1200	» ППУ-40-1,2	»
5432 1300	» ППУ-45-0,8	»
5432 1400	» ППУ-60-0,4	»
5432 1500	» ППУ-Н	»
5432 1600	Пенополиуретан открытопористый ППУ-ЭС-100	ТУ 6-05-5127—82
5434 0100	Пенополиуретан ПУ-101	ТУ 6-05-1768—76
5434 0200	» ППУ-3С	ТУ 6-05-5109—80
5612 0000	Текстолит (без текстолита прокладочного)	ГОСТ 5—78
5612 0100	Текстолит констр. ПТ, с. 1	»
5612 0300	То же, ПТК на миткале	»
5612 0500	» ПТК на сарже	»
5612 0700	» ПТК на шифоне	»
5612 0900	» ПТМ-1	»
5612 1000	» ПТМ-2	»
5612 1200	» ПТК-С	»
5612 1300	» ПТГ-1	»
5612 1500	» ПТ-Н	ТУ 6-05-1900—81
5612 1700	Текстолит ПТК-ГР	ТУ 6-05-071-270—81
5613 0000	Асботекстолит	

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
5613 0100	Асботекстолит А	ГОСТ 5—78
5613 0200	» Б	»
5613 0400	» Г	»
5613 0600	» АС-А	ТУ 6-05-898—71
5613 0700	» АС-Б	ТУ 6-05-031-485—72
5622 0000	Текстолит гибкий прокладочный	
5622 0100	Текстолит МА	ТУ 6-05-1548—77
5692 0000	Материалы на основе фенолоформальдегидных смол	
5692 0200	Материал лист. ОПТ-1	ТУ 6-05-1767—76
5714 0000	Фаолит (сырой и отвержденный)	
5714 0100	Фаолит (листы сырые)	ТУ 6-05-1169—75
5714 0200	» (масса прессованная)	»
5714 0300	» А (листы отвержд.)	»
5714 0400	» В (» »)	»
5714 0500	» С (» »)	»
5721 0000	Компаунды эпоксидные холодного отверждения	
5721 0100	Эпоксикомпаунд УП-5-133-1	ТУ 6-05-241-1799—76
5721 0200	» УП-5-132-1	ТУ 6-05-241-169—77
5721 0300	» УП-5-134-1	ТУ 6-05-241-1799—76
5721 0400	» УП-5-135-1	»
5721 0500	» УП-5-136-1	»
5721 0600	» УП-5-137-1	»
5721 0700	» УП-5-142-1	»
5721 0800	» УП-5-143-1	»
5721 0900	» УП-5-144-1	»
5721 1000	» УП-5-145-1	»
5721 1100	» УП-5-122АТ	»
5721 1200	» УП-5-122АТ-1	»
5721 1400	» УП-5-190	ТУ 6-05-241-95—79
5721 1500	» УП-6-103-1	ТУ 6-05-241-230—80
5721 1600	» УП-6-103-2	»
5721 1700	» УП-6-103-3	»
5721 1800	» УП-6-103-4	»
5721 1900	» УП-6-104	ТУ 6-05-241-216—79
5721 2000	» УП-5-156	ТУ 6-05-241-114—75
5721 2100	» УП-5-157	»
5721 2200	» УП-5-168С	ТУ 6-05-241-112—75
5721 2300	» УП-5-169С	»
5721 2500	» УП-5-187	ТУ 6-05-241-87—74
5721 2600	» УП-5-197С	ТУ 6-05-241-121—76
5721 2700	» УП-5-198С	»
5721 2800	» УП-5-199-1	ТУ 6-05-241-171—80
5721 2900	» УП-5-206	ТУ 6-05-241-155—77
5721 3000	» УП-5-212	ТУ 6-05-241-183—78
5721 3100	» УП-5-522	ТУ 6-05-241-240—80
5721 3200	» УП-5-221	ТУ 6-05-241-263—80
5721 3300	» УП-6-101	ТУ 6-05-241-180—78
5721 3400	» УП-5-105-2	»
5721 3500	Эпоксикомпозиция УП-2212К	ТУ 6-05-241-142—76
5721 3600	» УП-2212КХ	»
5721 3700	Эпоксикомпаунд УП-592-10/4	ТУ 6-05-241-129—76
5721 3800	» УП-5-234	ТУ 6-05-241-310—81
5721 3900	» УП-5-239	ТУ 6-05-241-302—81
5721 4000	» УП-5-239-1	»
5722 0000	Компаунды эпоксидные горячего отверждения	

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
5722 0100	Эпоксикомпаунд УП-592-11	ТУ 6-05-241-59—73
5722 0200	» УП-592-3	ТУ 6-05-241-44—80
5722 0300	» УП-5-162-1	ТУ 6-05-241-55—75
5722 0400	» УП-5-162-2	»
5722 0500	» УП-5-131	ТУ 6-05-241-91—79
5722 0600	Компаунд-клей эпоксидный УП-5-131	ТУ 6-05-241-92—75
5722 0700	То же, УП-5-131-1	»
5722 0800	» УП-5-131-2	»
5722 0900	Эпоксикомпаунд УП-592	ТУ 6-05-241-101—75
5722 1000	» УП-592-1	»
5722 1100	» УП-592-10	ТУ 6-05-241-106—75
5722 1200	» УП-592-10/1	»
5722 1300	» УП-592-10/2	»
5722 1400	» ЭКД-14	ТУ 16-504.041—80
5722 1500	Компаунд пропиточный КП-103	ТУ 16-504.011—76
5722 1600	Эпоксикомпоз. ФХБ-63	ТУ 6-02-1065—76
5722 1700	Эпоксикомпаунд 110	ТУ 6-05-1882—80
5722 1800	» УП-5-183	ТУ 6-05-241-66—74
5722 1900	» УП-5-183-1	»
5722 2000	» УП-5-111-3	ТУ 6-05-241-265—80
5722 2100	» УП-5-111-6	ТУ 6-05-241-52—81
5722 2200	» УП-5-059	ТУ 6-05-241-146—77
5722 2300	» УП-5-162	ТУ 6-05-241-108—75
5722 2400	» УП-5-105-1А	ТУ 6-05-241-177—78
5722 2500	» УП-5-111-1	ТУ 6-05-241-265—80
5722 2600	» УП-5-184	ТУ 6-05-241-67—75
5722 2700	» УП-5-184-1	»
5722 2800	» УП-5-208	ТУ 6-05-241-175—78
5722 2900	» УП-5-219	ТУ 6-05-241-250—80
5722 3000	» УП-5-105-IV	ТУ 6-05-241-113—75
5722 3100	» УП-504	ТУ 6-05-241-244—80
5722 3200	» УП-504Н	»
5722 3300	» УП-592-12	ТУ 6-05-241-257—80
5722 3400	» УП-503 А	ТУ 6-05-241-178—78
5722 3500	» УП-503 Б	»
5722 3600	» УП-506	ТУ 6-05-241-290—81
5722 3700	» УП-506 Н	»
5722 3800	» УП-5-191-2	ТУ 6-05-241-128—76
5722 3900	» УП-5-214	ТУ 6-05-241-284—81
5722 4000	Мастика вибропогл. «Антивибрит-2М»	ТУ 6-05-211-1060—79
5722 4100	То же, «Антивибрит-3М»	»
5722 4300	» «Антивибрит-5М»	»
5722 4400	Эпоксикомпаунд УП-6-109-1	ТУ 6-05-241-306—82
5722 4500	» УП-6-109-2	»
5722 4600	Эпоксиматериал литьев. УП-7-513А	ТУ 6-05-241-269—80
5722 4700	То же, УП-7-513 Б	»
5722 4800	Эпоксикомпаунд УП-5-235	ТУ 6-05-241-309—81
5722 4900	» УП-6-103-5	ТУ 6-05-241-300—81
5722 5000	» УП-6-103-6	»
5722 5100	» УП-6-103-7	»
5722 5200	» УП-6-103-8	»
5724 0300	Связующее эпоксидное УП-2195С	ТУ 6-05-241-86—74
5724 0400	То же, УП-2198С	ТУ 6-05-241-89—80
5724 0500	» УП-2190С	»
5724 0600	» УП-2201	ТУ 6-05-241-140—76

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
5724 0700	Связующее эпоксидное УП-2202	ТУ 6-05-241-140—76
5724 0800	То же, УП-36С	ТУ 6-05-241-289—81
5724 0900	» УП-2239	ТУ 6-05-241-266—80
5724 1000	» УП-2240	ТУ 6-05-241-267—80
5724 1100	» УП-2164П	ТУ 6-05-241-143—76
5724 1200	» УП-2241	ТУ 6-05-241-260—80
5724 1300	» УП-2253	ТУ 6-05-241-243—80
5724 1400	» УП-2231	ТУ 6-05-241-288—79
5724 1500	» УП-2206Б	ТУ 6-05-241-168—77
5724 1600	» УП-2125	ТУ 6-05-241-187—78
5724 1700	» УП-2218М	ТУ 6-05-241-248—80
5724 1800	» УП-2216Ф	ТУ 6-05-241-164—77
5724 1900	» УП-2157	ТУ 6-05-241-162—77
5724 2000	» УП-2157А	»
5724 2100	» УП-2130	ТУ 6-05-241-107—75
5724 2200	» УП-2130С	»
5724 2300	» УП-2215	ТУ 6-05-241-158—77
5724 2400	» УП-2241	ТУ 6-05-241-231—79
5724 2500	» УП-2260	ТУ 6-05-241-279—81
5724 2600	» УП-2217	ТУ 6-05-241-154—77
5724 2700	» УП-2218	ТУ 6-05-241-156—78
5751 0100	Композ. ВАП на основе этрола АВЦ Б	ТУ 6-05-1425—76
5751 0101	ВАП-1	»
5751 0102	ВАП-2	»
5751 0103	ВАП-3	»
6311 0100	Этрол ацетилцеллюлозный АЦЭ-43А	»
6311 0200	То же, АЦЭ-55А	ТУ 6-05-1528—78
6311 0300	» АЦЭ-55АМ	»
6311 0400	» АЦЭ-40А	»
6311 0500	» АЦЭ-40Э	»
6311 0600	» АЦЭ-52А	»
6311 0700	» АЦЭ-52Э	»
6311 0800	» АЦЭ-64А	»
6311 0900	» АЦЭ-61Э	»
6311 1000	» АЦЭ-50ЭО	»
6312 0600	Этрол ацетобутиратцеллюлозный АБЦЭ-2М	ТУ 6-05-1418—78
6312 0700	То же, АБЦЭ-М	»
6312 0800	» АБЦЭ-15ДС	»
6312 0900	» АБЦЭ-С	»
6312 1000	» АБЦЭ-Т	»
6624 0100	Этрол ацетилцеллюлозный АЦЭЛ-2	ТУ 6-05-1855—78
6624 0101	1	»
6624 0102	2	»
6624 0103	3	»
9611 0400	Стеклотекстолит электротехн. СТ	ГОСТ 12652—74
9611 0500	То же, СТ-1	»
9611 0600	» СТ-11	»
9611 0700	» СТ-ВК	»
9611 0800	» СТ-Б	»
9611 0900	» СТ-К	»
9611 1000	» СТЭФ	»
9611 1100	» СТЭФ-1	»
9611 2100	» СТЭФ-НТ	ТУ 16-503.146—75
9611 2200	» СТ-НТ	ТУ 16-503.147—75
9611 2300	» СТЭН	ТУ 16-503.185—79

Код ОКП	Материал; марка, тип, сорт и т. п.	ГОСТ, ОСТ, ТУ
9611 2400	Стеклотекстолит электротехн. СТЭД	ТУ 16-503.185—79
9611 2500	Стеклотекстолит СМФ-50МЗ	ТУ 6-05-211-806—79
9611 2600	» СМФ-50МТ	»
9612 0000	Стеклотекстолит конструкционный	
9612 0100	Стеклотекстолит констр. КАСТ	ГОСТ 10292—74
9612 0200	То же, КАСТ-В	»
9612 0203	толщ. 1,0 мм	»
9612 0208	» 3,0 »	»
9612 0211	» 4,5 »	»
9612 0216	» 8,0 »	»
9612 0218	» 10,0 »	»
9612 0300	То же, КАСТ-Р	»
9612 0301	толщ. 1,5 мм	»
9612 0400	То же, КАСТ-В-ТЭ	»
9612 0500	Стеклотекстолит ПСК	ТУ 6-11-452—77
9612 0602	Стеклотекстолит констр. ВФТС, толщ. 1 мм	ГОСТ 10292—74
9612 0603	То же, толщ. 1,2 мм	»
9612 0611	» » 5,0 »	»
9612 0613	» » 6,0 »	»
9612 0700	Стеклотекстолит ЖСП	ТУ 6-05-031-488—77
9612 0800	Стеклотекстолит фольгир. КАСТ-ВФ	ТУ 6-05-031-505—74
9612 1100	Стеклотекстолит ПСКА	ТУ 6-11-452—77
9612 1200	» СМФ-500МЭ	ТУ 6-05-211-806—79
9612 1300	» СМФ-50МТ	»
9612 1500	» СК-9Ф	ТУ 6-05-031-452—75
9612 1700	» СК-9А «А»	»
9612 1800	» СК-9А «Б»	»
9612 2300	» КАСТ-ВС	ТУ 6-11-453—77
9612 2400	» КАСТ-ВС-Ш	»
9622 0000	Стеклопластики листовые плоские	
9622 0400	Стеклопластик полиэфирный ОН-5	ОСТ 6-11-390—75
9622 0500	Стеклопластик лист.	ТУ 6-11-126—76
9622 0600	Лист стеклопластик. СЛХП	ТУ 6-11-495—79
9622 1700	Стеклопластик ФСП-0,15	ТУ 6-11-150—76
9622 1800	Стеклопластик ФСП-0,30	»
9622 1900	Стеклопластик лист. ЛСТД	ТУ 6-11-478—78
9622 2300	Стеклопластик листы СПП-С	ТУ 6-11-379—76
9622 2400	То же, СПП-Б	»
9624 0000	Стеклопластик рулонный (кроме электроизоляционного)	
9624 0100	Стеклопластик рулонный РСО	ТУ 6-11-416—76
9624 0200	То же, РСО-У	»
9624 0500	» РСС-75 (светопропускающий)	ТУ 6-11-187—76
9624 1000	» СРД	ТУ 6-11-297—73
9624 1100	» РСТ-А-Л-Н	ТУ 6-11-145—80
9624 1200	» РСТ-Б-Л-Н	»
9624 1300	» РСТ-Х-Л-Н	»
9624 1400	» РСТ-А-Л-В	»
9624 1500	» РСТ-Б-Л-В	»
9624 1600	» РСТ-Х-Л-В	»
9624 1700	» РСТ-А-Т-В	»
9624 1800	» РСТ-В-Т-В	»
9624 1900	» РСТ-Х-Т-В	»
9624 3000	» декоративный	ТУ 6-11-309—74
9624 3100	Ткань стекл., пропит. связующим ВФТ	ТУ 6-11-357—75
9624 3200	Покрывание защитное СПЛ	ТУ 6-11-400—79